

AMALON
store



AMALON

Comercializadora de Material
y Equipo Dental

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

DIASWISS

Dental instruments
and consumables



@amalontetnizzer

+52 55 8890 5401 Conmutador

+52 55 1228 5522 Directo - msj

amalon.com.mx

All rights reserved

Reproduction, also in part, is only permitted with written authorization by Diaswiss S.A. The general sales and delivery terms of Diaswiss S.A. apply to all offers, orders and shipments. We reserve the right to modify the product range and product designs as well as to deviate from the illustrations, photos and data shown.

Tous droits réservés

La reproduction, même partielle, et copie par quelque procédé que ce soit est permise uniquement avec l'autorisation écrite de Diaswiss S.A. Les conditions générales de Diaswiss S.A. s'appliquent à toutes les offres, ventes et livraisons. Diaswiss réserve le droit de modifier la gamme de produits ainsi que les formes. Des déviations par rapport aux illustrations et aux indications sont possibles.

Alle Rechte vorbehalten

Nachdruck, auch auszugsweise und jede Art von Vervielfältigung sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Diaswiss S.A. zulässig. Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Diaswiss S.A. Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

Todos los derechos reservados.

Tanto la reimpresión, aunque sea parcial, como cualquier tipo de reproducción sólo están permitidas con previa autorización escrita de Diaswiss S.A. Las condiciones comerciales generales de Diaswiss S.A. se aplican a todas las ofertas, ventas y envíos. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones en el programa y en la construcción, así como a las divergencias respecto a las imágenes y los datos.

Tutti i diritti riservati.

La ristampa, anche parziale, e qualsiasi forma di riproduzione sono ammesse esclusivamente su autorizzazione scritta della Diaswiss S.A. Tutte le offerte, le operazioni di vendita e fornitura sono soggette alle condizioni commerciali generali della Diaswiss S.A. Con riserva di eventuali modifiche all'assortimento e alle caratteristiche costruttive, nonché discrepanze rispetto alle immagini e ai dati.

Diaswiss

Precision dental instruments and consumables in Swiss quality.

Diaswiss offers state-of-the-art solutions for clinical and dental lab applications that enable the user to work efficiently from a medical, technical and economic perspective. Development and manufacturing of our instruments follows the strictest quality standards, at the same time we provide innovative solutions for new applications and demands.

Our broad product range contains the right instrument for almost any application. The technical specification of the instruments in terms of cutting geometries, crosscuts or diamond coatings is driven strictly by the clinical or technical application needs and/or the material thereby reducing the need for frequent instrument change. We are confident that this will help you deliver outstanding results.

Our modern, certified quality management system ensures a consistently high quality across all product groups. We believe that our modern product range will set a standard for the dental industry. More information is available at

www.diaswiss.ch

Diaswiss

Instruments dentaires de précision et consommables de qualité suisse.

Diaswiss propose des solutions modernes aux problèmes médico-dentaires et techniques. Ces solutions permettent de travailler avec efficacité et rentabilité. Nous développons et fabriquons nos instruments conformément aux critères de qualité les plus rigoureux et proposons des solu-

tions innovantes pour répondre aux exigences les plus pointues.

Vous êtes assurés de trouver dans notre gamme de produits des instruments appropriés pour chaque application. Les caractéristiques de chaque instrument, comme la denture, la géométrie de coupe ou le diamantage, sont étudiés en fonction du matériau. Nous contribuons de cette manière à vous permettre d'obtenir des résultats optimaux sans être obligé de changer souvent d'instrument.

Notre système certifié de gestion de la qualité est le garant d'un niveau de qualité élevé. Nous avons étendu et renouvelé notre gamme, et sommes convaincus qu'elle répondra à toutes les exigences actuelles. Pour plus d'informations, consultez notre site

www.diaswiss.ch

Diaswiss

Dentale Präzisionswerkzeuge und Verbrauchsartikel in Schweizer Qualität.

Diaswiss bietet moderne Lösungen für alle zahnmedizinischen und zahntechnischen Anforderungen und ermöglicht so ein effizientes und wirtschaftliches Arbeiten. Die Entwicklung und Herstellung unserer Instrumente erfolgt nach strengsten Qualitätsmaßstäben, zudem bieten wir für neue Anforderungen innovative Lösungen.

Das breite Sortiment stellt sicher, dass für jede Anwendung ein geeignetes Instrument vorhanden ist, wobei die einzelnen Instrumente hinsichtlich Spezifikation wie Verzahnung, Schneidengeometrie oder Diamantierung auf die jeweiligen Werkstoffe ausgelegt sind. Auf diese Weise tragen wir dazu bei, dass Sie

beste Arbeitsergebnisse erzielen und gleichzeitig einen häufigen Instrumentenwechsel vermeiden können.

Unser zertifiziertes Qualitätsmanagement sichert einen konstant hohen Qualitätsstandard über alle Produktbereiche hinweg. Wir sind zuversichtlich, dass unser modernes Produktsortiment Maßstäbe setzen wird. Weitere Informationen sind auch über unsere Homepage erhältlich unter:

www.diaswiss.ch

Diaswiss

Herramientas dentales de precisión y artículos consumibles de calidad suiza.

Diaswiss ofrece soluciones modernas para los problemas odontológicos y protésicos con las que usted podrá trabajar de un modo eficaz y rentable. Tanto el desarrollo como la fabricación de nuestros instrumentos se realizan conforme a las normas de calidad más exigentes. Además, también ofrecemos soluciones innovadoras para nuevas aplicaciones.

Nuestra amplia gama de productos garantiza la disponibilidad del instrumental adecuado para cada indicación. En este sentido, cada uno de los instrumentos está diseñado para el correspondiente material en lo que a las características especificadas se refiere, como el dentado, la geometría de los filos y el diamantado. De este modo le ayudamos a conseguir los mejores resultados a la vez que le evitamos el cambio frecuente del instrumental.

Nuestra gestión de calidad moderna y certificada garantiza un elevado estándar de calidad constante para todos nuestros pro-

ductos. Estamos seguros de que nuestra gama de productos renovada y ampliada establecerá nuevos estándares. Encontrará más información en nuestra página web:

www.diaswiss.ch

Diaswiss

Strumenti dentali di precisione e articoli di consumo di qualità svizzera.

Per applicazioni odontoiatriche e odontotecniche di qualsiasi livello Diaswiss offre soluzioni moderne che consentono di operare in modo efficiente ed economico. Lo sviluppo e la lavorazione dei nostri strumenti avvengono secondo i più rigorosi standard qualitativi. Allo stesso tempo Diaswiss offre anche soluzioni innovative per soddisfare nuovi tipi di esigenze.

L'ampio assortimento garantisce la disponibilità del giusto strumentario per ogni tipo di applicazione ed offre strumenti idonei per varie tipologie di materiali in base a specifiche quali taglio, geometria di taglio o diamantatura. Contribuiamo in tal modo al raggiungimento del miglior risultato possibile e alla riduzione di una frequente sostituzione dello strumento.

Il nostro moderno sistema di gestione della qualità è certificato e garantisce un livello di qualità costantemente elevato per tutta la gamma dei nostri prodotti. Siamo certi che il nostro assortimento di prodotti rinnovato e ampliato imporrà nuovi standard. Per ulteriori informazioni consultare il nostro sito all'indirizzo

www.diaswiss.ch

SQS **EC-Certificate** Page 1 of 1

SQS as a conformity assessment body identification number 1250 herewith certifies the organisation

Diaswiss SA
Instruments et fournitures dentaires
Rte de St-Cergue 293
1260 Nyon
Switzerland

the use of a quality assurance system in its manufacturing and distribution which fulfills the requirements set out in:

ANNEX V Directive 93/42/EEC

This approval is based on the result of the report dated June 4, 2020.
 The scope of validity covers the products
 Class IIa
 Diamond and carbide instruments,
 Bone cutters (steel and carbide),
 Dental polishers,
 Ceramic burs,
 Endodontic instruments

The following CE label can be applied to the products mentioned in this certificate
CE 1250

A condition for the validity of this certificate is a regular examination in accordance with Annex V.4 of the Directive 93/42/EEC

Reg. no. 32850 Validity 14.07.2020-25.05.2024 Approved PV Medical 14.07.2020
 Issue 14.07.2020

F. Müller
 F. Müller, CEO SQS

D. Taddei
 D. Taddei, Medical Responsible

Swiss Association for Quality and Management Systems (SQS)
 Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Switzerland

Partner of **IQNet**

IQNet
 THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE

SQS has issued an IQNet recognized certificate that the organization:

Diaswiss SA
Instruments et fournitures dentaires
Rte de St-Cergue 293
1260 Nyon
Switzerland

has implemented and maintains a
Management System
for the following scope:
Production and sales of dental instruments
which fulfills the requirements of the following standard(s):
EN ISO 13485:2016
Issued on: 2021-04-20
Expires on: 2024-04-19

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

Registration Number: **CH-23961**

IQNet *Alex Stoichitau* *F. Müller* **SQS**
 Alex Stoichitau, President of IQNet Felix Müller, CEO SQS

IQNet Partners*: AENOR Spain, APRIOR Certification France, APCER Portugal, CCC Cyprus, CISO Italy, CQC China, CQM China, IQS Czech Republic, Csa Cert Croatia, DQS Holding GmbH Germany, EAGLE Certification Group USA, FCW Brazil, FONDONORMA Venezuela, ICONTEC Colombia, Inspectorii Serbitesti Oy Finland, INTRECO Costa Rica, IRAM Argentina, JQA Japan, KQA Korea, KURTSC Greece, MIST Hungary, NENAS AB Norway, SISA Ireland, NICE-SIDA Mexico, PQC Poland, Quality Assurata Austria, SRI Russia, SII Israel, SII Slovenia, SIRM QAS International Malaysia, SQS Switzerland, SRAC Romania, TSE St. Petersburg Russia, TSE Turkey, YUQS Serbia
 *The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

SQS **Certificate**

The SQS herewith attests that the organisation named below has a management system that meets the requirements of the normative basis mentioned.

Diaswiss SA
Instruments et fournitures dentaires
Rte de St-Cergue 293
1260 Nyon
Switzerland

Scope
Production and sales of dental instruments

Normative base
EN ISO 13485:2016 Medical devices – Quality Management System

Reg. no. 23961 Validity 20.04.2021-19.04.2024
 Issue: 20.04.2021

A. Grigori
 A. Grigori, President SQS

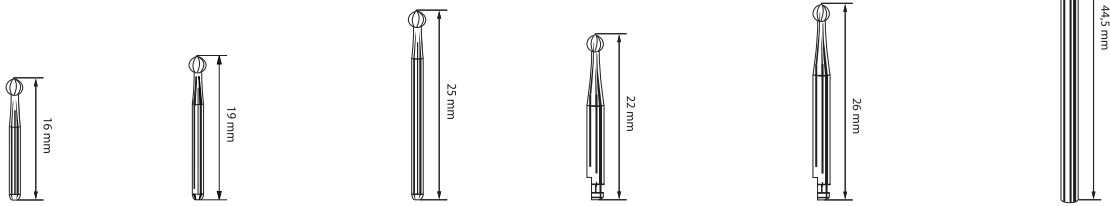
F. Müller
 F. Müller, CEO SQS

Swiss Association for Quality and Management Systems (SQS)
 Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Switzerland

Partner of **IQNet**

| | |
|--|------------------|
| Dentistry Cabinet dentaire Zahnarzt Clinica dental Studio | 6 - 82 |
| Diamond instruments Instruments diamantés Diamantwerkzeuge Instrumentos diamantados Strumenti diamantati | 8 - 46 |
| Carbide instruments Fraises en carbure de tungstène Hartmetallwerkzeuge Fresas en carburo de tungsteno Strumenti in carburo di tungsteno | 47 - 58 |
| Polishers Polissoirs Polierer Pulidores Gommini | 59 - 65 |
| Surgery Chirurgie Chirurgie Cirugía Strumenti chirurgici | 66 - 72 |
| Endodontic instruments Instruments endodontiques Endodontische Instrumente Instrumentos de endodoncia Strumenti canalari ENDO | 73 - 80 |
| Accessories Accessoires Sonstige Instrumente Accesorios Accessori | 81 |
| General application and safety information and pictograms Consignes générales d'utilisation et de sécurité et pictogrammes Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise und Piktogramme Informaciones generales sobre el uso y la seguridad y pictogramas Informazioni generali per l'uso e la sicurezza e pittogramme | 6, 82, 172-173 |
| Dental lab Laboratoire Labor Laboratorio dental Laboratorio | 84 - 172 |
| Carbide instruments Fraises en carbure Hartmetallinstrumente Fresas en carburo de tungsteno Frese in carburo di tungsteno | 84 - 104 |
| Electroplated diamonds Instruments diamantés galvaniques Galvanische Diamanten Instrumentos diamantados galvánicos Strumenti diamantati galvanizzati | 105 - 115 |
| Sintered diamonds Instruments diamantés dans la masse Sinterdiamanten Instrumentos de diamante macizo Strumenti diamantati sinterizzati | 116 - 123 |
| Discs Disques Scheiben Discos Dischi | 124 - 137 |
| Zirconia tools Outils pour le zircon Zirkonwerkzeuge Instrumentos para zirconio Strumenti per zirconia | 138 - 147 |
| Polishers Polissoirs Polierer Pulidores Gommini | 148 - 157 |
| Tool Kits Sets de travail Bearbeitungssets Sets de elaboración Set di rifinitura | 158 - 161 |
| Consumables Consommables Verbrauchsartikel Consumibles Articoli di consumo | 162 - 170 |
| Accessories Accessoires Sonstige Instrumente Accesorios Accessori | 171 - 172 |
| Index Index Index Índice Indice | 174 - 178 |

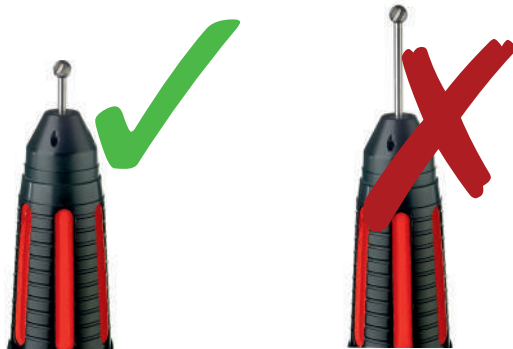
Shank information | Longueurs de tiges | Schaftlängen | Longitudes de vástago | Lunghezza del gambo



| | | | | | |
|------------------|---------------------|---------------|----------------------|------------------------|--------------------------|
| ISO 313 FG short | ISO 314 FG standard | ISO 316 FG XL | ISO 204 right angle | ISO 205 right angle L | ISO 104 HP hand piece |
| ISO 313 FG court | ISO 314 FG standard | ISO 316 FG XL | ISO 204 contre-angle | ISO 205 contre-angle L | ISO 104 HP pièce à main |
| ISO 313 FG kurz | ISO 314 FG Standard | ISO 316 FG XL | ISO 204 Winkelstück | ISO 205 Winkelstück L | ISO 104 HP Handstück |
| ISO 313 FG corto | ISO 314 FG estándar | ISO 316 FG XL | ISO 204 Contraángulo | ISO 205 Contraángulo L | ISO 104 HP pieza de mano |
| ISO 313 FG corto | ISO 314 FG standard | ISO 316 FG XL | ISO 204 contrangolo | ISO 205 contrangolo L | ISO 104 HP manipolo |

Safety information | Informations de sécurité | Sicherheitshinweis | Aviso de seguridad | Informazioni di sicurezza

Insert the instrument into the turbine/handpiece as deeply as possible. (Risk of injury if not fully inserted)
 Insérer les instruments le plus profondément possible dans la pièce à main ou la turbine (risque de lésion si insuffisamment insérés !).
 Instrument so tief wie möglich einspannen. (Bei zu kurzem Einspannen besteht Verletzungsgefahr!)
 Insertar el instrumento a la máxima profundidad posible (en caso de insertar el instrumento con poca profundidad existe el riesgo de lesión).
 Inserire lo strumento nella turbina, fino a fine corsa (se lo strumento non è inserito correttamente può causare danni-ferite).



Wear safety goggles!
 Veuillez porter des lunettes de protection !
 Augenschutz benutzen!
 ¡Siempre use lentes protectivos!
 Usare occhiali protettivi!

Usage symbols | Conseils d'utilisation | Anwendungssymbole | Propuesta de aplicación | Consigli d'uso

| | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|
| | Root treatment Traitement canalaire Wurzelbehandlung Tratamiento endodóntico Per la cura della radice | | Crown cutter Coupe couronnes Kronentrenner Cortador de coronas Tagliacoronone | | Microprep Microprep Minimal invasiv Minimamente invasivo Minimale invasivo | | Veneers Facettes Veneers Carillas Faccette |
| | Trepanation Trépaner Trepanieren Trepanar Trepanare | | Inlay preparation Préparation d'inlay Inlaypräparation Preparación de inlay Preparazione di inlay | | Depth marker Marqueurs de profondeur Tiefenmarkierung Marcadores de profundidad Incisori di profondità | | Orthodontics Orthodontie KFO Ortodoncia Ortodonzia |
| | Fillings Travail sur obturation Bearbeiten von Füllungen Trabajar rellenos Per la otturazione | | Cavity preparation Préparation de cavités Kavitätenpräparation Preparación de cavidades Preparazione di cavità | | Crown preparation Préparation de couronnes Kronenpräparation Preparación de coronas Preparazione di corone | | Prophylaxis Prophylaxie Prophylaxe Profilaxis Profilassi |

ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

ISO-Nummernaufbau

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

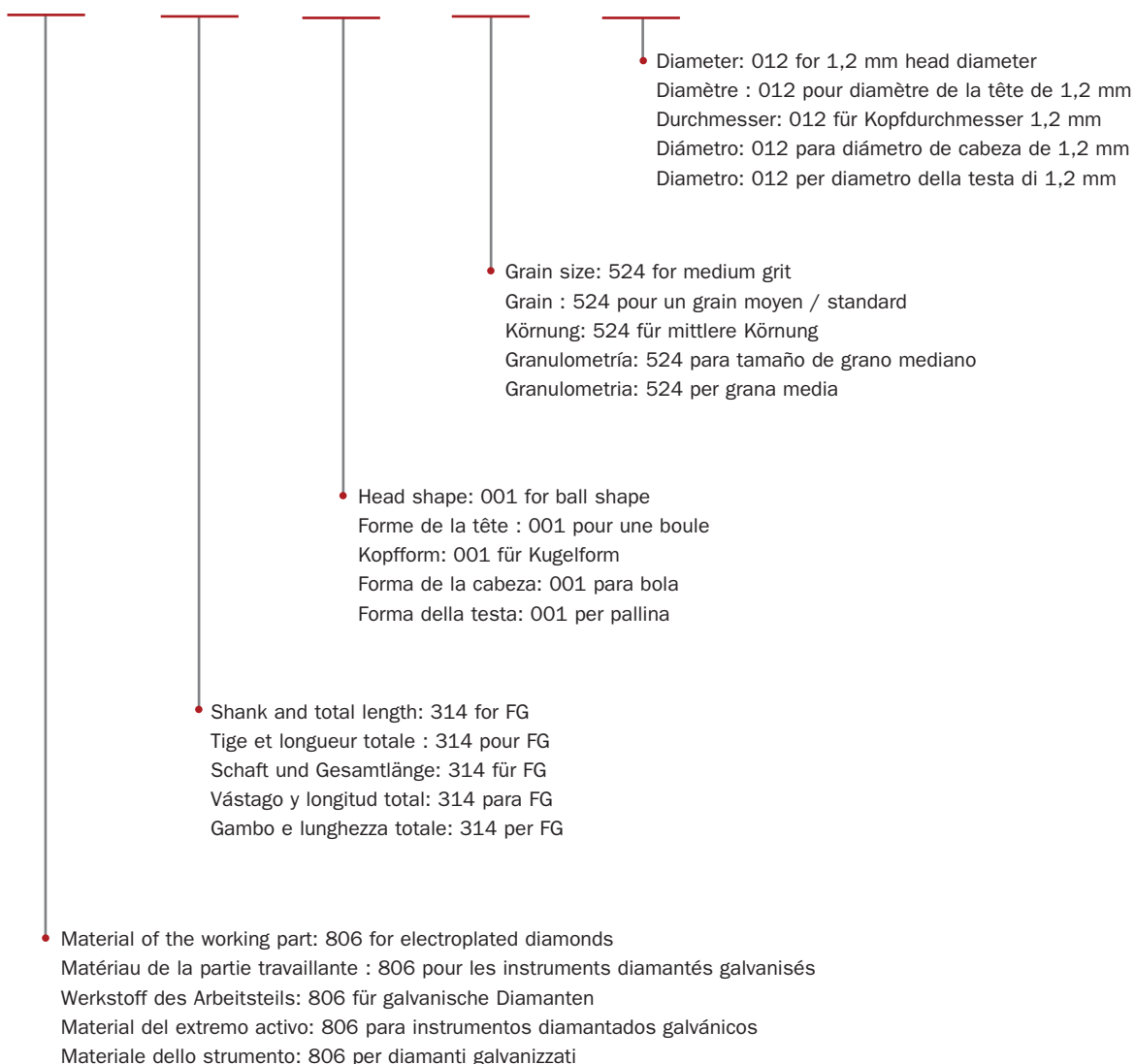
806

314

001

524

012



Diamond instruments

Diaswiss diamond instruments are manufactured in a unique quality with an extremely homogeneous and dense diamond coating. They therefore have outstanding durability and economic efficiency. The choice of specially selected all-natural diamonds ensures a superb cutting efficiency and a fast, efficient and patient-friendly treatment.

All Diaswiss diamonds undergo a multi-layer diamond coating with individually controlled embedding. This complex production process is necessary to sustain a quality which meets your and our quality expectations.

The breadth of our diamond range ensures that you will find all the tools you need for cavity and crown preparation as well as for veneers or any other application.

Order-No

You will find the order number in each product segment, please use this order number plus the required diameter. Alternatively, you may also use the ISO-number for the shape plus desired grit and diameter.

Packaging

Diaswiss diamonds are packed as 6 pcs.

Maximum recommended speed FG

| | |
|-------------------------|-------------|
| Head diameter up to 023 | 300.000 rpm |
| Head diameter up to 031 | 160.000 rpm |
| Head diameter up to 045 | 120.000 rpm |
| Head diameter > 045 | 90.000 rpm |

Maximum recommended speed RA

-30.000 rpm

Instruments diamantés

Diaswiss vous propose des instruments diamantés de qualité incomparable. Ils se caractérisent par une répartition extrêmement homogène et dense des cristaux de diamant, à laquelle ils doivent leur longévité supérieure à la moyenne. L'utilisation de diamants naturels sélectionnés garantit une excellente capacité de coupe. Elle permet en outre de travailler rapidement et sans inconfort pour le patient.

Les instruments Diaswiss sont revêtus de plusieurs couches de cristaux de diamants à sertissage multiple. Ce processus de fabrication complexe est nécessaire pour obtenir une qualité homogène à la hauteur de nos exigences et des vôtres.

Les instruments que nous fabriquons sont disponibles dans de nombreuses formes universelles, qui couvrent toutes les applications, de la préparation des cavités à celle des facettes, en passant par la préparation des moignons pour les couronnes, et bien d'autres encore.

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez indiquer cette référence avec le diamètre lors de la commande. Vous pouvez également indiquer dans votre commande le code ISO de la forme de la tête, le grain ainsi que diamètre.

Conditionnement

Les instruments diamantés FG Diaswiss sont conditionnés par 6 pièces.

Vitesses recommandées pour les instruments diamantés FG:

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Diamètre de la tête jusqu'à 023 | 300'000 tpm |
| Diamètre de la tête jusqu'à 031 | 160'000 tpm |
| Diamètre de la tête jusqu'à 045 | 120'000 tpm |
| Diamètre de la tête > 045 | 90'000 tpm |

Vitesse recommandée pour les instruments diamantés RA:

-30'000 tpm

Diamantwerkzeuge

Diaswiss bietet Ihnen Diamantwerkzeuge in einzigartiger Qualität an. Unsere Werkzeuge zeichnen sich durch eine extrem homogene und dichte Diamantbeschichtung aus, die überdurchschnittlich hohe Standzeiten ermöglicht. Die Verwendung von besonders ausgesuchten Naturdiamanten sichert eine hohe Schneidfreudigkeit und ein schnelles, patientenfreundliches Arbeiten.

Die Diaswiss Diamanten sind mehrfach beschichtet und eingebettet, dieser aufwändige Produktionsprozess ist jedoch notwendig, um eine konsistente Qualität zu garantieren, die höchsten Ansprüchen genügt.

Die Vielfalt der von uns hergestellten Formen deckt alle Anwendungen von der Kavitätenpräparation über die Kronenstumpfpfpräparation bis zur Veneerpräparation und vielen anderen mehr ab.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe. Alternativ können Sie unter Angabe der ISO-Kopfform, Körnung und Durchmesser bestellen.

Verpackung

Diaswiss FG Diamanten werden zu 6 Stück verpackt.

Maximale Drehzahlen für FG Diamanten:

| | |
|-------------------------|-------------|
| Kopfdurchmesser bis 023 | 300.000 UpM |
| Kopfdurchmesser bis 031 | 160.000 UpM |
| Kopfdurchmesser bis 045 | 120.000 UpM |
| Kopfdurchmesser > 045 | 90.000 UpM |

Maximale Drehzahl für WST Diamanten:

-30.000 UpM



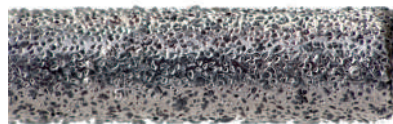
Multiple coating and individually controlled embedding

Diamantage et sertissage optimale

Ideale Mehrfachdiamantbeschichtung und Einbettung

Revestimiento e incrustación optima de los diamantes

Rivestimento e deposizione ideale



Embedding too deep, diamonds are covered and do not cut

Sertissage trop profond, les diamants ne sont pas assez dégagés

Zu tiefe Einbettung, Diamanten liegen nicht genügend frei

Una incrustración demasiado profunda hace que los cristales de diamante no estén suficientemente expuestos

Con una deposizione troppo profonda le particelle di diamante non sono sufficientemente libere



Embedding too shallow, diamonds break off too fast

Sertissage trop superficiel, les diamants sont dégagés et se cassent

Zu flache Einbettung, Diamanten liegen frei und brechen weg

Una incrustración demasiado superficial hace que los cristales de diamante estén expuestos y se rompan

Con una deposizione troppo superficiale le particelle di diamante sono libere e si staccano

Instrumentos diamantados

Diaswiss le ofrece instrumentos diamantados de calidad exclusiva. Nuestras herramientas destacan por su revestimiento diamantado extremadamente homogéneo y compacto, por eso su vida útil es muy superior a la media. El uso de diamantes naturales seleccionados garantiza un alto rendimiento de corte y un trabajo rápido y cómodo para el paciente.

Los instrumentos diamantados Diaswiss están revestidos e incrustados varias veces. Este complejo proceso de fabricación es necesario para satisfacer su exigencia de una calidad elevada y consistente, y la nuestra también.

La diversidad de las formas de uso universal que fabricamos cubre todas las indicaciones; desde la preparación de las cavidades y de muñones de coronas, hasta la preparación de fundas y mucho más.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro. Alternativamente puede hacer su pedido indicando la forma de la cabeza ISO, la granulometría y el diámetro.

Envase

Los instrumentos diamantados FG de Diaswiss se suministran en envases de 6 unidades.

Velocidad máxima para los instrumentos diamantados FG:

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Diámetro de la cabeza hasta 023 | 300.000 rpm |
| Diámetro de la cabeza hasta 031 | 160.000 rpm |
| Diámetro de la cabeza hasta 045 | 120.000 rpm |
| Diámetro de la cabeza > 045 | 90.000 rpm |

Velocidad máxima para los instrumentos diamantados CA:

-30.000 rpm

Strumenti diamantati

Diaswiss offre strumenti diamantati ad alta qualità. I nostri strumenti si distinguono per un rivestimento diamantato di elevata uniformità e spessore, che consente una durata utile superiore alla media. L'utilizzo di diamanti naturali particolarmente ricercati garantisce un'elevata efficienza di taglio e una rapida lavorazione confortevole per il paziente.

Gli strumenti diamantati Diaswiss sono sottoposti ad un processo produttivo multiplo di rivestimento e deposizione che, pur essendo dispendioso, è necessario per garantire una qualità coerente e conforme ai nostri e ai vostri requisiti.

La molteplicità di forme d'uso universale da noi prodotte copre tutti i settori di applicazione, dalla preparazione di cavità alla preparazione di monconi per corone, fino alla realizzazione di faccette.

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare questo numero più l'indicazione del diametro. In alternativa è possibile effettuare ordini indicando la forma della testa ISO, la granulometria e il diametro.

Confezione

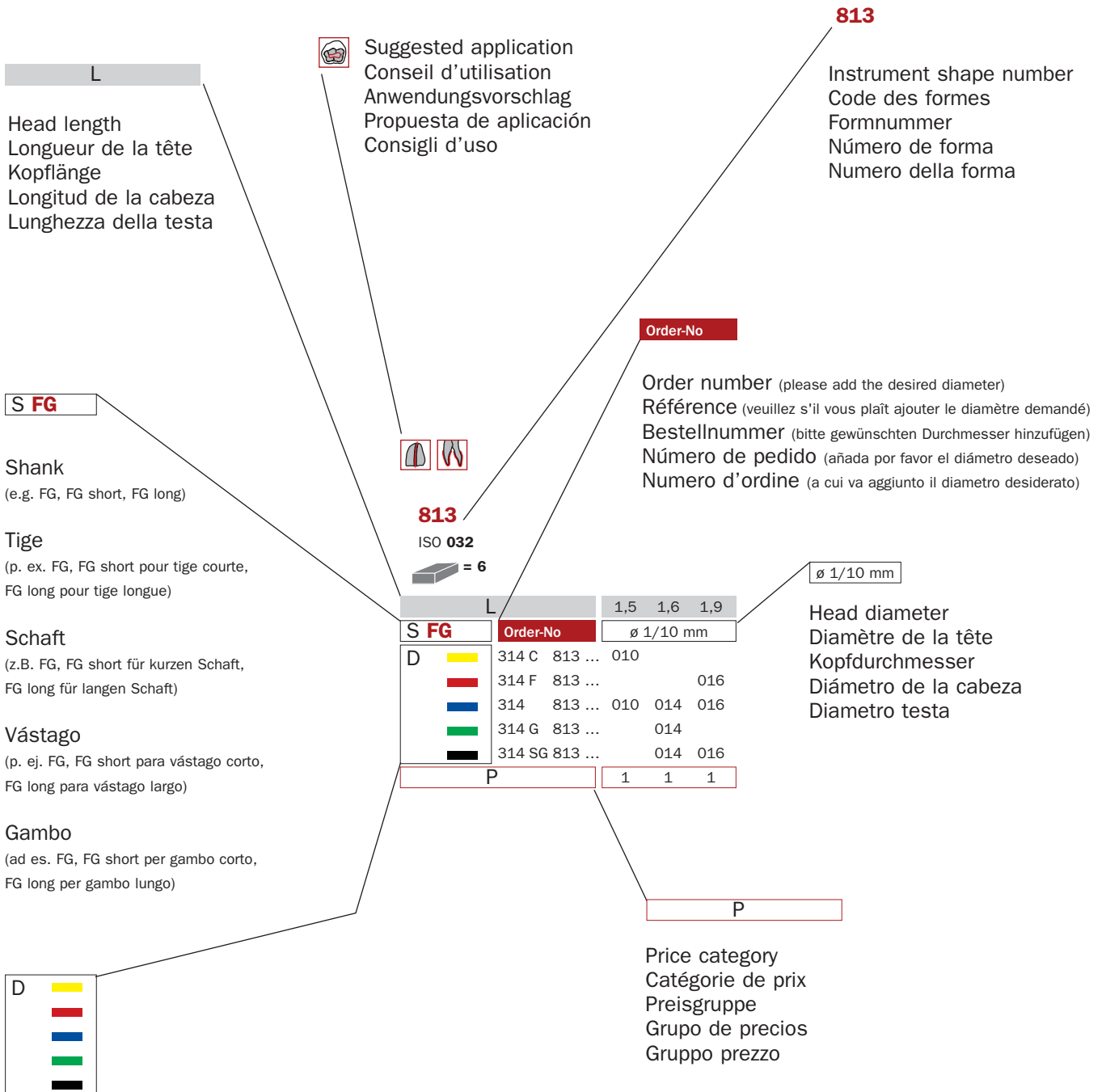
Gli strumenti diamantati FG Diaswiss sono in confezioni da 6 pezzi.

Velocità massime per gli strumenti diamantati FG:

| | |
|---------------------------|------------------|
| Diámetro testa fino a 023 | 300.000 giri/min |
| Diámetro testa fino a 031 | 160.000 giri/min |
| Diámetro testa fino a 045 | 120.000 giri/min |
| Diámetro testa > 045 | 90.000 giri/min |

Velocità massima per gli strumenti diamantati CA:

-30.000 giri/min



Diamond coating

Yellow (C): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (standard) ISO 524; Green (G): coarse ISO 534; Black (SG): supercoarse ISO 544

Diamantage

Jaune (C): superfin ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524; Vert (G): gros ISO 534; Noir (SG): supergros ISO 544

Diamantierung

Gelb (C): superfein ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (standard) ISO 524; Grün (G): grob ISO 534; Schwarz (SG): supergrob ISO 544

Diamantado

Amarillo (C): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524; Verde (G): grueso ISO 534; Negro (SG): supergrueso ISO 544

Diamantatura

Giallo (C): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524; Verde (G): grossa ISO 534; Nero (SG): supergrossa ISO 544

FG and RA diamonds

Fraises diamantées FG et RA

FG und WST Diamanten

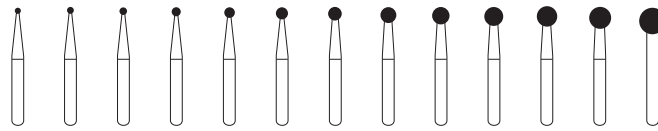
Fresas diamantadas FG y CA

Frese diamantate FG e CA



801

ISO 001

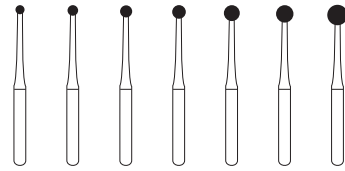


| L | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | |
| D | 314 C 801 ... | | | | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | | 027 | 029 | 035 | |
| | 314 F 801 ... | 008 | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | | 027 | 029 | 035 |
| | 314 801 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 035 |
| | 314 G 801 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 035 |
| | 314 SG 801 ... | | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 035 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | |
| D | 313 801 ... | | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | | | | | | |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | |
| D | 204 801 ... | | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | | 023 | | | 029 | |
| P | | | | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | | 12 | | | 14 | |



801 L

ISO 697



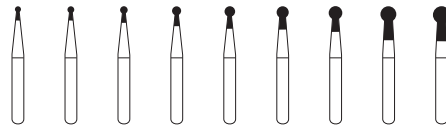
| L | | - | - | - | - | - | - | |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | |
| D | 314 F 801L ... | 012 | 014 | 016 | | 023 | | |
| | 314 801L ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 |
| | 314 G 801L ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 |
| | 314 SG 801L ... | | 014 | 016 | | | | |
| P | | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 |



802

ISO 002

= 6



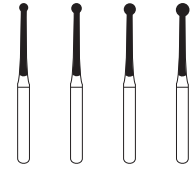
| L | | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | |
| D | 314 F 802 ... | | | | 012 | 014 | | | | |
| | 314 802 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 G 802 ... | | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | | |
| | 314 SG 802 ... | | | | | 014 | 016 | 018 | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | |
| D | 313 802 ... | | 009 | | 012 | | 016 | | | 023 |
| P | | | 1 | | 1 | | 1 | | | 2 |



802 L

ISO 494

= 6



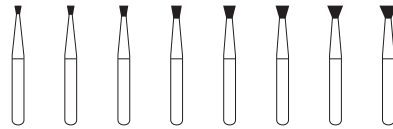
| L | | 11 | 11 | 11 | 11 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 802L ... | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 802L ... | 012 | 014 | 016 | 018 |
| P | | 2 | 2 | 2 | 2 |



805

ISO 010

= 6



| L | | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | |
| D | 314 F 805 ... | | | 010 | | 014 | | 018 | |
| | 314 805 ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 G 805 ... | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | | |
| | 314 SG 805 ... | | | | 014 | 016 | 018 | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | |
| D | 313 805 ... | | 010 | 012 | | 016 | | | |
| P | | | 1 | 1 | | 1 | | | |
| L | | 2,0 | 2,5 | 3,0 | | | | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | |
| D | 204 805 ... | | 012 | 014 | 016 | | | | |
| P | | | 11 | 11 | 11 | | | | |



806

ISO 019

= 6



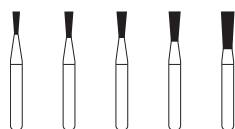
| L | | 2,2 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,2 | 4,0 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 314 C 806 ... | | 012 | | | | |
| | 314 806 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| | 314 G 806 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 806 ... | | | 014 | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 313 806 ... | 010 | 012 | | | | |
| P | | 1 | 1 | | | | |



807

ISO 225

= 6



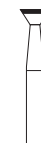
| L | | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 5,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 807 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 807 ... | | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 SG 807 ... | | 012 | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |



810

ISO 021

= 6

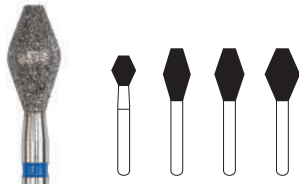


| L | | 2,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 204 810 ... | 040 |
| P | | 14 |



811

ISO 038

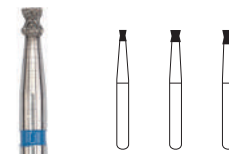


| L | | 4,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 811 ... | 033 | 037 | 040 | |
| | 314 G 811 ... | 033 | | 040 | 047 |
| | 314 SG 811 ... | 033 | 037 | | |
| P | | 4 | 4 | 4 | 4 |



813

ISO 032



| L | | 1,5 | 1,5 | 1,8 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F 813 ... | | 014 | |
| | 314 813 ... | 010 | 014 | 016 |
| | 314 G 813 ... | | 014 | 016 |
| P | | 1 | 1 | 1 |



813L

ISO 032



| L | | 3,0 | 3,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 813L... | 014 | 016 |
| P | | 1 | 1 |



815

ISO 040



| L | | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 815 ... | 012 | 016 | 018 | 023 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 2 |



817

ISO 041

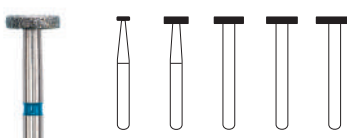


| L | | 1,0 | 1,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 817 ... | 050 | 057 |
| | 314 G 817 ... | 050 | 057 |
| P | | 4 | 4 |



818

ISO 041

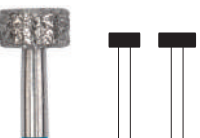


| L | | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 818 ... | 018 | 033 | 040 | 042 | 050 |
| | 314 G 818 ... | | 033 | 040 | 042 | |
| P | | 1 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| L | | 1,0 | | | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 204 818 ... | 040 | | | | |
| P | | 14 | | | | |



820

ISO 043

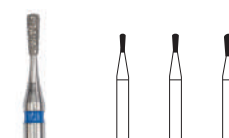


| L | | 1,5 | 2,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 820 ... | 042 | 050 |
| P | | 4 | 4 |



822

ISO 237

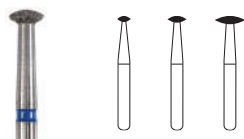


| L | | 2,5 | 2,5 | 3,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 822 ... | 008 | 009 | 012 |
| | 314 G 822 ... | 008 | 009 | 012 |
| P | | 1 | 1 | 1 |



825

ISO 304



| L | | 1,0 | 1,0 | 1,5 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 825 ... | 018 | 025 | 040 |
| P | | 1 | 2 | 4 |



826

ISO 310

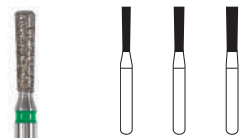


| L | | 3,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 826 ... | 018 |
| P | | 1 |



829L

ISO 236

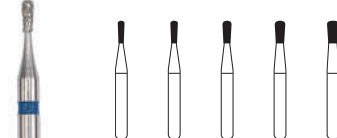


| L | | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 829L... | | | 016 |
| | 314 G 829L... | 012 | 014 | 016 |
| P | | 1 | 1 | 1 |



830

ISO 238

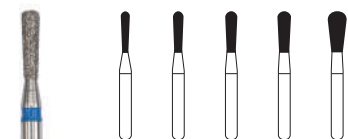


| L | | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
|-----------------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 830 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | |
| | 314 F 830 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | |
| | 314 830 ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 830 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | |
| | 314 SG 830 ... | | 012 | 014 | 016 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| S FG_{short} | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 830 ... | 010 | 012 | | | |
| P | | 1 | 1 | | | |



830L

ISO 239



| L | | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
|-----------------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 830L... | 012 | 014 | | 018 | |
| | 314 F 830L... | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 830L... | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 |
| | 314 G 830L... | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 830L... | 012 | 014 | 016 | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FG_{short} | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 830L... | 014 | | | | |
| P | | 1 | | | | |



833

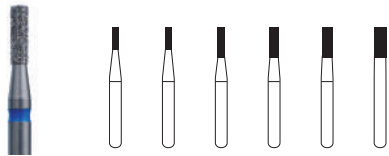
ISO 463



| L | | 3,5 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F 833 ... | 031 |
| | 314 833 ... | 031 |
| P | | 4 |



835
ISO 107



| L | | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,5 |
|------------------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 314 C 835 ... | 008 | | | | | |
| | 314 F 835 ... | | | 010 | 012 | 014 | |
| | 314 835 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 835 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 SG 835 ... | | | 010 | 012 | 014 | 016 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 313 835 ... | 008 | 009 | 010 | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | | | |
| L | | 5,0 | | 5,0 | | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 204 835 ... | | | 010 | 012 | | |
| P | | 11 | | 11 | | | |



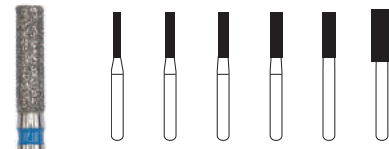
835KR
ISO 156



| L | | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F 835KR ... | 010 | 012 | |
| | 314 835KR ... | 010 | 012 | 014 |
| | 314 G 835KR ... | 010 | 012 | |
| P | | 1 | 1 | 1 |



836
ISO 110



| L | | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 7,5 |
|------------------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|---------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 314 F 836 ... | 010 | 012 | 014 | | | 018 |
| | 314 836 ... | 010 | 012 | 014 | | | 018 027 |
| | 314 G 836 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 836 ... | 010 | 012 | 014 | | | 027 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 313 836 ... | | 012 | 014 | | | |
| P | | 1 | | 1 | | | |



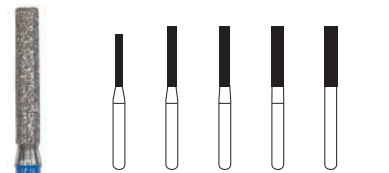
836KR
ISO 157



| L | | 5,0 | 5,0 |
|-------------|----------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F 836KR... | 012 | |
| | 314 836KR... | 012 | 014 |
| | 314 G 836KR... | | 014 |
| P | | 1 | 1 |



837
ISO 111



| L | | 7,5 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------------------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 F 837 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 837 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 837 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 SG 837 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 837 ... | | | 014 | | |
| P | | 1 | | | | |



837L
ISO 112



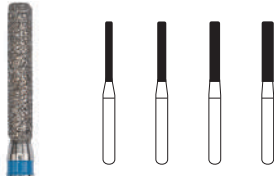
| L | | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|-------------|---------------|-----------|------|------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F 837L... | 012 | 014 | | |
| | 314 837L... | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 837L... | 012 | 014 | 016 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



837KR

ISO 158

$\square = 6$



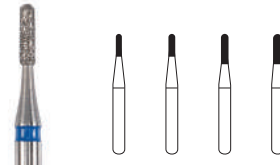
| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F 837KR... | | | 014 | 016 |
| | 314 837KR... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 837KR... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



838

ISO 137

$\square = 6$



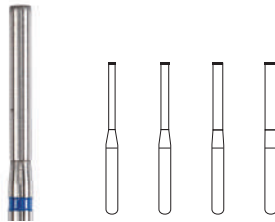
| L | | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 4,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F 838 ... | | | 010 | 012 |
| | 314 838 ... | 008 | 009 | 010 | 012 |
| | 314 G 838 ... | | | 010 | 012 |
| | 314 SG 838 ... | | | 010 | 012 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



839

ISO 150

$\square = 6$



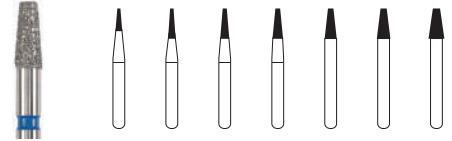
| L | | - | - | - | - |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 839 ... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | P | 2 | 2 | 2 | 2 |



845

ISO 170

$\square = 6$



| L | | 3,5 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | |
| D | 314 F 845 ... | | 010 | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 845 ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | 314 G 845 ... | | 010 | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 SG 845 ... | | | 012 | 014 | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |



845KR

ISO 544

$\square = 6$



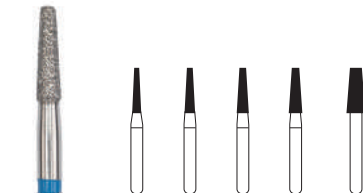
| L | | 4,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F 845KR... | 025 |
| | 314 G 845KR... | 025 |
| P | | 2 |



846

ISO 171

$\square = 6$



| L | | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 7,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 F 846 ... | 012 | | 016 | | 025 |
| | 314 846 ... | 012 | 014 | 016 | | 025 |
| | 314 G 846 ... | 012 | | 016 | 018 | 025 |
| | 314 SG 846 ... | 012 | | 016 | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |



846KR

ISO 545

$\square = 6$



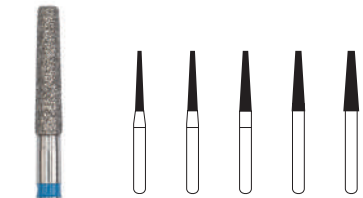
| L | | 6,0 | 7,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F 846KR... | 018 | 025 |
| | 314 846KR... | 018 | |
| P | | 1 | 2 |



847

ISO 172

$\square = 6$



| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 F 847 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | 314 847 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | 314 G 847 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 847 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 847 ... | 012 | 014 | | | |
| | P | 1 | 1 | | | |



847KR

ISO 546

= 6



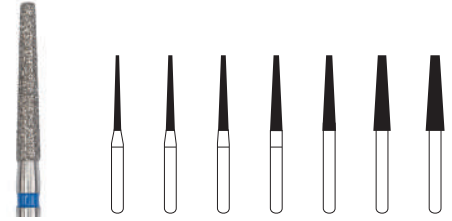
| | | | | | | | | | | |
|-------------|---|-----|----------------|-----|--|--------------|-----|--|----------------|-----|
| L | 8,0 | | | | | | | | | |
| S FG | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | |
| D | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>314 F 847KR...</td> <td>016</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 847KR...</td> <td>016</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 G 847KR...</td> <td>016</td> </tr> </table> | | 314 F 847KR... | 016 | | 314 847KR... | 016 | | 314 G 847KR... | 016 |
| | 314 F 847KR... | 016 | | | | | | | | |
| | 314 847KR... | 016 | | | | | | | | |
| | 314 G 847KR... | 016 | | | | | | | | |
| P | 1 | | | | | | | | | |



848

ISO 173

= 6



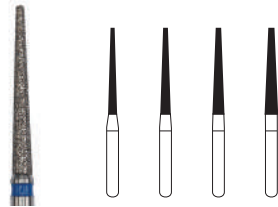
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|-----|---------------|-----|-----|-----|---------|--|--|--|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|--|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|--|----------------|-----|-----|-----|-----|--|--|
| L | 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S FG | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>314 C 848 ...</td> <td>012</td> <td>016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 F 848 ...</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018</td> <td>025</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 848 ...</td> <td>010</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018</td> <td>023 025</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 G 848 ...</td> <td>010</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018</td> <td>023 025</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 SG 848 ...</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | 314 C 848 ... | 012 | 016 | | | | | | 314 F 848 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 | | | 314 848 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 025 | | 314 G 848 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 025 | | 314 SG 848 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | | |
| | 314 C 848 ... | 012 | 016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 F 848 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 025 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 848 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 025 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 G 848 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 025 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 SG 848 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P | 1 1 1 1 1 2 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S FGshort | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | 313 848 ... 016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



848L

ISO 174

= 6



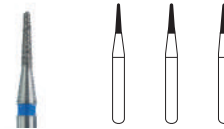
| | |
|-------------|-----------------------------|
| L | 11,5 11,5 11,5 11,5 |
| S FG | Order-No ø 1/10 mm |
| D | 314 848L... 012 014 016 018 |
| P | 1 1 1 1 |



849

ISO 196

= 6



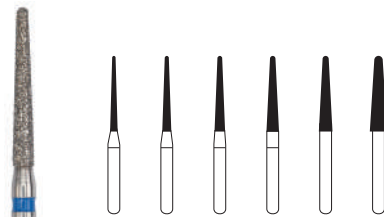
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|-----|---------------|-----|--|--|--|---------------|-----|-----|--|--|-------------|-----|-----|-----|--|---------------|--|-----|-----|--|----------------|--|--|-----|
| L | 4,0 4,0 4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S FG | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>314 C 849 ...</td> <td>009</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 F 849 ...</td> <td>009</td> <td>012</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 849 ...</td> <td>009</td> <td>010</td> <td>012</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 G 849 ...</td> <td></td> <td>010</td> <td>012</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 SG 849 ...</td> <td></td> <td></td> <td>012</td> </tr> </table> | | 314 C 849 ... | 009 | | | | 314 F 849 ... | 009 | 012 | | | 314 849 ... | 009 | 010 | 012 | | 314 G 849 ... | | 010 | 012 | | 314 SG 849 ... | | | 012 |
| | 314 C 849 ... | 009 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 F 849 ... | 009 | 012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 849 ... | 009 | 010 | 012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 G 849 ... | | 010 | 012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 SG 849 ... | | | 012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P | 1 1 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



850

ISO 199

= 6



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|-----|---------------|-----|-----|---------|--|--|--|---------------|-----|-----|-----|-----|---------|--|-------------|-----|-----|-----|-----|---------|--|---------------|-----|-----|-----|-----|---------|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S FG | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>314 C 850 ...</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 F 850 ...</td> <td>010</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018 023</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 850 ...</td> <td>010</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018 023</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 G 850 ...</td> <td>010</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018 023</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 SG 850 ...</td> <td>012</td> <td>014</td> <td>016</td> <td>018</td> <td>023</td> </tr> </table> | | 314 C 850 ... | 012 | 014 | 016 | | | | 314 F 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 023 | | 314 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 023 | | 314 G 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 023 | | 314 SG 850 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| | 314 C 850 ... | 012 | 014 | 016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 F 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 G 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 314 SG 850 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P | 1 1 1 1 1 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | 10,0 10,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S RA | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | 204 850 ... 012 014 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P | 11 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



850L

ISO 200

= 6



| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|-----|-------------|-----|-----|--|---------------|-----|---------|--|----------------|-----|---------|
| L | 11,5 11,5 11,5 | | | | | | | | | | | | |
| S FG | Order-No ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | |
| D | <table border="0"> <tr> <td></td> <td>314 850L...</td> <td>016</td> <td>018</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 G 850L...</td> <td>014</td> <td>016 018</td> </tr> <tr> <td></td> <td>314 SG 850L...</td> <td>014</td> <td>016 018</td> </tr> </table> | | 314 850L... | 016 | 018 | | 314 G 850L... | 014 | 016 018 | | 314 SG 850L... | 014 | 016 018 |
| | 314 850L... | 016 | 018 | | | | | | | | | | |
| | 314 G 850L... | 014 | 016 018 | | | | | | | | | | |
| | 314 SG 850L... | 014 | 016 018 | | | | | | | | | | |
| P | 1 1 1 | | | | | | | | | | | | |



851

ISO 219

= 6



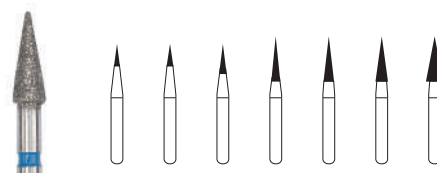
| L | | 8,0 | 8,0 | 8,5 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F 851 ... | 012 | | 016 |
| | 314 851 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 851 ... | 012 | 014 | |
| P | | 1 | 1 | 1 |



852

ISO 164

= 6



| L | | 3,0 | 3,5 | 4,5 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | |
| D | 314 C 852 ... | | | | 010 | 012 | 014 | |
| | 314 F 852 ... | | | | 008 | 010 | 012 | 016 |
| | 314 852 ... | | | | 008 | 009 | 010 | 012 |
| | 314 G 852 ... | | | | | 010 | 012 | |
| | 314 SG 852 ... | | | | | | 012 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | |
| D | 313 852 ... | | | | | | 012 | |
| P | | 1 | | | | | | |



855

ISO 197

= 6



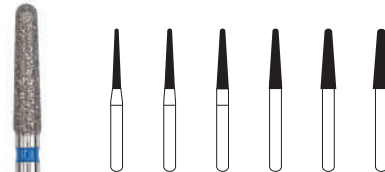
| L | | 6,5 | 7,0 | 7,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F 855 ... | 012 | 014 | |
| | 314 855 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 855 ... | 012 | 014 | |
| P | | 1 | 1 | 1 |



856

ISO 198

= 6



| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 314 C 856 ... | 012 | | | 016 | | 023 |
| | 314 F 856 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 856 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 G 856 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 SG 856 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 313 856 ... | | | | 014 | 016 | |
| | 313 SG 856 ... | | | | 014 | 016 | |
| P | | 1 1 | | | | | |



856L

ISO 198

= 6



| L | | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 856L... | 012 | 014 | 018 | 023 |
| | 314 G 856L... | 012 | 014 | 018 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 2 |



857

ISO 220

= 6

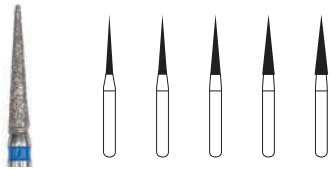


| L | | 10,0 | 10,0 |
|-------------|-----------------|-----------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F 857 ... | 014 | |
| | 314 857 ... | 014 | 016 |
| P | | 1 | 1 |



858

ISO 165

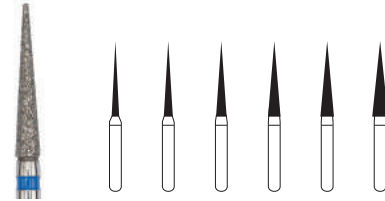


| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 858 ... | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 F 858 ... | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 858 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 858 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 858 ... | 014 | | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 858 ... | 014 | | | | |
| P | | 1 | | | | |



859

ISO 166

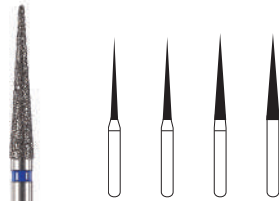


| L | | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|------------------|-----------------|-----------|------|------|------|------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 314 C 859 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 F 859 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 859 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 G 859 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | 314 SG 859 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 313 859 ... | 010 | | | | | 016 |
| P | | 1 | | | | | 1 |
| L | | 10,0 | | | | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 204 859 ... | 012 | | | | | |
| P | | 11 | | | | | |



859L

ISO 167

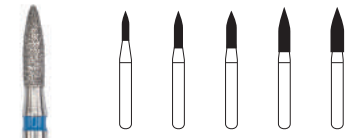


| L | | 11 | 11 | 11,5 | 11,5 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F 859L ... | 010 | 012 | | |
| | 314 859L ... | 010 | 012 | 016 | 018 |
| | 314 G 859L ... | | | | 018 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



860

ISO 247



| L | | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 860 ... | 010 | 012 | 014 | | |
| | 314 F 860 ... | 010 | 012 | 014 | | |
| | 314 860 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 860 ... | 010 | 012 | 014 | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| L | | 5,0 | | | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 204 860 ... | 016 | | | | |
| P | | 11 | | | | |



861

ISO 248

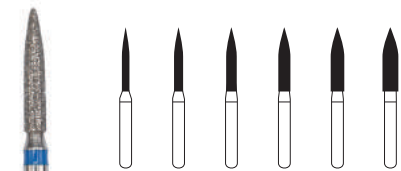


| L | | 6,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 G 861 ... | 014 |
| P | | 1 |



862

ISO 249

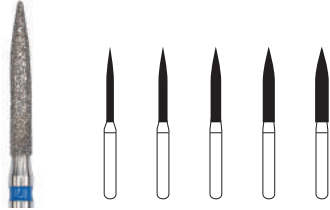


| L | | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
|------------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 314 C 862 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 F 862 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | | |
| | 314 862 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | 314 G 862 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 862 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| D | 313 862 ... | 012 | | | | | |
| P | | 1 | | | | | |



863

ISO 250



| L | | 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 | | | | |
|------|----------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 863 ... | 012 | 016 | | | |
| | 314 F 863 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 863 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 863 ... | 012 | 014 | 016 | 018 | |
| | 314 SG 863 ... | 012 | 016 | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |



864

ISO 251



| L | | 12,0 | |
|------|---------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C 864 ... | 014 | |
| | 314 864 ... | 014 | |
| P | | 1 | |



868K

ISO 223



| L | | 8,0 8,0 | |
|------|---------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F 868K... | 012 | 016 |
| | 314 868K... | 012 | 016 |
| P | | 1 | 1 |



869K

ISO 222



| L | | 6,0 | |
|------|-------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 869K... | 014 | |
| P | | 1 | |



874

ISO 534



| L | | 2,0 | |
|------|-------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 874 ... | 009 | |
| P | | 1 | |



875

ISO 535

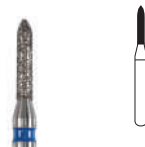


| L | | 3,0 | |
|------|---------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F 875 ... | 009 | |
| | 314 875 ... | 009 | |
| P | | 1 | |



876

ISO 287



| L | | 5,0 | |
|------|---------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C 876 ... | 010 | |
| | 314 F 876 ... | 010 | |
| | 314 876 ... | 010 | |
| | 314 G 876 ... | 010 | |
| P | | 1 | |



877

ISO 288

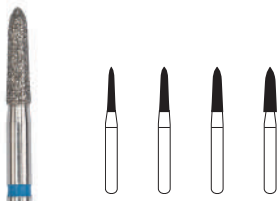


| L | | 6,5 6,5 | |
|------|----------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C 877 ... | 010 | |
| | 314 F 877 ... | 010 | 012 |
| | 314 877 ... | 010 | 012 |
| | 314 G 877 ... | 010 | 012 |
| | 314 SG 877 ... | 010 | 012 |
| P | | 1 | 1 |



877K

ISO 297



| L | | 6,0 6,0 6,0 6,0 | | | |
|------|----------------|-----------------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 C 877K... | 014 | | | |
| | 314 F 877K... | 012 | 014 | | |
| | 314 877K... | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 877K... | 012 014 | | | |
| | 314 SG 877K... | 012 | 014 | 016 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



878

ISO 289

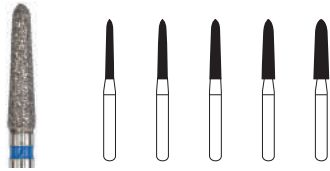


| L | | 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 | | | | |
|-----------|----------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 878 ... | 010 | 012 | 014 | | |
| | 314 F 878 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 878 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 G 878 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | 314 SG 878 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 878 ... | 012 | | 014 | | |
| P | | 1 1 | | | | |



878K

ISO 298

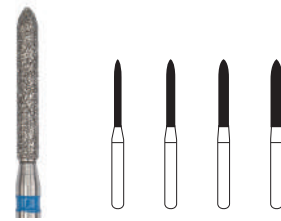


| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
|------|--------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| L | | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| D | Yellow | 314 C 878K... | | | | | 018 |
| | Red | 314 F 878K... | | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | Blue | 314 878K... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | Green | 314 G 878K... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| | Black | 314 SG 878K... | | 014 | 016 | 018 | |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |



879

ISO 290

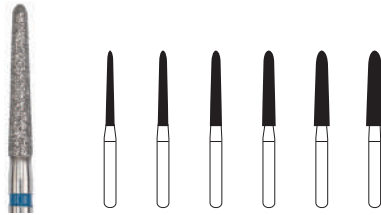


| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
|------|--------|----------------|-----------|------|------|---------|
| L | | | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| D | Yellow | 314 C 879 ... | | | 012 | 014 |
| | Red | 314 F 879 ... | | | 012 | 014 016 |
| | Blue | 314 879 ... | | | 012 | 014 016 |
| | Green | 314 G 879 ... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | Black | 314 SG 879 ... | | 012 | 014 | 016 |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 |



879K

ISO 299

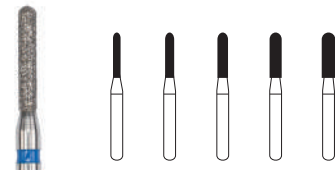


| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
|------|--------|----------------|-----------|------|------|------|------|------|
| L | | | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| D | Yellow | 314 C 879K... | | | 014 | 016 | 018 | |
| | Red | 314 F 879K... | | | 014 | 016 | 018 | |
| | Blue | 314 879K... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | Green | 314 G 879K... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | Black | 314 SG 879K... | | 014 | 016 | 018 | 021 | |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |



880

ISO 140



| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
|------|--------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| L | | | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 |
| D | Yellow | 314 C 880 ... | | | | | 014 |
| | Red | 314 F 880 ... | | | 012 | 014 | |
| | Blue | 314 880 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | Green | 314 G 880 ... | 010 | 012 | 014 | | |
| | Black | 314 SG 880 ... | | | | | 014 |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |



880SH

ISO 139



| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | |
|------|-------|-----------------|-----------|-----|
| L | | | 4,5 | 4,5 |
| D | Blue | 314 880SH ... | 010 | 014 |
| | Green | 314 G 880SH ... | 010 | |
| P | | | 1 | 1 |



881

ISO 141



| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
|------|--------|----------------|-----------|-----|-----|-----|---------|
| L | | | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| D | Yellow | 314 C 881 ... | | | 012 | 014 | 016 018 |
| | Red | 314 F 881 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | Blue | 314 881 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | Green | 314 G 881 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| | Black | 314 SG 881 ... | | 012 | 014 | 016 | 018 |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |



882

ISO 142



| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
|------|-------|---------------|-----------|------|------|------|
| L | | | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 |
| D | Blue | 314 882 ... | 012 | 014 | | 018 |
| | Green | 314 G 882 ... | 012 | 014 | 016 | 018 |
| P | | | 1 | 1 | 1 | 1 |



883

ISO 536

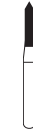


| S FG | | Order-No | ø 1/10 mm |
|------|------|---------------|-----------|
| L | | | 3,0 |
| D | Red | 314 F 883 ... | 010 |
| | Blue | 314 883 ... | 010 |
| P | | | 1 |



884

ISO 129



| L | | 6,0 | |
|------|---------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C 884 ... | 012 | |
| | 314 884 ... | 012 | |
| | 314 G 884 ... | 012 | |
| P | | 1 | |



885

ISO 130



| L | | 8,0 8,0 8,0 8,0 | | | |
|------|----------------|-----------------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 C 885 ... | 012 | 014 | | |
| | 314 F 885 ... | 012 | 014 | | |
| | 314 885 ... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 885 ... | 012 | 014 | 016 | |
| | 314 SG 885 ... | 012 | | | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



886

ISO 131



| L | | 10,0 10,0 10,0 10,0 | | | |
|------|----------------|---------------------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F 886 ... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 886 ... | | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G 886 ... | | 012 | 014 | 016 |
| | 314 SG 886 ... | | 012 | 014 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 |



888

ISO 496



| L | | 8,0 | |
|------|---------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C 888 ... | 012 | |
| | 314 888 ... | 012 | |
| | 314 G 888 ... | 012 | |
| P | | 1 | |

PX

889

ISO 540



| L | | 5,0 5,0 | |
|------|---------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C 889 ... | 009 | 010 |
| | 314 F 889 ... | 009 | 010 |
| | 314 889 ... | 009 | 010 |
| | 314 G 889 ... | 009 | 010 |
| P | | 1 1 | |



899

ISO 033



| L | | 7,0 7,0 7,0 | | |
|------|---------------|-------------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F 899 ... | 021 | 027 | |
| | 314 899 ... | 021 | 027 | 031 |
| | 314 G 899 ... | 021 | | |
| P | | 2 | 2 | 4 |



909

ISO 068



| L | | 1,0 2,0 2,0 2,0 2,5 | | | | |
|-----------------------|----------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 909 ... | 033 | 037 | 040 | 042 | 050 |
| | 314 G 909 ... | | 037 | 040 | 042 | |
| | 314 SG 909 ... | | | 040 | | |
| P | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| S FG _{short} | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 909 ... | | | | 042 | |
| P | | 4 | | | | |

PX

955

ISO 699

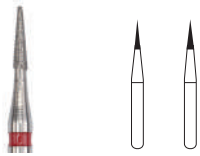


| L | | 3,5 | |
|------|-------------|-----------|--|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 955 ... | 008 | |
| P | | 1 | |



956

ISO 159



| L | | 4,0 | 4,0 |
|------|---------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F 956 ... | 008 | 010 |
| P | | 1 | 1 |



369

ISO 263



| L | | 5,5 |
|------|-------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 369 ... | 025 |
| P | | 2 |



370

ISO 507



| L | | 5,5 |
|------|---------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F 370 ... | 023 |
| | 314 370 ... | 023 |
| | 314 G 370 ... | 023 |
| P | | 2 |



390

ISO 274



| L | | 3,0 |
|------|---------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 C 390 ... | 016 |
| | 314 F 390 ... | 016 |
| | 314 390 ... | 016 |
| | 314 G 390 ... | 016 |
| P | | 1 |



368

ISO 257



| L | | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 |
|-----------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 368 ... | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 F 368 ... | | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 368 ... | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 G 368 ... | | 016 | 018 | 021 | 023 |
| | 314 SG 368 ... | | 016 | 018 | 021 | 023 |
| P | | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 368 ... | 016 | | | | |
| P | | 1 | | | | |
| L | | 5,5 | | 5,5 | | |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 204 368 ... | | | 021 | 023 | |
| P | | 12 12 | | | | |



379

ISO 277



| L | | 3,0 | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,5 |
|-----------|----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 C 379 ... | 014 | | 018 | 023 | |
| | 314 F 379 ... | 014 | 016 | 018 | 023 | |
| | 314 379 ... | 012 | 014 | 018 | 023 | |
| | 314 G 379 ... | 014 | 016 | 018 | 023 | |
| | 314 SG 379 ... | | | 018 | 023 | |
| P | | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| S FGshort | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 313 SG 379 ... | 023 | | | | |
| P | | 2 | | | | |



392

ISO 465



| L | | 5,0 |
|------|---------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F 392 ... | 016 |
| | 314 392 ... | 016 |
| P | | 1 |

FG turbo grinders

FG Turbo

FG Turboschleifer

Fresas diamantadas FG con espiral

Frese diamantate FG a spirale



R 837

ISO 115

= 6



| L | | 8,0 | 10,0 |
|---|----|------------------|---------|
| S | FG | Order-No | |
| D | | 314 R 837 ... | 014 018 |
| | | 314 SG R 837 ... | 014 018 |
| P | | 4 | 4 |



R 847

ISO 177

= 6



| L | | 8,0 | |
|---|----|------------------|-----|
| S | FG | Order-No | |
| D | | 314 R 847 ... | 016 |
| | | 314 SG R 847 ... | 016 |
| P | | 4 | |



R 848

ISO 178

= 6



| L | | 10,0 | 10,0 |
|---|----|------------------|---------|
| S | FG | Order-No | |
| D | | 314 R 848 ... | 018 025 |
| | | 314 SG R 848 ... | 018 025 |
| P | | 4 | 4 |



FG diamonds reducers and depth markers

Diamants FG réducteurs et marqueurs de profondeur

FG Diamanten Reduzierer und Tiefenmarkierer

Fresas diamantadas FG reductores y marcadores de profundidad

Riduttori e incisori di profondità FG



RD 655

ISO 519

= 6



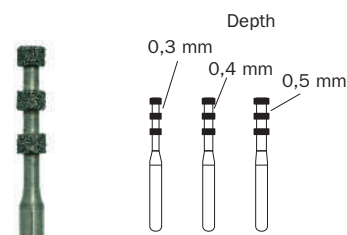
| | |
|------|----------------------|
| L | 9,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 G RD 655 ... 018 |
| P | 4 |



RD 834

ISO 552

= 6



| | | | |
|------|--------------------|-----------|-----|
| L | 7,0 | 7,0 | 7,0 |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 RD 834 ... 016 | 018 | 021 |
| | 314 G RD 834 ... | 018 | |
| P | 4 | 4 | 4 |



RD 837

ISO 515

= 6



| | |
|------|----------------------|
| L | 8,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 RD 837 ... 016 |
| | 314 G RD 837 ... 016 |
| P | 4 |



RD 848

ISO 520

= 6



| | |
|------|----------------------|
| L | 10,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 RD 848 ... 016 |
| | 314 G RD 848 ... 016 |
| P | 4 |



Conical 8°
 Conique 8°
 Konisch 8°
 Cónico 8°
 Conico 8°

NEW



835T

ISO 168

= 6



Data refer to head length, not diameter

| | 1,0 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,4 |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ø 1/10 mm | 017 | 017 | 017 | 017 | 017 | 017 |
| S FG Order-No | | | | | | |
| D 314 835T ... | 010 | 015 | 018 | 020 | 022 | 024 |
| P | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

NEW



835Z

ISO 107

= 6



Data refer to head length, not diameter

| | 1,0 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,4 |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ø 1/10 mm | 017 | 017 | 017 | 017 | 017 | 017 |
| S FG Order-No | | | | | | |
| D 314 835Z ... | 010 | 015 | 018 | 020 | 022 | 024 |
| P | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

FG diamonds microprep

Diamants FG microprep

FG Diamanten Microprep

Fresas diamantadas FG microprep

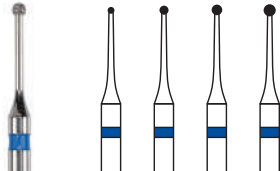
Frese diamantate FG microprep



MP 801

ISO M 001

= 6



| L | | - | | | |
|------|------------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F MP 801 ... | 009 | | | |
| | 314 MP 801 ... | 009 | 012 | 014 | 016 |
| P | | 2 | 2 | 2 | 2 |



MP 830

ISO M 237

= 6



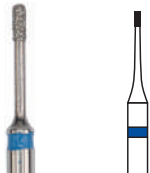
| L | | 2,6 | 2,6 |
|------|------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F MP 830 ... | 009 | 012 |
| | 314 MP 830 ... | 009 | 012 |
| P | | 2 | 2 |



MP 835KR

ISO M 156

= 6



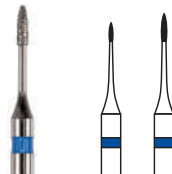
| L | | 2,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 MP 835KR ... | 008 |
| P | | 2 |



MP 889

ISO M 537

= 6



| L | | 2,7 | 3,9 |
|------|------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F MP 889 ... | 007 | 009 |
| | 314 MP 889 ... | 007 | 009 |
| P | | 2 | 2 |



MP 368

ISO M 244

= 6



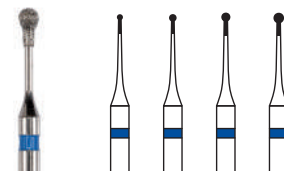
| L | | 2,6 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F MP 368 ... | 012 |
| | 314 MP 368 ... | 012 |
| P | | 2 |



MP 802

ISO M 019

= 6



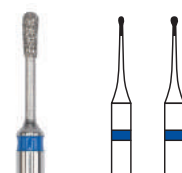
| L | | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 3,0 |
|------|------------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 F MP 802 ... | 008 | 010 | 012 | 014 |
| | 314 MP 802 ... | 008 | 010 | 012 | 014 |
| P | | 2 | 2 | 2 | 2 |



MP 830RM

ISO M 237

= 6



| L | | 2,5 | 2,5 |
|------|--------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F MP 830RM ... | 008 | 010 |
| | 314 MP 830RM ... | 008 | 010 |
| P | | 2 | 2 |



MP 838

ISO M 138

= 6



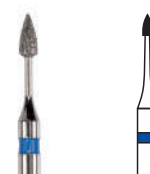
| L | | 2,6 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F MP 838 ... | 007 |
| | 314 MP 838 ... | 007 |
| P | | 2 |



MP 890

ISO M 271

= 6



| L | | 3,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F MP 890 ... | 014 |
| | 314 MP 890 ... | 014 |
| P | | 2 |


Perio diamond instruments



Instruments diamantés perio




Perio Instrumente


Instrumentos diamantados perio



Frese diamantate perio




 **831**
ISO 267
= 6







| L | | 7,0 | |
|------|---|-----------|--|
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D |  205 C 831 ... | 012 | |
| |  205 F 831 ... | 012 | |
| |  205 831 ... | 012 | |
| P | | 4 | |




 **831L**
ISO 268
= 6







| L | | 7,0 | |
|------|---|-----------|--|
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D |  205 C 831L... | 012 | |
| |  205 F 831L... | 012 | |
| |  205 831L... | 012 | |
| P | | 4 | |




 **832**
ISO 258
= 6

| L | | 5,0 | |
|------|---|-----------|--|
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D |  205 C 832 ... | 014 | |
| |  205 F 832 ... | 014 | |
| |  205 832 ... | 014 | |
| P | | 4 | |

 **832L**
ISO 259
= 6

| L | | 5,0 | |
|------|---|-----------|--|
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D |  205 C 832L... | 014 | |
| |  205 F 832L... | 014 | |
| |  205 832L... | 014 | |
| P | | 4 | |

FG preparation tools with guide pin

Outils de préparation avec guide FG

FG Präparationswerkzeuge mit Führungspin

Fresas diamantadas FG con pin de guía

Frese diamantate FG con punta di riferimento

- Preparation tools for metal, allceramics and zirconia
- Ideal preparation of the margin line
- Helps respect recommended wall strengths
- Non-diamond coated pin to avoid injury
- Instruments pour la préparation, idéal pour métal, tout-céramique et zircon
- Idéal pour la définition de la ligne de préparation
- Facilite le respect de l'épaisseur des parois
- Pointe-guide non-diamantée, évite d'éventuelles lésions
- Präparationsinstrumente für Metall, Vollkeramik und Zirkon
- Ideal zur Festlegung der Präparationsgrenze
- Erleichtert die Einhaltung der empfohlenen Wandstärke
- Nicht-diamantierter Führungspin zur Vermeidung von Verletzungen.
- Instrumentos de preparación para metal, cerámica sin metal y circonio
- Ideal para establecer el límite de preparación
- Facilita la observancia del espesor de pared recomendado
- Pin de guía no diamantado para evitar lesiones



P 856

Crown prep tool

ISO 508



| | |
|------|------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 SG P 856 ... |
| P | 3 |



P 850

Crown prep tool

anterior

ISO 198



| | |
|------|------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 SG P 850 ... |
| P | 3 |



P 856

Crown prep tool

anterior

ISO 508



| | |
|------|-----------------|
| L | 9 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 F P 856 ... |
| P | 3 |



P 850

Crown prep tool
posterior
ISO 198

= 6



| | |
|-------------|------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 SG P 850 ... |
| P | 4 |



P 856

Crown prep tool
posterior
ISO 508

= 6



| | |
|-------------|------------------|
| L | 9 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 F P 856 ... |
| D | 314 SG P 856 ... |
| P | 4 |



P 850

Crown prep tool
allceramics
ISO 152

= 6



| | |
|-------------|------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 SG P 850 ... |
| P | 4 |



P 856

Crown prep tool
allceramics
ISO 509

= 6



| | |
|-------------|------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 F P 856 ... |
| D | 314 SG P 856 ... |
| P | 4 |



P 850Z

Crown prep tool
zirconia
ISO 152

= 6



| | |
|-------------|-------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 SG P 850Z ... |
| P | 3 |



P 856

Crown prep tool
zirconia
ISO 509

= 6



| | |
|-------------|------------------|
| L | 8 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 F P 856 ... |
| D | 314 SG P 856 ... |
| P | 3 |

FG diamonds for zirconia / allceramics

Diamants FG pour zircon / céramique sans métal

FG Diamanten für Zirkon / Vollkeramik

Fresas diamantadas FG para zirconio / cerámica sin metal

Frese diamantata FG per zirconio / ceramica integrale

830L
ISO 239
= 6

| L | | 6,0 |
|------|-----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 ZF 830L ... | 018 |
| | 314 Z 830L ... | 018 |
| P | | 3 |

877K
ISO 297
= 6

| L | | 6,0 |
|------|-----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 ZF 877K ... | 016 |
| | 314 Z 877K ... | 016 |
| P | | 3 |

- Specially designed diamond coating
- Superior abrasive effect
- Excellent operating life
- **Water cooling required**

- Revêtement en diamant spécial
- Importante capacité abrasive
- Excellente durée de vie
- **Refroidissement à eau**

- Spezielle Diamantbeschichtung
- Ausgezeichnete Abtragsleistung
- Hohe Standzeit
- **Wasserkühlung**

368
ISO 257
= 6

| L | | 4,5 |
|------|----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 ZF 368 ... | 021 |
| | 314 Z 368 ... | 021 |
| P | | 4 |

379
ISO 277
= 6

| L | | 3,5 |
|------|----------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 ZF 379 ... | 016 |
| | 314 Z 379 ... | 016 |
| P | | 3 |

- Diamantado especial para zirconio
- Importante fuerza de abrasión
- Excelente vida útil
- **Refrigeración por agua**

- Diamantatura speciale
- Sgrossatura veloce e efficiente
- Di lunga durata
- **Raffreddamento ad acqua**

Zirconia Adjustment Set

P: 362

S: FG/RA

| | | | | |
|----------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------|
| F | 830L 368 | 856 379 | 243 243 243 | 372 |
| L | 6,0 4,5 | 8,0 5,5 | 10,5 10,5 10,5 | 3,0 |
| S | FG FG | FG FG | RA RA RA | RA |
| ø | 018 021 | 018 023 | 045 045 045 | 090 |
| Step | - - | - - | 1 2 3 | - |
| D | ■ ■ | ■ ■ | - - - | - |
| P | 3 3 | 3 4 | 70 70 70 | 76 |
| Order-No | 314 Z 830L 018 314 Z 368 021 | 314 FSG 856 018 314 FSG 379 023 | 150 RA 160 RA 170 RA | 260 RA |



Crown cutters

Coupe couronnes

Kronentrenner

Disco para cortar coronas

Tagliacorone

Diazircon crown cutter

- Diamond-coated disk for separating crowns and bridges made of zirconia and full ceramics.
- Heat-related damage to the dental pulp can be avoided if used correctly, as the disk and diamond coating are designed to provide a maximum cooling effect.
- Avoid tilting, do not use the disk as a lever.
- Avoid contact with soft tissue, risk of injury!
- Water cooling required.

Recommended speed:
15' – 25000 rpm.
Pu: single



943

Diazircon
ISO 369



| | |
|-------------|---------------------------|
| L | 0,6 |
| S RA | Order-No ø 1/10 mm |
| | 204 943 ... 090 |
| P | 7 |



943

Diazircon
ISO 369



| | |
|-------------|---------------------------|
| L | 0,6 |
| S HP | Order-No ø 1/10 mm |
| | 104 943 ... 090 |
| P | 7 |

Diazircon coupe couronne

- Disque diamanté pour la séparation de couronnes et de bridges en zircon et céramo-céramique.
- Correctement utilisé, le disque diamanté permet un effet de refroidissement optimal afin d'éviter toute lésion de la pulpe.
- Éviter d'incliner le disque. Ne pas utiliser le disque comme levier.
- Éviter absolument tout contact avec les tissus mous. Risque de blessure !
- Refroidissement par eau nécessaire.

Vitesse de rotation :
15 - 25'000 tpm.
Conditionnement : 1 pièce

Diazircon crown cutter

- Diamantbeschichtete Scheibe zum Trennen von Kronen und Brücken aus Zirkon und Vollkeramik.
- Bei korrekter Anwendung können Pulpaschädigungen durch Hitzeentwicklung während des Trennvorgangs vermieden werden, da die Scheibengestaltung und die Diamantbeschichtung auf maximalen Kühlungseffekt ausgelegt sind.
- Verkanten unbedingt vermeiden, Scheibe nicht als Hebel einsetzen.
- Kontakt mit Weichgewebe vermeiden, Verletzungsgefahr!
- Wasserkühlung erforderlich.

Drehzahl: 15' – 25000 UpM.
VE: 1 Stück

Diazircon crown cutter

- Disco diamantado para separar coronas y puentes de zirconio y de cerámica sin metal.
- El diseño y el revestimiento diamantado del disco han sido concebidos para ofrecer un efecto de refrigeración máximo, por eso, si el instrumento se usa correctamente la pulpa no resulta dañada por el sobrecalentamiento generado durante el proceso de la separación.
- Evitar siempre los ladeos, no usar el disco como palanca.
- ¡Evitar el contacto con el tejido blando, peligro de lesiones!
- Se requiere refrigeración por agua.

Velocidad: 15.000 – 25.000 rpm.
Envase: 1 unidad

Diazircon crown cutter

- Disco diamantato per il taglio di corone e ponti in zirconia e ceramica integrale.
- In caso di utilizzo corretto, durante il processo di taglio è possibile evitare lesioni pulpari dovute alla formazione di calore, poiché il design del disco e il rivestimento diamantato sono progettati per ottenere il massimo effetto di raffreddamento.
- Evitare assolutamente angolazioni e non utilizzare il disco come leva.
- Evitare assolutamente il contatto con il tessuto molle. Pericolo di lesioni!
- È necessario un raffreddamento ad acqua.

Velocità: 15' – 25000 giri/min.
Confezione: 1 unità

Zirconia crown cutter

- For cutting zirconia and all-ceramic crowns
- Avoid any contact with soft tissue, risk of injury!
- Water cooling needed

Speed: 30' - 300.000 rpm.



881Z
ISO 141



| | | | | |
|------|----------------|-----------|-----|-----|
| | L | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 G 881Z ... | 012 | 014 | 016 |
| | P | 5 | 5 | 5 |



Coupe couronnes pour zircon

- Pour la découpe de couronnes en zircon et tout-céramique
- Éviter tout contact avec des tissus mous, risque de lésion!
- Irrigation nécessaire

Vitesse : 30' - 300'000 tpm.

Kronentrenner für Zirkon

- Zum Trennen von Kronen aus Zirkon und Vollkeramik
- Kontakt mit Weichgewebe unbedingt vermeiden, Verletzungsgefahr!
- Wasserkühlung erforderlich

Drehzahl: 30' - 300.000 UpM.

Cortadores de coronas para zirconia

- Para la separación de coronas de circonio y cerámica sin metal
- Evitar el contacto con el tejido blando, peligro de lesiones
- Refrigeración por agua necesaria

Velocidad: 30' - 300.000 rpm.

Tagliacorone per lo zirconio

- Per la separazione di corone in zirconio e ceramica integrale
- Evitare assolutamente il contatto con il tessuto molle
- Raffreddamento ad acqua necessario

Velocità: 30' - 300.000 giri/min.

Trepanation instrument for zirconia

Speed: 30' - 300.000 rpm.



389T
ISO 005



| | | |
|------|----------------|-----------|
| | L | 6,5 |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 G 389T ... | 021 |
| | P | 5 |



Instrument pour trépaner le zircon

Vitesse : 30' - 300'000 tpm.

Trepanierinstrument für Zirkon

Drehzahl: 30' - 300.000 UpM.

Instrumento para trepanación de circonio

Velocidad: 30' - 300.000 rpm.

Strumento per trepanare lo zirconio

Velocità: 30' - 300.000 giri/min.

Diasoft crown cutter

- Sintered-diamond disk for the injury-free cutting of crowns and bridges.
- Damage to soft tissue caused by the rotating disk will not occur when used correctly due to the sintered-diamond structure.
- Avoid tilting, do not use the disk as a lever.
- Water cooling required.



943S

Diasoft crown cutter
ISO 345



| | | | |
|------|--------------|-----------|-----|
| | L | 0,3 | 0,3 |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm | |
| | 204 943S ... | 090 | 100 |
| | P | 8 | 8 |



Recommended speed:

15' - 20000 rpm.

Pu: single

Diasoft coupe couronne

- Disque en diamant fritté pour séparation de couronnes et de bridges sans risque de blessure du tissu mou.
- Lorsque l'instrument est correctement utilisé, la structure frittée du diamant évite les blessures en cas de contact du disque en rotation avec le tissu mou.
- Éviter absolument d'incliner le disque. Ne pas utiliser le disque comme levier.
- Refroidissement par eau nécessaire.

Vitesse : 15 - 20'000 tpm.

Conditionnement : 1 pièce

Diasoft Kronentrenner

- Sinterdiamantscheibe zum verletzungs-freien Auftrennen von Kronen und Brücken.
- Bei korrekter Anwendung treten aufgrund der Sinterdiamantstruktur im Fall von Berührungen der rotierenden Scheibe am Weichgewebe keine Verletzungen auf.
- Verkanten unbedingt vermeiden, Scheibe nicht als Hebel einsetzen.
- Wasserkühlung erforderlich.

Drehzahl: 15' - 20000 UpM.

VE: 1 Stück

Diasoft disco para cortar coronas

- Disco de diamante sinterizado para separar coronas y puentes sin lesiones.
- Si el disco se emplea correctamente, la estructura del diamante sinterizado impide que se produzcan lesiones cuando el instrumento entra en contacto con la encía.
- Evitar siempre los ladeos, no usar el disco como palanca.
- Se requiere refrigeración por agua.

Velocidad: 15.000 - 20.000 rpm.

Envase: 1 unidad

Tagliacorone Diasoft

- Disco diamantato sinterizzato per il taglio di corone e ponti.
- Se utilizzato in modo corretto, il disco rotante non provoca lesioni al tessuto molle grazie alla diamantatura sinterizzata.
- Evitare assolutamente angolazioni e non utilizzare il disco come leva.
- È necessario un raffreddamento ad acqua.

Velocità: 15' - 20000 giri/min.

Confezione: 1 unità

Diaflex mini

- Interdental corrections
- For ceramic and composites
- Intraoral application
- Avoid any contact with soft tissue, risk of injury!
- Water cooling needed

Speed: 3' - 5000 rpm.

Pu: single



943M

Diaflex mini
ISO 355



| | | |
|------|--------------|-----------|
| | L | 0,1 |
| S RA | Order-No | ø 1/10 mm |
| | 204 943M ... | 090 |
| | P | 6 |



Diaflex mini

- Corrections interdentaires
- Pour céramiques et composites
- Application intraorale
- Éviter tout contact avec des tissus mous, risque de lésion!
- Irrigation nécessaire

Vitesse : 3 - 5'000 tpm.

Conditionnement : 1 pièce

Diaflex mini

- Interdentale Korrekturen
- Für Keramik und Komposit
- Intraorale Anwendung
- Kontakt mit Weichgewebe unbedingt vermeiden, Verletzungs-gefahr!
- Wasserkühlung erforderlich

Drehzahl: 3' - 5000 UpM.

VE: 1 Stück

Diaflex mini

- Correcciones interdenciales
- Para cerámica y resinas compuestas
- Aplicación intraoral
- Evitar el contacto con el tejido blando en todo caso, peligro de lesiones
- Refrigeración por agua necesaria

Velocidad: 3.000 - 5.000 rpm.

Envase: 1 unidad

Diaflex mini

- Correzioni interdentali
- Per ceramica e compositi
- Applicazione intraorale
- Evitare assolutamente il contatto con il tessuto molle
- Raffreddamento ad acqua necessario

Velocità: 3' - 5000 giri/min.

Confezione: 1 unità

Swiss Goldies

Swiss Goldies diamonds differ from conventional diamonds in several aspects. First, the specially developed coating and embedding process achieves a density and homogeneity never seen before. Second, diamonds are set free for cutting in a controlled release process so that the cutting efficiency is maintained over a longer period of time. Finally, the diamond coating consists of several layers of all-natural diamonds with different grit sizes. Taken together, this new generation of Swiss Goldies diamonds contributes significantly to efficiency and comfort in your clinic.



Swiss Goldies

Les outils diamantés Swiss Goldies se distinguent en plusieurs aspects des outils diamantés traditionnels. D'une part, grâce à une technique de diamantage et de sertissage spéciale, on obtient une densité du revêtement diamanté plus importante et une durée de vie nettement plus élevée. D'autre part, les diamants sont dégagés non pas en une seule, mais en plusieurs étapes, afin de garantir une capacité de coupe constante et durable. Finalement, le diamantage se compose de diamants naturels de différents grains en plusieurs couches adaptées les unes aux autres. Au final, les instruments Swiss Goldies vous permettent un travail plus efficace et agréable.

Swiss Goldies

Die Swiss Goldies Diamantwerkzeuge unterscheiden sich in mehreren Aspekten von herkömmlichen Diamantwerkzeugen. Zum einen wird durch eine spezielle Beschichtungs- und Einbettungstechnik eine noch nie dagewesenen Dichte an Diamantbelag erreicht, was zu deutlich erhöhten Standzeiten führt. Zum zweiten werden die Diamanten nicht in einem Schritt, sondern stufenweise freigelegt, so dass eine möglichst konstante Schneidleistung über einen längeren Zeitraum gewährleistet ist. Schließlich besteht die Diamantierung aus ausgesuchten Naturdiamanten in mehreren, aufeinander abgestimmten Lagen unterschiedlicher Korngröße. In Summe tragen die Swiss Goldies wesentlich zu einem effizienten und angenehmen Arbeiten bei.

Swiss Goldies

Los instrumentos diamantados Swiss Goldies se diferencian en varios aspectos de los instrumentos diamantados habituales. Por un lado, gracias a una técnica especial de revestimiento e incrustación se consigue una densidad de revestimiento diamantado único que ofrece una durabilidad notablemente superior. Y, por otro, la exposición de los diamantes no se realiza en un sólo paso sino de forma gradual, de modo que se garantiza una potencia de corte lo más constante posible durante un mayor periodo de tiempo. Además, el diamantado se compone de diamantes naturales seleccionados dispuestos en varias capas adaptadas entre sí y de diferente granulometría. Por eso, los Swiss Goldies permiten trabajar de un modo eficaz y agradable.

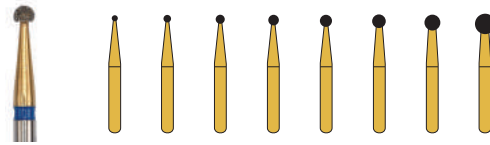
Swiss Goldies

Gli strumenti diamantati Swiss Goldies si differenziano per diversi aspetti dagli strumenti diamantati tradizionali. In primo luogo, grazie a una speciale tecnica di rivestimento e applicazione, si ottiene un eccezionale spessore del rivestimento in diamante, garantendo livelli di durata particolarmente elevati. In secondo luogo, i diamanti vengono consumati gradualmente, in modo da consentire prestazioni di taglio costanti per un periodo di tempo prolungato. Infine, il rivestimento consiste in pregiati diamanti naturali in diversi strati, collocati l'uno sull'altro, con grana di diverse dimensioni. In conclusione, gli Swiss Goldies contribuiscono in misura sostanziale a rendere più efficiente e gradevole il lavoro odontoiatrico.



SG 801

ISO 001

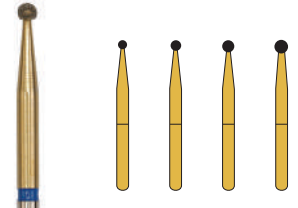


| L | | ø 1/10 mm | | | | | | | |
|------|------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | | | | | | | | |
| D | 314 S SG 801 ... | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 027 |
| | 314 G SG 801 ... | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | |
| P | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |



SG 801 L

ISO 697



| L | | ø 1/10 mm | | | |
|------|-------------------|-----------|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | | | | |
| D | 314 S SG 801L ... | 012 | 014 | 016 | 018 |
| P | | 3 | 3 | 3 | 3 |



SG 805

ISO 010



| L | | 1,5 | 1,5 |
|------|------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 S SG 805 ... | 012 | 014 |
| P | | 3 | 3 |



SG 807

ISO 225



| L | | 5,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F SG 807 ... | 018 |
| | 314 S SG 807 ... | 018 |
| | 314 G SG 807 ... | 018 |
| P | | 3 |



SG 811

ISO 039



| L | | 4,5 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 811 ... | 033 |
| P | | 4 |



SG 830L

ISO 234



| L | | 5,0 | 5,0 |
|------|-------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 S SG 830L ... | 014 | |
| | 314 G SG 830L ... | 014 | 016 |
| P | | 3 | 3 |



SG 830RL

ISO 238



| L | | 3,0 |
|------|--------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 G SG 830RL ... | 012 |
| P | | 3 |



SG 835

ISO 109



| L | | 4,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 835 ... | 010 |
| P | | 3 |



SG 835KR

ISO 156

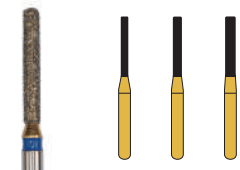


| L | | 5,0 |
|------|--------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 835KR ... | 012 |
| | 314 G SG 835KR ... | 012 |
| P | | 3 |



SG 837KR

ISO 158



| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------|--------------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 C SG 837KR ... | 010 | | |
| | 314 S SG 837KR ... | 010 | 012 | 014 |
| | 314 G SG 837KR ... | | 012 | 014 |
| P | | 3 | 3 | 3 |



SG 837ND

ISO 116



| | |
|------|------------------------|
| L | 8,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 S SG 837ND ... 016 |
| P | 3 |



SG 845KR

ISO 544



| | | |
|------|----------------------------|-----------|
| L | 4,0 | 4,0 |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 845KR ... 018 025 | |
| P | 3 | 4 |



SG 847KR

ISO 269



| | |
|------|------------------------|
| L | 8,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 S SG 847KR ... 016 |
| P | 3 |



SG 848

ISO 173

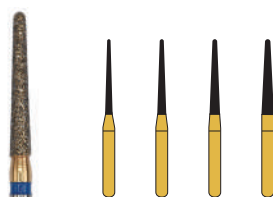


| | |
|------|----------------------|
| L | 10,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 G SG 848 ... 014 |
| P | 3 |



SG 850

ISO 199



| | | | | | |
|------|------------------|-----------|------|------|-----|
| L | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 314 C SG 850 ... | 010 | 014 | 016 | |
| | 314 F SG 850 ... | | 012 | 014 | |
| | 314 S SG 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G SG 850 ... | 010 | 012 | 014 | 016 |
| P | | 3 | 3 | 3 | 3 |



SG 852

ISO 164



| | |
|------|----------------------|
| L | 6,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 F SG 852 ... 012 |
| | 314 S SG 852 ... 012 |
| | 314 G SG 852 ... 012 |
| P | 3 |



SG 855

ISO 197



| | | |
|------|------------------|-----------|
| L | 6,0 | 6,0 |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 855 ... | 012 014 |
| P | | 3 3 |



SG 856

ISO 198



| | | | | |
|------|------------------|-----------|-----|-----|
| L | 8,0 | 8,0 | 8,0 | |
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F SG 856 ... | 016 | 018 | 021 |
| | 314 S SG 856 ... | 016 | 018 | |
| | 314 G SG 856 ... | | 018 | 021 |
| P | | 3 | 3 | 4 |



SG 858

ISO 165



| L | | 8,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F SG 858 ... | 014 |
| | 314 S SG 858 ... | 014 |
| | 314 G SG 858 ... | 014 |
| P | | 3 |



SG 859

ISO 166



| L | | 10,0 | 10,0 |
|------|------------------|-----------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F SG 859 ... | 010 | 018 |
| | 314 G SG 859 ... | 010 | 018 |
| P | | 3 | 3 |



SG 862

ISO 249



| L | | 8,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 862 ... | 012 |
| | 314 G SG 862 ... | 012 |
| P | | 3 |



SG 863

ISO 250

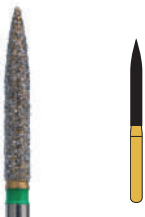


| L | | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|------|------------------|-----------|------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 C SG 863 ... | 012 | | |
| | 314 F SG 863 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 S SG 863 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G SG 863 ... | 012 | 014 | 016 |
| P | | 3 | 3 | 3 |



SG 864

ISO 251



| L | | 11,6 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F SG 864 ... | 016 |
| | 314 S SG 864 ... | 016 |
| | 314 G SG 864 ... | 016 |
| P | | 3 |



SG 878

ISO 289

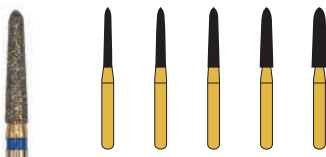


| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------|------------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F SG 878 ... | 010 | 012 | 014 |
| | 314 S SG 878 ... | 010 | 012 | 014 |
| | 314 G SG 878 ... | 010 | 012 | 014 |
| P | | 3 | 3 | 3 |



SG 878K

ISO 298



| L | | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
|------|-------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 F SG 878K ... | 018 | | | | |
| | 314 S SG 878K ... | 014 | 016 | | | |
| | 314 G SG 878K ... | 014 | 016 | 018 | 020 | 022 |
| P | | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |



SG 879

ISO 290



| L | | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|------|------------------|-----------|------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F SG 879 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 S SG 879 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G SG 879 ... | 012 | 014 | 016 |
| P | | 3 | 3 | 3 |



SG 879K

ISO 299



| L | | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
|------|-------------------|-----------|------|------|------|------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| D | 314 F SG 879K ... | 014 | 016 | | | |
| | 314 S SG 879K ... | 012 | | | | |
| | 314 G SG 879K ... | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |
| P | | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 |



SG 880

ISO 140



| L | | 6,5 | 6,5 |
|------|------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 F SG 880 ... | 014 | |
| | 314 S SG 880 ... | 012 | 014 |
| | 314 G SG 880 ... | 012 | 014 |
| P | | 3 | 3 |



SG 881

ISO 141



| L | | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
|------|------------------|-----------|-----|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 314 F SG 881 ... | 014 | 016 | |
| | 314 S SG 881 ... | 012 | 014 | 016 |
| | 314 G SG 881 ... | 012 | 014 | 016 |
| P | | 3 | 3 | 3 |



SG 889

ISO 540



| L | | 3,9 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 C SG 889 ... | 009 |
| | 314 F SG 889 ... | 009 |
| P | | 3 |



SG 909

ISO 068

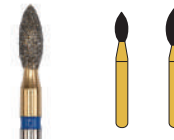


| L | | 1,0 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 S SG 909 ... | 037 |
| P | | 4 |



SG 368

ISO 257



| L | | 4,0 | 5,0 |
|------|------------------|-----------|-----|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 314 C SG 368 ... | 023 | |
| | 314 F SG 368 ... | 018 | 023 |
| | 314 S SG 368 ... | 018 | 023 |
| | 314 G SG 368 ... | 018 | 023 |
| P | | 3 | 4 |



SG 379

ISO 277



| L | | 5,5 |
|------|------------------|-----------|
| S FG | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 314 F SG 379 ... | 023 |
| | 314 S SG 379 ... | 023 |
| | 314 G SG 379 ... | 023 |
| P | | 4 |

Porcelain Veneer Set

P: 364

S: FG



Crown Cutter Set

P: 361

S: RA/FG



| | | | | | | | |
|----------|-----------------|----------------|----------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| F | 834RD | 837RD | 856 | 856L | 859 | 852 | 379 |
| S | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 018 | 016 | 023 | 023 | 014 | 014 | 018 |
| D | G | | SG | | C | C | C |
| P | 4 | 4 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 314 GRD 834 018 | 314 RD 837 016 | 314 SG 856 023 | 314 856L 023 | 314 C 859 014 | 314 C 852 014 | 314 C 379 018 |

| | | | | | | | | | |
|----------|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|----------------|----------------|
| F | 943 | 943S | 21X | 21RX | 21SC | 23RX | 36R | 881Z | 389T |
| S | RA | RA | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 090 | 090 | 012 | 012 | 012 | 012 | 012 | 016 | 021 |
| D | | | | | | | | G | G |
| P | 7 | 8 | 37 | 37 | 37 | 37 | 36 | 5 | 5 |
| Order-No | 204 943 090 | 204 943S 090 | 314 021X 012 | 314 021RX 012 | 314 021SC 012 | 314 023RX 012 | 314 036R 012 | 314 G 881Z 016 | 314 G 389T 021 |

Prep Set

P: 365

S: FG



| | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| F | 811 | 848 | 848 | 850 | 858 | 859 | 863 | 863 | 878 | 879 |
| S | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 033 | 012 | 016 | 014 | 012 | 012 | 012 | 016 | 012 | 012 |
| D | | | G | | | | | | | |
| P | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 314 811 033 | 314 848 012 | 314G 848 016 | 314 850 014 | 314 858 012 | 314 859 012 | 314 863 012 | 314 863 016 | 314 878 012 | 314 879 012 |

Cavity Access Set

P: 362

S: FG



| | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|
| F | 1 | 1 | 7 | 152 | 2 | 801 | 802 | 830 | 835KR | 851 |
| S | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 014 | 014 | 012 | 015 | 012 | 012 | 012 | 012 | 012 | 012 |
| D | | | | | | | | | | |
| P | 31 | 33 | 31 | 81 | 31 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 314 001 014 | 316 001 014 | 314 007 012 | 316C 152 015 | 314 002 012 | 314 801 012 | 314 802 012 | 314 830 012 | 314 835KR 012 | 314 851 012 |

Orthodontic Set

P: 369

S: RA/FG



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------|---------------|-------|-------|-------|--------------|-------------|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| F | 44E | 194 | 030 | 304 | 243 | 44E | 135 | 247UF | 44EUF | 48UF | 851 | 862 | 852 | 379 | 858 |
| S | RA | RA | RA | RA | RA | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 018 | 016 | 033 | 065 | 100 | 014 | 014 | 012 | 018 | 012 | 012 | 012 | 012 | 014 | 012 |
| D | | | | | | | | | | | F | F | C | C | C |
| P | 34 | 83 | 70 | 71 | 72 | 34 | 34 | 35 | 35 | 35 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 204 044E 018 | 204 C 194 016 | 110RA | 111RA | 112RA | 314 044E 014 | 314 135 014 | 314 247UF 012 | 314 044EUF 018 | 314 048UF 012 | 314 F 851 012 | 314 F 862 012 | 314 C 852 012 | 314 C 379 014 | 314 C 858 012 |

Finishing Set alu

P: 365

S: **FG**



| | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| F | 801 | 850 | 852 | 862 | 368 | 801 | 850 | 852 | 862 | 368 |
| S | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 014 | 012 | 012 | 012 | 016 | 014 | 012 | 012 | 012 | 016 |
| D | F | F | F | F | F | C | C | C | C | C |
| P | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 314 F 801 014 | 314 F 850 012 | 314 F 852 012 | 314 F 862 012 | 314 F 368 016 | 314 C 801 014 | 314 C 850 012 | 314 C 852 012 | 314 C 862 012 | 314 C 368 016 |

Inlay & Onlay Set

P: 365

S: **FG**



| | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|-------------|---------------|---------------|-------------|
| F | 845 | 813 | 379 | 880 | 860 | 845 | 813 | 379 | 880 | 839 |
| S | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG | FG |
| ∅ | 012 | 014 | 014 | 014 | 010 | 010 | 010 | 014 | 012 | 010 |
| D | F | F | C | C | C | C | C | F | F | C |
| P | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 314 F 845 012 | 314 F 813 014 | 314 C 379 014 | 314 C 880 014 | 314 C 860 010 | 314 845 010 | 314 813 010 | 314 F 379 014 | 314 F 880 012 | 314 839 010 |

Cavity Set

P: 365

S: FG



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| F | 801 | 801 | 801 | 802 | 805 | 806 | 813 | 830 | 830 | 830L | 835 | 835 | 835 | 836 | 845 | 845 | 849 | 849 |
| ∅ 1/10mm | 009 | 012 | 018 | 016 | 012 | 014 | 016 | 010 | 012 | 014 | 008 | 010 | 012 | 012 | 012 | 014 | 010 | 012 |
| D | | G | | | | | | | | G | | G | G | G | | G | | G |
| P | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 314 801 009 | 314 G 801 012 | 314 801 018 | 314 802 016 | 314 805 012 | 314 806 014 | 314 813 016 | 314 830 010 | 314 830 012 | 314 G 830L 014 | 314 835 008 | 314 G 835 010 | 314 G 835 012 | 314 G 836 012 | 314 845 012 | 314 G 845 014 | 314 849 010 | 314 G 849 012 |

Preparation Set

P: 364

S: FG



| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| F | 811 | 848 | 848 | 850 | 850 | 858 | 858 | 859 | 859 | 863 | 863 | 878 | 879 | 889 |
| ∅ | 033 | 012 | 016 | 012 | 016 | 012 | 014 | 010 | 012 | 012 | 016 | 012 | 014 | 009 |
| D | | | G | | | | | | | | | | | |
| P | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 1 |
| Order-No | 314 811 033 | 314 848 012 | 314 G 848 016 | 314 850 012 | 314 850 016 | 314 858 012 | 314 858 014 | 314 859 010 | 314 859 012 | 314 863 012 | 314 863 016 | 314 878 012 | 314 879 014 | 314 889 009 |

Crown Prep Set
allceramics with guide pin
P: 367
S: FG



| | | | | | |
|----------|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|----------------|
| F | 856 | 801 | 850 | 856 | 856 |
| ∅ | 014 | 018 | 020 | 020 | 020 |
| D | SG | | SG | SG | F |
| P | 3 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Order-No | 314 SGP 856 014 | 314 801 018 | 314 SGP 850 020 | 314 SGP 856 020 | 314 FP 856 020 |

Crown Prep Set
zirconia with guide pin
P: 368
S: FG



| | | | | | |
|----------|-----------------|-------------|------------------|-----------------|----------------|
| F | 856 | 801 | 850Z | 856 | 856 |
| ∅ | 014 | 014 | 016 | 018 | 018 |
| D | SG | | SG | SG | F |
| P | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 |
| Order-No | 314 SGP 856 014 | 314 801 014 | 314 SGP 850Z 016 | 314 SGP 856 018 | 314 FP 856 018 |

Micro Prep Set
for minimally invasive
preparation technique
P: 362
S: FG



| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| F | 801 | 802 | 830 | 830 | 838 | 889 | 368 | 890 | 801 | 802 | 830 | 830 | 838 | 889 | 368 | 890 |
| ∅ | 009 | 014 | 009 | 012 | 007 | 007 | 012 | 014 | 009 | 014 | 009 | 012 | 007 | 007 | 012 | 014 |
| D | | | | | | | | | F | F | F | F | F | F | F | F |
| P | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Order-No | 314 MP801 009 | 314 MP802 014 | 314 MP830 009 | 314 MP830 012 | 314 MP838 007 | 314 MP889 007 | 314 MP368 012 | 314 MP890 014 | 314 MPF801 009 | 314 MPF802 014 | 314 MPF830 009 | 314 MPF830 012 | 314 MPF838 007 | 314 MPF889 007 | 314 MPF368 012 | 314 MPF890 014 |

Finishing Set

P: 366

S: FG



| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| F | 801 | 852 | 858 | 859 | 862 | 368 | 801 | 852 | 858 | 859 | 862 | 368 |
| ∅ | 014 | 010 | 014 | 016 | 014 | 023 | 014 | 010 | 014 | 016 | 014 | 023 |
| D | F | F | F | F | F | F | C | C | C | C | C | C |
| P | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Order-No | 314 F 801 014 | 314 F 852 010 | 314 F 858 014 | 314 F 859 016 | 314 F 862 014 | 314 F 368 023 | 314 C 801 014 | 314 C 852 010 | 314 C 858 014 | 314 C 859 016 | 314 C 862 014 | 314 C 368 023 |

Perio Set (RA)

P: 363

S: RA



| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----------------|----------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| F | 832 | 831 | 832L | 831L | 832 | 831 | 832L | 831L | 832 | 831 | 832L | 831L |
| S | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA |
| ∅ | 014 | 012 | 014 | 012 | 014 | 012 | 014 | 012 | 014 | 012 | 014 | 012 |
| D | | | | | F | F | F | F | C | C | C | C |
| P | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Order-No | 205 832 014 | 205 831 012 | 205 832L 014 | 205 831L 012 | 205 F 832 014 | 205 F 831 012 | 205 F 832L 014 | 205 F 831L 012 | 205 C 832 014 | 205 C 831 012 | 205 C 832L 014 | 205 C 831L 012 |

Diacarb Carbide burs

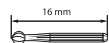
Diacarb carbide burs are a winning solution for all clinical applications. The burs are characterized by an outstanding cutting efficiency, true running accuracy and long lifetime helping you to achieve optimum results. The range of shapes and cutting geometries allows you to avoid frequent instrument change thereby saving time and money.

Shank information

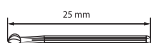
ISO 314 FG standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 right angle



Order-No

You will find the order number in each product segment, please use this order number plus the required diameter. Alternatively, you may also use the ISO-number for the shape plus the shank and diameter information.

Packaging

Diacarb carbide burs are packed as 6 pcs.

Maximum recommended speed

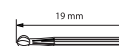
| | |
|-------------------------------------|-------------|
| FG head diameter up to 018 | 300.000 rpm |
| FG head diameter up to 023 | 200.000 rpm |
| FG head diameter up to 027 | 120.000 rpm |
| RA/HP head diameter up to 023 | 30.000 rpm |
| RA/HP head diameter 025 and greater | 20.000 rpm |

Instruments en carbure de tungstène Diacarb

La gamme d'instruments en carbure offre des solutions pour toutes les applications odontologiques. Les instruments Diacarb se distinguent de par leur excellente capacité de coupe, leur durée de vie prolongée ainsi que leur parfaite concentricité. Ils vous permettent d'obtenir des résultats optimaux. Le choix des formes et des dentures adaptées vous permet d'éviter les changements fréquents d'instrument, afin de travailler efficacement, tout en réalisant de réels gains de temps.

Longueurs de tige

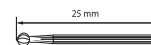
ISO 314 FG standard



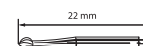
ISO 313 FG courte



ISO 316 FG XL



ISO 204 Contre-angle



Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre. Au lieu de la référence, vous pouvez aussi indiquer dans votre commande le code ISO de la forme de la tête, la tige et le diamètre.

Conditionnement

Les instruments en carbure Diacarb sont conditionnés par 6.

Vitesses maximales recommandées pour les instruments en carbure :

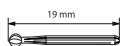
| | |
|---|-------------|
| FG diamètre de la tête jusqu'à 018 | 300'000 tpm |
| FG diamètre de la tête jusqu'à 023 | 200'000 tpm |
| FG diamètre de la tête jusqu'à 027 | 120'000 tpm |
| CA/PM diamètre de la tête jusqu'à 023 | 30'000 tpm |
| CA/PM diamètre de la tête à partir de 025 | 20'000 tpm |

Diacarb Hartmetallwerkzeuge

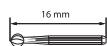
Das Sortiment an Hartmetallwerkzeugen bietet überzeugende Lösungen für alle zahnmedizinischen Anwendungen. Diacarb Werkzeuge zeichnen sich durch hohe Schneidfähigkeit, lange Standzeit und hohe Rundlaufgenauigkeit aus und helfen Ihnen, optimale Arbeitsergebnisse zu erzielen. Das abgestimmte Sortiment an Formen und Verzahnungen vermeidet häufige Instrumentenwechsel und führt zu einer zeitsparenden und effizienten Arbeitsweise.

Schaftlängen

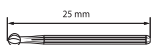
ISO 314 FG Standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 Winkelstück



Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe. Alternativ können Sie unter Angabe der ISO-Kopfform, Schaft und Durchmesser bestellen.

Verpackung

Diacarb Hartmetallwerkzeuge werden zu 6 Stück verpackt.

Maximale Drehzahlen für Hartmetallwerkzeuge:

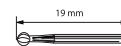
| | |
|---------------------------------|-------------|
| FG Kopfdurchmesser bis 018 | 300.000 UpM |
| FG Kopfdurchmesser bis 023 | 200.000 UpM |
| FG Kopfdurchmesser bis 027 | 120.000 UpM |
| WST/HST Kopfdurchmesser bis 023 | 30.000 UpM |
| WST/HST Kopfdurchmesser ab 025 | 20.000 UpM |

Instrumentos de carburo de tungsteno Diacarb

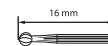
La gama de instrumentos de carburo de tungsteno ofrece soluciones para todas las indicaciones odontológicas. Los instrumentos Diacarb se destacan por su elevado rendimiento de corte, su larga durabilidad y su alta precisión de concentricidad, por eso le ayudan a conseguir unos resultados óptimos. El surtido adaptado de formas y dentados evita el cambio frecuente de los instrumentos y permite trabajar de un modo eficaz y rápido.

Longitudes de vástago

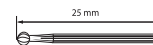
ISO 314 FG Standard



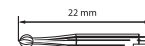
ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 Contraángulo



Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro. Alternativamente puede hacer su pedido indicando la forma de la cabeza ISO, el vástago y el diámetro.

Envase

Los instrumentos de carburo de tungsteno de Diacarb se suministran en envases de 6 unidades.

Velocidades máximas para los instrumentos de carburo de tungsteno:

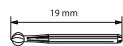
| | |
|--|-------------|
| FG diámetro de cabeza hasta 018 | 300.000 rpm |
| FG diámetro de la cabeza hasta 023 | 200.000 rpm |
| FG diámetro de cabeza hasta 027 | 120.000 rpm |
| CA/PM diámetro de cabeza hasta 023 | 30.000 rpm |
| CA/PM diámetro de cabeza a partir de 025 | 20.000 rpm |

Strumenti in carburo di tungsteno Diacarb

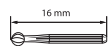
L'assortimento di strumenti in carburo di tungsteno offre soluzioni per tutte le applicazioni odontoiatriche. Gli strumenti Diacarb si distinguono per l'elevata efficienza di taglio, la lunga durata utile e l'ottima concentricità, e consentono di ottenere risultati di lavorazione ottimali. L'assortimento coordinato di forme e tagli permette di evitare una frequente sostituzione dello strumento e di ottenere una lavorazione rapida ed efficiente.

Lunghezza del gambo

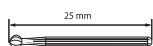
ISO 314 FG standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 contrangolo



Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordini si prega di utilizzare questo numero più l'indicazione del diametro. In alternativa è possibile effettuare ordini indicando la forma della testa ISO, il gambo e il diametro.

Confezione

Gli strumenti in carburo di tungsteno Diacarb sono in confezioni da 6 pezzi.

Velocità massime per gli strumenti in carburo di tungsteno:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| FG diametro testa fino a 018 | 300.000 giri/min |
| FG Diametro testa fino a 023 | 200.000 giri/min |
| FG diametro testa fino a 027 | 120.000 giri/min |
| WST/HST diametro testa fino a 023 | 30.000 giri/min |
| WST/HST diametro testa fino a 025 | 20.000 giri/min |

ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

ISO-Nummernaufbau

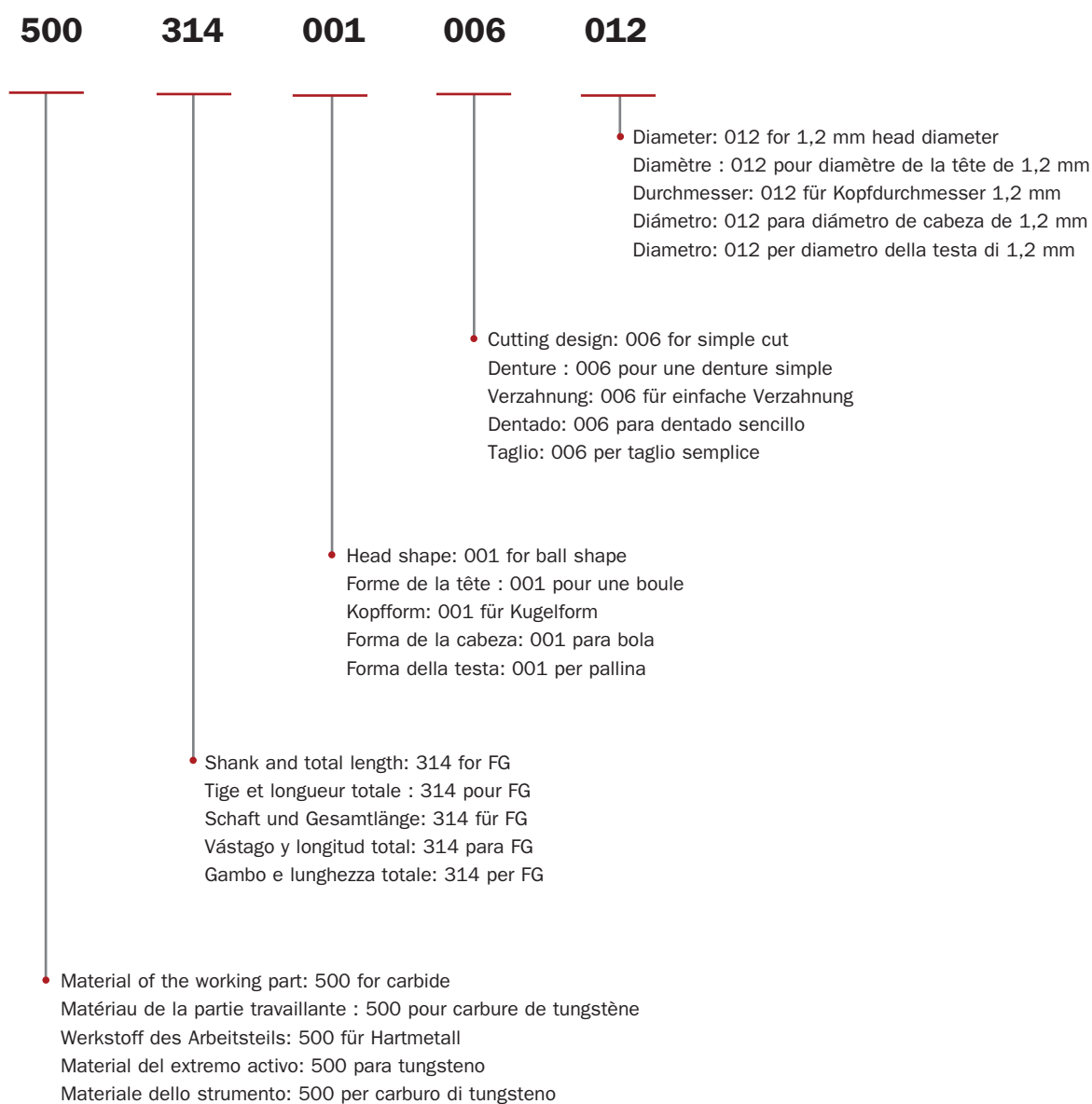
Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

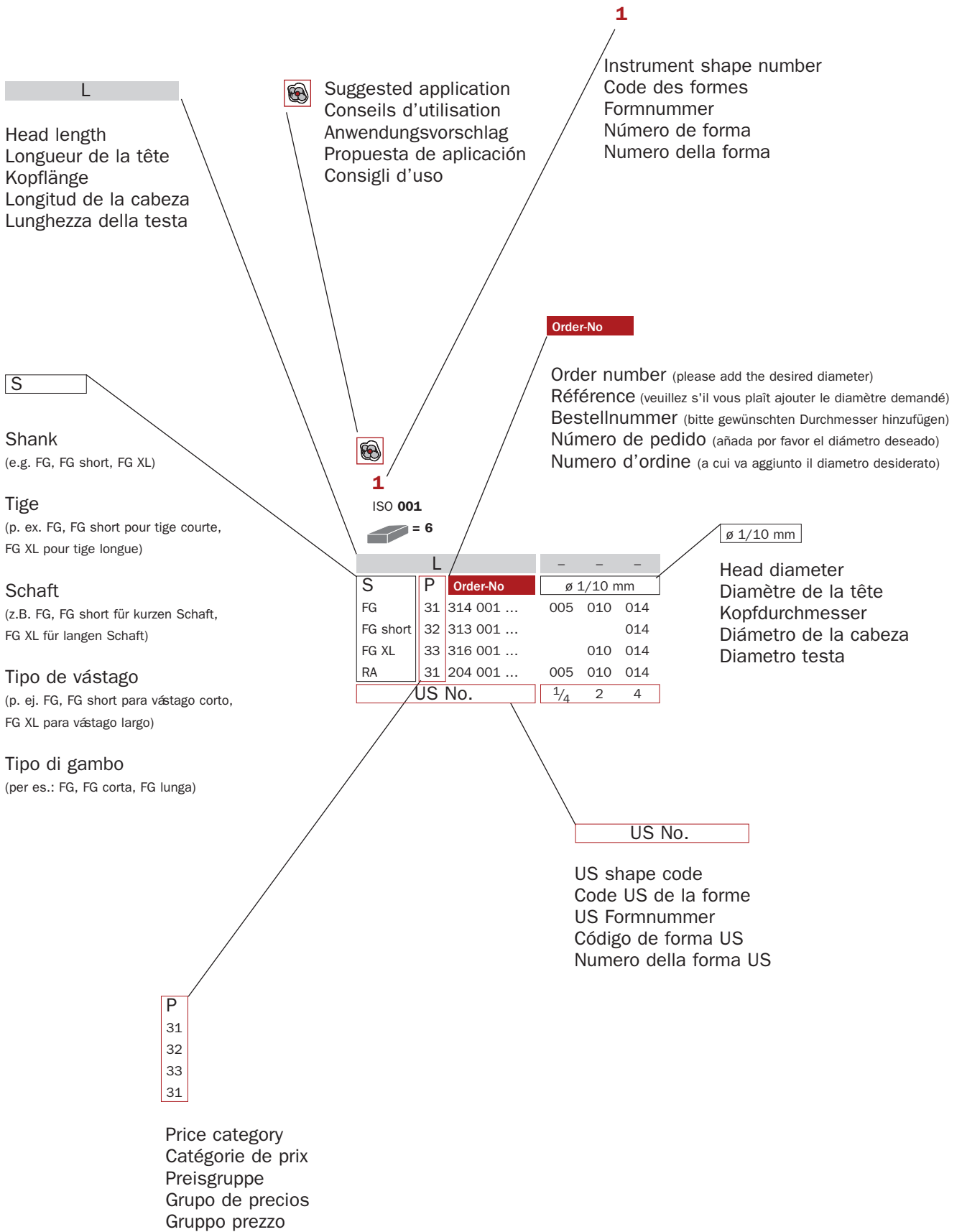
Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

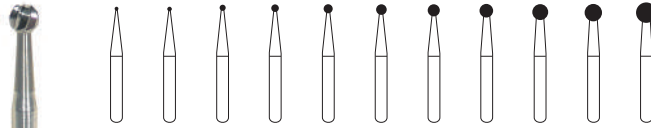






1

ISO 001



| L | | - | | | | | | | | | | | |
|--------|----|-------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | |
| FG | 31 | 314 001 ... | 005 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | |
| FG XL | 33 | 316 001 ... | | | | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | | 023 | |
| RA | 31 | 204 001 ... | 005 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | |
| RA | 37 | 204 001 ... | | | | | | | | | | 027 | |
| US No. | | | 1/4 | 1/2 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |



1L

ISO 001

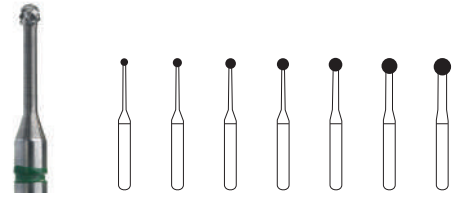


| L | | - | | | | | |
|--------|----|--------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| RA | 33 | 204 001L ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| US No. | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |



1LQ

ISO 697

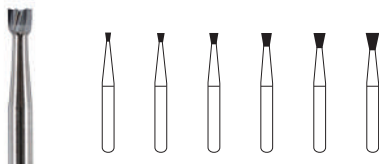


| L | | - | | | | | | | | |
|--------|----|---------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | |
| RA | 33 | 204 001LQ ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | |
| RA | 33 | 205 001LQ ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | |
| US No. | | | | | | | | | | |



2

ISO 010

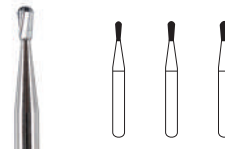


| L | | 1,2 1,2 1,5 1,8 2,0 2,3 | | | | | | |
|--------|----|-------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| FG | 31 | 314 002 ... | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| RA | 31 | 204 002 ... | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| US No. | | | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 |



7

ISO 237

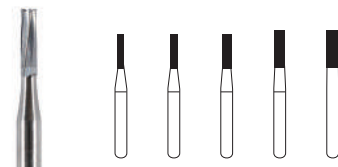


| L | | 2,5 2,5 2,5 | | | |
|----------|----|-------------|-----------|-----|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| FG | 31 | 314 007 ... | 008 | 010 | 012 |
| FG short | 32 | 313 007 ... | 008 | | |
| RA | 31 | 204 007 ... | 008 | | |
| US No. | | | 330 | 331 | 332 |



21

ISO 107



| L | | 4,0 4,5 4,5 5,0 5,0 | | | | | |
|--------|----|---------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| FG | 31 | 314 021 ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| RA | 31 | 204 021 ... | | 010 | 012 | | |
| US No. | | | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |



21L

ISO 110

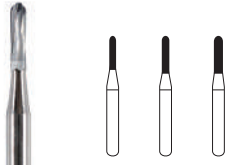


| L | | 6,0 6,0 | | |
|--------|----|--------------|-----------|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 021L ... | 010 | 012 |
| US No. | | | 57L | 58L |



21R

ISO 137



| L | | 4,5 | 5,0 | 5,0 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 021R ... | 009 | 010 012 |
| RA | 31 | 204 021R ... | 010 | |
| US No. | | 1156 1157 1158 | | |



23

ISO 168



| L | | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
|--------|----|-------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 023 ... | 008 | 010 012 |
| US No. | | 169 170 171 | | |



23L

ISO 171

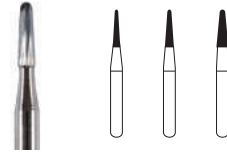


| L | | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 023L ... | 009 | 010 012 |
| US No. | | 169L 170L 171L | | |



23R

ISO 194



| L | | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 023R ... | 010 | 012 016 |
| RA | 31 | 204 023R ... | 012 016 | |
| US No. | | 1170 1171 1172 | | |



25R

ISO 238

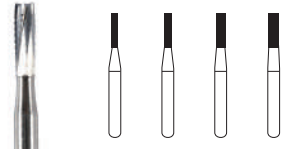


| L | | 5,5 | 5,5 | |
|--------|----|--------------|-----------|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 025R ... | 010 | 012 |
| US No. | | 331L 332L | | |



31

ISO 109



| L | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | |
|--------|----|-----------------|-----------|-----|---------|--|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| FG | 31 | 314 031 ... | 008 | 010 | 012 014 | |
| FG XL | 33 | 316 031 ... | 010 | | | |
| RA | 31 | 204 031 ... | 012 014 | | | |
| US No. | | 556 557 558 559 | | | | |



31L

ISO 110



| L | | 6,0 | 6,0 | |
|--------|----|--------------|-----------|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 031L ... | 010 | 012 |
| RA | 31 | 204 031L ... | 012 | |
| US No. | | 557L 558L | | |



31R

ISO 137

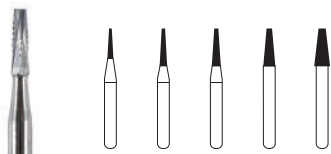


| L | | 4,5 | 5,0 | 5,0 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 31 | 314 031R ... | 008 | 010 012 |
| RA | 31 | 204 031R ... | 010 | |
| US No. | | 1556 1557 1558 | | |



33

ISO 168

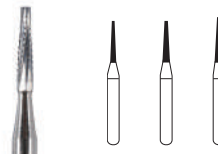


| | | L | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
|--------|----|-------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| FG | 31 | 314 033 ... | 008 | 010 | 012 | 016 | 021 |
| FG XL | 33 | 316 033 ... | | | | 016 | |
| US No. | | | 699 | 700 | 701 | 702 | 703 |



33L

ISO 171



| | | L | 5,5 | 5,5 | 6,0 |
|--------|----|--------------|-----------|------|------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| FG | 31 | 314 033L ... | 008 | 010 | 012 |
| US No. | | | 699L | 700L | 701L |



33R

ISO 194



| | | L | 5,0 |
|--------|----|--------------|-----------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 31 | 314 033R ... | 012 |
| US No. | | | 1701 |

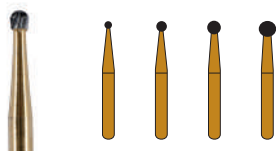
Finishing burs | Fraises de finition | Finierer | Fresas para acabado | Frese per la finitura



41

Finishing bur 12 flutes

ISO 001



| | | L | - | - | - | - |
|--------|----|-------------|-----------|------|------|------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| FG | 34 | 314 041 ... | 012 | 014 | 018 | 023 |
| US No. | | | 7002 | 7004 | 7006 | 7008 |



44E

Finishing bur 12 flutes

ISO 277



| | | L | 3,5 | 4,0 | 4,0 |
|--------|----|--------------|-----------|------|------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| FG | 34 | 314 044E ... | 014 | 018 | 023 |
| RA | 34 | 204 044E ... | | 018 | |
| US No. | | | 7404 | 7406 | 7408 |

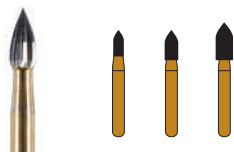
Finishing burs | Fraises de finition | Finierer | Fresas para acabado | Frese per la finitura



46

Finishing bur 12 flutes

ISO 254



| L | | 3,5 | 4,0 | 5,0 |
|--------|----|----------------|-----|-----|
| S | P | Order-No | | |
| FG | 34 | 314 046 ... | | |
| US No. | | 7104 7106 7108 | | |
| | | ø 1/10 mm | | |
| | | 014 | 018 | 023 |



47L

Finishing bur 12 flutes

ISO 236



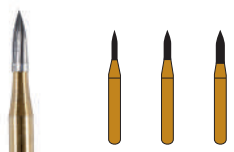
| L | | 5,0 |
|--------|----|--------------|
| S | P | Order-No |
| FG | 34 | 314 047L ... |
| US No. | | 7304 |
| | | ø 1/10 mm |
| | | 014 |



48

Finishing bur 12 flutes

ISO 246



| L | | 4,0 | 4,0 | 4,5 |
|--------|----|----------------|-----|-----|
| S | P | Order-No | | |
| FG | 34 | 314 048 ... | | |
| US No. | | 7901 7902 7903 | | |
| | | ø 1/10 mm | | |
| | | 008 | 010 | 012 |



132

Finishing bur 12 flutes

ISO 182



| L | | 4,0 |
|--------|----|-------------|
| S | P | Order-No |
| FG | 34 | 314 132 ... |
| US No. | | 7114 |
| | | ø 1/10 mm |
| | | 008 |



133

Finishing bur 12 flutes

ISO 217



| L | | 6,0 |
|--------|----|-------------|
| S | P | Order-No |
| FG | 34 | 314 133 ... |
| US No. | | 7214 |
| | | ø 1/10 mm |
| | | 010 |



135

Finishing bur 12 flutes

ISO 184



| L | | 9,5 |
|--------|----|-------------|
| S | P | Order-No |
| FG | 34 | 314 135 ... |
| US No. | | 7714 |
| | | ø 1/10 mm |
| | | 014 |



212

Finishing bur 12 flutes

ISO 168



| L | | 5,5 | 5,5 |
|--------|----|-------------|-----|
| S | P | Order-No | |
| FG | 34 | 314 212 ... | |
| US No. | | 7702 7713 | |
| | | ø 1/10 mm | |
| | | 010 | 012 |



212L

Finishing bur 12 flutes

ISO 184



| L | | 9,5 | 9,5 |
|--------|----|--------------|-----|
| S | P | Order-No | |
| FG | 34 | 314 212L ... | |
| US No. | | 7204 7205 | |
| | | ø 1/10 mm | |
| | | 014 | 016 |

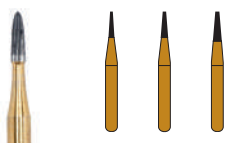
Finishing burs | Fraises de finition | Finierer | Fresas para acabado | Frese per la finitura



247

Finishing bur 12 flutes

ISO 499



| | | | | |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| L | | 3,5 | 3,5 | 4,0 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 34 | 314 247 ... | 008 | 010 012 |
| US No. | | 7801 7802 7803 | | |



212UF

Finishing bur 30 flutes

ISO 182



| | | |
|--------|----|---------------|
| L | | 5,5 |
| S | P | Order-No |
| FG | 35 | 314 212UF ... |
| US No. | | 9713 |



247UF

Finishing bur 30 flutes

ISO 499



| | | |
|--------|----|---------------|
| L | | 4,0 |
| S | P | Order-No |
| FG | 35 | 314 247UF ... |
| US No. | | 9803 |



44E UF

Finishing bur 30 flutes

ISO 277



| | | |
|--------|----|----------------|
| L | | 4,0 |
| S | P | Order-No |
| FG | 35 | 314 044EUF ... |
| US No. | | 9406 |



48UF

Finishing bur 20 flutes

ISO 247



| | | | |
|--------|----|---------------|-----------|
| L | | 6,0 | 6,0 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 35 | 314 048UF ... | 012 014 |
| US No. | | 9903 9904 | |

Orthodontic carbide bur | Fraise orthodontique | KFO-Entferner | Removedor de ortodoncia | Per rimuovere i lavori di ortodonzia



C 194

ISO 194



| | | |
|----|---------------|-----------|
| L | | 5,0 |
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| RA | 204 C 194 ... | 016 |
| P | | 83 |

Crown cutters | Coupe couronnes | Kronentrenner | Cortadores de corona | Tagliacorone



17

Crown cutter

ISO **237**

= 6



| | | |
|--------|----|-------------|
| L | | 2,3 |
| S | P | Order-No |
| FG | 36 | 314 017 ... |
| US No. | | 1931 |



- Non-precious and precious alloys
- Alliages non-précieux et précieux
- Nichtedelmetall, Edelmetall
- Aleaciones no preciosas y preciosas
- Metallo nobile e non nobile



21X

Crown cutter

ISO **107**

= 6



| | | | |
|--------|----|--------------|-----------|
| L | | 4,0 | 4,5 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 37 | 314 021X ... | 010 012 |
| US No. | | 557X 558X | |



- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio



21RX

Crown cutter

ISO **137**

= 6



| | | | |
|--------|----|---------------|-----------|
| L | | 4,5 | 4,5 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 37 | 314 021RX ... | 010 012 |
| US No. | | 557RX 558RX | |



- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio



21SC

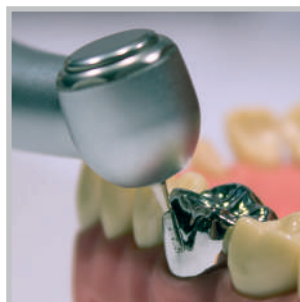
Crown cutter

ISO **139**

= 6



| | | |
|--------|----|---------------|
| L | | 4,5 |
| S | P | Order-No |
| FG | 37 | 314 021SC ... |
| US No. | | 58RX |



- Non-precious and precious alloys, titanium, composites
- Alliages non-précieux et précieux, titane, composites
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan, Komposite
- Aleaciones no preciosas y preciosas, titanio, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, titanio, composite



23X

Crown cutter

ISO **168**

= 6



| | | | |
|--------|----|--------------|-----------|
| L | | 4,0 | 4,5 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 37 | 314 023X ... | 010 012 |
| US No. | | 700X 701X | |



- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio

Crown cutters | Coupe couronnes | Kronentrenner | Cortadores de corona | Tagliacorone

- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio



23RX

Crown cutter

ISO **194**

= 6



| | | | | |
|--------|----|---------------|-------------|-----|
| | | L | 4,5 | 4,5 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 37 | 314 023RX ... | 010 | 012 |
| US No. | | | 700RX 701RX | |

- Non-precious and precious alloys, titanium, composites
- Alliages non-précieux et précieux, titane, composites
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan, Komposite
- Aleaciones no preciosas y preciosas, titanio, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, titanio, composite



23SC

Crown cutter

ISO **196**

= 6



| | | | |
|--------|----|---------------|-----------|
| | | L | 4,5 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 37 | 314 023SC ... | 012 |
| US No. | | | 71RX |

- PFM crowns, non-precious and precious alloys
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile



25CC

ISO **196**

= 6



| | | | | |
|--------|----|---------------|-------------|-----|
| | | L | 3,5 | 3,5 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG | 37 | 314 025CC ... | 012 | 014 |
| US No. | | | 701SX 702SX | |

- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages non-précieux et précieux, composites
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Komposite
- Aleaciones no preciosas y preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite



36R

Crown cutter

ISO **137**

= 6



| | | | |
|--------|----|--------------|-----------|
| | | L | 4,3 |
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG | 36 | 314 036R ... | 012 |
| US No. | | | 1958 |

Polishers

The Diaswiss polisher range covers all clinical polishing needs. The tools are manufactured using the most recent production techniques and carefully selected polishing materials. These tools allow you to work fast and efficiently, delivering superb polishing results in terms of surface quality and shine. The selected geometries cover all relevant applications.

The recommended speed is indicated in each product segment under the polisher name, in addition, we provide the ISO code information regarding the head shape.

Order-No

The order number is indicated for each article. Alternatively, you may also order by giving the polisher name, the ISO shape number, the diameter and the polishing step.

Packaging unit

The packaging unit (VE) is indicated for each article.

Polissoirs

La gamme de polissoirs de Diaswiss comprend des instruments pour toutes les applications courantes. Elle est réalisée dans les matériaux les plus modernes et selon des procédés de fabrication à la pointe du progrès. Ceci permet de travailler efficacement et ainsi d'obtenir d'excellents résultats.

La vitesse de rotation est indiquée pour chaque segment sous le nom du produit. Le code ISO de la forme est également indiqué pour chaque article.

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît toujours utiliser ces références. Au lieu de la référence, vous pouvez aussi indiquer dans votre commande le nom du polissoir, le code ISO de la forme de la tête, le diamètre et l'étape de polissage.

Conditionnement

L'unité d'emballage (VE) est indiquée pour chaque article.

Polierer

Das Polierprogramm von Diaswiss umfasst Instrumente für alle gängigen Anwendungen. Hinsichtlich Ausführung wurden modernste Materialien und Herstellungsverfahren gewählt, die ein effizientes Arbeiten und ausgezeichnete Polierergebnisse ermöglichen. Die ausgewählten Geometrien decken alle relevanten Polierfälle ab.

Die Drehzahlangabe befindet sich in jedem Produktsegment unterhalb des Produktnamens, die ISO-Nummer der Form ist ebenfalls bei jedem Artikel angegeben.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie stets diese Bestellnummern. Alternativ können Sie unter Angabe des Namens, der ISO-Kopfform, des Durchmessers und der Polierstufe bestellen.

Verpackung

Die Verpackungseinheit (VE) ist bei jedem Artikel angegeben.

Pulidores

El programa de pulidores de Diaswiss incluye instrumentos para todas las indicaciones importantes. Para su fabricación se han empleado materiales y procesos de fabricación de última generación que permiten trabajar con eficacia y obtener unos resultados de pulido excelentes. Las geometrías seleccionadas cubren todos los casos de pulido importantes.

En cada segmento de producto, la velocidad aparece indicada debajo del nombre del producto. El número ISO de la forma también está señalado en cada artículo.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice siempre este número. Alternativamente puede realizar el pedido indicando el nombre, la forma de la cabeza ISO, el diámetro y la fase de pulido.

Envase

La unidad de envasado (VE) aparece indicada en cada artículo.

Gommini

Il programma di strumenti per lucidatura da Diaswiss include strumenti per tutte le applicazioni più comuni. Per quanto concerne l'esecuzione sono stati selezionati i materiali e i processi produttivi più all'avanguardia per ottenere un'efficiente lavorazione e ottimi risultati di lucidatura. Le geometrie selezionate coprono tutti i casi di lucidatura.

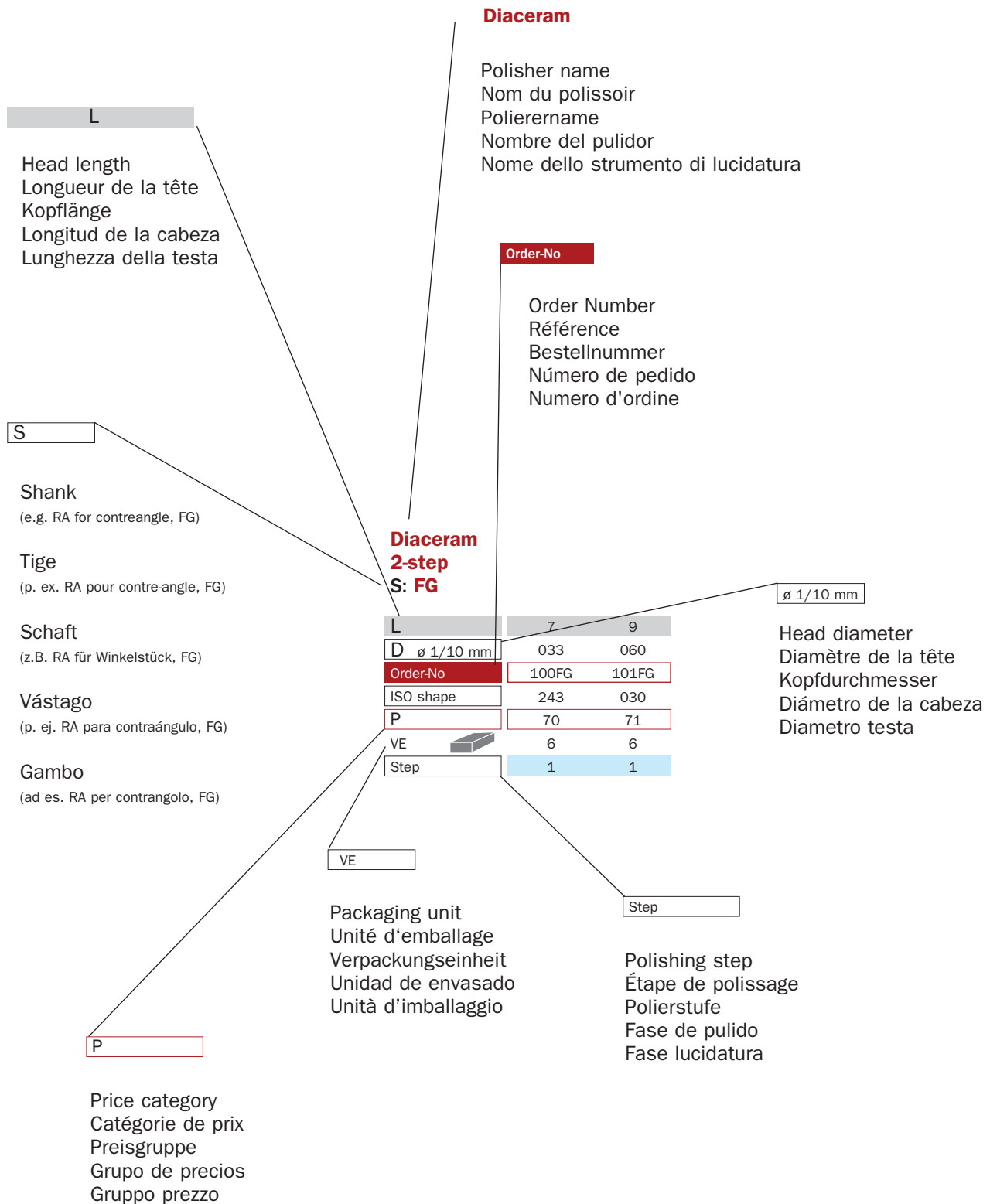
La velocità di lavorazione di ogni segmento di prodotti è indicata sotto al nome del prodotto. Per ogni articolo è indicato anche il numero ISO della forma.

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con “Order-No.” per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare sempre questo numero. In alternativa è possibile effettuare ordini indicando il nome, la forma della testa ISO, il diametro e il livello di lucidatura.

Confezione

L'unità di pezzi (VE) è indicata per ogni articolo.



Diaceram 2-step

Polishing system for all ceramics in 2 steps. Diamond-impregnated polishers for polishing, finishing and high-shine.

Diaceram 2-step

Système de polissage en deux étapes pour toutes les céramiques courantes. Polissoirs diamantés pour le polissage, la finition et la haute brillance.

Diaceram 2-step

Zweistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken. Diamantierte Polierer zum Polieren, Finieren und Hochglanzpolieren.

Diaceram 2-step


Sistema de pulido de dos fases para todas las cerámicas habituales. Pulidores diamantados para el pulido, el acabado y el pulido de alto brillo.

Diaceram 2-step

Sistema di lucidatura a due fasi per tutte le ceramiche in commercio. Gommini diamantati per lucidatura, finitura e brillantatura.


Diaceram 2-step S: RA

speed 6.000 rpm

| L | 7 | 9 | 6 | 7 | 9 | 6 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| D \varnothing 1/10 mm | 033 | 065 | 100 | 033 | 065 | 100 |
| Order-No | 100RA | 101RA | 102RA | 110RA | 111RA | 112RA |
| ISO shape | 243 | 030 | 304 | 243 | 030 | 304 |
| P | 70 | 71 | 72 | 70 | 71 | 72 |
| VE  | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Step | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |

Diaceram 2-step S: FG

speed 6.000 rpm

| L | 7 | 9 | 7 | 9 |
|--|-------|-------|-------|-------|
| D \varnothing 1/10 mm | 033 | 060 | 033 | 060 |
| Order-No | 100FG | 101FG | 110FG | 111FG |
| ISO shape | 243 | 030 | 243 | 030 |
| P | 70 | 70 | 72 | 72 |
| VE  | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Step | 1 | 1 | 2 | 2 |

Diaceram 3-step

Polishing system for all ceramics including zirconia in 3 steps. Diamond-impregnated polishers for abrasion (step 1), polishing and smoothing of surfaces (step 2) and high shine (step 3).

Diaceram 3-step

Système de polissage en trois étapes pour toutes les céramiques courantes, y compris le zircon. Polissoirs diamantés pour abrasion (étape 1), polissage et lissage superficiel (étape 2) et la haute brillante (étape 3).

Diaceram 3-step

Dreistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken einschließlich Zirkon. Diamantierte Polierer für Materialabtrag (Stufe 1), Polieren und Oberflächenglättung (Stufe 2) und Hochglanzpolitur (Stufe 3).

Diaceram 3-step

Sistema de pulido de tres fases para todas las cerámicas de uso habitual, incluido el zirconio. Pulidores diamantados para la remoción del material (fase 1), el pulido y el alisado de las superficies (fase 2) y el pulido de alto brillo (fase 3).


Diaceram 3-step

Sistema di lucidatura a tre fasi per tutte le ceramiche comuni, inclusa la zirconia. Strumenti diamantati per l'asportazione di materiale (livello 1), la lucidatura e la rifinitura superficiale (livello 2) e la finitura ultra lucida (livello 3).

Diaceram 3-step

S: FG

speed 6.000 rpm


| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 7 | 7 | 7 |
| D ø 1/10 mm | 033 | 033 | 033 |
| Order-No | 150FG | 160FG | 170FG |
| ISO shape | 243 | 243 | 243 |
| P | 70 | 70 | 70 |
| VE  | 6 | 6 | 6 |
| Step | 1 | 2 | 3 |



Diaceram 3-step

S: RA

speed 6.000 rpm

| | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 10,5 | 8,3 | 6 | 10,5 | 8,3 | 6 | 10,5 | 8,3 | 6 |
| D ø 1/10 mm | 045 | 060 | 100 | 045 | 060 | 100 | 045 | 060 | 100 |
| Order-No | 150RA | 151RA | 152RA | 160RA | 161RA | 162RA | 170RA | 171RA | 172RA |
| ISO shape | 243 | 030 | 304 | 243 | 030 | 304 | 243 | 030 | 304 |
| P | 70 | 72 | 72 | 70 | 72 | 72 | 70 | 72 | 72 |
| VE  | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Step | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |



Adjustment kit

for zirconia, IPS e.max® and porcelain (RA)

P: 370

S: RA



| | | | | | | | | | | |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| L | 10,5 | 8,3 | 6,0 | 10,5 | 8,3 | 6,0 | 10,5 | 8,3 | 6,0 | 3,0 |
| S | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA | RA |
| ø | 045 | 060 | 100 | 045 | 060 | 100 | 045 | 060 | 100 | 090 |
| Step | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | - |
| P | 70 | 72 | 72 | 70 | 72 | 72 | 70 | 72 | 72 | 76 |
| Order-No | 150 RA | 151 RA | 152 RA | 160 RA | 161 RA | 162 RA | 170 RA | 171 RA | 172 RA | 260 RA |

IPS e.max® ist eine eingetragene Marke der Firma Ivoclar Vivadent.
IPS e.max® is registered trademark of Ivoclar Vivadent.

Diacomp

Polishing system in 2 steps for composites. Polyurethane polishers with silicone carbide and diamonds.

Diacomp

Système de polissage en deux étapes pour tous les composites courants. Polissoirs résistants composés de polyuréthane, carbure de silicium et diamant.

Diacomp

Zweistufiges Poliersystem für Komposite. Polierer aus hochbeständigem Polyurethan mit Siliziumkarbid und Diamant.

Diacomp

Sistema de pulido de dos fases para todas las resinas compuestas habituales. Pulidores de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio y diamante.


Diacomp

Sistema di lucidatura a due fasi per tutti i compositi comuni. Strumenti di lucidatura in poliuretano altamente resistente con carburo di silicio e diamante.

Diacomp S: RA

speed 6.000 rpm




| | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 7 | 9 | 6 | 10,5 | 7 | 9 | 6 | 10,5 |
| D \varnothing 1/10 mm | 033 | 065 | 100 | 050 | 033 | 065 | 100 | 050 |
| Order-No | 180RA | 181RA | 182RA | 183RA | 190RA | 191RA | 192RA | 193RA |
| ISO shape | 243 | 030 | 304 | 243 | 243 | 030 | 304 | 243 |
| P | 73 | 73 | 73 | 73 | 73 | 73 | 73 | 73 |
| VE  | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Step | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 |

Diacomp S: FG

speed 6.000 rpm



| | | |
|--|-------|-------|
| L | 7 | 7 |
| D \varnothing 1/10 mm | 033 | 033 |
| Order-No | 180FG | 190FG |
| ISO shape | 243 | 243 |
| P | 73 | 73 |
| VE  | 6 | 6 |
| Step | 1 | 2 |

Diatemp

Silicone polishing system in 2 steps for provisionals.

Diatemp

Sistema de pulidores de silicona de dos fases para provisionales.

Diatemp

Système de polissage silicone en deux étapes pour prothèses provisoires.

Diatemp

Sistema di lucidatura in silicone a due fasi per provvisori.

Diatemp


Zweistufiges Silikonpolierersystem für Provisorien.



Diatemp

S: HP

speed 8.000 rpm

| | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | - | 16,0 | 9,5 | - | 16,0 | 9,5 |
| D ø 1/10 mm | 120 | 055 | 070 | 120 | 055 | 070 |
| Order-No | 231HP | 232HP | 233HP | 241HP | 242HP | 243HP |
| ISO shape | 303 | 243 | 030 | 303 | 243 | 030 |
| P | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 |
| VE  | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Step | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |

Diabrush ceram

Polishing brushes containing abrasive grains for ceramics and composites. You will rapidly achieve excellent polishing results. Note: intermittent pressure and low speed.

Diabrush ceram

Cepillos con grano abrasivo para pulir cerámica y resinas compuestas. Diabrush ceram permite obtener excelentes resultados de pulido en muy poco tiempo. Es importante ejercer siempre una presión intermitente y utilizar velocidades bajas.

Diabrush ceram

Brosses à polir avec grain abrasif pour céramiques et composites. Diabrush ceram permet d'obtenir rapidement d'excellents résultats. Attention : pression intermittente et faible vitesse.

Diabrush ceram

Spazzolini di lucidatura con grano abrasivo per ceramica e composito. Diabrush ceram consente di ottenere ottimi risultati di lucidatura in brevissimo tempo. Applicare una pressione intermittente e rispettare il basso numero di giri.

Diabrush ceram


Polierbürsten mit abrasivem Korn für Keramik und Komposite. Diabrush ceram ermöglicht exzellente Polierergebnisse in kürzester Zeit. Mit intermittierendem Druck und bei niedrigen Drehzahlen verwenden.



Diabrush ceram

S: RA

speed 1.000-3.000 rpm

| | | |
|--|-------|-------|
| L | 5 | 8 |
| D ø 1/10 mm | 070 | 045 |
| Order-No | 250RA | 251RA |
| ISO shape | 541 | 542 |
| P | 75 | 75 |
| VE  | 2 | 2 |



Diaswiss Felt

Diamond-impregnated felt for ultimate high-shine. Not for sterilization. Single use only.

Diaswiss Felt

Feutres diamantés pour brillantage ultime. Non stérilisables. Article à usage unique.

Diaswiss Felt


Diamantierte Filze für den ultimativen Hochglanz. Nicht sterilisierbar. Nicht wiederverwendbar.



Diaswiss Felt

S: RA

speed 1.000-3.000 rpm

| | |
|--|-------|
| L | 3 |
| D ø 1/10 mm | 090 |
| Order-No | 260RA |
| ISO shape | 372 |
| P | 76 |
| VE  | 12 |

Diaswiss Felt

Filtros diamantados para un excelente pulido de alto brillo. No esterilizables, desechables.

Diaswiss Felt

Feltri diamantati per una finitura ultra lucida finale. Non sterilizzabili, solo monouso.



Diaprophy

The new prophylaxis polishing system. Easy handling and excellent polishing results without damage to the tooth surface.

Diaprophy

Le nouveau système de polissage pour la prophylaxie. Simple à manier, ce système donne d'excellents résultats sans endommager la superficie de la dent.

Diaprophy

Das neue Diaswiss Poliersystem für die Prophylaxe. Einfache Handhabung und beste Polierergebnisse ohne Schädigung der Zahnoberfläche.

Diaprophy

El nuevo sistema de pulido de Diaswiss para profilaxis. Manejo sencillo y resultados de pulido óptimos sin dañar la superficie dentaria.

Diaprophy

Nuovo sistema di lucidatura Diaswiss per la profilassi. Utilizzo estremamente facile e ottimi risultati di lucidatura senza danneggiare la superficie dentale.


PX

Diaprophy

S: UM

speed 6.000 rpm



| | | |
|--|-----------------|-----------------|
| L | 13,5 | 8,5 |
| D ø 1/10 mm | 060 | 085 |
| Order-No | 270UM | 271UM |
| ISO shape | 243 | 030 |
| P | 77 | 77 |
| VE  | 20 | 20 |
| | incl. 1 mandrel | incl. 1 mandrel |

Note: see dental lab section for other polishers

N.B. : pour d'autres polissoirs, voir la section laboratoire

Hinweis: siehe Laborteil betreffend weiterer Polierer

Nota: consulte más pulidores en la parte laboratorio dental

Nota: vedere la parte laboratorio per quanto riguarda altri strumenti di lucidatura

Surgical burs

Diaswiss offers a range of surgical instruments made of different materials including stainless steel, diamond, carbide and zirconia. This includes a selection of standard bone cutters as well as innovative instruments such as tissue trimmers for soft tissue.

Order-No

Please use the number indicated as "Order-No" plus the desired diameter.

Packaging

Diaswiss surgical burs are packed individually.

Recommended speed:

- Bone cutters (RA): max 30.000 rpm
- FG shank: max 100.000 rpm
- Surgicut: min 300.000 rpm

Fraises chirurgicales

Diaswiss propose un grand nombre d'instruments de chirurgie dans différents matériaux, comme l'acier inoxydable, le diamant, le carbure de tungstène et le zircon. Nous proposons également des fraises pour les découpes d'os ainsi que des instruments innovants pour le traitement des tissus mous.

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît toujours indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

Emballage

Les fraises chirurgicales Diaswiss sont emballées individuellement.

Vitesses recommandées :

- Fraises à os (CA): maximum 30'000 tpm
- Tige FG: maximum 100'000 tpm
- Surgicut: minimum 300'000 tpm

Chirurgische Instrumente

Diaswiss bietet ein Sortiment an chirurgischen Instrumenten aus rostbeständigem Stahl, Diamant, Hartmetall sowie Zirkon an. Hierzu gehört auch eine Auswahl an gängigen Knochenfräsern sowie innovative Instrumente zur Bearbeitung von Weichgewebe.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie stets diese Bestellnummern mit Angabe des gewünschten Durchmessers.

Verpackung

Chirurgische Instrumente werden einzeln verpackt.

Drehzahlempfehlung:

- Knochenfräser (WST): max 30.000 UpM
- FG Schaft: max 100.000 UpM
- Surgicut: min 300.000 UpM

Instrumentos quirúrgicos

Diaswiss ofrece una gama completa de instrumentos quirúrgicos en acero inoxidable, diamante, tungsteno y zirconio. El programa también incluye una amplia selección de fresas para hueso además de instrumentos innovadores para el tratamiento de los tejidos blandos.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice siempre este número indicando el diámetro deseado.

Envase

Los instrumentos quirúrgicos Diaswiss se suministran en envases individuales.

Velocidad:

- Fresas para hueso (CA): máx. 30.000 rpm
- Vástago FG: máx. 100.000 rpm
- Surgicut: min. 300.000 rpm

Strumenti chirurgici

Diaswiss offre un assortimento di strumenti chirurgici in diversi materiali, quali acciaio inossidabile, diamante, carburo di tungsteno e zirconia. Fa parte di questo assortimento un'ampia scelta di frese ossee e strumenti innovativi per il trattamento dei tessuti molli.

Numero d'ordine

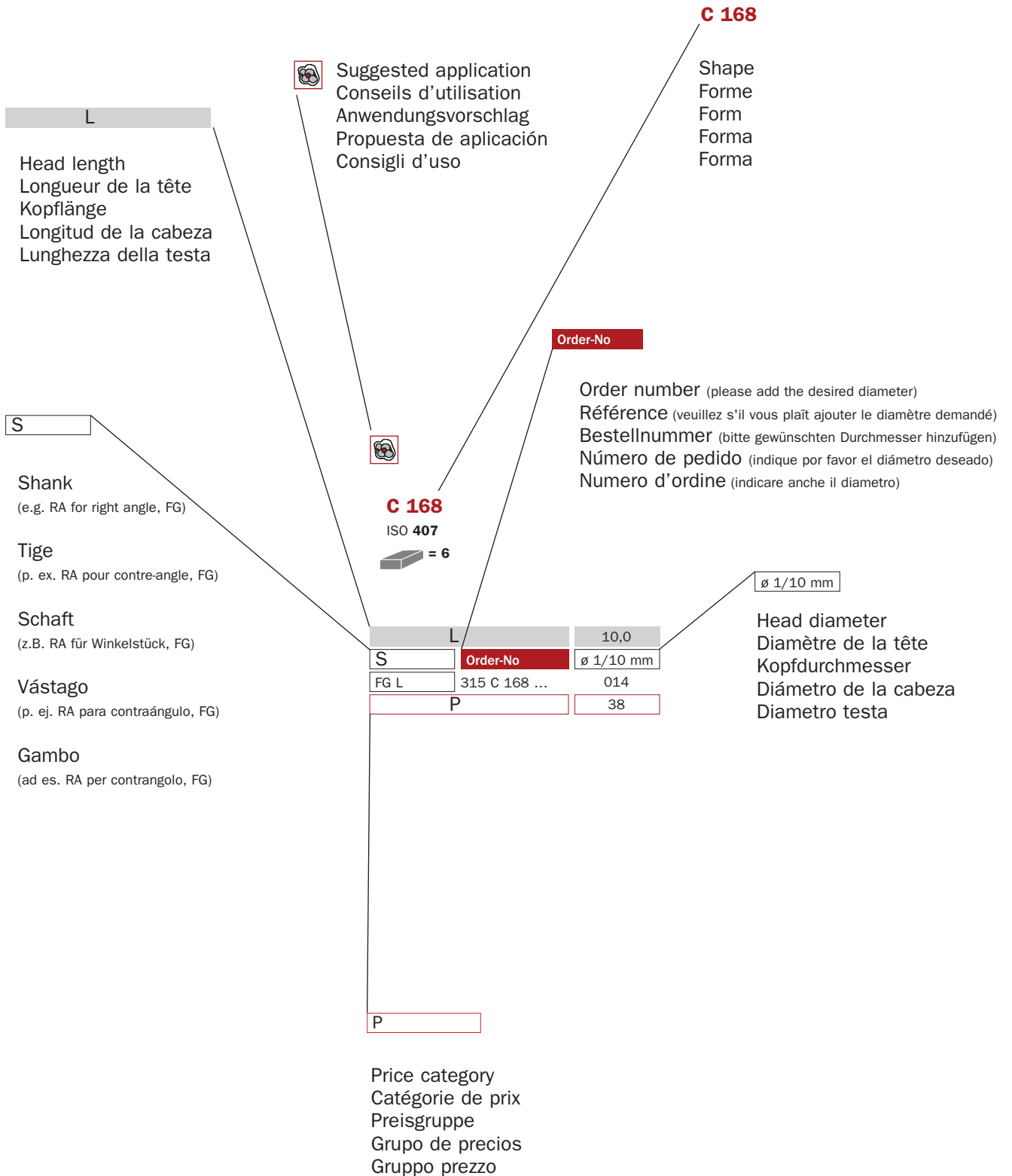
Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare sempre questo numero e di indicare il diametro desiderato.

Confezione

Gli strumenti chirurgici Diaswiss sono confezionati singolarmente.

Velocità:


- Frese ossee (CA): max. 30.000 giri/min
- Gambo FG: max. 100.000 giri/min
- Surgicut: min. 300.000 giri/min



Carbide

C 141

Allport
ISO 001


 = 6 or 1



| L | | -- -- -- -- -- | | | | | |
|------|---------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| S | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| RA L | 205 C 141 ... | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| HP | 104 C 141 ... | 023 | 027 | 031 | | | 050 |
| P | | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |

C 141X

Allport
ISO 001

 = 6 or 1



| L | | -- -- -- -- -- | | | | | |
|------|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|--|
| S | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | |
| RA L | 205 C 141X ... | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 | |
| P | | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | |

C 151

ISO 210

 = 6



| L | | 11,0 |
|-------|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG XL | 316 C 151 ... | 015 |
| RA L | 205 C 151 ... | 015 |
| P | | 81 |

C 152

ISO 199

 = 6



| L | | 9,0 |
|-------|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG XL | 316 C 152 ... | 015 |
| RA | 204 C 152 ... | 015 |
| P | | 81 |

C 161

Bone cutters
Lindemann
ISO 408

 = 6



| L | | 9,0 |
|-------|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG XL | 316 C 161 ... | 016 |
| RA L | 205 C 161 ... | 016 |
| HP | 104 C 161 ... | 016 |
| P | | 81 |

C 162

Bone cutters
Lindemann
ISO 408

 = 6



| L | | 9,0 |
|-------|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG XL | 316 C 162 ... | 016 |
| RA L | 205 C 162 ... | 016 |
| HP | 104 C 162 ... | 016 |
| P | | 81 |

C 168

ISO 407

 = 6



| L | | 10,0 |
|-------|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG XL | 316 C 168 ... | 014 |
| P | | 82 |

C 184

ISO 192

 = 6



| L | | 8,0 |
|----|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| RA | 204 C 184 ... | 016 |
| P | | 81 |

C 687

ISO 687

 = 6



| L | | 11,0 |
|------|---------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| RA L | 205 C 687 ... | 016 |
| P | | 81 |

C 687X

ISO 687

 = 6



| L | | 11,0 |
|------|----------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| RA L | 205 C 687X ... | 023 |
| P | | 82 |

CB 255A

ISO 534

 = 6



| L | | 6 |
|-------|-----------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| FG L | 315 CB 255A ... | 012 |
| FG XL | 316 CB 255A ... | 012 |
| P | | 81 |

Surgical burs TiN-coated | Fraises chirurgicales revêtement TiN | Chirurgische Instrumente TiN-beschichtet | Instrumentos quirúrgicos recubrimiento TiN | Strumenti chirurgici rivestito TiN

162AT

ISO 408

 = 6 or 1



| | |
|------|-----------------|
| L | 9,4 |
| S | Order-No |
| FG L | 315 C 162AT ... |
| P | 99 |

162T

ISO 410

 = 6 or 1



| | |
|------|----------------|
| L | 11,0 |
| S | Order-No |
| FG L | 315 C 162T ... |
| P | 99 |

262T

ISO 408

 = 6 or 1



| | |
|-------|----------------|
| L | 9,0 |
| S | Order-No |
| FG XL | 316 C 262T ... |
| P | 99 |

154T

ISO 415

 = 6 or 1



| | |
|-------|----------------|
| L | 5,5 |
| S | Order-No |
| FG XL | 316 C 154T ... |
| P | 99 |

415AT

ISO 415

 = 6 or 1



| | |
|-------|-----------------|
| L | 5,5 |
| S | Order-No |
| FG XL | 316 C 415AT ... |
| P | 99 |

415ALT

ISO 415

 = 6 or 1



| | |
|-------|------------------|
| L | 5,5 |
| S | Order-No |
| FG XL | 316 C 415ALT ... |
| P | 99 |

415AT

ISO 415

 = 6 or 1



| | |
|--------|-----------------|
| L | 5,5 |
| S | Order-No |
| FG XXL | 317 C 415AT ... |
| P | 99 |

154T

ISO 415

 = 6 or 1



| | |
|------|----------------|
| L | 5,5 |
| S | Order-No |
| RA L | 205 C 154T ... |
| P | 99 |

162T

ISO 408

 = 6 or 1



| | |
|----|----------------|
| L | 9,4 |
| S | Order-No |
| HP | 104 C 162T ... |
| P | 99 |

Surgical burs TiN-coated | Fraises chirurgicales revêtement TiN | Chirurgische Instrumente TiN-beschichtet | Instrumentos quirúrgicos recubrimiento TiN | Strumenti chirurgici rivestito TiN

162AT

ISO 410

 = 6 or 1



| L | | 11,0 |
|----|-----------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| HP | 104 C 162AT ... | 016 |
| P | | 99 |

262T

ISO 410

 = 6 or 1



| L | | 11,0 |
|----|----------------|-----------|
| S | Order-No | ø 1/10 mm |
| HP | 104 C 262T ... | 016 |
| P | | 99 |

Carbide diamond coated



C 389

ISO 389

 = 6



| L | | 8,5 | 8,5 |
|-------|---------------|-----------|-----|
| S | Order-No | ø 1/10 mm | |
| FG XL | 316 C 389 ... | 012 | 014 |
| P | | 84 | 84 |

Stainless steel diamond coated

RF 411

ISO 411

 = 6



| L | | 11 | 11 | 11 |
|------|----------------|-----------|-----|-----|
| S | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| FG L | 315 RF 411 ... | 016 | 018 | 021 |
| P | | 85 | 85 | 85 |

Stainless steel

RF 161

Bone cutters
Lindemann
ISO 408



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 10 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| FG L | 315 RF 161 ... | 016 |
| P | | 86 |

RF 162

Bone cutters
Lindemann
ISO 408



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 10 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| FG L | 315 RF 162 ... | 016 |
| P | | 86 |
| RA L | 205 RF 162 ... | 016 |
| P | | 86 |

RF 165

Bone cutter
Lindemann
ISO 407



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 7 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| RA L | 205 RF 165 ... | 022 |
| P | | 86 |

RF 166

Bone cutter
Lindemann
ISO 407



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 8 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| RA L | 205 RF 166 ... | 021 |
| P | | 86 |

RF 167

Bone cutter
Lindemann
ISO 407



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 12 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| RA L | 205 RF 167 ... | 022 |
| P | | 87 |

RF 407

Bone cutter
Lindemann
ISO 407



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 9 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| FG L | 315 RF 407 ... | 014 |
| P | | 87 |

RF 410

Bone cutter
Lindemann
ISO 410



| | | |
|------|----------------|-----------|
| L | | 12 |
| S | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| FG L | 315 RF 410 ... | 016 |
| P | | 86 |

Z 164

ISO 164



| | |
|----|---------------|
| L | 5 |
| S | Order-No |
| FG | 314 Z 164 ... |
| P | 88 |



Z 164L

ISO 164



| | |
|----|----------------|
| L | 8 |
| S | Order-No |
| FG | 314 Z 164L ... |
| P | 88 |

Surgicut

- Precision tissue trimmers
- Reduces bleeding as heated tip causes blood coagulation
- Made of yttrium-stabilized zirconia
- No water cooling
- Apply at 90° angle with light pressure
- Min. speed: 300.000 rpm

Surgicut

- Instruments de précision pour traitement de tissus mous
- Réduit les saignements grâce à l'échauffement de la pointe qui engendre la coagulation sanguine
- En zircone stabilisé par yttrium
- Utiliser sans irrigation à un angle de 90° avec légère pression
- Vitesse minimale recommandée: 300'000 tpm

Surgicut

- Präzisions-Gewebeschneider zur Behandlung von Weichgewebe
- Reduziert Blutungen aufgrund der Erwärmung der Spitze, welche zur Blutkoagulation führt
- Yttrium-stabilisiertes Zirkon
- Ohne Wasserkühlung senkrecht zur Schnittrichtung halten und mit leichtem Druck führen
- Drehzahl: min. 300.000 UpM

Surgicut

- Instrumentos de precisión para cortar tejido blando
- Disminuye las hemorragias gracias al calentamiento de la punta y la coagulación (sangrado mínimo)
- Fabricado de zirconio estabilizado por itrio
- Sin refrigeración por agua
- Aplicar perpendicularmente a la dirección del corte ejerciendo una ligera presión.
- Velocidad mínima: 300.000 rpm

Surgicut

- Mucotomi di precisione per il trattamento dei tessuti molli
- Impedisce quasi completamente la formazione di sanguinamenti grazie al riscaldamento della punta e alla conseguente coagulazione
- In zirconio stabilizzato di ittrio
- Senz 'acqua di raffreddamento
- Tenere il surgicut ad angolo retto rispetto alla direzione di taglio ed applicare una leggera pressione
- Velocità minima: 300'000 giri/min

Endodontic instruments

The Diaswiss range of endodontic instruments consists of Hedstroem files, K-files, reamers, paste fillers and other instruments in all standard diameters and lengths. The Diaswiss instruments are made of stainless steel and packed as 12, 6 or 4 pcs.

Order-No

The order number is indicated for each article, please use these order numbers plus the desired diameter.

Instruments endodontiques

La gamme d'instruments canaux de Diaswiss comprend des râcleurs, des limes K, des broches, des bourre-pâtes ainsi que d'autres instruments endodontiques disponibles dans les diamètres et longueurs les plus courants. Les instruments Diaswiss sont en acier inoxydable. Ils sont conditionnés par 12, 6 ou 4.

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît toujours indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

Endodontische Instrumente

Das Sortiment an Diaswiss Wurzelkanalinstrumenten umfasst Hedström-Feilen, K-Feilen, Bohrer, Wurzelfüller sowie weitere endodontische Instrumente in allen gängigen Durchmessern und Längen. Die Diaswiss Instrumente werden aus rostfreiem Stahl gefertigt und sind zu 12, 6 bzw. 4 Stück verpackt.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie stets diese Bestellnummern mit Angabe des gewünschten Durchmessers.

Instrumentos de endodoncia

La gama de instrumentos para el canal radicular de Diaswiss incluye limas tipo Hedström, limas K, fresas, obturadores radiculares y otros instrumentos en los diámetros y las longitudes más habituales. Los instrumentos Diaswiss están fabricados en acero inoxidable y están disponibles en envases de 12, 6 o 4 unidades.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice siempre este número indicando el diámetro deseado.

Strumenti canalari ENDO

L'assortimento di strumenti canalari Diaswiss comprende lime di Hedström, lime K, frese, spingipasta e d'altri strumenti in tutti i diametri e lunghezze comuni. Gli strumenti Diaswiss sono realizzati in acciaio inossidabile e imballati in confezioni da 12, 6 o 4 pezzi.

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con “Order-No.” per ogni articolo. Per ordini si prega di utilizzare sempre questo numero e di indicare il diametro desiderato.

Hedstroem Files

Product type
Type de produit
Produkttyp
Tipo de producto
Tipo di prodotto

ISO

ISO diameter in 1/10
Diamètre ISO en 1/10
ISO Durchmesser in 1/10
Diámetro ISO en 1/10
Diametro ISO in 1/10

Order-No

Order number (please add the desired diameter)
Référence (veuillez s'il vous plaît ajouter le diamètre demandé)
Bestellnummer (bitte gewünschten Durchmesser hinzufügen)
Número de pedido (indique por favor el diámetro deseado)
Numero d'ordine (indicare anche il diametro)

L / Ref

Length
Longueur
Länge
Longitud
Lunghezza

Hedstroem Files

ISO = 6

| L / Ref | Order-No | Ø 1/10 mm | | | |
|-----------------|-------------|--------------|-----|-----|-----|
| 21 / 321 | 321 021 ... | 025 | 030 | 035 | 040 |
| 25 / 325 | 325 025 ... | 025 | 030 | 035 | 040 |
| 31 / 331 | 331 031 ... | 025 | 030 | 035 | 040 |
| P | | 61 | 61 | 61 | 61 |
| A [P] | | 15 - 40 [61] | | | |

Ø 1/10 mm

Diameter
Diamètre
Durchmesser
Diámetro
Diametro

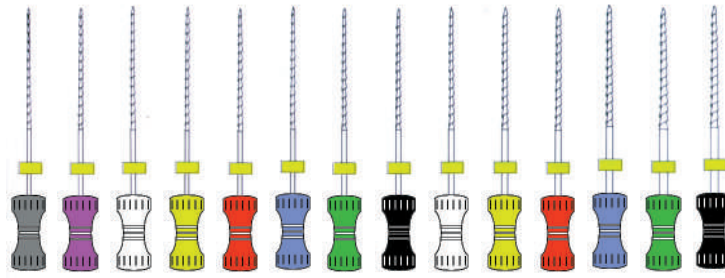
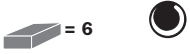
A [P]

Assortment [price category]
Conditionnement assorti [groupe de prix]
Sortierte Verpackung [Preisgruppe]
Envase surtido [Grupo de precios]
Confezione assortita [gruppo prezzo]

P

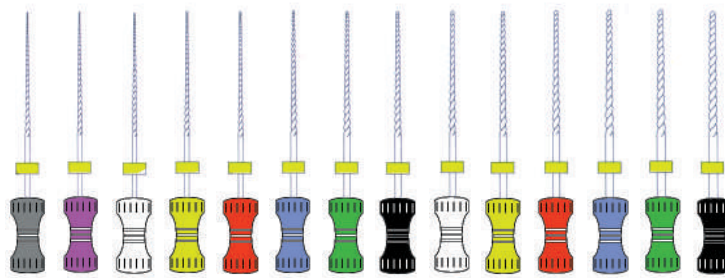
Price category
Catégorie de prix
Preisgruppe
Grupo de precios
Gruppo prezzo

Hedstrom Files



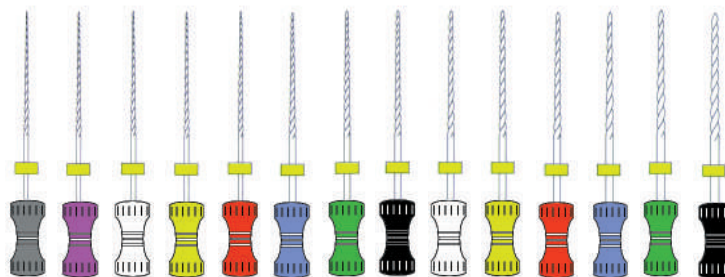
| ISO | 08 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | |
|----------|-------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L / Ref | Order-No | | | | | | | | | | | | | | |
| | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 / 321 | 321 021 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 25 / 325 | 325 025 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 29 / 331 | 331 031 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| P | | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 62 | 62 | 62 | 62 |
| A [P] | | 15 - 40 [61] | | | | | | 45 - 80 [62] | | | | | | | |

K - Files



| ISO | 08 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | |
|----------|-------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L / Ref | Order-No | | | | | | | | | | | | | | |
| | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 / 121 | 121 021 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 25 / 125 | 125 025 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 29 / 131 | 131 031 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| P | | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 62 | 62 | 62 | 62 |
| A [P] | | 15 - 40 [61] | | | | | | 45 - 80 [62] | | | | | | | |

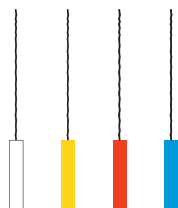
Reamers



| ISO | 08 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | |
|----------|-------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L / Ref | Order-No | | | | | | | | | | | | | | |
| | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 / 221 | 221 021 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 25 / 225 | 225 025 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 29 / 231 | 231 031 ... | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| P | | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | 64 | 64 | 64 | 64 |
| A [P] | | 15 - 40 [63] | | | | | | 45 - 80 [64] | | | | | | | |

Barbed broaches

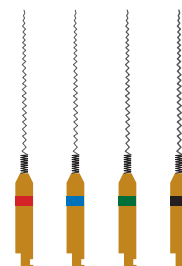
 = 12



| ISO | 25 | 30 | 35 | 40 |
|-----------------|--------------|---------|---------|----|
| L / Ref | Order-No | | | |
| | ø 1/10 mm | | | |
| 31 / 425 | 425 031 ... | 025 030 | 035 040 | |
| P | 67 | 67 | 67 | 67 |
| A [P] | 25 - 40 [67] | | | |

Spring paste fillers

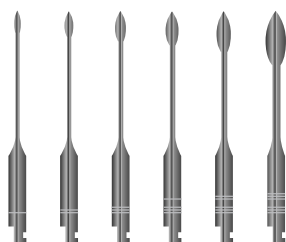
 = 4



| ISO | 25 | 30 | 35 | 40 |
|-----------------|--------------|---------|---------|----|
| L / Ref | Order-No | | | |
| | ø 1/10 mm | | | |
| 25 / 825 | 825 025 ... | 025 030 | 035 040 | |
| P | 68 | 68 | 68 | 68 |
| A [P] | 25 - 40 [68] | | | |

Gates

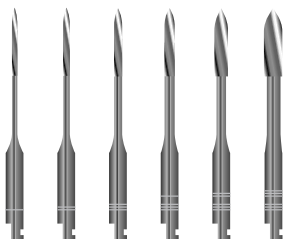
 = 6



| ISO | 50 | 70 | 90 | 110 | 130 | 150 |
|-----------------|---------------|---------|---------|---------|-----|-----|
| L / Ref | Order-No | | | | | |
| | ø 1/10 mm | | | | | |
| 28 / 625 | 625 025 ... | 050 070 | 090 110 | 130 150 | | |
| P | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 |
| A [P] | 50 - 150 [66] | | | | | |

Peeso

 = 6



| ISO | 70 | 90 | 110 | 130 | 150 | 170 |
|-----------------|---------------|---------|---------|---------|-----|-----|
| L / Ref | Order-No | | | | | |
| | ø 1/10 mm | | | | | |
| 32 / 525 | 525 032 ... | 070 090 | 110 130 | 150 170 | | |
| P | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 | 66 |
| A [P] | 70 - 170 [66] | | | | | |

DiaFlexy

Our new range of Hedstroem files DiaFlexy-M (hand files) and DiaFlexy-R (rotary files) NiTi are specially designed for dental debris removal after the use of the K-File. The Nickel titanium material gives them valuable advantages in terms of flexibility, resistance to breakage as well as cutting efficiency. Our new instruments are available in sizes 015 to 080 in lengths of 21 and 25 mm.

DiaFlexy

Notre nouvelle gamme de racleurs DiaFlexy-M (instruments manuels) et DiaFlexy-R (rotatifs) en NiTi sont spécialement destinés à l'évacuation des débris dentaires après le passage des limes K. Le NiTi leur confère de précieux avantages en termes de flexibilité et de résistance à la casse ainsi que d'efficacité de coupe. Nos nouveaux instruments sont disponibles dans les tailles 015 à 080 dans les longueurs 21 et 25 mm.

DiaFlexy

Die neuen Hedström-Feilen DiaFlexy-M (manuell) und DiaFlexy-R NiTi (rotierend) wurden speziell für die Beseitigung von abgetragenem Material nach der Verwendung von K-Feilen entwickelt. Die NiTi-Instrumente zeichnen sich durch eine besondere Flexibilität und Bruchstabilität aus und sind gleichzeitig sehr schneidfreudig. Unsere neuen Instrumente sind in den Größen 015 bis 080 und in Längen von 21 und 25 mm erhältlich.

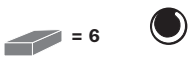
DiaFlexy

Nuestra nueva gama de limas Hedstroem DiaFlexy-M (manuales) y DiaFlexy-R (limas rotatorias) tipo NiTi están especialmente diseñadas para la remoción de material dental después de utilizar la lima K-file. El material de níquel titanio les otorga importantes ventajas con relación a flexibilidad, resistencia a ruptura como también eficiencia de corte. Nuestros nuevos instrumentos están disponibles en los tamaños 015 a 080 y en longitudes de 21 y 25 mm.

DiaFlexy

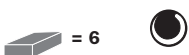
I nuovi Hedström DiaFlexy-M (manuali) e Diaflexy-R NITI (rotanti), sono stati creati per asportare il materiale dopo l'uso delle lime K. Gli strumenti NITI hanno come caratteristica, un'ottima stabilità e flessibilità, e sono molto taglienti. I nuovi strumenti sono disponibili in misure da 015 a 080 e la lunghezza da 21 a 25 mm.

DiaFlexy-M



| ISO | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 |
|----------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L / Ref | Ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | |
| Order-No | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 21 / 921 | 921 021M ... | | | | | | | | | | | |
| 25 / 925 | 925 025M ... | | | | | | | | | | | |
| P | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| A [P] | 15 - 40 [150] | | | | | | 45 - 80 [150] | | | | | |

DiaFlexy-R



| ISO | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 |
|----------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L / Ref | Ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | |
| Order-No | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| 21 / 921 | 921 021R ... | | | | | | | | | | | |
| 25 / 925 | 925 025R ... | | | | | | | | | | | |
| P | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 | 151 |
| A [P] | 15 - 40 [151] | | | | | | 45 - 80 [151] | | | | | |

rootEX®

rootEX® instruments enable fast and efficient extraction of root fragments without additional surgical intervention thus avoiding weakening of the jaw bone.

Pre-drilling cleans and opens a hole enabling the retentive plug to be pressed into the root fragment. Unlike conventional tools, which are screwed into the root fragment, pre-drilling and subsequent pressing prevents the rootEX® root tip extractor from being overtightened and thus further breakage.

As soon as the plug is pressed deep enough into the fragment, the retentive elements of the rootEX® plugs connect with the root fragment. This allows for safe extraction of the fragmented root from the socket in one piece. For simple cases, a one-step system is also available in which the retentive elements are applied directly onto the drill.

rootEX®

Les instruments rootEX® permettent une extraction rapide et efficace des résidus de racines sans intervention chirurgicale supplémentaire. Aucun fraisage de résidus radicaire n'est nécessaire.

Le pré-perçage facilite le nettoyage et l'ouverture de la racine permettant l'insertion de l'extracteur dans le fragment de racine. Contrairement aux outils traditionnels, qui sont vissés dans le résidu radicaire, le pré-perçage et l'insertion par pression évitent que le fragment de dent ne se brise davantage.

Aussitôt l'extracteur inséré suffisamment profondément dans le fragment, la partie rétentive de l'extracteur de débris radicaire rootEX® se fixe sur le fragment de dent (système de harpon). Ce système de rétention facilite et garantit une extraction efficace du fragment radicaire.

Pour les cas les plus simples, il existe également un foret « tout en un » muni des éléments de rétention.

rootEX®

Die rootEX® Instrumente ermöglichen eine schnelle und kostengünstige Wurzelrest-Extraktion ohne zusätzlichen operativen Eingriff. Dabei ist kein Ausfräsen des Wurzelrestes erforderlich, wodurch eine Schwächung des Kiefers vermieden wird.

Das Vorbohren ermöglicht eine Säuberung und Öffnung damit der retentive Stecker in das Zahnfragment eingedrückt werden kann. Anders als bei herkömmlichen Werkzeugen, die wie eine Schraube in den Zahnwurzelrest hineingedreht werden, ist durch das Vorbohren und anschließende Reindrücken ein Überdrehen des rootEX® Wurzelrest-Entferners und damit ein weiteres Zerschneiden des Zahnfragments ausgeschlossen.

Sobald der Stecker tief genug in das Fragment eingedrückt ist, verbindet sich das retentive Element des rootEX® Wurzelrest-Entferners form- und/oder kraftschlüssig mit dem Zahnfragment. Auf diese Weise ist die anschließende komplikationsfreie Extraktion des Zahnfragments in einem Stück aus der Alveole gewährleistet. Für leichte Fälle steht zudem ein einteiliges System zur Verfügung bei dem die retentiven Elemente direkt auf dem Bohrer aufgebracht sind.

rootEX®

Los instrumentos rootEX® permiten una extracción rápida y rentable de los restos radiculares sin necesidad de una intervención quirúrgica adicional. No es necesario fresar los restos de la raíz, lo que evita debilitar la mandíbula.

La perforación previa permite la limpieza y la apertura para que el tapón retentivo pueda ser presionado en el fragmento de diente. A diferencia de las herramientas convencionales, que se enroscan en el remanente de la raíz del diente como un tornillo, la perforación previa y el posterior prensado impiden que el extractor de remanentes de la raíz rootEX® se apriete demasiado y, por tanto, se rompa aún más el fragmento del diente.

Tan pronto como el tapón se presiona lo suficientemente profundo en el fragmento, el elemento retentivo del eliminador de residuos radiculares rootEX® se conecta en unión positiva y/o con arrastre de fuerza con el fragmento del diente. Esto asegura la posterior extracción del fragmento de diente del alveolo en una sola pieza sin complicaciones. Para casos ligeros, también está disponible un sistema de una sola pieza en el que los elementos retentivos se aplican directamente a la broca.











rootEX®











Gli strumenti rootEX® consentono un'estrazione rapida ed economica dei resti radicolari senza ulteriori interventi chirurgici. Non è necessaria alcuna fresatura del residuo radicolare, il che evita di indebolire la mascella.








La preforatura permette la pulizia e l'apertura in modo che il tappo ritentivo possa essere premuto nel frammento di dente. A differenza degli strumenti convenzionali, che vengono avvitati nel resto della radice del dente come una vite, la preforatura e la successiva pressione impediscono che il rootEX® rimovatore di radici venga serrato troppo e che quindi si rompa ulteriormente il frammento del dente.

Non appena il tappo viene premuto abbastanza in profondità nel frammento, l'elemento ritentivo del dispositivo di rimozione

dei detriti radicolari rootEX® si connette positivamente e/o non positivamente con il frammento di dente. Questo assicura la successiva estrazione del frammento di dente dall'alveolo in un unico pezzo senza complicazioni. Per i casi semplici, è disponibile anche un sistema monoblocco in cui gli elementi ritentivi sono applicati direttamente al trapano.

| Standard | Diameter | Drill | PU | P | Diameter | Plug | PU | P | SET | P |
|-------------|---|-----------------|-------|-----|--|-----------------|-------|-----|--|-----|
| rootEX® 0.8 |  ø 0,8 mm | REF 935L.008med | 6 pcs | 161 |  ø 1,0 mm | REF 936L.010med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 0,8 mm 5x Plugs ø 1,0 mm REF 935L.Set.008 | 159 |
| rootEX® 1.1 |  ø 1,1 mm | REF 935L.011med | 6 pcs | 161 |  ø 1,3 mm | REF 936L.013med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,1 mm 5x Plugs ø 1,3 mm REF 935L.Set.011 | 159 |
| rootEX® 1.3 |  ø 1,3 mm | REF 935L.013med | 6 pcs | 161 |  ø 1,5 mm | REF 936L.015med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,3 mm 5x Plugs ø 1,5 mm REF 935L.Set.013 | 159 |
| rootEX® 1.6 |  ø 1,6 mm | REF 935L.016med | 6 pcs | 161 |  ø 1,8 mm | REF 936L.018med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,6 mm 5x Plugs ø 1,8 mm REF 935L.Set.016 | 159 |
| rootEX® 1.8 |  ø 1,8 mm | REF 935L.018med | 6 pcs | 161 |  ø 2,0 mm | REF 936L.020med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,8 mm 5x Plugs ø 2,0 mm REF 935L.Set.018 | 159 |

| Short | Diameter | Drill | PU | P | Diameter | Plug | PU | P | SET | P |
|-------------------|---|-----------------|-------|-----|--|-----------------|-------|-----|--|-----|
| rootEX® 0.8 short |  ø 0,8 mm | REF 935K.008med | 6 pcs | 161 |  ø 1,0 mm | REF 936K.010med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 0,8 mm 5x Plugs ø 1,0 mm REF 935K.Set.008 | 159 |
| rootEX® 1.1 short |  ø 1,1 mm | REF 935K.011med | 6 pcs | 161 |  ø 1,3 mm | REF 936K.013med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,1 mm 5x Plugs ø 1,3 mm REF 935K.Set.011 | 159 |
| rootEX® 1.3 short |  ø 1,3 mm | REF 935K.013med | 6 pcs | 161 |  ø 1,5 mm | REF 936K.015med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,3 mm 5x Plugs ø 1,5 mm REF 935K.Set.013 | 159 |
| rootEX® 1.6 short |  ø 1,6 mm | REF 935K.016med | 6 pcs | 161 |  ø 1,8 mm | REF 936K.018med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,6 mm 5x Plugs ø 1,8 mm REF 935K.Set.016 | 159 |
| rootEX® 1.8 short |  ø 1,8 mm | REF 935K.018med | 6 pcs | 161 |  ø 2,0 mm | REF 936K.020med | 6 pcs | 160 | 1x Drill ø 1,8 mm 5x Plugs ø 2,0 mm REF 935K.Set.018 | 159 |

| in one | Diameter | Standard | PU | P | Diameter | Short | PU | P | Forceps | P |
|--------------------|---|--------------|-------|-----|--|--------------|-------|-----|---|-----|
| rootEX® 0.8 in one |  ø 0,8 mm | REF 937L.008 | 6 pcs | 160 |  ø 0,8 mm | REF 937K.008 | 6 pcs | 160 |  REF 02-2521-00 | 159 |
| rootEX® 1.3 in one |  ø 1,3 mm | REF 937L.013 | 6 pcs | 160 |  ø 1,3 mm | REF 937K.013 | 6 pcs | | | |
| rootEX® 1.8 in one |  ø 1,8 mm | REF 937L.018 | 6 pcs | 160 |  ø 1,8 mm | REF 937K.018 | 6 pcs | | | |
| rootEX® SET in one | 2x ø 0,8 mm 2x ø 1,3 mm 2x ø 1,8 mm | REF 937L.Set | 6 pcs | 160 | 2x ø 0,8 mm 2x ø 1,3 mm 2x ø 1,8 mm | REF 937K.Set | 6 pcs | | | |

ThermaSoft

ThermaSoft burs are FG instruments made from stainless steel without diamond coating to be used to create frictional heat to separate the guttapercha obturator carrier from its handle.

Speed: 30' - 300.000 rpm.

ThermaSoft

ThermaSoft est une fraise FG émoussée en acier inoxydable qui permet de créer de la chaleur par un effet de friction afin de séparer le guide en gutta de son manche.

Vitesse : 30' - 300'000 tpm.

ThermaSoft

ThermaSoft sind FGs aus gehärtetem Medizinstahl ohne Diamantbeschichtung, die zur Separierung des Guttapercha-Obturators von seinem Griff mittels Reibungswärme dienen.

Drehzahl: 30' - 300.000 UpM.

ThermaSoft

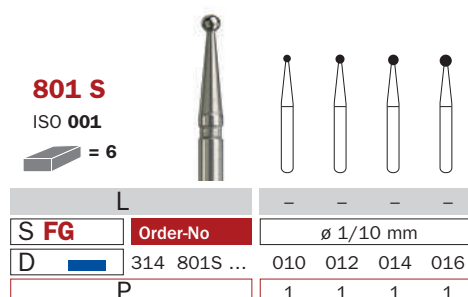
ThermaSoft es un instrumento sencillo para uso en turbina fabricado de acero inoxidable y sin revestimiento de diamantes el cual sirve para separar el obturador de guttapercha por medio de calor por fricción.

Velocidad: 30' - 300.000 rpm.

ThermaSoft

ThermaSoft è una FG priva di diamantatura, in acciaio medicale per la separazione di guttapercha-obturators tramite il calore sviluppato durante la rifinitura.

Velocità: 30' - 300.000 giri/min.



Bur blocks

Without lid thermally resistant up to 134°C

24 pieces FG, HP, RA

Order-no. Bur block FG 24
Bur block HP 24
Bur block RA 24

P: 90

48 pieces FG or HP

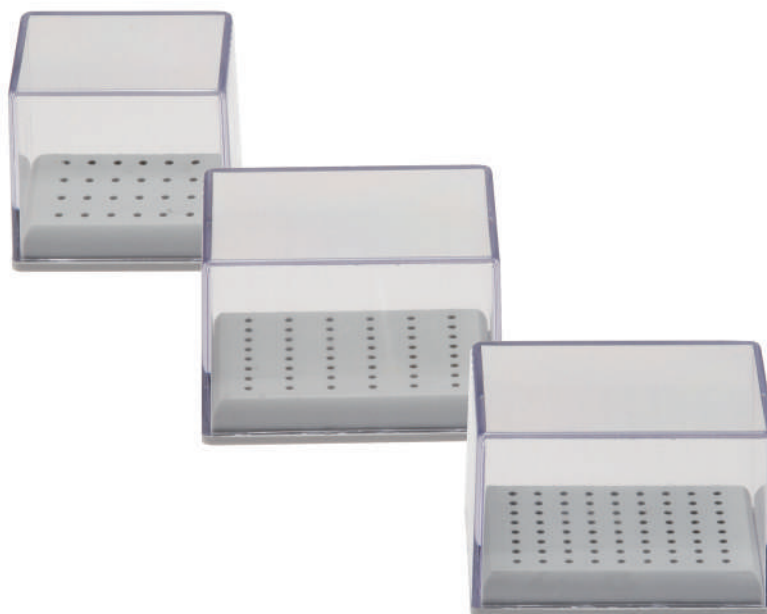
Order-no. Bur block FG 48
Bur block HP 48

P: 91

72 pieces FG, HP, RA

Order-no. Bur block FG 72
Bur block HP 72
Bur block RA 72

P: 92



Porte-fraises

Sans couvercle, résistance thermique jusqu'à 134°C

24 pièces FG, PM, CA

Référence Bur block FG 24
Bur block HP 24
Bur block RA 24

P: 90

48 pièces FG ou PM

Référence Bur block FG 48
Bur block HP 48

P: 91

72 pièces FG, PM, CA

Référence Bur block FG 72
Bur block HP 72
Bur block RA 72

P: 92

Bohrerstände

Ohne Deckel thermisch belastbar bis 134°C

24 Stück FG, HST, WST

Best.-Nr. Bur block FG 24
Bur block HP 24
Bur block RA 24

P: 90

48 Stück FG oder HST

Best.-Nr. Bur block FG 48
Bur block HP 48

P: 91

72 Stück FG, HST, WST

Best.-Nr. Bur block FG 72
Bur block HP 72
Bur block RA 72

P: 92

Fresero

Sin tapa térmicamente resistente hasta 134°C

24 unidades FG, PM, CA

Num. pedido Bur block FG 24
Bur block HP 24
Bur block RA 24

P: 90

48 unidades FG o PM

Num. pedido Bur block FG 48
Bur block HP 48

P: 91

72 unidades FG, PM, CA

Num. pedido Bur block FG 72
Bur block HP 72
Bur block RA 72

P: 92

Portafrese

Senza coperchio resistente termicamente fino a 134°C

24 pezzi FG, H.P., CA

Num. d'ordine Bur block FG 24
Bur block HP 24
Bur block RA 24

P: 90

48 pezzi FG o H.P.

Num. d'ordine Bur block FG 48
Bur block HP 48

P: 91

72 pezzi FG, H.P., CA

Num. d'ordine Bur block FG 72
Bur block HP 72
Bur block RA 72

P: 92

Reducers

No medical device, not for intraoral use.

Réducteurs

Les réducteurs et mandrins ne sont pas des dispositifs médicaux et ne sont pas destinés à l'usage intraoral.

Reduzierstücke

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.

Reductores

No es producto sanitario. No indicado para uso intraoral.

Riduttori

Non é un dispositivo medico, non per uso intraorale.

| Reducers | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| L | 190 | 240 | 340 |
| | FG - HP | FG - RA | FG - HP |
| Order-No | Reducer1 | Reducer2 | Reducer3 |
| P | 93 | 94 | 95 |

Explanation of pictograms | Explication des pictogrammes | Erläuterung der Piktogramme Explicación de los pictogramas | Spiegazione delle pittogramme



Single use only
Usage unique
Nur zum Einmalgebrauch
Desechable
Monouso



To be used until
A utiliser avant
Verwendbar bis
Fecha de vencimiento
Utilizzabile fino al



Manufacturer
Producteur
Hersteller
Fabricante
Produttore



Order number
Référence
Bestellnummer
Número de pedido
Numero d'ordine



Attention
Attention
Achtung
Atención
Attenzione



Date of manufacturing
Date de production
Herstellungsdatum
Fecha de fabricación
Data di fabbricazione



Medical Device
Dispositif médical
Medizinprodukt
Dispositivo médico
Dispositivo medico



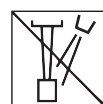
Store dry
Conserver au sec
Trocken aufbewahren
Mantener seco
Conservare a secco



LOT number
Numéro de LOT
Chargenbezeichnung
Denominación del lote
Specificazione numero di lotto



Rotation speed
Vitesse de rotation
Rotationsgeschwindigkeit
Velocidad de rotación
Velocità di rotazione



No water cooling
Pas de refroidissement à l'eau
Keine Wasserkühlung
Sin refrigeración por agua
Senza raffreddamento ad acqua



Unique Device Identifier



See instructions for use
Lire les conseils d'utilisation
Gebrauchsanweisung beachten
Prestar atención a los consejos de utilización
Osservare le istruzioni d'uso



Contains Hazardous Substances: Cobalt
Contient des substances dangereuses : Cobalt
Enthält gefährliche Substanzen: Cobalt
Contiene sustancias peligrosas: Cobalto
Contiene sostanze pericolose: Cobalto

CAS: 7440-48-4

General application and safety information as well as reprocessing instructions for rotary dental instruments.

This information can be found on the DIASWISS S.A. website: www.diaswiss.ch.

If required, printed copies in the desired quantity can be sent by mail within 7 working days.

Consignes générales d'utilisation et de sécurité et instructions de retraitement pour les instruments dentaires rotatifs.

Vous trouverez ces informations sur le site Internet de DIASWISS S.A. : www.diaswiss.ch.

Si nécessaire, des exemplaires imprimés dans la quantité souhaitée peuvent être envoyés par la poste dans un délai de 7 jours ouvrables.

Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise sowie Aufbereitungsanweisungen für rotierende Dentalinstrumente

Diese Informationen finden Sie auf der Webseite der DIASWISS S.A.: www.diaswiss.ch.

Bei Bedarf können gedruckte Exemplare in der gewünschten Menge innerhalb von 7 Werktagen per Post zugesandt werden.

Informaciones generales sobre el uso y la seguridad, así como las instrucciones de reprocesamiento para los instrumentos dentales rotativos.

Estas informaciones se encuentran en la página web de DIASWISS S.A.: www.diaswiss.ch.

Si lo desea, se pueden enviar por correo copias impresas en la cantidad deseada en un plazo de 7 días laborables.

Informazioni generali per l'uso e la sicurezza e istruzioni per il ritrattamento degli strumenti dentali rotanti.

Queste informazioni sono disponibili sul sito web di DIASWISS S.A.: www.diaswiss.ch.

Se necessario, le copie stampate nella quantità desiderata possono essere inviate per posta entro 7 giorni lavorativi.

| | |
|--|------------------|
| Dentistry Cabinet dentaire Zahnarzt Clinica dental Studio | 6 - 82 |
| Diamond instruments Instruments diamantés Diamantwerkzeuge Instrumentos diamantados Strumenti diamantati | 8 - 46 |
| Carbide instruments Fraises en carbure de tungstène Hartmetallwerkzeuge Fresas en carburo de tungsteno Strumenti in carburo di tungsteno | 47 - 58 |
| Polishers Polissoirs Polierer Pulidores Gommini | 59 - 65 |
| Surgery Chirurgie Chirurgie Cirugia Strumenti chirurgici | 66 - 72 |
| Endodontic instruments Instruments endodontiques Endodontische Instrumente Instrumentos de endodoncia Strumenti canalari ENDO | 73 - 80 |
| Accessories Accessoires Sonstige Instrumente Accesorios Accessori | 81 |
| General application and safety information and pictograms Consignes générales d'utilisation et de sécurité et pictogrammes Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise und Piktogramme Informaciones generales sobre el uso y la seguridad y pictogramas Informazioni generali per l'uso e la sicurezza e pittogramme | 6, 82, 172-173 |
| Dental lab Laboratoire Labor Laboratorio dental Laboratorio | 84 - 172 |
| Carbide instruments Fraises en carbure Hartmetallinstrumente Fresas en carburo de tungsteno Frese in carburo di tungsteno | 84 - 104 |
| Electroplated diamonds Instruments diamantés galvaniques Galvanische Diamanten Instrumentos diamantados galvánicos Strumenti diamantati galvanizzati | 105 - 115 |
| Sintered diamonds Instruments diamantés dans la masse Sinterdiamanten Instrumentos de diamante macizo Strumenti diamantati sinterizzati | 116 - 123 |
| Discs Disques Scheiben Discos Dischi | 124 - 137 |
| Zirconia tools Outils pour le zircon Zirkonwerkzeuge Instrumentos para zirconio Strumenti per zirconia | 138 - 147 |
| Polishers Polissoirs Polierer Pulidores Gommini | 148 - 157 |
| Tool Kits Sets de travail Bearbeitungssets Sets de elaboración Set di rifinitura | 158 - 161 |
| Consumables Consommables Verbrauchsartikel Consumibles Articoli di consumo | 162 - 170 |
| Accessories Accessoires Sonstige Instrumente Accesorios Accessori | 171 - 172 |
| Index Index Index Índice Indice | 174 - 178 |

ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

ISO-Nummernaufbau

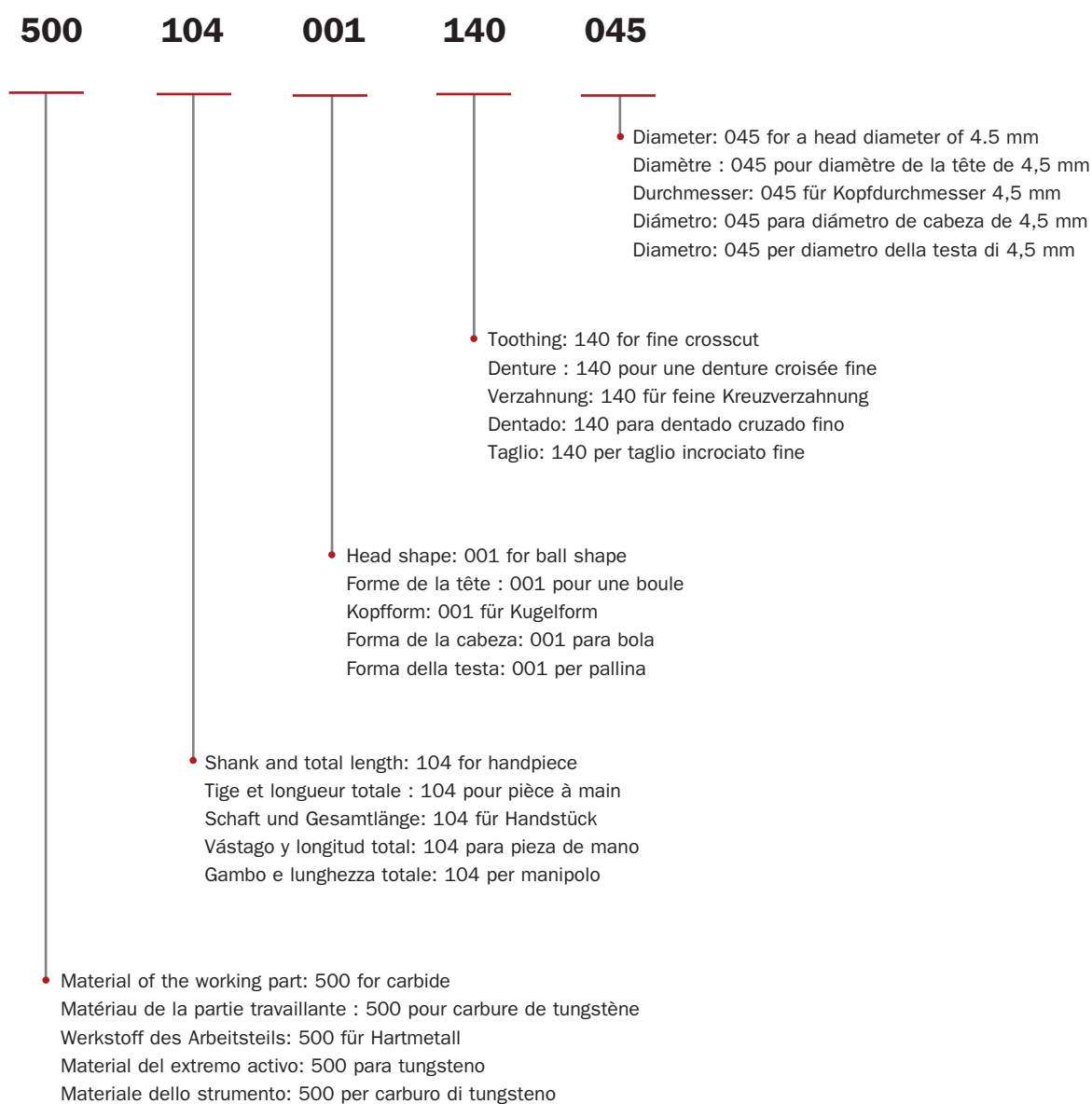
Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:



Carbide cutters

Diaswiss carbide instruments leave nothing to be desired in terms of durability, cutting efficiency, surface quality and the range available. In addition to plain and cross-cut designs, Diaswiss offers a range of innovative cuts for specific materials and applications. The manufacturing process of the carbide instruments is characterized by special features, which are of direct benefit to the user. This includes the complex carbide soldering, when the shaft is inserted into the carbide head during the soldering process resulting in significantly greater stability, less risk of breakage and better true running.

Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for each article. Please use these order numbers plus the required diameter.

Packaging

Diaswiss carbide cutters are packed individually.

Recommended speed

Diaswiss carbide cutters achieve best results at speeds below 30,000 rpm.

Fraises en carbure de tungstène

Les instruments en carbure de Diaswiss répondent à toutes les exigences en termes de durée de vie, de capacité de coupe ainsi que d'état de surfaces. Outre les fraises à denture simple et croisée, Diaswiss propose une série de dentures innovantes pour des matériaux et des applications spécifiques. La qualité de la finition des instruments en carbure se distingue par un procédé complexe de brasage qui consiste à introduire la tige de la fraise dans la tête durant cette opération. Nous obtenons par ce procédé une excellente stabilité réduisant ainsi les vibrations et les risques de rupture.

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

Conditionnement

Emballage individuel.

Vitesse recommandée

Un résultat optimal est obtenu avec les fraises carbure Diaswiss jusqu'à une vitesse de 30'000 tpm au maximum.

Hartmetallfräser

Diaswiss Hartmetallwerkzeuge lassen in Bezug auf Standzeit, Schneidfähigkeit, Oberflächenqualität und Sortiment keine Wünsche offen. Neben einfach- und kreuzverzahnten Fräsern bietet Ihnen Diaswiss auch eine Reihe von innovativen Verzahnungen für spezifische Materialien und Anwendungen an. Die Verarbeitungsqualität der Hartmetallwerkzeuge weist interessante Besonderheiten auf, die unmittelbaren Nutzen für Anwender ergeben, hierzu zählt z.B. die komplexe Dauerhartverlötung, bei der der Schaft während des Lötvorgangs in den Hartmetallkopf eingeführt wird. Dies führt zu einer deutlich höheren Stabilität, geringerer Bruchgefahr sowie besserer Laufruhe.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

Verpackung

Diaswiss Hartmetallfräser werden einzeln verpackt.

Drehzahlempfehlung

Diaswiss Hartmetallfräser erzielen die besten Arbeitsergebnisse bei einer Drehzahl bis maximal 30.000 U_pM.

Fresas de carburo de tungsteno

Las fresas de carburo de tungsteno de Diaswiss satisfacen todos los deseos en cuanto a la durabilidad, el rendimiento de corte, la calidad de superficie y la gama. Además de fresas de dentado sencillo y cruzado, Diaswiss también le ofrece una serie de innovadores dentados para materiales e indicaciones especiales. La calidad de fabricación de los instrumentos de carburo de tungsteno posee algunas cualidades especiales que suponen un beneficio directo para el usuario, como, p. ej. la compleja soldadura fuerte, donde el vástago es introducido en la cabeza de carburo de tungsteno durante el proceso de soldadura. De este modo se consigue una estabilidad notablemente superior, un menor peligro de rotura y una mejor suavidad de giro.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número con indicación del diámetro.

Envase

Las fresas de carburo de tungsteno Diaswiss se suministran en envases individuales.

Velocidad recomendada

Las fresas de carburo de tungsteno de Diaswiss ofrecen los mejores resultados de trabajo hasta una velocidad máxima de 30.000 rpm.

Frese in carburo di tungsteno

Gli strumenti in carburo di tungsteno Diaswiss non lasciano nulla a desiderare in quanto a durata, efficienza di taglio, qualità superficiale e assortimento. Oltre a frese a denti semplici e incrociati, Diaswiss offre anche una serie di tagli innovativi per materiali e applicazioni particolari. La qualità di lavorazione degli strumenti in carburo di tungsteno presenta alcune particolarità che offrono vantaggi immediati per gli utilizzatori, fra queste, ad esempio, il complesso processo di saldatura permanente, durante il quale il gambo viene inserito nella testa in carburo di tungsteno. Ciò produce una stabilità notevolmente superiore, un minor rischio di rotture e una maggiore silenziosità.

Numero d'ordine

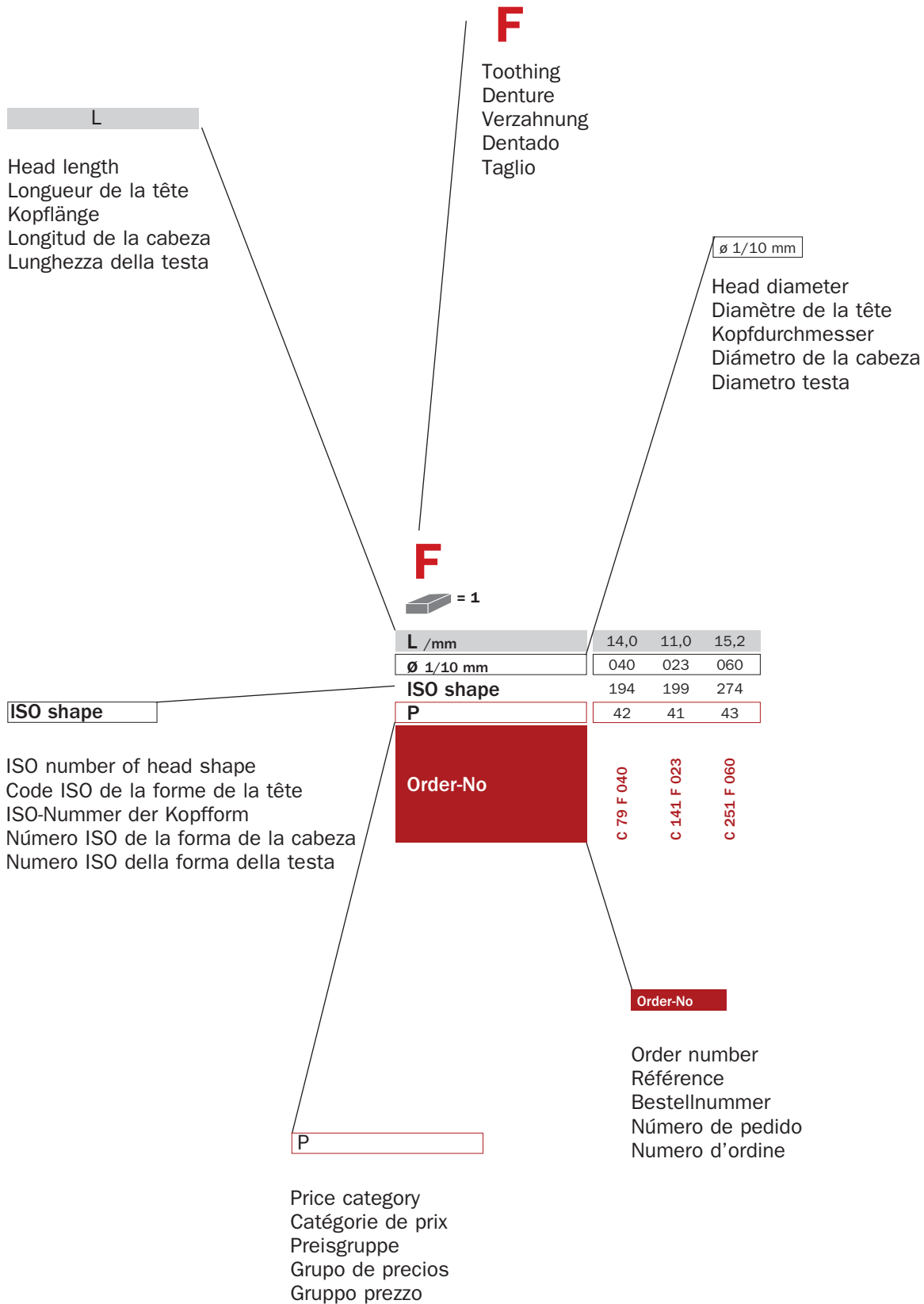
Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare questo numero più l'indicazione del diametro.

Confezione

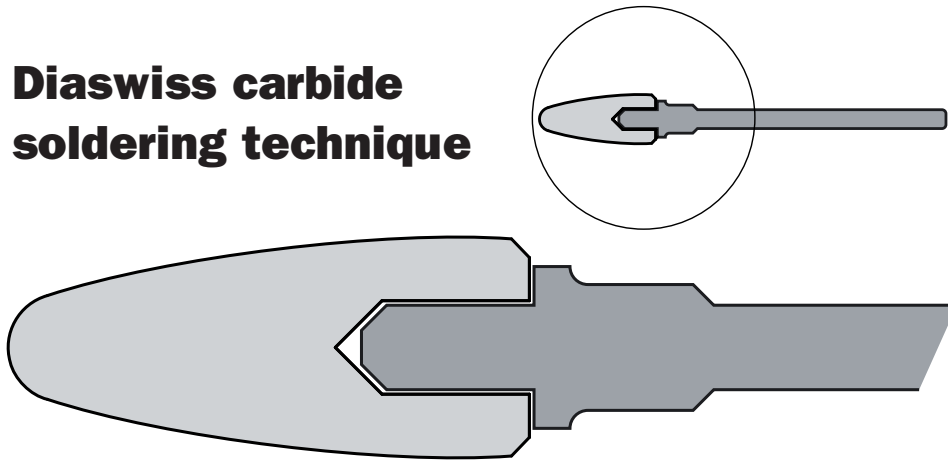
Le frese in carburo di tungsteno Diaswiss vengono confezionate singolarmente.

Numero di giri consigliato

Le frese in carburo di tungsteno Diaswiss ottengono i migliori risultati di lavorazione con un numero di giri massimo di 30.000 giri/min.



Diaswiss carbide soldering technique



C

Plain cut
Dentado simple

Denture simple
Taglio semplice

Einfachverzahnung



- Precious metals, composites
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito

SF
= 1

| | | | | | | |
|-----------|------|------|-----|-----|------|------|
| L /mm | 15,0 | 13,5 | 4,2 | 3,6 | 16,0 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 045 | 010 | 016 | 023 | 023 |
| ISO shape | 201 | 194 | 196 | 272 | 145 | 292 |
| P | 45 | 49 | 42 | 43 | 45 | 45 |

Order-No

- C 23 SF 023
- C 79 SF 045
- C 138 SF 010
- C 274 SF 016
- C 486 SF 023
- C 487 SF 023



- Precious metals, composites
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito

F
= 1

| | | |
|-----------|------|------|
| L /mm | 13,1 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 060 |
| ISO shape | 194 | 274 |
| P | 42 | 54 |

Order-No

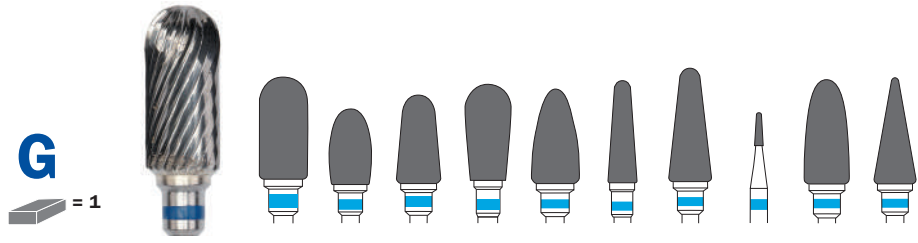
- C 79 F 040
- C 251 F 060

C

Plain cut
Dentado simple

Denture simple
Taglio semplice

Einfachverzahnung

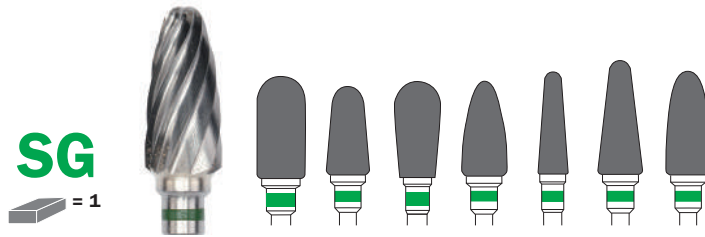


| | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|
| L /mm | 13,5 | 10,0 | 11,7 | 12,7 | 12,5 | 13,5 | 15,0 | 4,2 | 13,7 | 14,0 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 060 | 060 | 060 | 060 | 045 | 060 | 010 | 060 | 060 |
| ISO shape | 143 | 277 | 260 | 239 | 257 | 194 | 194 | 196 | 275 | 201 |
| P | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 48 | 48 | 41 | 50 | 50 |

Order-No

C 72 G 060
C 73 G 060
C 75 G 060
C 77 G 060
C 78 G 060
C 79 G 045
C 79 G 060
C 138 G 010
C 251 G 060
C 416 G 060

- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso

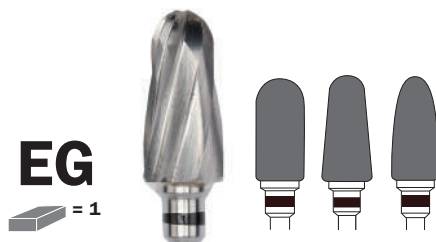
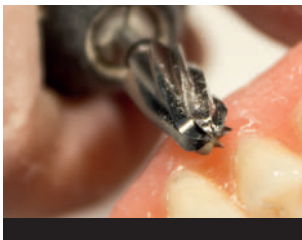


| | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|
| L /mm | 13,5 | 11,7 | 12,7 | 12,5 | 13,5 | 15,0 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 060 | 060 | 060 | 045 | 060 | 060 |
| ISO shape | 143 | 260 | 239 | 257 | 194 | 194 | 275 |
| P | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 | 51 |

Order-No

C 72 SG 060
C 75 SG 060
C 77 SG 060
C 78 SG 060
C 79 SG 045
C 79 SG 060
C 251 SG 060

- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso



| | | | |
|-----------|------|------|------|
| L /mm | 13,5 | 14,0 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 070 | 060 |
| ISO shape | 143 | 201 | 275 |
| P | 54 | 54 | 54 |

Order-No

C 72 EG 060
C 75 EG 070
C 251 EG 060

- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso

CX

Cross cut
Dentado cruzado

Denture croisée
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



SF

= 1

| L /mm | 15,0 | 5,5 | 5,7 | 13,5 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 16,0 | 16,0 |
|-----------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|------|
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 023 | 045 | 016 | 023 | 023 | 023 | 023 |
| ISO shape | 201 | 227 | 239 | 194 | 198 | 198 | 289 | 145 | 292 |
| P | 50 | 50 | 50 | 54 | 49 | 50 | 50 | 50 | 50 |

Order-No

CX 23 SF 023
CX 30 SF 023
CX 77 SF 023
CX 79 SF 045
CX 138 SF 016
CX 138 SF 023
CX 139 SF 023
CX 486 SF 023
CX 487 SF 023

- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages précieux et non-précieux, composites
- Edelmetall, Nichtedelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas y no preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite



F

= 1

| L /mm | 15,0 | - | 13,5 | 10,0 | 8,5 | 11,7 | 5,7 | 12,7 | 7,0 |
|-----------|------|-----|------|------|-----|------|-----|------|-----|
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 060 | 060 | 040 | 060 | 023 | 060 | 023 |
| ISO shape | 201 | 001 | 143 | 277 | 198 | 200 | 239 | 239 | 257 |
| P | 47 | 46 | 53 | 55 | 52 | 55 | 46 | 55 | 46 |

Order-No

CX 23 F 023
CX 71 F 023
CX 72 F 060
CX 73 F 060
CX 75 F 040
CX 75 F 060
CX 77 F 023
CX 77 F 060
CX 78 F 023

- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages précieux et non-précieux, composites
- Edelmetall, Nichtedelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas y no preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite

F

= 1

| L /mm | 8,4 | 12,5 | 13,1 | 13,5 | 15,0 | 14,5 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 13,7 | 15,0 | 17,0 | 16,0 | 16,0 |
|-----------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| Ø 1/10 mm | 040 | 060 | 040 | 045 | 060 | 040 | 016 | 023 | 023 | 060 | 060 | 023 | 023 | 023 |
| ISO shape | 273 | 275 | 194 | 194 | 194 | 201 | 198 | 198 | 289 | 275 | 292 | 187 | 145 | 292 |
| P | 54 | 55 | 47 | 53 | 53 | 47 | 46 | 46 | 46 | 55 | 55 | 47 | 47 | 47 |

Order-No

CX 78 F 040
CX 78 F 060
CX 79 F 040
CX 79 F 045
CX 79 F 060
CX 80 F 040
CX 138 F 016
CX 138 F 023
CX 139 F 023
CX 251 F 060
CX 253 F 060
CX 257 F 023
CX 486 F 023
CX 487 F 023

CX

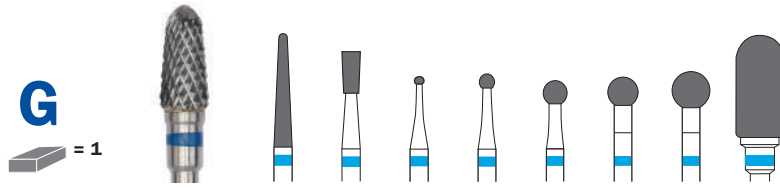
Cross cut
Dentado cruzado

Denture croisée
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung

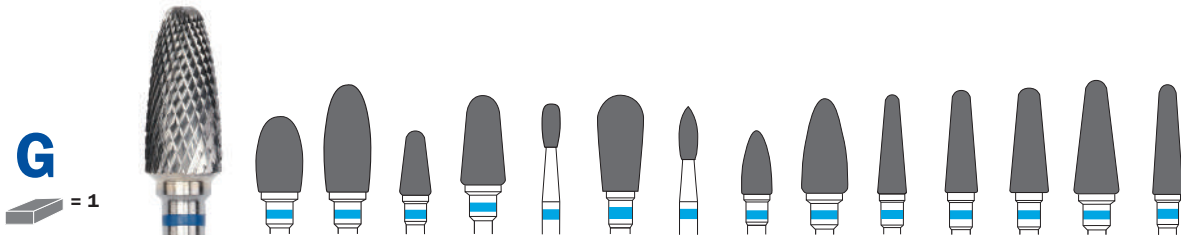


- Non-precious alloys, partials, precious alloys, plaster
- Alliages non-précieux et précieux, stellites, plâtre
- Nichtedelmetall, Modellguss, Edelmetall, Gips
- Aleaciones no preciosas y preciosas, esqueléticos, yeso
- Metallo non nobile e nobile, scheletrati, gesso



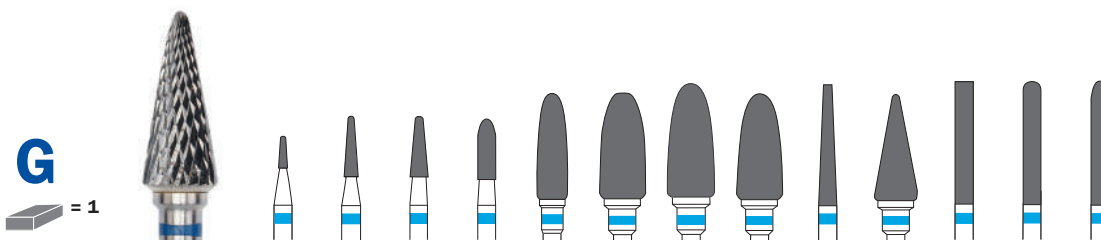
| | | | | | | | | |
|-----------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| L /mm | 15,0 | 5,5 | - | - | - | - | - | 13,5 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 010 | 023 | 031 | 040 | 050 | 060 |
| ISO shape | 201 | 227 | 001 | 001 | 001 | 001 | 001 | 143 |
| P | 46 | 45 | 45 | 45 | 50 | 50 | 52 | 53 |

| | | | | | | | | |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Order-No | CX 23 G 023 | CX 30 G 023 | CX 71 G 010 | CX 71 G 023 | CX 71 G 031 | CX 71 G 040 | CX 71 G 050 | CX 72 G 060 |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|



| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|-----|------|-----|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| L /mm | 10,0 | 14,2 | 8,5 | 11,7 | 5,7 | 12,7 | 7,0 | 8,4 | 12,5 | 13,1 | 13,5 | 13,8 | 15,0 | 14,5 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 060 | 040 | 060 | 023 | 060 | 023 | 040 | 060 | 040 | 045 | 050 | 060 | 040 |
| ISO shape | 277 | 277 | 198 | 200 | 239 | 239 | 257 | 273 | 275 | 194 | 194 | 194 | 194 | 201 |
| P | 55 | 53 | 49 | 51 | 45 | 55 | 45 | 49 | 53 | 50 | 50 | 50 | 52 | 49 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Order-No | CX 73 G 060 | CX 74 G 060 | CX 75 G 040 | CX 75 G 060 | CX 77 G 023 | CX 77 G 060 | CX 78 G 023 | CX 78 G 040 | CX 78 G 060 | CX 79 G 040 | CX 79 G 045 | CX 79 G 050 | CX 79 G 060 | CX 80 G 040 |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|



| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| L /mm | 4,2 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 14,0 | 14,0 | 15,0 | 14,0 | 16,0 | 14,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 010 | 016 | 023 | 023 | 040 | 060 | 060 | 060 | 023 | 060 | 023 | 023 | 023 |
| ISO shape | 196 | 198 | 198 | 289 | 275 | 275 | 292 | 251 | 187 | 201 | 123 | 145 | 292 |
| P | 42 | 45 | 45 | 45 | 49 | 50 | 53 | 51 | 45 | 53 | 46 | 46 | 46 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Order-No | CX 138 G 010 | CX 138 G 016 | CX 138 G 023 | CX 139 G 023 | CX 251 G 040 | CX 251 G 060 | CX 253 G 060 | CX 251L G 060 | CX 257 G 023 | CX 416 G 060 | CX 460 G 023 | CX 486 G 023 | CX 487 G 023 |
|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

CX

Cross cut
Dentado cruzado

Denture croisée
Taglio incrociato

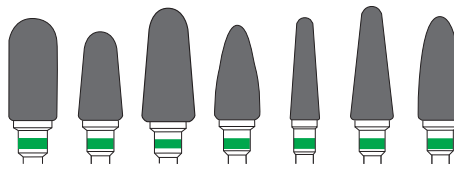
Kreuzverzahnung



- Partialis, acrylics, plaster
- Stellites, résines, plâtre
- Modellguss, Kunststoff, Gips
- Esqueléticos, acrílicos protéticos, yeso
- Scheletrati, resina, gesso

SG

= 1



| | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|
| L /mm | 13,5 | 11,7 | 15,0 | 12,5 | 13,5 | 15,0 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 060 | 070 | 060 | 045 | 060 | 060 |
| ISO shape | 143 | 200 | 201 | 275 | 194 | 194 | 275 |
| P | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 |

Order-No

CX 72 SG 060

CX 75 SG 060

CX 75 SG 070

CX 78 SG 060

CX 79 SG 045

CX 79 SG 060

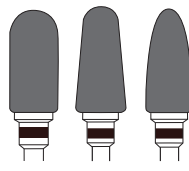
CX 251 SG 060



- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso

EG

= 1



| | | | |
|-----------|------|------|------|
| L /mm | 13,5 | 14,0 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 070 | 060 |
| ISO shape | 143 | 201 | 275 |
| P | 54 | 54 | 54 |

Order-No

CX 72 EG 060

CX 75 EG 070

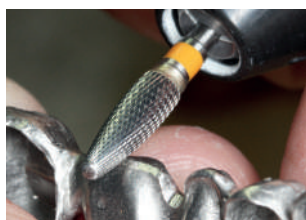
CX 251 EG 060

UX

Cross cut
Dentado cruzado

Denture croisée
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



- Titanium, non-precious alloys, precious alloys, semi-precious alloys, composite
- Titane, alliages non-précieux, précieux et semi-précieux, composites
- Titan, NE-Legierungen, Edelmetall, reduzierte Edelmetalle, Komposit
- Titanio, aleaciones no preciosas y preciosas, de metal preciosas reducidas, resinas compuestas
- Titanio, metallo non nobile e nobile e seminobile, composito

F

= 1



| | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L /mm | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø 1/10 mm | 023 | 014 | 023 | 023 | 040 | 040 | 060 |
| ISO shape | 141 | 277 | 198 | 289 | 194 | 274 | 274 |
| P | 46 | 45 | 46 | 46 | 47 | 53 | 53 |

Order-No

UX 24 F 023

UX 73 F 014

UX 138 F 023

UX 139 F 023

UX 79 F 040

UX 251 F 040

UX 251 F 060

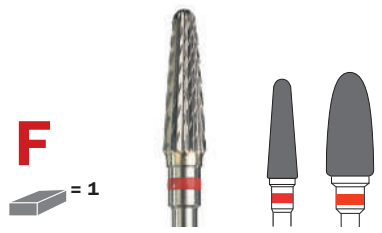
- Excellent cutting performance, extremely smooth running. Leaves smooth surfaces on a broad range of applications.
- Excellente efficacité de coupe, silencieux avec très peu de vibrations. Surfaces lisses, beaucoup d'applications possibles.
- Exzellente Abtragsleistung bei besonderer Laufruhe. Hinterlässt ein glattes Schlibbild auf einem weiten Anwendungsspektrum.
- Excelente rendimiento de remoción de material manteniendo destacada suavidad en la marcha. Deja un acabado liso en un amplio espectro de aplicaciones.
- Una superficie estremamente liscia ed omogenea grazie alla geometria della fresa da utilizzare con più tipi di materiale!

MX

Cross cut straight

Denture croisée droite
Dentado cruzado recto

Kreuzverzahnung gerade
Taglio incrociato diritto



| | | |
|-----------|------|------|
| L /mm | 13,1 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 060 |
| ISO shape | 194 | 275 |
| P | 47 | 53 |

Order-No

MX 79 F 040L

MX 251 F 060L

Carbide burs for left-handed technicians
Fraises carbures pour gauchers
Hartmetallfräser für Linkshänder
Fresas de carburo para técnicos zurdos
Frese in carburo di tungsteno per mancini

- Acrylics, soft acrylics
- Résines, résines souples
- Kunststoff, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, acrílicos blandos
- Resina, resina morbide

CX

Cross cut Tin

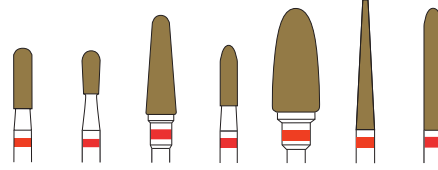
Denture croisée Tin
Dentado cruzado Tin

Kreuzverzahnung Tin
Taglio incrociato Tin



F
TiN coating

= 1



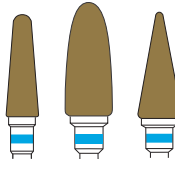
| L /mm | 8,0 | 5,7 | 13,1 | 8,0 | 13,7 | 17,0 | 16,0 |
|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 040 | 023 | 060 | 023 | 023 |
| ISO shape | 141 | 239 | 194 | 289 | 275 | 187 | 292 |
| P | 50 | 50 | 50 | 50 | 55 | 50 | 50 |
| Order-No | CX 24 F 023 Tin | CX 77 F 023 Tin | CX 79 F 040 Tin | CX 139 F 023 Tin | CX 251 F 060 Tin | CX 257 F 023 Tin | CX 487 F 023 Tin |

- Non-precious alloys, precious alloys, composite, zirconia
- Alliages non-précieux et précieux, composites, zircon
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Komposite, Zirkon
- Aleaciones no preciosas y preciosas, resinas compuestas, circonio
- Metallo non nobile e nobile, composito, zirconio



G
TiN coating

= 1



| L /mm | 13,5 | 14,0 | 14,0 |
|-----------|-----------------|------------------|------------------|
| Ø 1/10 mm | 045 | 060 | 060 |
| ISO shape | 194 | 275 | 201 |
| P | 51 | 52 | 55 |
| Order-No | CX 79 G 045 Tin | CX 251 G 060 Tin | CX 416 G 060 Tin |

- Non-precious alloys, precious alloys, composite, zirconia
- Alliages non-précieux et précieux, composites, zircon
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Komposite, Zirkon
- Aleaciones no preciosas y preciosas, resinas compuestas, circonio
- Metallo non nobile e nobile, composito, zirconio

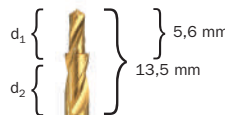
Pin Drill

Fraise pour pins
Broca de pin

Pinbohrer
Fresa fora gessi

TiN coating

= 1



Blade length
Longueur des lames
Schneidenlänge
Longitud de la cuchilla
Lunghezza parte lavorante

| | |
|---------------------|--------------|
| L /mm | 13,5 |
| Ø mm d ₁ | 2 |
| Ø mm d ₂ | 3 |
| P | 51 |
| Order-No | 1PinDrillTin |

- Bur for PINDEX® system, total tool length 35 mm
- Fraise pour système PINDEX®, Longueur totale de l'instrument 35 mm
- Bohrer für PINDEX® System, Gesamtlänge Instrument 35 mm
- Fresa para el sistema PINDEX®, Longitud total del instrumento 35 mm
- Fresa fora gessi per sistema PINDEX®, lunghezza totale 35 mm

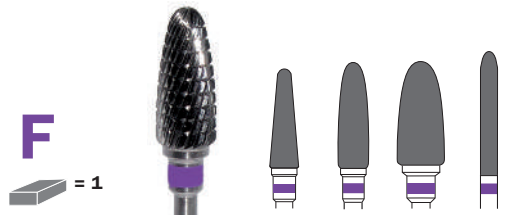
PINDEX® is a registered trademark of Coltène/Whaledent, Inc USA
PINDEX® est une marque déposée de Coltène/Whaledent, Inc USA
PINDEX® ist eine eingetragene Marke der Coltène/Whaledent, Inc USA
PINDEX® es una marca registrada de Coltène/Whaledent, Inc USA
PINDEX® è un marchio registrato della società Coltène/Whaledent, Inc USA

AX

Plain cut with spiral groove

Denture hélicoïdale simple
Dentado simple con espiral

Einfachverzahnung mit Spirale
Taglio semplice a spirale



| | | | | |
|-----------|------|------|------|------|
| L /mm | 13,5 | 11,5 | 14,5 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 040 | 060 | 023 |
| ISO shape | 194 | 275 | 292 | 292 |
| P | 50 | 47 | 49 | 42 |

| | | | | |
|----------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Order-No | AX 79 F 040 | AX 251 F 040 | AX 251 F 060 | AX 487 F 023 |
|----------|-------------|--------------|--------------|--------------|

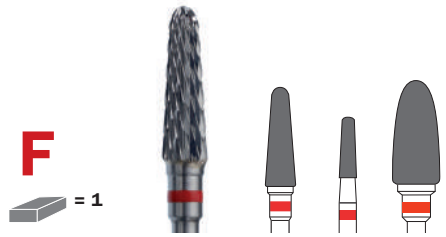
- Non-precious alloys, titanium
- Alliages non-précieus, titane
- Nichtedelmetall, Titan
- Aleaciones no preciosas, titanio
- Metallo non nobile, titanio

MX

Cross cut straight

Denture croisée droite
Dentado cruzado recto

Kreuzverzahnung gerade
Taglio incrociato diritto



| | | | |
|-----------|------|-----|------|
| L /mm | 13,1 | 8,0 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 023 | 060 |
| ISO shape | 194 | 198 | 275 |
| P | 47 | 46 | 53 |

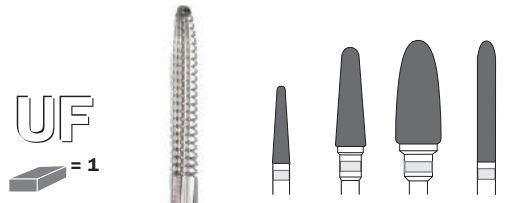
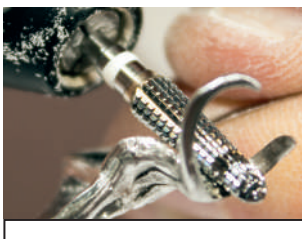
| | | | |
|----------|-------------|--------------|--------------|
| Order-No | MX 79 F 040 | MX 138 F 023 | MX 251 F 060 |
|----------|-------------|--------------|--------------|

- Acrylics, soft acrylics
- Résines, résines souples
- Kunststoff, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, acrílicos blandos
- Resina, resina morbide

KX

Plain cut straight with fine spiral groove
Einfachverzahnung gerade mit feiner Spirale

Denture hélicoïdale fine simple, droite
Dentado simple recto con espiral fina
Taglio semplice diritto a spirale fine



| | | | | |
|-----------|------|------|------|------|
| L /mm | 10,2 | 13,1 | 13,7 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 040 | 060 | 023 |
| ISO shape | 199 | 194 | 275 | 292 |
| P | 46 | 47 | 54 | 46 |

| | | | | |
|----------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Order-No | KX 23 UF 023 | KX 79 UF 040 | KX 251 UF 060 | KX 487 UF 023 |
|----------|--------------|--------------|---------------|---------------|

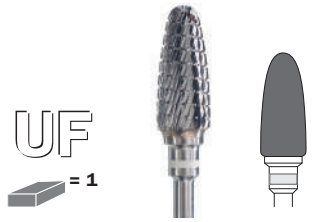
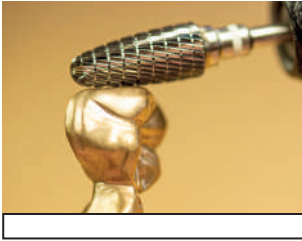
- Non-precious alloys, partials, soft acrylics
- Alliages non-précieus, stellites, résines souples
- Nichtedelmetall, Modellguss, weichbleibende Kunststoffe
- Aleaciones no preciosas, esqueléticos, acrílicos blandos
- Metallo non nobile, scheletrati, resina morbide

SX

Plain cut with spiral groove
Dentado simple con espiral

Denture hélicoïdale simple
Taglio semplice a spirale

Einfachverzahnung mit Spirale



| | |
|-----------|------|
| L /mm | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 060 |
| ISO shape | 275 |
| P | 54 |

Order-No

SX 251 UF 060

- Precious metals, composite
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito

T

Titanium cut
Dentado titanio

Denture titane
Taglio titanio

Titanverzahnung



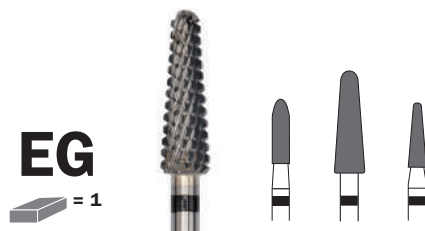
| | | |
|-----------|------|------|
| L /mm | 13,1 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 060 |
| ISO shape | 194 | 275 |
| P | 48 | 52 |

Order-No

T 79 F 040

T 251 F 060

- Titanium
- Titane
- Titan
- Titanio
- Titanio



| | | | |
|-----------|-----|------|-----|
| L /mm | 8,0 | 13,1 | 8,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 040 | 023 |
| ISO shape | 289 | 194 | 198 |
| P | 46 | 48 | 46 |

Order-No

T 39 EG 023

T 79 EG 040

T 138 EG 023

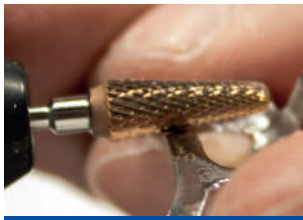
- Titanium
- Titane
- Titan
- Titanio
- Titanio

CX

Cross cut
Dentado cruzado

Denture croisée
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



G
= 1

| | | | | | | | |
|-----------|------|-----|------|-----|-----|------|------|
| L /mm | 15,0 | – | 15,0 | 8,0 | 8,0 | 14,0 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 031 | 060 | 023 | 023 | 060 | 023 |
| ISO shape | 201 | 001 | 194 | 198 | 289 | 275 | 292 |
| P | 51 | 55 | 59 | 50 | 50 | 59 | 51 |

Order-No

CX 23 G 023 IB

CX 71 G 031 IB

CX 79 G 060 IB

CX 138 G 023 IB

CX 139 G 023 IB

CX 251 G 060 IB

CX 487 G 023 IB

- Non-precious alloys, partials, precious alloys, plaster
- Alliages non-précieux et précieux, stellites, plâtre
- Nichtedelmetall, Modellguss, Edelmetall, Gips
- Aleaciones no preciosas y preciosas, esqueléticos, yeso
- Metallo non nobile e nobile, scheletrati, gesso

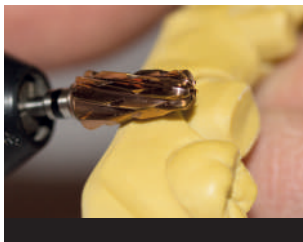
- Powernitride coating using the latest coating technology. Significantly enhanced lifetime compared to conventional coatings, reduced friction resistance without loss of cutting efficiency. Smooth running.

- Revêtement Powernitride découlant des dernières avancées technologiques. Augmentation significative de la durée de vie par rapport aux revêtements classiques, réduit de manière significative la résistance au frottement, efficacité augmentée et parfaite concentricité.

- Powernitridbeschichtung in neuester technologischer Ausführung. Signifikant erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen, deutlich geringerer Reibungswiderstand bei gleicher Aggressivität und weicherem Rundlauf.

- Revestimiento con Powernitrid en su más novedosa versión tecnológica. Vida útil significativamente aumentada en comparación con revestimientos tradicionales, resistencia a la fricción reducida pero manteniendo la misma agresividad y ofreciendo una concentricidad más suave.

- Gratie al trattamento speciale Powernitride di superfici, una maggior durata della fresa rispetto alle frese con trattamento tradizionale, riduzione della resistenza di attrito, mantenendo la stessa aggressività e la morbide rifinitura.



EG
= 1

| | |
|-----------|------|
| L /mm | 14,0 |
| Ø 1/10 mm | 070 |
| ISO shape | 201 |
| P | 55 |

Order-No

CX 75 EG 070 IB

- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso

AX

Plain cut with spiral groove

Denture hélicoïdale simple
Dentado simple con espiral

Einfachverzahnung mit Spirale
Taglio semplice a spirale



F
= 1

| | | | | |
|-----------|------|------|------|------|
| L /mm | 13,5 | 11,5 | 14,5 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 040 | 060 | 023 |
| ISO shape | 194 | 275 | 292 | 292 |
| P | 47 | 47 | 51 | 45 |

Order-No

AX 79 F 040 IB

AX 251 F 040 IB

AX 251 F 060 IB

AX 487 F 023 IB

- Non-precious alloys, titanium
- Alliages non-précieux, titane
- Nichtedelmetall, Titan
- Aleaciones no preciosas, titanio
- Metallo non nobile, titanio

MX

Cross cut straight

Denture croisée droite
Dentado cruzado recto

Kreuzverzahnung gerade
Taglio incrociato diritto



- Acrylics, soft acrylics
- Résines, résines souples
- Kunststoff, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, acrílicos blandos
- Resina, resina morbide

F
= 1



| | | | |
|-----------|------|-----|------|
| L /mm | 13,1 | 8,0 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 023 | 060 |
| ISO shape | 194 | 198 | 275 |
| P | 52 | 51 | 59 |

Order-No

MX 79 F 040 IB

MX 138 F 023 IB

MX 251 F 060 IB

KX

Plain cut straight with fine spiral groove
Einfachverzahnung gerade mit feiner Spirale

Denture hélicoïdale fine simple, droite
Dentado simple recto con espiral fina
Taglio semplice diritto a spirale fine



- Non-precious alloys, partials, soft acrylics
- Alliages non-précieux, stellites, résines souples
- Nichtedelmetall, Modellguss, weichbleibende Kunststoffe
- Aleaciones no preciosas, esqueléticos, acrílicos blandos
- Metallo non nobile, scheletrati, resina morbide

UF
= 1



| | | | |
|-----------|------|------|------|
| L /mm | 10,2 | 13,1 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 040 | 060 |
| ISO shape | 199 | 194 | 275 |
| P | 51 | 52 | 59 |

Order-No

KX 23 UF 023 IB

KX 79 UF 040 IB

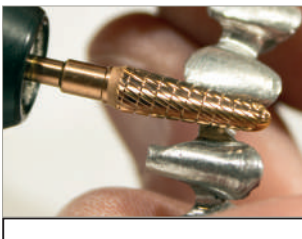
KX 251 UF 060 IB

SX

Plain cut with spiral groove
Dentado simple con espiral

Denture hélicoïdale simple
Taglio semplice a spirale

Einfachverzahnung mit Spirale



- Precious metals, composite
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito

UF
= 1



| | | |
|-----------|------|------|
| L /mm | 13,1 | 13,7 |
| Ø 1/10 mm | 040 | 060 |
| ISO shape | 194 | 275 |
| P | 47 | 55 |

Order-No

SX 79 UF 040 IB

SX 251 UF 060 IB

CX

Cross cut
Dentado cruzado

Denture croisée
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



G
= 1

| | | | | | | | |
|-----------|------|-----|-----|------|-----|------|------|
| L /mm | 15,0 | - | 3,3 | 13,8 | 8,0 | 14,0 | 14,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 040 | 014 | 050 | 023 | 040 | 060 |
| ISO shape | 201 | 001 | 277 | 194 | 289 | 275 | 275 |
| P | 53 | 55 | 51 | 55 | 51 | 55 | 59 |

Order-No

CX 23 G 023 MB
CX 71 G 040 MB
CX 73 G 014 MB
CX 79 G 050 MB
CX 139 G 023 MB
CX 251 G 040 MB
CX 251 G 060 MB

- Non-precious alloys, partials, precious alloys, plaster
- Alliages non-précieux et précieux, stellites, plâtre
- Nichtedelmetall, Modellguss, Edelmetall, Gips
- Aleaciones no preciosas y preciosas, esqueléticos, yeso
- Metallo non nobile e nobile, scheletrati, gesso

- DLC coating using the latest coating technology. Significantly enhanced lifetime compared to conventional coatings. Smooth running.
- Revêtement DLC décollant des dernières avancées technologiques. Augmentation significative de la durée de vie par rapport aux revêtements classiques. Parfaite concentricité.
- DLC-Beschichtung in neuester technologischer Ausführung. Signifikant erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen. Weicher Rundlauf.
- Revestimiento DLC en su más novedosa versión tecnológica. Vida útil significativamente aumentada en comparación con revestimientos tradicionales. Concentricidad más suave.
- Grazie al trattamento speciale DLC di superfici, una maggior durata della fresa rispetto alle frese con trattamento tradizionale. Morbide rifinitura.

Bur cleaner | Brosse nettoyage fraises | Bohrerbürste | Cepillo para limpieza de fresas | Spazzolino per frese



P
= 1

P 77

Order-No

810011

- For cleaning of bur cuts (especially carbide burs) after use on materials such as plaster, wax, titanium, acrylics.
- Pour nettoyer les lames des fraises (surtout fraises en carbure) après usage sur matériaux tels que plâtre, cire, titane, acryliques.
- Zur Reinigung von Fräserverzahnungen (insbesondere Hartmetall) nach Bearbeitung von Materialien wie Gips, Wachs, Titan, Kunststoff.
- Para la limpieza que se efectua entre los dientes de las fresas (especialmente fresas de carburo) tras el uso sobre materiales como el yeso, la cera, el titanio o acrílicos.
- Per la pulizia delle frese (in particolare frese in carburo) dopo l'uso su materiali come gesso, cera, titanio, resine.



- Thermoplastics, tray material
- Matériaux thermoplastiques et d'empreinte
- Schneiden von Kunststoffen und Löffelmaterial
- Termoplásticos, materiales para cubetas
- Per tagliare e bucare i materiali termoplastici

CC

= 1



| L /mm | 8,5 | 10,5 | 12,5 |
|-----------|-----|------|------|
| Ø 1/10 mm | 016 | 023 | 023 |
| ISO shape | 468 | 468 | 467 |
| P | 41 | 41 | 42 |

Order-No

CC3 016

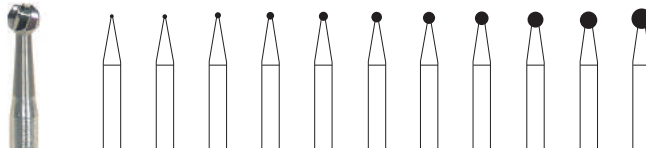
CC3 023

CC4 023

1

ISO 001

= 6



| L | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
|--------|----|-------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| S | P | Order-No | Ø 1/10 mm | | | | | | | | | | |
| HP | 31 | 104 001 ... | 005 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | |
| HP | 37 | 104 001 ... | | | | | | | | | | 027 | |
| US No. | | | 1/4 | 1/2 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |

2

ISO 010

= 6



| L | | | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 |
|--------|----|-------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S | P | Order-No | Ø 1/10 mm | | | | | | |
| HP | 31 | 104 002 ... | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| US No. | | | 33/2 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 |

21

ISO 107

= 6



| L | | | 4,5 | 4,5 | 5,0 |
|--------|----|-------------|-----------|-----|-----|
| S | P | Order-No | Ø 1/10 mm | | |
| HP | 31 | 104 021 ... | 010 | 012 | 014 |
| US No. | | | 57 | 58 | 59 |

21R

ISO 137

= 6

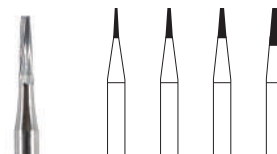


| L | | | 4,5 | 4,5 |
|--------|----|--------------|-----------|------|
| S | P | Order-No | Ø 1/10 mm | |
| HP | 31 | 104 021R ... | 010 | 012 |
| US No. | | | 1157 | 1158 |

23

ISO 168

= 6



| L | | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 |
|--------|----|-------------|-----------|-----|-----|-----|
| S | P | Order-No | Ø 1/10 mm | | | |
| HP | 31 | 104 023 ... | 008 | 010 | 012 | 016 |
| US No. | | | 169 | 170 | 171 | 172 |

23L

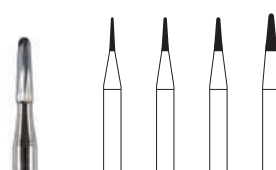
ISO 171



| L | | 5,5 | 5,5 | 5,8 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| HP | 31 | 104 023L ... | 009 | 010 012 |
| US No. | | 169L 170L 171L | | |

23R

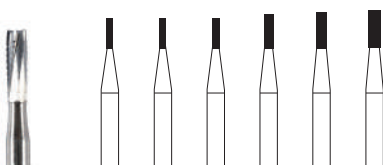
ISO 194



| L | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 5,0 |
|--------|----|---------------------|-----------|---------|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| HP | 31 | 104 023R ... | 008 | 010 012 | 016 |
| US No. | | 1169 1170 1171 1172 | | | |

31

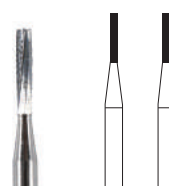
ISO 109



| L | | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 4,8 | 5,0 |
|--------|----|-------------------------|-----------|-----|-----|-----|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | | |
| HP | 31 | 104 031 ... | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 016 |
| US No. | | 556 556 557 558 559 560 | | | | | |

31L

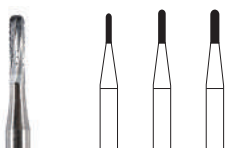
ISO 110



| L | | 6,5 | 6,5 | |
|--------|----|--------------|-----------|-----|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| HP | 31 | 104 031L ... | 010 | 012 |
| US No. | | 557L 558L | | |

31R

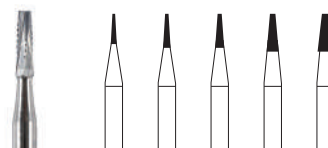
ISO 137



| L | | 4,0 | 4,5 | 4,5 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| HP | 31 | 104 031R ... | 008 | 010 012 |
| US No. | | 1556 1557 1558 | | |

33

ISO 167



| L | | 4,0 | 4,5 | 4,5 | 5,0 | 5,0 |
|--------|----|---------------------|-----------|-----|-----|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| HP | 31 | 104 033 ... | 008 | 010 | 012 | 016 021 |
| US No. | | 699 700 701 702 703 | | | | |

33L

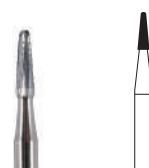
ISO 171



| L | | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
|--------|----|----------------|-----------|---------|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| HP | 31 | 104 033L ... | 008 | 010 012 |
| US No. | | 699L 700L 701L | | |

33R

ISO 194



| L | | 5,0 | | |
|--------|----|--------------|-----------|--|
| S | P | Order-No | ø 1/10 mm | |
| HP | 31 | 104 033R ... | 016 | |
| US No. | | 702R | | |

Milling technique

Diaswiss offers instruments for milling technique in various cross-cuts „T“:

| | | |
|-----------|--------------|--------------|
| F | Fine | (red ring) |
| G | Coarse | (blue ring) |
| SG | Super Coarse | (green ring) |

Together with an array of special instruments and polishers, we provide a sensible range of instruments for parallel milling at 0° and for conometry at 2°, 4° and 6° (specified as the angle „A“ for each instrument), which are suitable for all relevant milling technique applications.

Order-No

The order number is indicated as “Order-No.” for each article. Please use these order numbers plus the required diameter.

Packaging

Diaswiss carbide cutters and polishers for milling technique are packed individually.

Recommended speed

Diaswiss carbide cutters for milling technique obtain the best results at speeds of up to 12,000 rpm.

Wax cutters should be used at a maximum of 6,000 rpm; polishers between 5,000 and 10,000 rpm.

Technique de fraisage

Les instruments de fraisage Diaswiss sont offerts avec plusieurs types „T“ de denture:

| | | |
|-----------|-----------|---------------|
| F | fine | (bague rouge) |
| G | gros | (bague bleue) |
| SG | supergros | (bague verte) |

Notre large gamme d'instruments couvre toutes les techniques de fraisage. Fraisage en parallèle à 0° ainsi que pour une conicité à 2°, 4° et 6° (indiqués comme angle « A » pour chaque instrument).

Référence

La référence est indiquée sur chaque article sous le terme «Order-No», veuillez utiliser ces numéros de commande et indiquer le diamètre.

Emballage

Les fraises en carbure et polissoirs Diaswiss pour la technique de fraisage sont emballés individuellement.

Vitesses recommandées

Les meilleurs résultats sont obtenus à une vitesse allant jusqu'à 12.000 tpm.

Les fraises à cire doivent être utilisées jusqu'à une vitesse de 6.000 tpm maximum, les polissoirs entre 5.000 et 10.000 tpm

Frästechnik

Diaswiss Frästechnikinstrumente werden in verschiedenen Verzahnungen „T“ angeboten:

| | | |
|-----------|-----------|---------------|
| F | Fein | (roter Ring) |
| G | Grob | (blauer Ring) |
| SG | Supergrob | (grüner Ring) |

Zusammen mit einer Reihe von Spezialinstrumenten sowie Polierern ergibt sich ein sinnvoll sortiertes Programm von Instrumenten zum Parallelfraesen in 0° sowie für die Konometrie in 2°, 4° und 6° (als „angle“ „A“ bei jedem Instrument angegeben), mit dem alle relevanten Frästechnikanwendungen abgedeckt werden.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

Verpackung

Diaswiss Hartmetallfräser und Polierer für Frästechnik werden einzeln verpackt.

Drehzahlempfehlung

Diaswiss Hartmetallfräser für Frästechnik erzielen die besten Arbeitsergebnisse bei einer Drehzahl bis 12.000 UpM.

Wachsfräser sollten bei maximal 6.000 UpM eingesetzt werden, Polierer zwischen 5' und 10.000 UpM.

Técnica de fresado

Los instrumentos para el fresado de Diaswiss están disponibles con diferentes niveles „T“ de dentado:

| | | |
|-----------|-------------|----------------|
| F | Fino | (anillo rojo) |
| G | Grueso | (anillo azul) |
| SG | Supergrueso | (anillo verde) |

En combinación con una serie de instrumentos especiales y de pulidores se consigue un programa perfectamente surtido de instrumentos para el fresado paralelo en 0° y para la conometría en 2°, 4° y 6° (indicado en cada instrumento como “ángulo” „A”) con el que se cubren todas las indicaciones de la técnica de fresado.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

Envase

Las fresas de carburo de tungsteno y los pulidores para la técnica de fresado se suministran en envases individuales.

Velocidad recomendada

Las fresas de carburo de tungsteno de Diaswiss para la técnica de fresado ofrecen los mejores resultados de trabajo hasta una velocidad máxima de 12.000 rpm.

Las fresas para cera deben usarse a una velocidad máxima de 6.000 rpm, y los pulidores a una velocidad entre 5.000 y 10.000 rpm.

Tecnica di fresaggio

Gli strumenti Diaswiss per le tecniche di fresaggio in protesi telescopica sono disponibili con diversi tipi „T“ di taglio:

| | | |
|-----------|-------------|----------------|
| F | fine | (anello rosso) |
| G | grossa | (anello blu) |
| SG | supergrossa | (anello verde) |

La gamma è completata da una serie di strumenti speciali e di lucidatori che compongono un assortimento razionale di strumenti per il fresaggio parallelo a 0° e per la conometria con angolo a 2°, 4° e 6° (specificato come “angolo” „A” in ogni strumento) e coprono tutte le applicazioni rilevanti nelle diverse tecniche di fresaggio.

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è riportato come „Order-No.” per ogni articolo; si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro.

Confezione

Le frese al carburo di tungsteno e i lucidatori Diaswiss per il fresaggio sono confezionati singolarmente.

Velocità consigliata

I migliori risultati si ottengono con una velocità fino a 12.000 giri/min.

Le frese per cera vanno utilizzate a 6.000 giri/min massimo, i lucidatori tra 5' e 10.000 giri/min.

266

Wax cutter



| | |
|-----------|------|
| A | 0° |
| L /mm | 16,5 |
| Ø 1/10 mm | 016 |
| ISO shape | 471 |
| P | 42 |

Order-No

266 016

354R

Wax cutters



| | | | |
|-----------|------|------|------|
| A | 2° | 4° | 6° |
| L /mm | 15,0 | 14,5 | 14,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 030 | 040 |
| ISO shape | 471 | 471 | 471 |
| P | 42 | 42 | 42 |

Order-No

354R 023

354R 030

354R 040

3681

Wax cutters



| | | | |
|-----------|------|------|------|
| A | 0° | 0° | 0° |
| L /mm | 11,0 | 11,0 | 11,0 |
| Ø 1/10 mm | 010 | 015 | 023 |
| ISO shape | 137 | 137 | 137 |
| P | 50 | 50 | 50 |

Order-No

3681 010

3681 015

3681 023

3781

Wax cutters



| | | |
|-----------|------|------|
| A | 2° | 6° |
| L /mm | 16,0 | 13,5 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 040 |
| ISO shape | 200 | 220 |
| P | 50 | 50 |

Order-No

3781 023

3781 040

2635

Milling burs



| | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| A | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° | 0° |
| L /mm | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 16,0 | 16,0 | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 010 | 010 | 010 | 015 | 015 | 015 | 023 | 023 | 023 |
| ISO shape | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 |
| P | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 |
| T | SG | G | F | SG | G | F | SG | G | F |

Order-No

2635 SG 010

2635 G 010

2635 F 010

2635 SG 015

2635 G 015

2635 F 015

2635 SG 023

2635 G 023

2635 F 023



2535

Milling burs



| | | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------------|------------|-------------|------------|------------|-------------|------------|------------|
| A | 2° | 2° | 2° | 4° | 4° | 4° | 6° | 6° | 6° |
| L /mm | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 14,0 | 14,0 | 14,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 023 | 031 | 031 | 031 | 040 | 040 | 040 |
| ISO shape | 194 | 194 | 200 | 194 | 194 | 200 | 194 | 194 | 200 |
| P | 48 | 48 | 48 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 |
| T | SG | G | F | SG | G | F | SG | G | F |
| Order-No | 2535 SG 023 | 2535 G 023 | 2535 F 023 | 2535 SG 031 | 2535 G 031 | 2535 F 031 | 2535 SG 040 | 2535 G 040 | 2535 F 040 |

3870

Groove cutters



| | | | | |
|------------------|----------|----------|----------|----------|
| A | 0° | 0° | 0° | 0° |
| L /mm | 7,0 | 7,0 | 8,5 | 10,0 |
| Ø 1/10 mm | 010 | 012 | 016 | 020 |
| ISO shape | 111 | 111 | 111 | 111 |
| P | 45 | 45 | 45 | 45 |
| Order-No | 3870 010 | 3870 012 | 3870 016 | 3870 020 |

7995

Centering punch

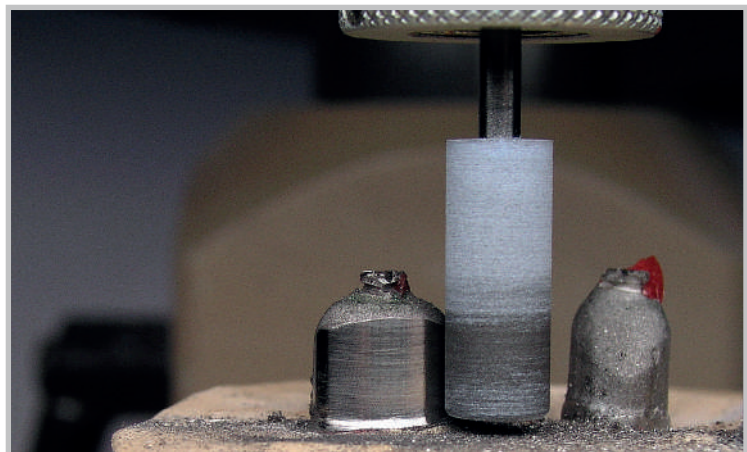


| | |
|------------------|----------|
| A | - |
| L /mm | 4,0 |
| Ø 1/10 mm | 009 |
| ISO shape | 418 |
| P | 48 |
| Order-No | 7995 009 |

Diamill Pol



| | | | |
|------------------------|------------|------------|------------|
| A | 0° | 0° | 0° |
| L /mm | 15,0 | 15,0 | 15,0 |
| Ø 1/10 mm | 060 | 060 | 060 |
| ISO shape | 114 | 114 | 114 |
| P | 44 | 44 | 44 |
| 1 > 2 > 3 | 1. | 2. | 3. |
| Order-No | 900 HP 060 | 901 HP 060 | 902 HP 060 |



Electroplated diamonds

Diaswiss offers a range of exceptional high-quality diamond tools for various applications, especially ceramics. Our tools feature an extremely homogeneous and dense diamond coating, resulting in above-average tool life. We use specially selected natural diamonds to ensure high cutting power. The Diaswiss diamonds are multi-layered and individually embedded. Although this production process is complex, we feel that it is necessary in order to produce a consistent quality which meets and exceeds your expectations.

In addition, we supply diamonds with a spiral diamond design for acrylics, soft reline material and tray materials.

We also offer Diatrim, a specially developed instrument for grinding plaster models with little vibration whereby the design of the diamond coating prevents clogging.

The wire brush wheel is to be used on stippled partial surfaces.

Order-No

The order number is indicated as "Order-No" for each article; please use this order number plus the required diameter. Alternatively, you can also use the ISO head form, grit size and diameter.

Packaging

Diaswiss electroplated diamonds are packed individually or in packs of 6 or 10. Spiral diamonds, Diatrim and the wire brush wheel are packed individually.

Recommended speed:

- Electroplated diamonds: 5' – 30,000 rpm
- Spiral electroplated diamonds: 3' – 15,000 rpm
- Diatrim: 10' – 20,000 rpm
- Wire brush wheel: 1' – 3,000 rpm

Instruments diamantés galvaniques

Diaswiss vous propose des instruments diamantés galvaniques de qualité incomparable pour la céramique. Ils se caractérisent par une distribution extrêmement homogène et dense des diamants, permettant d'offrir une durée de vie de nos instruments supérieure à la moyenne. L'utilisation de diamants naturels garantit une grande capacité de coupe et permet de travailler rapidement et de façon précise. Les instruments Diaswiss sont revêtus de plusieurs couches de diamants à sertissage multiple. Ce processus de fabrication complexe est nécessaire pour obtenir une qualité cohérente à la hauteur de vos exigences et des nôtres.

Nous proposons également des instruments diamantés en spirale pour travailler les acryliques, les résines molles et les matériaux d'empreinte.

Le Diatrim est un instrument spécialement développé pour le façonnage de modèles en plâtre, qui se distingue par son diamantage conçu pour éviter l'encrassement.

La brosse en acier diamanté sert à travailler les surfaces des stellites.

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence avec le diamètre. Au lieu de la référence, vous pouvez aussi indiquer dans votre commande le code ISO de la forme de la tête, le grain et le diamètre.

Conditionnement

Les instruments diamantés galvaniques Diaswiss sont conditionnés par 6 ou 10 ou en emballage individuel. Les instruments diamantés spiralés, Diatrim et la brosse en acier diamanté sont emballés individuellement.

Vitesses recommandées :

- Instruments diamantés galvaniques : 5 – 30'000 tpm
- Instruments diamantés galvaniques à spirale : 3 – 15'000 tpm
- Diatrim : 10 – 20'000 tpm
- Brosse en acier diamanté : 1 – 3'000 tpm

Galvanische Diamantwerkzeuge

Diaswiss bietet Diamantwerkzeuge zur Keramikbearbeitung in einzigartiger Qualität an. Unsere Werkzeuge zeichnen sich durch eine extrem homogene und dichte Diamantbeschichtung aus, die überdurchschnittlich hohe Standzeiten ermöglicht. Die Verwendung von besonders ausgesuchten Naturdiamanten sichert eine hohe Schneidfrequenz und ein schnelles und effizientes Arbeiten. Die Diaswiss Diamanten sind mehrfach beschichtet und eingebettet, dieser aufwändige Produktionsprozess ist jedoch notwendig, um eine höchsten Ansprüchen genügende, gleichbleibende Qualität zu erzeugen.

Darüber hinaus bieten wir Diamanten mit spiralisierter Diamantierung zur Bearbeitung von Kunststoffen, weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien und Löffelmaterial an.

Eine Besonderheit stellt der Diatrim dar, ein speziell entwickeltes Instrument zum vibrationsarmen Beschleifen von Gipsmodellen, bei dem die Art der Diamantierung ein Verschmieren verhindert.

Die diamantierte Stahldrahtbürste dient zur Bearbeitung von Modellgußoberflächen.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe. Alternativ können Sie unter Angabe der ISO-Kopfform, Körnung und Durchmesser bestellen.

Verpackung

Diaswiss galvanische Diamanten werden einzeln bzw. zu 6 oder zu 10 Stück verpackt. Spiralisierte Diamanten, Diatrim und die Stahldrahtbürste werden einzeln verpackt.

Empfohlene Drehzahl:

- Galvanische Diamanten: 5' – 30.000 UpM
- Galvanische Diamanten mit Spirale: 3' – 15.000 UpM
- Diatrim: 10' – 20.000 UpM
- Stahldrahtbürste: 1' – 3.000 UpM

Instrumentos de diamante galvánicos

Diaswiss le ofrece instrumentos diamantados de calidad exclusiva para el procesamiento de la cerámica. Nuestros instrumentos destacan por su revestimiento diamantado extremadamente homogéneo y compacto, por eso su vida útil es muy superior a la media. El uso de diamantes naturales seleccionados garantiza un alto rendimiento de corte y un trabajo rápido y eficaz. Los instrumentos diamantados Diaswiss están múltiples veces revestidos e incrustados individualmente. Este complejo proceso de producción es necesario para satisfacer las más altas exigencias relacionadas a calidad consistente.

También ofrecemos instrumentos diamantados espiralizados para el procesamiento de materiales sintéticos, materiales de rebase blandos y material para cubeta.

Diatrim es un instrumento singular desarrollado especialmente para tallar modelos de yeso; su tipo de diamantado evita el ensuciamiento.

El cepillo de alambre de acero diamantado sirve para trabajar las superficies de esqueléticos.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro. Alternativamente puede hacer su pedido indicando la forma de la cabeza ISO, la granulometría y el diámetro.

Envase

Los instrumentos diamantados galvánicos de Diaswiss se suministran en envases de 6 o de 10 unidades. Los instrumentos diamantados espiralizados, Diatrim y el cepillo de alambre se suministran en envases individuales.

Velocidad recomendada:

- Instrumentos diamantados galvánicos: 5.000 – 30.000 rpm
- Instrumentos diamantados galvánicos espiralizados: 3.000 – 15.000 rpm
- Diatrim: 10.000 – 20.000 rpm
- Cepillo de alambre de acero diamantado: 1.000 – 3.000 rpm

Strumenti diamantati galvanizzati

Diaswiss offre strumenti diamantati per la lavorazione della ceramica di eccezionale qualità. I nostri strumenti si distinguono per il loro rivestimento diamantato estremamente omogeneo e compatto, che consente una vita operativa superiore alla media. L'uso di diamanti naturali appositamente scelti assicura un'elevata propensione al taglio e una lavorazione rapida ed efficiente. I diamanti Diaswiss sono più volte rivestiti e incorporati; questo complesso processo produttivo è però necessario per raggiungere una qualità consistente che soddisfi le vostre e le nostre esigenze.

Inoltre offriamo diamanti con diamantatura a spirale, per la lavorazione delle resine, dei materiali morbidi per ribasatura e dei materiali da impronta.

Diatrim rappresenta uno strumento eccezionale, realizzato appositamente per la fresatura dei modelli in gesso, nei quali il tipo di diamantatura impedisce l'impasto con il materiale usato.

La spazzola in metallo diamantata permette di prelucidare le superficie degli scheletrati.

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è riportato come „Order-No.“ per ogni articolo; si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro. In alternativa, è possibile ordinare immettendo la forma della testa, la struttura della grana e il diametro ISO.

Confezione

I diamanti galvanizzati Diaswiss sono disponibili singolarmente o in confezioni da 6 o da 10 pezzi. I diamanti a spirale, Diatrim e la spazzola sono confezionati singolarmente.

Numero di giri consigliato:

- Strumenti diamantati galvanizzati: 5' – 30.000 GpM
- Diamanti galvanizzati a spirale: 3' – 15.000 GpM
- Diatrim: 10' – 20.000 GpM
- Spazzola in metallo diamantata: 1' – 3.000 GpM

ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

ISO-Nummernaufbau

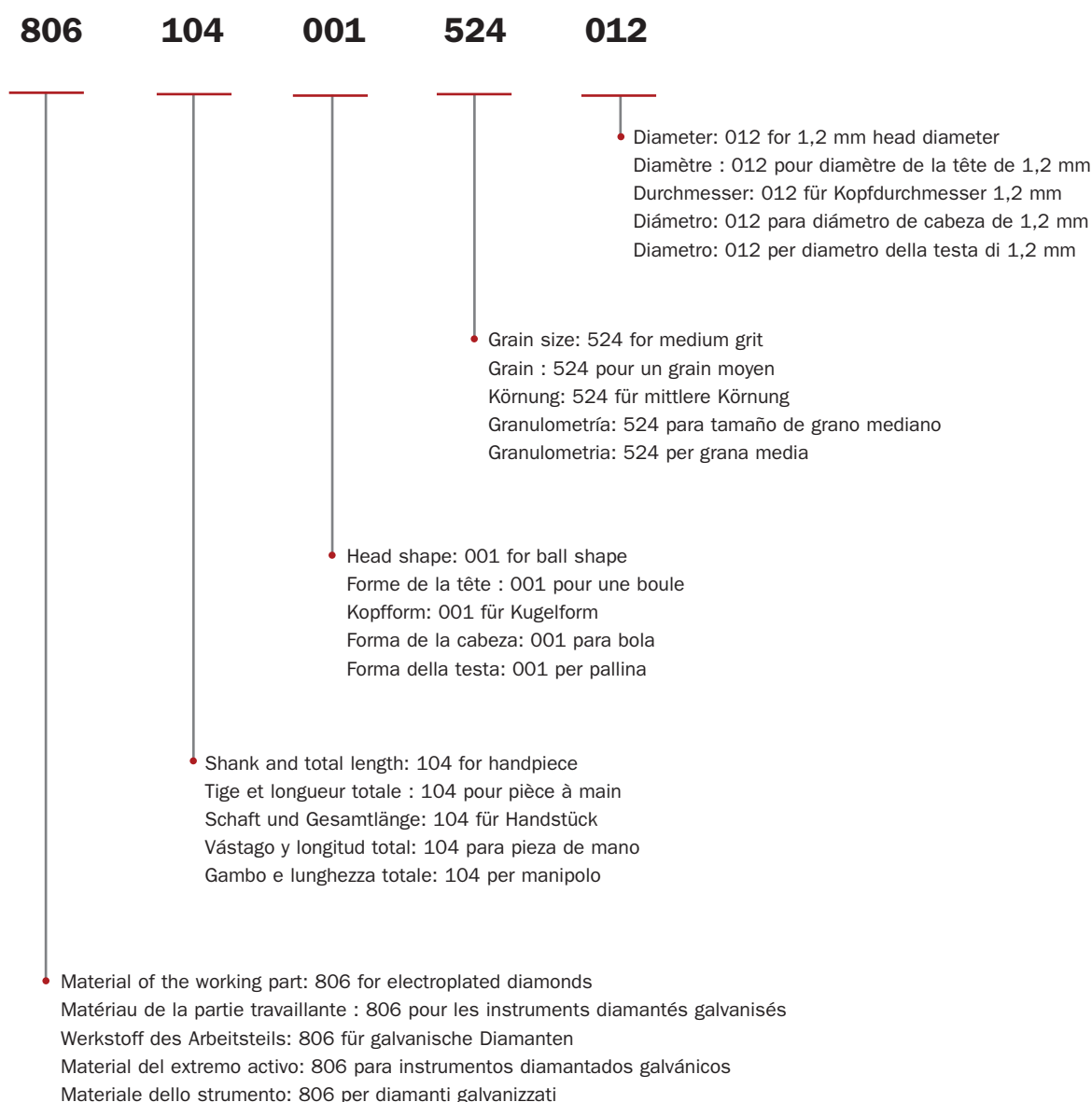
Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

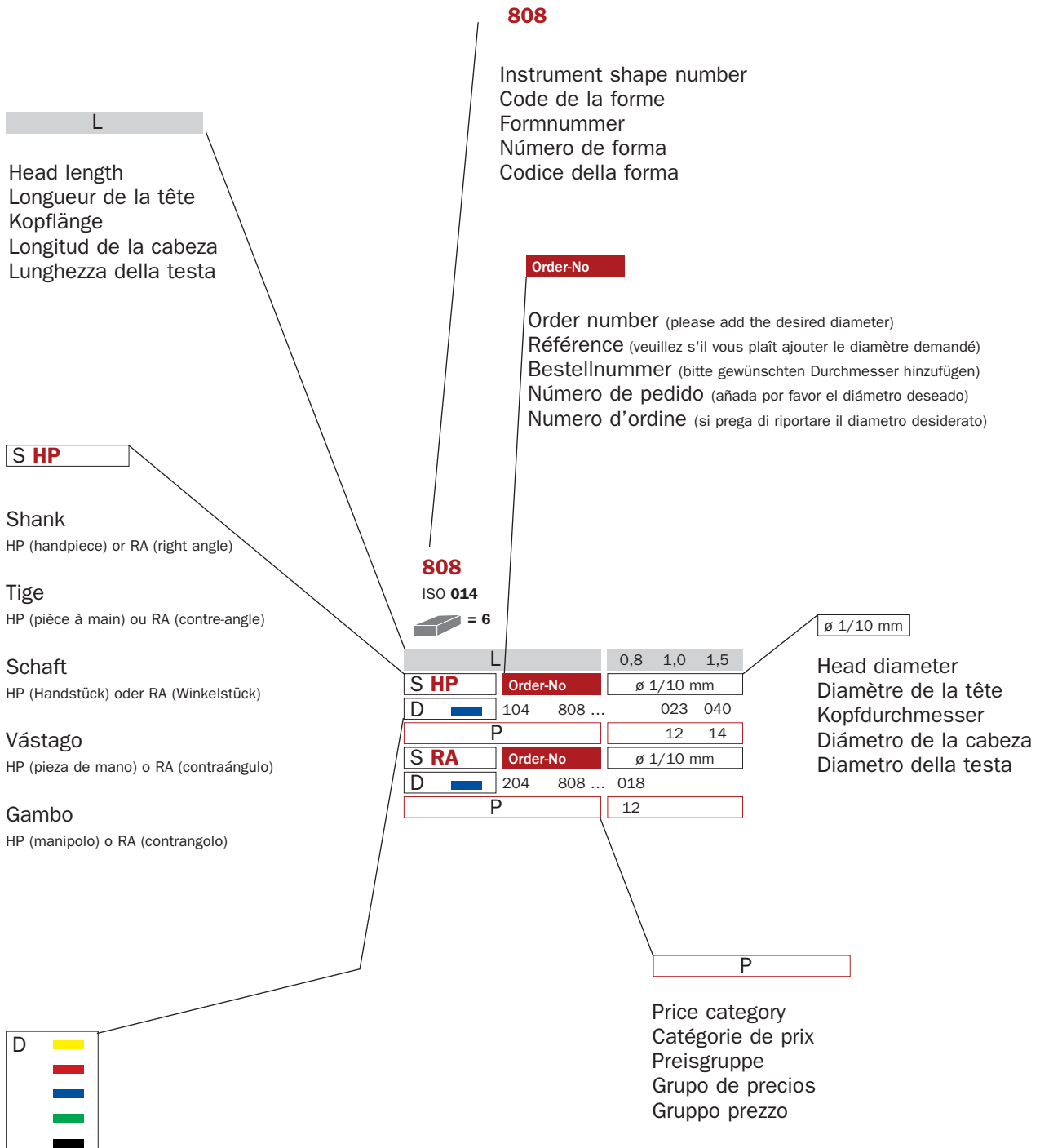
Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:





Diamond coating

Yellow (C): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (Standard) ISO 524; Green (G): coarse ISO 534; Black (SG): supercoarse ISO 544

Diamantage

Jaune (C): superfin ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524; Vert (G): gros ISO 534; Noir (SG): supergros ISO 544

Diamantierung

Gelb (C): superfein ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (Standard) ISO 524; Grün (G): grob ISO 534; Schwarz (SG): supergrob ISO 544

Diamantado

Amarillo (C): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524; Verde (G): grueso ISO 534; Negro (SG): supergrueso ISO 544

Diamantatura

Giallo (C): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524; Verde (G): grossa ISO 534; Nero (SG): supergrossa ISO 544

801
ISO 001

L = 6

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | | | | | |
| D | 104 801 ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 029 | 035 | 040 | 042 |
| P | | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |

805
ISO 010

L = 6

| | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | | |
| D | 104 805 ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 025 | |
| P | | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 12 | 13 | |

807
ISO 225

L = 6

| | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 807 ... | 018 | 023 | 025 |
| P | | 11 | 12 | 13 |

808
ISO 014

L = 6

| | | | |
|-------------|-----------------|-----------|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 808 ... | 023 | 040 |
| P | | 12 | 14 |

809
ISO 151

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 809 ... | 018 |
| P | | 11 |

818
ISO 040

L = 6

| | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|-----|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 818 ... | 033 | 040 | 050 |
| P | | 14 | 14 | 14 |

820
ISO 041

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 820 ... | 040 |
| P | | 14 |

825
ISO 304

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 825 ... | 025 |
| P | | 12 |

831
ISO 266

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 SG 831 ... | 050 |
| P | | 14 |

835
ISO 109

L = 6

| | | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|-----|
| S HP | Order-No | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| D | 104 835 ... | 010 | 012 | 016 |
| P | | 11 | 11 | 11 |

836
ISO 110

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|-----|
| S HP | Order-No | 7,0 |
| D | 104 836 ... | 025 |
| P | | 13 |

837
ISO 111

L = 6

| | | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|-----|
| S HP | Order-No | 8,5 | 9,5 | 9,5 |
| D | 104 837 ... | 012 | 014 | 016 |
| P | | 11 | 11 | 11 |

840
ISO 111

L = 6

| | | | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| S HP | Order-No | 8,0 | 9,0 | 9,0 | 7,0 |
| D | 104 840 ... | 033 | 040 | 050 | 070 |
| P | | 14 | 14 | 14 | 14 |

841
ISO 112

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|------|
| S HP | Order-No | 10,5 |
| D | 104 841 ... | 018 |
| P | | 11 |

842R
ISO 143

L = 6

| | | |
|-------------|-----------------|------|
| S HP | Order-No | 12,5 |
| D | 104 842R ... | 018 |
| | 104 SG 842R ... | 018 |
| P | | 11 |

845
ISO 170

L = 6

| | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|
| S HP | Order-No | 5,2 | 4,5 |
| D | 104 845 ... | 010 | 014 |
| P | | 11 | 11 |

847
ISO 171

L = 6

| | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|
| S HP | Order-No | 8,0 | 6,0 |
| D | 104 847 ... | 025 | 033 |
| P | | 13 | 14 |

848
ISO 172

L = 6

| | | | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| S HP | Order-No | 8,5 | 8,5 | 9,0 | 9,5 |
| D | 104 848 ... | 016 | 018 | 033 | 040 |
| | 104 G 848 ... | 018 | | | |
| P | | 11 | 11 | 14 | 14 |

849
ISO 196

L = 6

| | | | |
|-------------|-----------------|-----|-----|
| S HP | Order-No | 4,5 | 5,0 |
| D | 104 849 ... | 009 | 016 |
| P | | 11 | 11 |

850
ISO 199

= 6

| | | | | |
|------|-------------|-----------|------|---------|
| L | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 850 ... | 014 | 016 | 025 040 |
| P | | 11 | 11 | 13 14 |

852
ISO 160

= 6

| | | |
|------|-------------|-----------|
| L | 4,5 | 6,0 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 852 ... | 010 023 |
| P | | 11 12 |

858
ISO 165

= 6

| | | | |
|------|-------------|-----------|---------|
| L | 8,0 | 8,2 | 8,2 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 858 ... | 012 | 014 016 |
| P | | 11 | 11 11 |

859
ISO 166

= 6

| | | | | |
|------|---------------|-----------|------|---------|
| L | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 F 859 ... | | 018 | 025 |
| | 104 859 ... | 014 | 016 | 018 025 |
| P | | 11 | 11 | 11 13 |

860
ISO 245

= 6

| | | |
|------|---------------|-----------|
| L | 5,0 | 5,0 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 F 860 ... | 012 |
| | 104 860 ... | 014 |
| P | | 11 11 |

862
ISO 249

= 6

| | | |
|------|-------------|-----------|
| L | 8,5 | 8,5 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 862 ... | 012 018 |
| P | | 11 11 |

863
ISO 250

= 6

| | | | |
|------|---------------|-----------|---------|
| L | 10,0 | 10,0 | 10,2 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 F 863 ... | 012 | 016 |
| | 104 863 ... | 010 | 012 016 |
| | 104 G 863 ... | 012 | 016 |
| P | | 11 | 11 11 |

881
ISO 141

= 6

| | | |
|------|-------------|-----------|
| L | 7,5 | 8,0 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 881 ... | 016 040 |
| P | | 11 14 |

889
ISO 540

= 6

| | | |
|------|-------------|-----------|
| L | 4,0 | |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 889 ... | 010 |
| P | | 11 |

368
ISO 257

= 6

| | | |
|------|---------------|-----------|
| L | 5,5 | |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 F 368 ... | 023 |
| | 104 368 ... | 023 |
| P | | 12 |

Diamond instrument for acrylic dentures


Instrument diamanté pour prothèses acryliques

Diamantwerkzeug für Prothesenkunststoffe

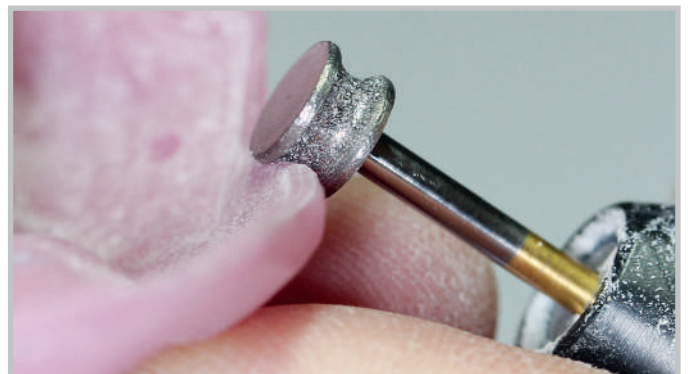
Instrumento diamantado para acrílicos protéticos

Strumento diamantato per resine protetiche

D104
ISO 104



| | |
|------|--------------|
| L | 3,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 D104 ... |
| P | 100 |



Turbo diamonds with spiral

Fraises diamantées avec spirale

Turbodiamanten mit Spirale

Fresas diamantadas con espiral

Frese diamantate a spirale




T852
ISO 200




| | | | |
|------|-----------------|-----------|------|
| L | 13,0 | 15,0 | 14,5 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 SG T852 ... | 027 | 043 |
| P | 100 | 101 | 101 |

T852L
ISO 201



| | |
|------|------------------|
| L | 15,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 SG T852L ... |
| P | 100 |

T879L
ISO 291



| | |
|------|------------------|
| L | 15,5 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 SG T879L ... |
| P | 100 |

Diatrim

837

ISO 201



| | |
|-------------|--------------------|
| L | 12,2 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 SG 837 ... 070 |
| P | 102 |

879

ISO 114



| | |
|-------------|--------------------|
| L | 14,5 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 SG 879 ... 070 |
| P | 102 |



Wire brush wheel diamond coated

Brosse en acier diamanté

Stahldrahtbürste diamantiert

Cepillo de alambre de acero diamantado

Spazzola in metallo diamantata

950

Diamond coated

ISO 543



| | |
|-------------|--------------------|
| L | — |
| S HP | Order-No |
| D | 104 SF 950 ... 210 |
| P | 16 |





- Acrylics, tray material, orthodontic resins, soft acrylics, plaster
- Résines, matériaux d'empreinte, acryliques orthodontiques, résines souples, plâtre
- Prothesenkunststoffe, Löffelmaterialien, KFO-Kunststoffe, weichbleibende Kunststoffe, Gips
- Acrílicos, Termoplásticos, resinas de ortodoncia, acrílicos blandos, yeso
- Resine, materiali termoplastici, resine ortodonzia, resine morbide, gesso

881
ISO 143
= 1

| L | | 12,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 G 881 ... | 080 |
| | 104 SG 881 ... | 080 |
| | 104 EG 881 ... | 080 |
| P | | 101 |



- Acrylics, tray material, orthodontic resins, soft acrylics
- Résines, matériaux d'empreinte, acryliques orthodontiques, résines souples
- Prothesenkunststoffe, Löffelmaterialien, KFO-Kunststoffe, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, Termoplásticos, resinas de ortodoncia, acrílicos blandos
- Resine, materiali termoplastici, resine ortodonzia, resine morbide

881
ISO 144
= 1

| L | | 15,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 G 881 ... | 105 |
| | 104 SG 881 ... | 105 |
| | 104 EG 881 ... | 105 |
| P | | 101 |



- Acrylics, tray material, orthodontic resins, soft acrylics
- Résines, matériaux d'empreinte, acryliques orthodontiques, résines souples
- Prothesenkunststoffe, Löffelmaterialien, KFO-Kunststoffe, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, Termoplásticos, resinas de ortodoncia, acrílicos blandos
- Resine, materiali termoplastici, resine ortodonzia, resine morbide

881
ISO 145
= 1

| L | | 18,0 |
|-------------|-----------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 G 881 ... | 120 |
| | 104 SG 881 ... | 120 |
| | 104 EG 881 ... | 120 |
| P | | 101 |

Sintered diamonds

The "Diamass" range of sintered diamonds includes a number of particularly powerful sintered diamonds with coarse and extra-coarse diamond grit in addition to a broad selection of instruments in fine and superfine grit. In conjunction with a high diamond concentration, which is progressively exposed during grinding, the specially developed metal bond results in significantly improved tool life and high cutting power. The use of sintered diamonds is recommended in particular for non-precious metals, especially partial frameworks (extracoarse to fine) and for ceramics (fine to superfine).

Diamass sintered diamonds are available with the following diamond grit:

| | | |
|----|--------------------------|--------|
| SF | Superfine (yellow ring) | 70 µm |
| F | Fine (red ring) | 100 µm |
| G | Medium (blue ring) | 165 µm |
| SG | Coarse (green ring) | 200 µm |
| EG | Extracoarse (black ring) | 250 µm |

Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for article; please use these order numbers plus the required diameter.

Packaging

Diamass sintered diamonds are packed individually.

Recommended speed

The best results with Diamass sintered diamonds are achieved at a speed between 15' and 30.000 rpm.

Sintered diamond discs should be used at 3' - 15.000 rpm.

Instruments diamantés frittés

La gamme «Diamass» comprend des instruments particulièrement performants, à grain gros et extragros, ainsi qu'une sélection d'instruments fins et superfins. Le procédé de production utilisant un liant métallique spécialement développé à cet effet, combiné à une densité élevée de diamants, permet une excellente qualité de meulage ainsi qu'une amélioration de la durée de vie de ces produits. Les instruments diamantés frittés sont recommandés pour les alliages non-précieux particulièrement pour les stellites (grain extragros à fin) ainsi que pour la céramique (grain fin à superfine).

Les instruments diamantés frittés Diamass sont disponibles dans les diamantages suivants :

| | | |
|----|-------------------------|-------------|
| SF | superfin (bague jaune) | 70 microns |
| F | fin (bague rouge) | 100 microns |
| G | moyen (bague bleue) | 165 microns |
| SG | gros (bague verte) | 200 microns |
| EG | extragros (bague noire) | 250 microns |

Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

Conditionnement

Les instruments diamantés frittés Diamass sont emballés individuellement.

Vitesse recommandée

Des résultats optimaux sont obtenus avec les instruments diamantés frittés Diamass à une vitesse de 15' à 30'000 tpm.

La vitesse recommandée pour les disques Diamass est de 3' - 15'000 tpm.

Sinterdiamanten

Die Diaswiss Sinterdiamanten „Diamass“ umfassen besonders leistungsfähige Sinterdiamanten in grober und extragrober Diamantkörnung sowie weitere Instrumente in feiner und superfeiner Körnung. Die speziell entwickelte Metallbindung verbunden mit einer hohen Diamantkonzentration, welche durch das Schleifen sukzessive freigesetzt wird, führt zu einer deutlich verbesserten Standzeit und hoher Schneidleistung. Der Einsatz von Sinterdiamanten empfiehlt sich bei der Bearbeitung von Nichtedelmetalllegierungen, insbesondere Modellguss (extragrob bis fein) sowie für die Bearbeitung von Keramik (fein bis superfein).

Diamass Sinterdiamanten sind in folgenden Diamantierungen verfügbar:

| | | |
|----|----------------------------|------------|
| SF | Superfein (gelber Ring) | 70 micron |
| F | Fein (roter Ring) | 100 micron |
| G | Mittel (blauer Ring) | 165 micron |
| SG | Grob (grüner Ring) | 200 micron |
| EG | Extragrob (schwarzer Ring) | 250 micron |

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

Verpackung

Diamass Sinterdiamanten werden einzeln verpackt.

Drehzahlempfehlung

Diamass Sinterdiamanten erzielen die besten Arbeitsergebnisse bei einer Drehzahl zwischen 15' und 30.000 UpM.

Sinterdiamantscheiben sollten bei einer Drehzahl von 3' - 15.000 UpM eingesetzt werden.

Instrumentos de diamante sinterizado

Los instrumentos de diamante sinterizado “Diamass” contienen instrumentos de diamante sinterizado con una granulometría gruesa y extragrusa especialmente eficaces, así como otros instrumentos en grano fino y superfino. El enlace metálico es un desarrollo especial que, unido a una elevada concentración de diamante que se libera de forma sucesiva durante el tallado, permite obtener una durabilidad notablemente mejorada y un mayor rendimiento de corte. El uso de los instrumentos de diamante sinterizado está recomendado para aleaciones no preciosas especialmente esqueléticos (granulación extragrusa a fina) y el procesado de la cerámica (granulación fina a superfina).

Los instrumentos de diamante sinterizado están disponibles con los siguientes tamaños de granulometría:

| | | |
|----|-----------------------------|--------------|
| SF | Superfino (anillo amarillo) | 70 micrones |
| F | Fino (anillo rojo) | 100 micrones |
| G | Medio (anillo azul) | 165 micrones |
| SG | Grueso (anillo verde) | 200 micrones |
| EG | Extragrueso (anillo negro) | 250 micrones |

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

Envase

Los instrumentos de diamante sinterizado Diamass se suministran en envases individuales.

Velocidad recomendada

Los instrumentos de diamante sinterizado Diamass ofrecen los mejores resultados de trabajo a una velocidad entre 15.000 y 30.000 rpm.

Los discos de diamante macizo deben ser utilizados a una velocidad entre 3.000 y 15.000 rpm.

Strumenti diamantati sinterizzati

La gamma degli strumenti diamantati sinterizzati Diaswiss „Diamass“ contiene strumenti diamantati sinterizzati particolarmente versatili a grana grossa e extragrossa, e una varietà di forme a grana fine e superfine. La lega metallica di speciale realizzazione assieme all'elevata concentrazione del diamante, che viene gradualmente liberato dalla levigatura, porta a una vita operativa sensibilmente migliorata ed a prestazioni di taglio più elevate. Si raccomanda l'impiego degli strumenti diamantati sinterizzati nella lavorazione delle leghe di metalli non nobili, soprattutto scheletrati (da extragrossa a fine) e della ceramica (da fine a superfine).

Gli strumenti diamantati sinterizzati Diamass sono disponibili nelle seguenti grane:

| | | |
|----|---------------------------|------------|
| SF | Superfine (anello giallo) | 70 micron |
| F | Fine (anello rosso) | 100 micron |
| G | Media (anello blu) | 165 micron |
| SG | Grossa (anello verde) | 200 micron |
| EG | Extragrossa (anello nero) | 250 micron |

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è riportato come „Order-No.“ per ogni articolo; si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro.

Confezione

Gli strumenti diamantati sinterizzati sono confezionati singolarmente.

Numero di giri consigliato

Gli strumenti diamantati sinterizzati Diamass raggiungono le migliori prestazioni con un numero di giri compreso fra 15' e 30.000 GpM. I dischi sinterizzati devono essere utilizzati entre 3' e 15.000 GpM.

ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

ISO-Nummernaufbau

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

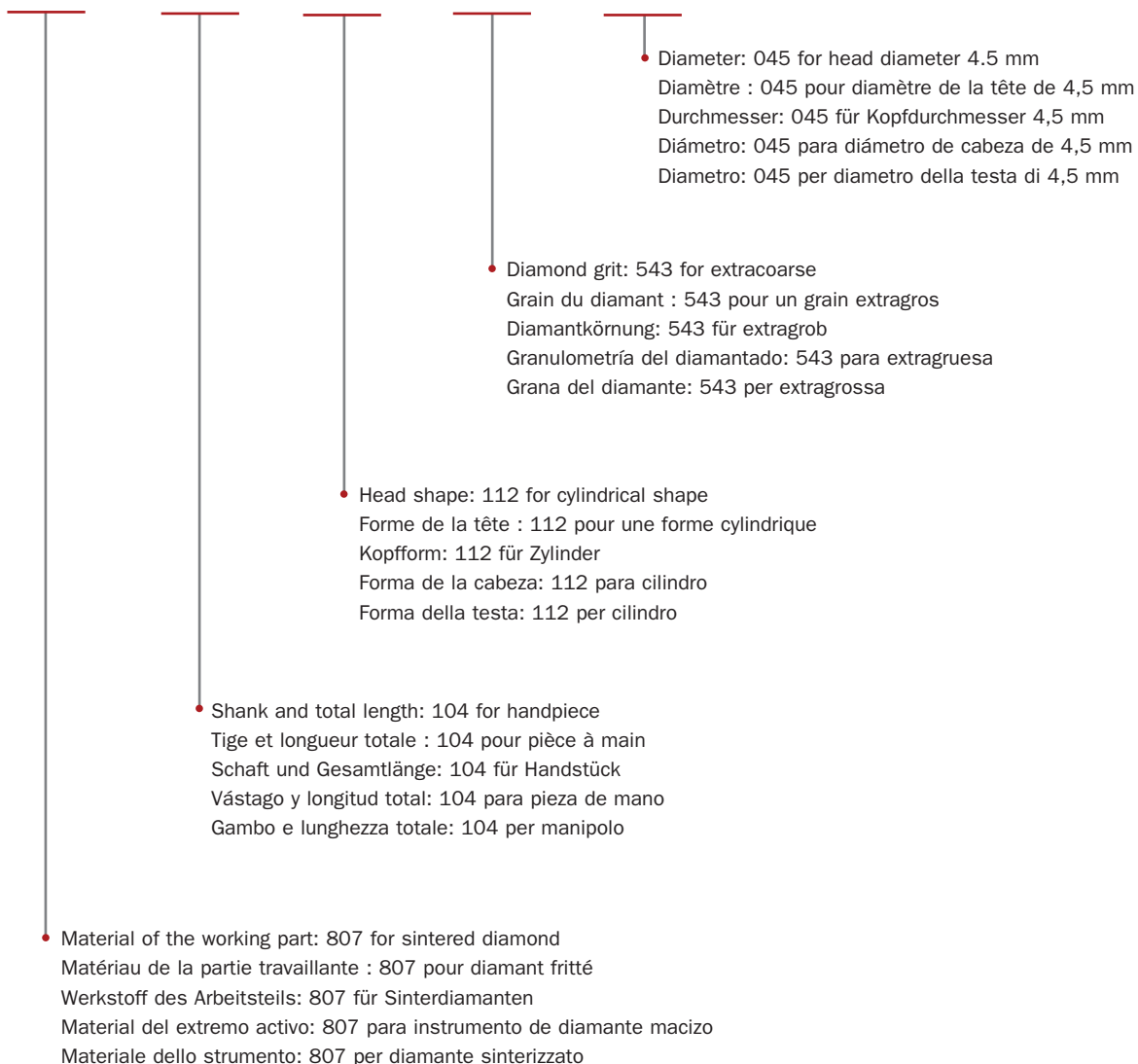
807

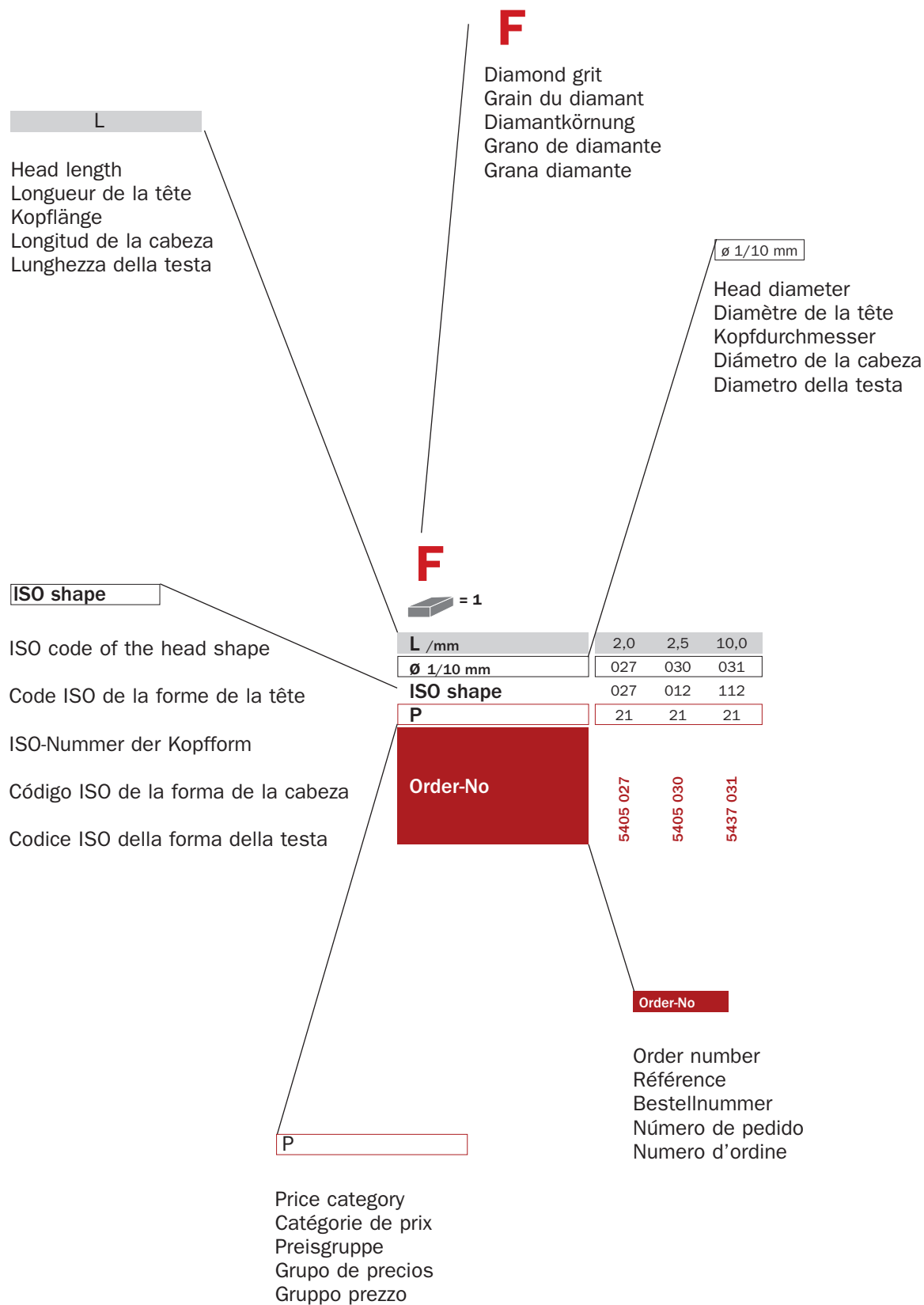
104

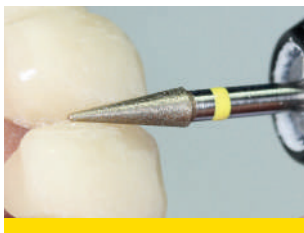
112

543

045







- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

SF



| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|------|
| L /mm | 3,0 | 3,3 | 8,0 | 15,0 | 10,0 | 13,0 | 9,5 | 9,5 | 7,5 | 13,0 |
| Ø 1/10 mm | 018 | 047 | 016 | 050 | 031 | 050 | 031 | 031 | 016 | 050 |
| ISO shape | 012 | 014 | 140 | 155 | 166 | 167 | 172 | 198 | 248 | 200 |
| P | 21 | 21 | 21 | 22 | 21 | 22 | 21 | 21 | 21 | 22 |

Order-No

4705 018
4705 047
4738 016
4738 050
4745 031
4745 050
4746 031
4756 031
4760 016
4779 050



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

F



| | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|------|------|------|-----|------|-----|------|------|-----|
| L /mm | 2,0 | 7,0 | 13,0 | 13,0 | 12,5 | 9,0 | 12,5 | 9,0 | 10,0 | 12,0 | 3,5 |
| Ø 1/10 mm | 027 | 016 | 050 | 060 | 025 | 031 | 023 | 031 | 016 | 050 | 047 |
| ISO shape | 027 | 140 | 155 | 274 | 143 | 166 | 200 | 198 | 250 | 200 | 027 |
| P | 21 | 21 | 22 | 23 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 22 | 21 |

Order-No

5405 027
5438 016
5438 050
5439 060
5442R 025
5445 031
5452 023
5456 031
5463 016
5479 050
5704 047



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

F



| | | | | | | | | | |
|-----------|-----|------|-----|------|------|-----|-----|------|------|
| L /mm | 5,5 | 10,5 | 0,6 | 13,0 | 12,5 | 7,0 | 9,5 | 13,0 | 13,5 |
| Ø 1/10 mm | 080 | 035 | 080 | 050 | 031 | 016 | 031 | 050 | 080 |
| ISO shape | 023 | 227 | 303 | 167 | 200 | 248 | 249 | 249 | 274 |
| P | 24 | 21 | 24 | 22 | 22 | 21 | 21 | 22 | 24 |

Order-No

5704 080
5707 035
5718 080
5745 050
5756L 031
5760 016
5762 031
5762 050
5762 080



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

G



| | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|
| L /mm | - | 3,0 | 13,5 | 12,5 | 13,0 | 12,0 | 9,0 | 12,5 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| Ø 1/10 mm | 035 | 047 | 050 | 050 | 060 | 023 | 031 | 031 | 050 | 080 | 050 |
| ISO shape | 001 | 014 | 112 | 155 | 274 | 200 | 198 | 200 | 251 | 274 | 200 |
| P | 21 | 21 | 22 | 22 | 23 | 21 | 21 | 22 | 22 | 24 | 22 |

Order-No

5801 035
5805 047
5837 050
5838 050
5839 060
5852 023
5856 031
5856L 031
5862 050
5862 080
5879 050



SG

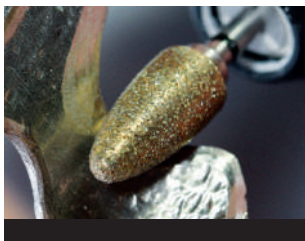


| | | | | |
|-----------|------|------|------|------|
| L /mm | 10,0 | 13,0 | 12,5 | 10,0 |
| Ø 1/10 mm | 050 | 060 | 050 | 030 |
| ISO shape | 112 | 275 | 161 | 249 |
| P | 23 | 23 | 23 | 22 |

Order-No

5937 050
5939 060
5945 050
5962 030

- Co-Cr alloys, non precious and semi precious alloys
- Alliages Co-Cr, alliages précieux et semi-précieux
- Co-Cr Legierungen, NE-Legierungen, reduzierte Edelmetalllegierungen
- Aleaciones de cromo-cobalto, aleaciones no preciosas y semi-preciosas
- Leghe Co-Cr, leghe non nobili e leghe seminobili



EG



| | | |
|-----------|------|------|
| L /mm | 10,0 | 13,0 |
| Ø 1/10 mm | 050 | 060 |
| ISO shape | 112 | 275 |
| P | 23 | 23 |

Order-No

6037 050
6039 060

- Co-Cr alloys
- Alliages Co-Cr
- Co-Cr Legierungen
- Aleaciones de cromo-cobalto
- Leghe Co-Cr

Cleaning stone

Silicone carbide

100 x 20 x7 mm



| | |
|---|----|
| P | 28 |
|---|----|

Order-No

1000

Sintered diamond discs

Disques diamantés frittés

Sinterdiamantscheiben

Discos de diamante sinterizado

Dischi diamantati sinterizzati



- Ceramics including zirconia
- Céramique y compris zircono
- Keramik einschließlich Zirkon
- Cerámica incluido zirconio
- Ceramica e zircono

5412 220 : Co-Cr

F
= 1

| | | | |
|-----------|------|------|------|
| L /mm | 0,15 | 0,20 | 0,30 |
| Ø 1/10 mm | 200 | 200 | 220 |
| ISO shape | 320 | 320 | 345 |
| P | 27 | 27 | 27 |

Order-No

5412F 200

5412 200

5412 220



- Co-Cr alloys
- Alliages Co-Cr
- Co-Cr Legierungen
- Aleaciones de cromo-cobalto
- Leghe Co-Cr

G
= 1

| | | |
|-----------|------|-----|
| L /mm | 0,45 | 3,0 |
| Ø 1/10 mm | 220 | 160 |
| ISO shape | 345 | 345 |
| P | 26 | 26 |

Order-No

5814 220

5808 160

Diamond discs and separating discs

Diaswiss's range of discs includes diamond discs for ceramics, plaster cutting discs, and separating discs for metals. Diamond discs feature multiple layering of natural diamonds, and offer convincing solutions for all applications, such as separating, contouring, and finishing ceramics or other materials. Different disc strengths and perforated designs enhance the product line. The high-quality manufacturing process ensures exceptionally smooth running and long life-time. In addition, Diaswiss offers a selection of plaster cutting discs with different diameters, also with multiple layers of natural diamonds and highly efficient cutting discs with a long operating time for separating metals.

Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for each article, please use these order numbers plus the required diameter.

Packaging

Diaswiss diamond discs are mounted individually, or supplied in bulk unmounted. Plaster cutting discs are packed individually unmounted. Separating discs are supplied in packs of 20 unmounted.

Disques diamantés et disques à séparer

Le programme de disques de Diaswiss comprend des disques diamantés pour la céramique, des disques à tronçonner le plâtre ainsi que des disques à tronçonner les métaux. Les disques diamantés Diaswiss se distinguent par un revêtement multicouche composé de diamants naturels. Ils sont idéalement conçus pour des applications telles que la séparation d'éléments, le contourage et finition de la céramique ainsi que pour tout autres matériaux. Différentes épaisseurs de disques et schémas de perforation complètent l'assortiment, y compris pour des exigences élevées. Tous les disques diamantés Diaswiss offrent, grâce à la finition de qualité une longue durée de vie. Diaswiss propose aussi un choix de disques à tronçonner le plâtre en différents diamètres, qui sont également revêtus de plusieurs couches de diamants naturels. Pour le tronçonnage de métaux, Diaswiss propose des disques à tronçonner renforcés facilitant le travail de coupe et présentant une durée de vie élevée.

Référence

La référence est indiquée, pour chaque article, sous la forme «Order-No.», veuillez vous servir de ces références en indiquant le diamètre.

Conditionnement

Les disques diamantés Diaswiss sont conditionnés avec montage individuel ou en vrac non-montés. Les disques à tronçonner pour plâtre sont conditionnés individuellement non-montés. Les disques à tronçonner sont emballés par 20 pièces non-montés.

Recommended speed

- Diamond discs: 5,000 – 10,000 rpm
- Perforated diamond discs & UF diamond discs 3,000 – 5,000 rpm
- Plaster cutting discs: 5,000 – 10,000 rpm
- Separating discs: 5,000 – 20,000 rpm

Vitesses recommandées

- Disques diamantés: 5'000-10'000 tpm
- Disques diamantés perforés et disques diamantés UF 3'000-5'000 tpm
- Disques à tronçonner pour plâtre: 5'000-10'000 tpm
- Disques à tronçonner: 5'000-20'000 tpm

Diamantscheiben und Trennscheiben

Das Diaswiss Scheibenprogramm umfasst Diamantscheiben zur Keramikbearbeitung, Gipstrennscheiben sowie Trennscheiben für Metalle. Unsere Diamantscheiben zeichnen sich durch eine Mehrfachbeschichtung mit Naturdiamanten aus und bieten überzeugende Lösungen für alle Anwendungen wie Separieren, Konturieren und Beschleifen von Keramik oder anderen Materialien. Unterschiedliche Scheibenstärken und Perforationsmuster runden das Sortiment auch für anspruchsvolle Anforderungen ab. Alle Diaswiss Diamantscheiben zeichnen sich aufgrund der hochwertigen Verarbeitung durch besondere Standzeit und Laufruhe aus. Zusätzlich stellt Diaswiss eine Auswahl an Gipstrennscheiben in unterschiedlichen Durchmessern her, die ebenfalls mehrfach mit Naturdiamanten beschichtet sind. Zum Trennen von Metallen bietet Diaswiss speziell verstärkte, schneidfreudige Trennscheiben mit hoher Standzeit an.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

Verpackung

Diaswiss Diamantscheiben werden einzeln montiert oder alternativ unmontiert verpackt. Gipstrennscheiben werden einzeln unmontiert verpackt. Trennscheiben werden zu 20 Stück unmontiert verpackt.

Drehzahlempfehlung

- Diamantscheiben: 5' – 10.000 UpM
- Perforierte Diamantscheiben und Diamantscheiben UF: 3' – 5.000 UpM
- Gipstrennscheiben: 5' – 10.000 UpM
- Trennscheiben: 5' – 20.000 UpM

Discos de diamante y discos de separación

El programa de discos de Diaswiss incluye discos diamantados para el procesamiento de la cerámica, discos separadores para yeso y discos separadores para metales. Los discos diamantados de Diaswiss destacan por su revestimiento multicapa con diamantes naturales y ofrecen soluciones convincentes para todas las indicaciones, como la separación, el contorneado y el tallado de la cerámica y otros materiales. Los diferentes grosores de los discos y los diversos dibujos de perforación completan la gama para satisfacer también los requisitos más exigentes. Todos los discos diamantados de Diaswiss destacan por su durabilidad y suavidad de giro, posibles gracias a la extraordinaria calidad de su fabricación. Adicionalmente, Diaswiss ofrece una selección de discos separadores de yeso de diferentes diámetros que también están revestidos con varias capas de diamantes naturales. Para la separación de metales, Diaswiss ofrece discos separadores reforzados, con un gran rendimiento de corte y una elevada durabilidad.

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

Envase

Los discos diamantados de Diaswiss son montados individualmente o suministrados sueltos sin mandril. Los discos separadores para yeso se envasan individualmente no montados. Los discos separadores se suministran en envases de 20 unidades no montados.

Velocidad recomendada

- Discos diamantados 5.000 – 10.000 rpm.
- Discos diamantados perforados y discos diamantados UF 3.000 – 5.000 rpm.
- Discos separadores para yeso: 5.000 – 10.000 rpm.
- Discos separadores: 5.000 – 20.000 rpm.

Dischi diamantati e dischi separatori

La gamma Diaswiss comprende dischi diamantati per la lavorazione delle ceramiche, dischi separatori per gesso e per metalli. I dischi diamantati Diaswiss si contraddistinguono per il loro rivestimento multistrato con diamanti naturali e offrono soluzioni convincenti per tutte le applicazioni, quali separazione, contornatura e limatura di ceramica o altri materiali. Completano l'assortimento diversi spessori di dischi e modelli di perforazione, anche per le esigenze più sofisticate. Tutti i dischi diamantati Diaswiss spiccano per la durata e la silenziosità che caratterizzano la lavorazione di alta qualità. Inoltre, Diaswiss offre una selezione di dischi separatori per gesso di diverso diametro, anch'essi rivestiti da più strati di diamante naturale. Per la separazione di metalli, Diaswiss offre dischi appositamente rinforzati e taglianti, dalla durata elevata.

Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato su ogni articolo come "Order-No.". Utilizzare questi numeri di codice comprensivi dei dati relativi al diametro.

Confezione

I dischi diamantati Diaswiss sono confezionati montati singolarmente o in confezione smontata. I dischi separatori per gesso sono confezionati smontati singolarmente. I dischi separatori sono in confezioni da 20 smontati.

Numero di giri consigliato

- Dischi diamantati: 5' – 10.000 giri/min.
- Dischi diamantati perforati e dischi diamantati UF 3' – 5.000 giri/min.
- Dischi separatori per gesso: 5' – 10.000 giri/min.
- Dischi separatori: 5' – 20.000 giri/min.

ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

ISO-Nummernaufbau

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

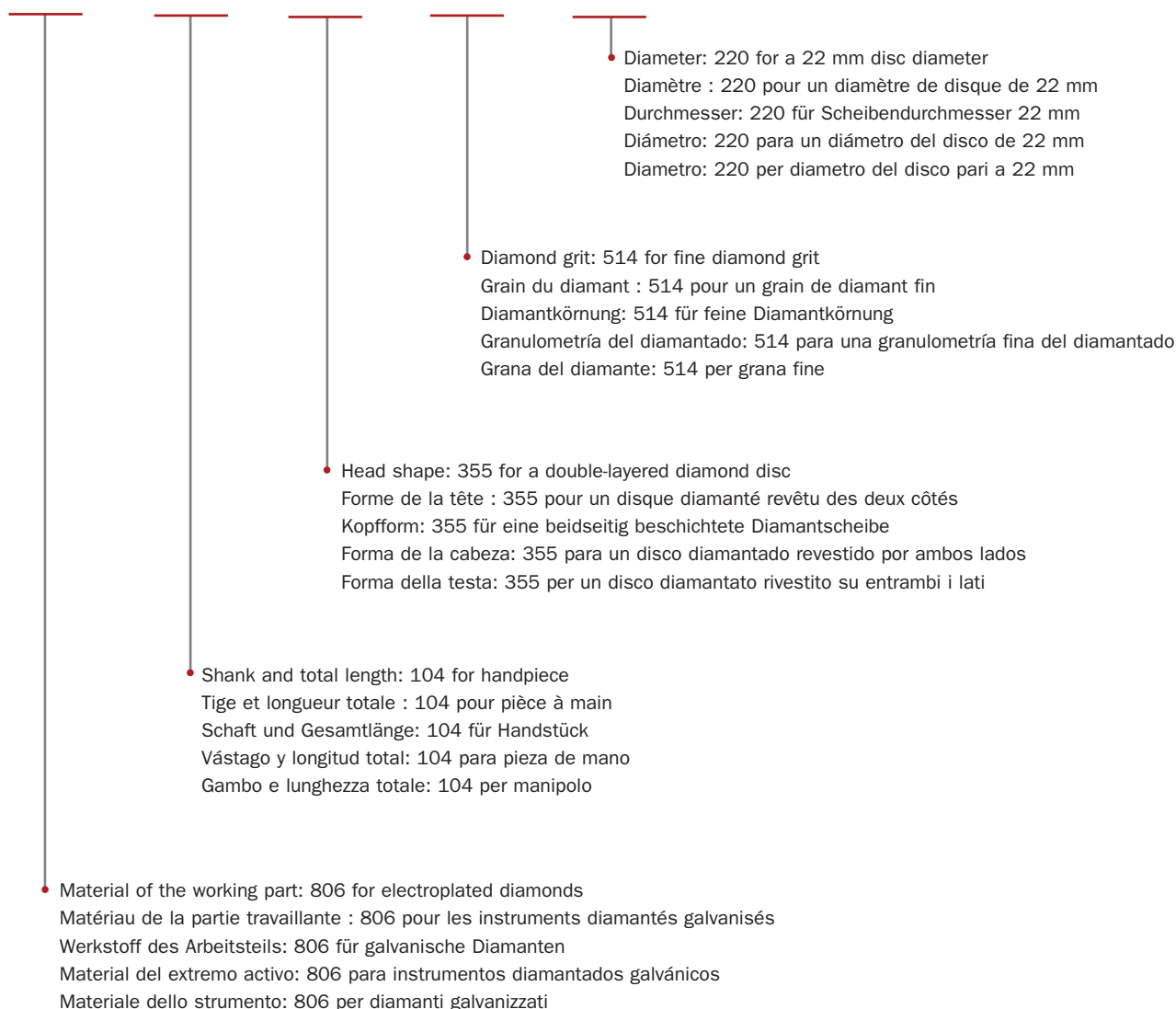
806

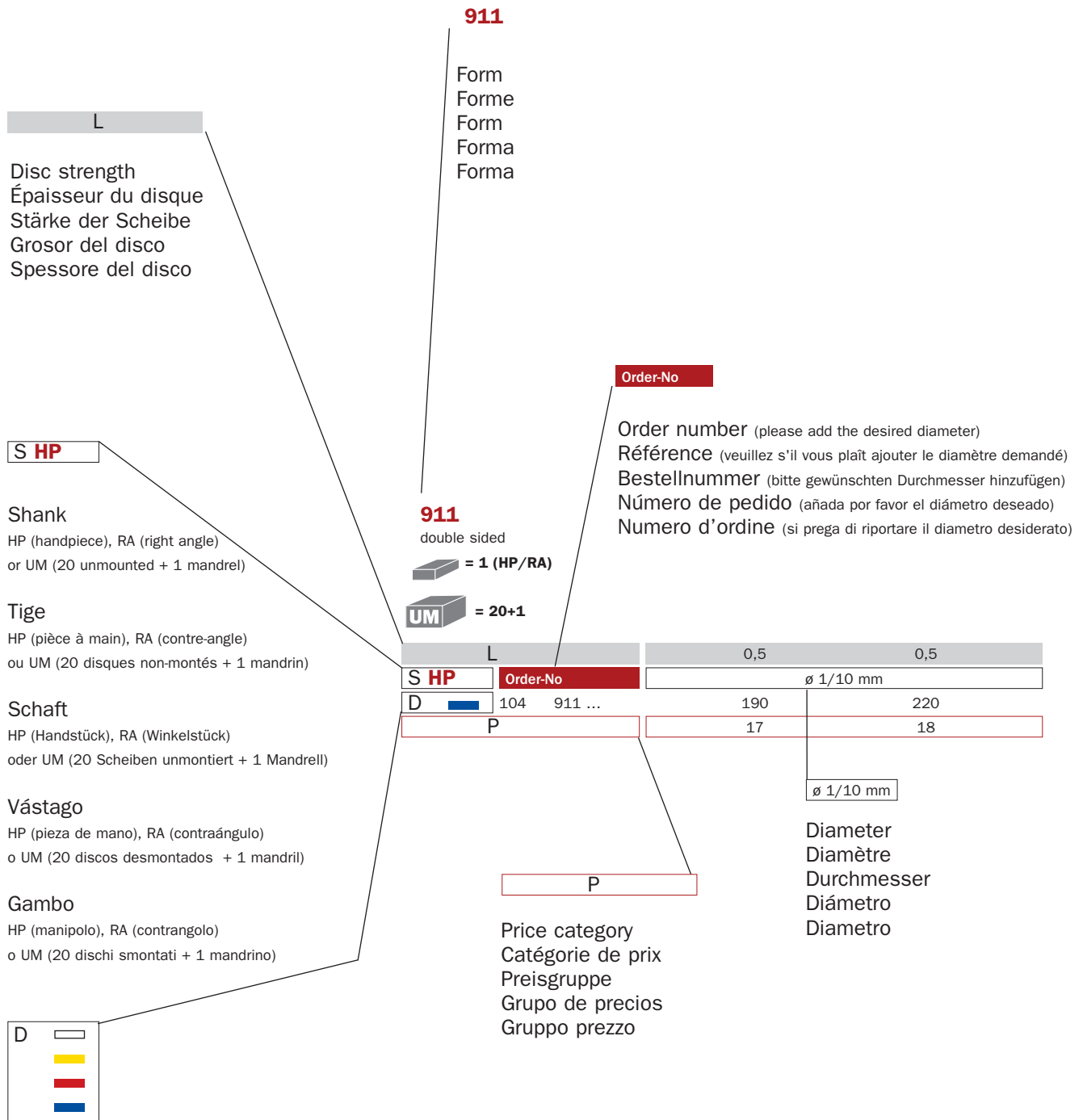
104

355

514

220





Diamond grit

White (UF): ultrafine ISO 494; Yellow (SF): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (standard) ISO 524

Diamantage

Blanc (UF): ultrafin ISO 494; Jaune (SF): superfin ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524

Diamantierung

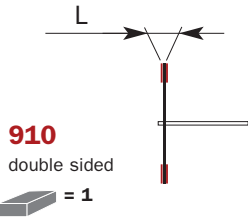
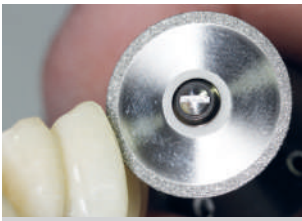
Weiss (UF): ultrafein ISO 494; Gelb (SF): superfein ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (standard) ISO 524

Diamantado

Blanco (UF): ultrafino ISO 494; Amarillo (SF): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524

Rivestimento diamantato

Bianco (UF): ultrafine ISO 494; Giallo (SF): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524

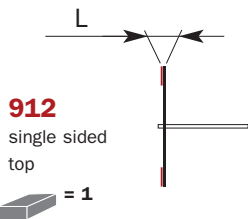


910
double sided



| L | | 0,3 | 0,5 | 0,3 | 0,5 |
|-------------|---------------|-----------|-----|-----|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 104 F 910 ... | 160 | | 220 | |
| | 104 910 ... | | 190 | | 220 |
| P | | 16 | 17 | 18 | 18 |

- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

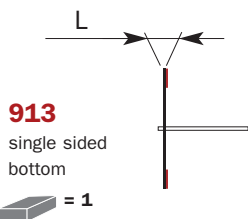


912
single sided
top



| L | | 0,15 | 0,10 | 0,15 | 0,10 |
|-------------|----------------|-----------|------|------|------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | | |
| D | 104 SF 912 ... | | 190 | | 220 |
| | 104 F 912 ... | 190 | | 220 | |
| P | | 18 | 18 | 18 | 18 |

- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

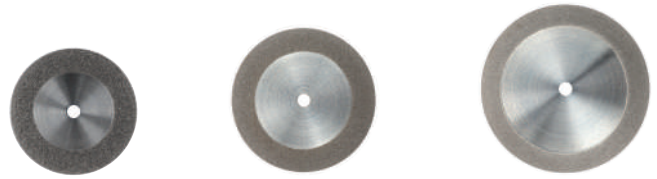
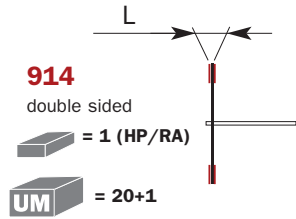


913
single sided
bottom



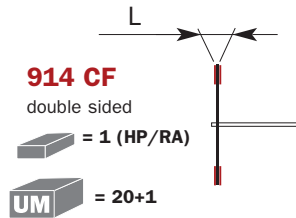
| L | | 0,10 | 0,15 | 0,10 |
|-------------|----------------|-----------|------|------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 SF 913 ... | 190 | | 220 |
| | 104 F 913 ... | | 220 | |
| P | | 18 | 18 | 18 |

- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito



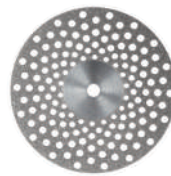
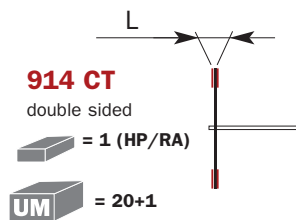
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,15 | 0,19 | 0,15 | 0,12 | 0,19 | 0,15 | 0,12 |
|-------------|----------------|-----------|------|--------|------|------|------|--------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | |
| D | 104 UF 914 ... | | | | 190 | | | 220 |
| | 104 SF 914 ... | 160 | | 190 | | | | 220 |
| | 104 F 914 ... | | 190 | | | | 220 | |
| P | | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 |
| S UM | Order-No | ø 1/10 mm | | | | | | |
| D | 104 SF 914 ... | 160-20 | | 190-20 | | | | 220-20 |
| P | | 140 | | 140 | | | | 140 |



- Orthodontic resins, ceramics, composite
- Acryliques orthodontiques, céramique, composites
- KfO-Kunststoffe, Keramik, Komposit
- Resinas de ortodoncia, cerámica, resinas compuestas
- Resinas di ortodonzia, ceramiche, composito

| L | | 0,17 |
|-------------|------------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 SF 914CF ... | 220 |
| P | | 19 |
| S UM | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 914CF ... | 220-20 |
| P | | 141 |



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,17 |
|-------------|------------------|-----------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 SF 914CT ... | 220 |
| P | | 19 |
| S UM | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 914CT ... | 220-20 |
| P | | 141 |



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

914 SP
double sided

= 1 (HP/RA)

= 20+1

| | | |
|-------------|------------------|-----------|
| L | | 0,2 |
| S HP | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| D | 104 SF 914SP ... | 220 |
| P | | 19 |
| S UM | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| D | 104 914SP ... | 220-20 |
| P | | 141 |



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

916
single sided top

= 1

| | | |
|-------------|-------------|-----------|
| L | | 0,4 |
| S HP | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| D | 104 916 ... | 220 |
| P | | 19 |

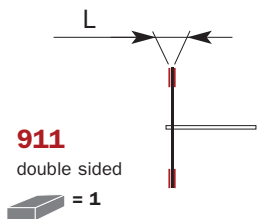


- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

919
single sided bottom

= 1

| | | |
|-------------|-------------|-----------|
| L | | 0,4 |
| S HP | Order-No | ∅ 1/10 mm |
| D | 104 919 ... | 190 |
| P | | 18 |

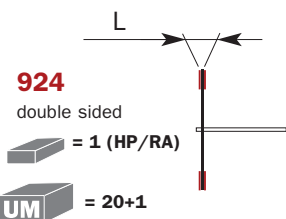
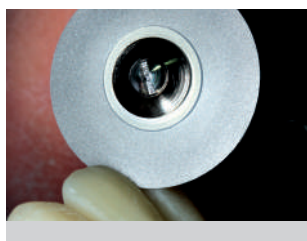


911
double sided
= 1



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,1 | 0,1 |
|-------------|----------------|-----------|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 SF 911 ... | 160 | 220 |
| P | | 18 | 19 |

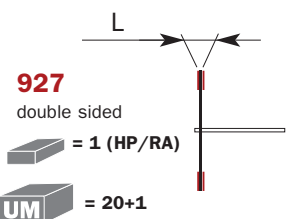


924
double sided
= 1 (HP/RA)
UM = 20+1



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,07 | 0,06 |
|-------------|----------------|-----------|--------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 HF 924 ... | 190 | |
| | 104 UF 924 ... | | 190 |
| P | | 19 | 19 |
| S UM | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 UF 924 ... | | 190-20 |
| P | | | 140 |

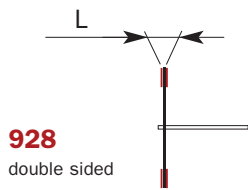


927
double sided
= 1 (HP/RA)
UM = 20+1

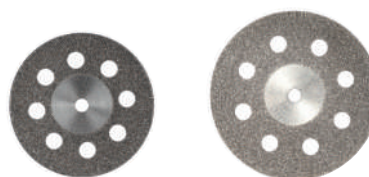


- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,3 | 0,5 |
|-------------|---------------|-----------|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 F 927 ... | 220 | |
| | 104 927 ... | | 220 |
| P | | 19 | 19 |
| S UM | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 F 927 ... | 220-20 | |
| P | | 140 | |

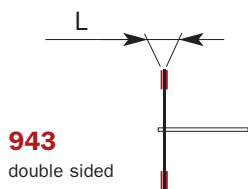
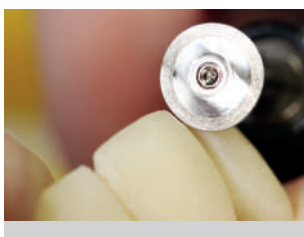


928
double sided
= 1



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,5 | 0,3 |
|------|---------------|-----------|-----|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 F 928 ... | | 220 |
| | 104 928 ... | 190 | |
| P | | 18 | 19 |

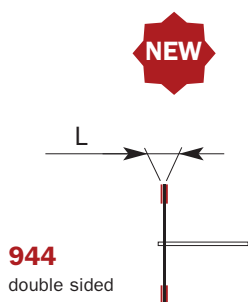
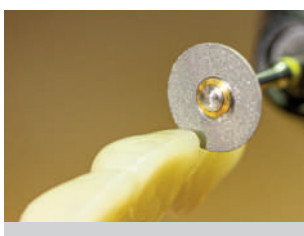


943
double sided
= 1



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,15 | 0,15 |
|------|-------------|-----------|------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | |
| D | 104 943 ... | 065 | 080 |
| P | | 20 | 20 |

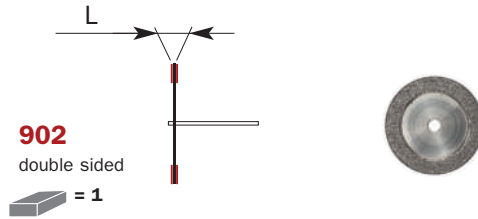


944
double sided
= 1



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| L | | 0,10 | 0,16 | 0,16 |
|------|-------------|-----------|------|------|
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 944 ... | 130 | 100 | 080 |
| P | | 20 | 20 | 20 |

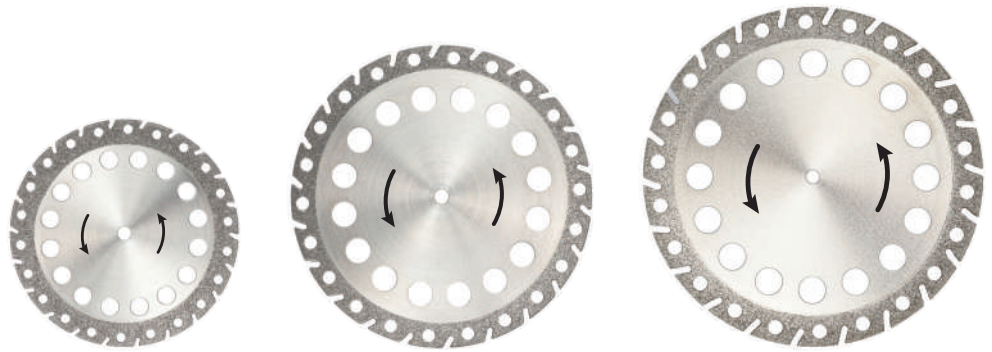
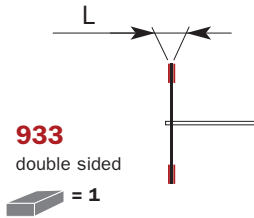


902
double sided
= 1

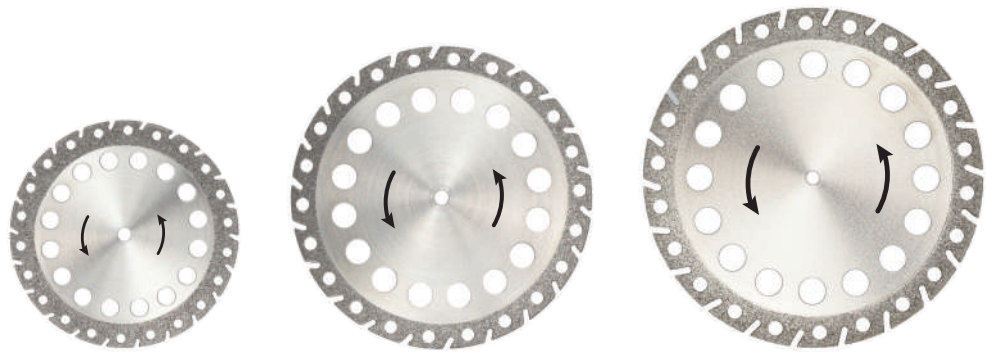
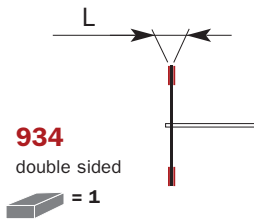
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| L | | 3 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| D | 104 902 ... | 130 |
| P | | 19 |

Plaster discs

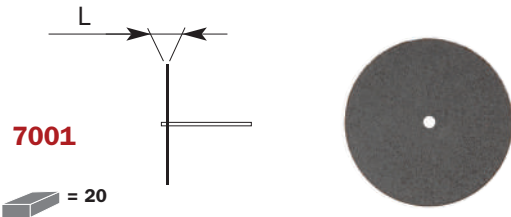


| | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|------|------|
| L | | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 933 ... | 300 | 400 | 450 |
| P | | 118 | 119 | 119 |



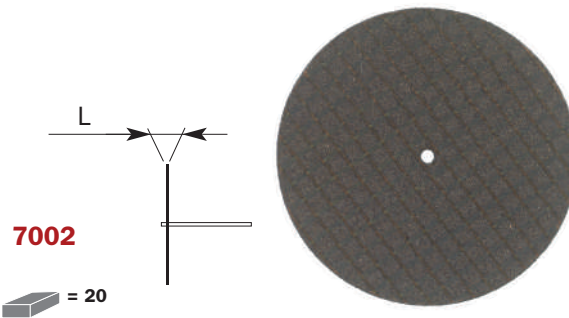
| | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|------|------|
| L | | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm | | |
| D | 104 934 ... | 300 | 400 | 450 |
| P | | 118 | 119 | 119 |





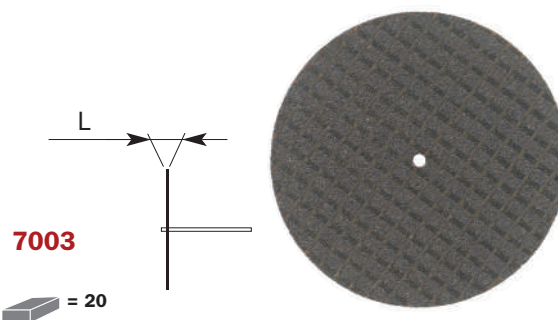
| | | |
|------|--------------|-----------|
| L | | 0,3 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| | 104 7001 ... | 220 |
| P | | 121 |

- Metal, especially precious alloys
- Alliages, surtout alliages précieux
- Metalle, insbesondere Edelmetall
- Aleacioues, sobre todo preciosas
- Metallo, soprattutto leghe nobili



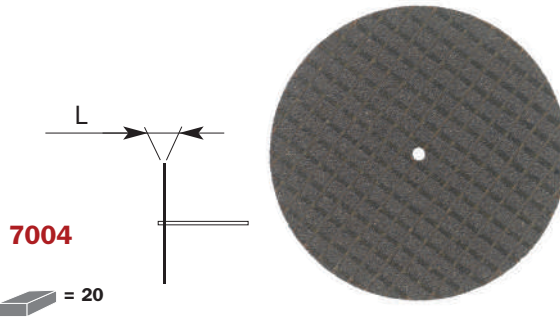
| | | |
|------|--------------|-----------|
| L | | 1,0 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| | 104 7002 ... | 400 |
| P | | 122 |

- Metal, especially non-precious alloys
- Alliages, surtout alliages non-précieux
- Metalle, insbesondere NEM
- Aleacioues, sobre todo no preciosas
- Metallo, soprattutto leghe non nobili



| | | |
|------|--------------|-----------|
| L | | 0,7 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| | 104 7003 ... | 400 |
| P | | 122 |

- Metal, especially non-precious alloys
- Alliages, surtout alliages non-précieux
- Metalle, insbesondere NEM
- Aleacioues, sobre todo no preciosas
- Metallo, soprattutto leghe non nobili



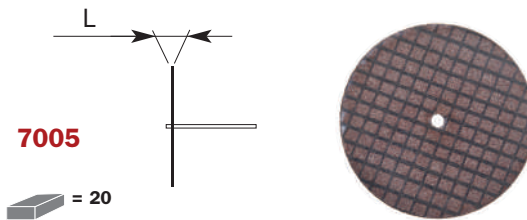
7004

= 20

- Metal, especially non-precious alloys
- Alliages, surtout alliages non-précieux
- Metalle, insbesondere NEM
- Aleacioues, sobre todo no preciosas
- Metallo, soprattutto leghe non nobili

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| | L | 0,4 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| | 104 7004 ... | 400 |
| | P | 122 |

NEW

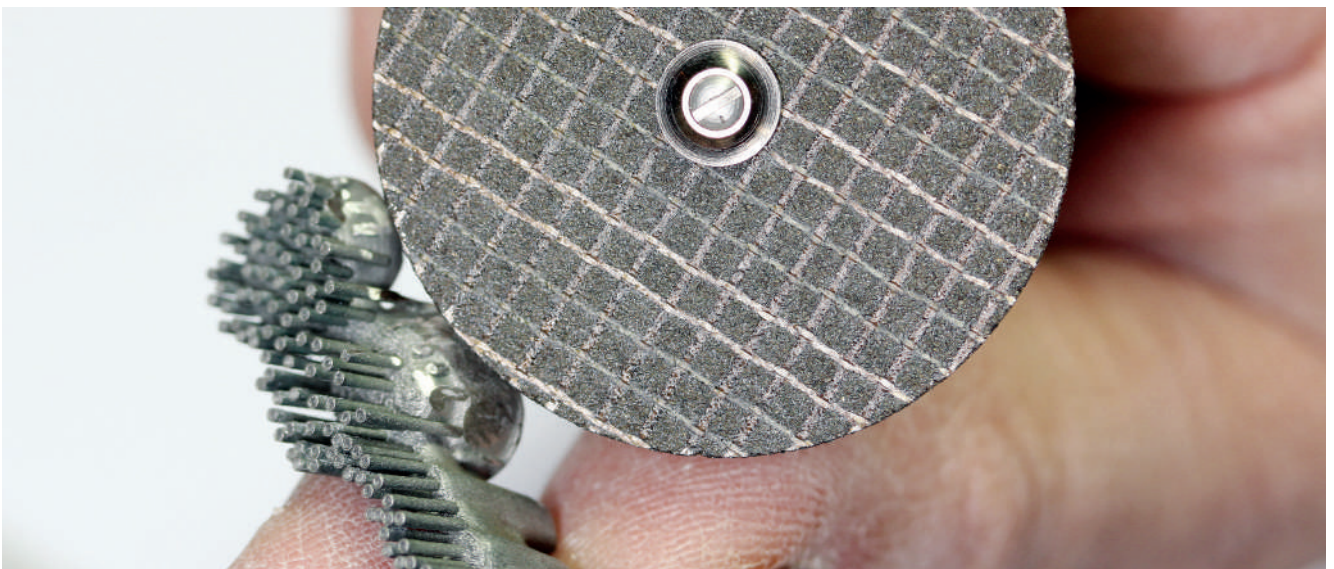


7005

= 20

- Metal, especially titanium, acrylics
- Alliages, surtout titane, acryliques
- Metalle, insbesondere Titan, Kunststoffe
- Aleacioues, sobre todo titanio, acrílicos
- Metallo, soprattutto titanio, resine

| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| | L | 0,4 |
| S HP | Order-No | ø 1/10 mm |
| | 104 7005 ... | 260 |
| | P | 122 |



Zirconia tools

Diaswiss offers a range of innovative tools for working zirconia both for handpiece and for parallel milling using a hydro air carver. Diazircon tools allow easy and comfortable processing of zirconia, because for some of them there is no need for water cooling when handled correctly. The generation of heat is kept to a minimum by the porosity of the bond and because of the particular diamond grit. Along with coarse grit instruments for rapid trimming, we offer medium grit instruments (for abrasion and pre-polishing) and fine grit polishers. Furthermore, Diaswiss offers special zirconia diamonds for use in the hydro air carver in different angles or handpiece (water cooling required).

Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for each article, please use these order numbers plus the required diameter.

Packaging

Diazircon tools are packed individually. Diamill zircon diamonds and HP diamonds are packed in sets of 6, or as 3 pcs (for refill orders).

Recommended speed

The recommended speed is specified for each instrument.

Instruments pour le zircon

Diaswiss propose un assortiment d'instruments pour travailler le zircon avec pièce à main ou par fraisage parallèle dans la turbine de laboratoire. Ces instruments permettent un travail performant des matériaux à base de zircon, pour certains un travail sans irrigation et possible dans la mesure ou les recommandations de vitesse et de technique sont respectées. Grâce à la porosité de la liaison ainsi qu'au type de grain diamanté, l'échauffement sera relativement faible. En plus des instruments à gros grains pour abrasion, Diaswiss met à votre disposition des instruments à grains moyens (pour abrasion et le prépolissage) ainsi que des polissoirs à grains fins. Diaswiss offre également des instruments diamantés spéciaux Diamill pour une utilisation avec la turbine de laboratoire à des angles différents et des diamants pour pièce à main (avec refroidissement à eau).

Référence

La référence est indiquée sur chaque article sous le terme «Order-No», veuillez utiliser ces numéros de commande et indiquer le diamètre.

Emballage

Les outils Diazircon sont emballés individuellement. Les diamants Diamill zircon et les diamants pièce à main sont emballés par 6 ou par 3 pièces (commande de réassortiment).

Vitesses recommandées

Les vitesses recommandées sont indiquées pour chaque instrument.

Zirkoninstrumente

Zur Bearbeitung von Zirkon bietet Diaswiss ein Sortiment innovativer Werkzeuge sowohl für das Handstück als auch zum Parallelfraßen in der Laborturbine an. Die Diazircon Werkzeuge ermöglichen ein angenehmes und produktives Bearbeiten von Zirkonmaterialien, da bei einigen Instrumenten durch richtige Handhabung auf Wasserkühlung verzichtet werden kann. Die Hitzeentwicklung wird aufgrund der Porosität der Bindung sowie der besonderen Diamantkörnung gering gehalten. Neben Instrumenten mit grober Körnung zum raschen Abtrag stehen Instrumente mittlerer Körnung (Abrasion und Vorpolitur) sowie Polierer mit feiner Körnung zur Verfügung. Darüber hinaus bietet Diaswiss spezielle Zirkondiamanten zur Verwendung in der Laborturbine bzw. im Handstück (mit Wasserkühlung) in verschiedenen Ausführungen an.

Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

Verpackung

Diazircon Werkzeuge werden einzeln verpackt. Diamill zircon Diamanten und galvanische Diamanten für das Handstück werden im Set zu 6 Stück oder zu 3 Stück (Nachbestellung) verpackt.

Drehzahlempfehlung

Die Drehzahlempfehlung ist bei jedem Instrument angegeben.

Instrumentos para zirconio

Para el procesamiento del zirconio, Diaswiss ofrece un surtido de innovadores instrumentos indicados tanto para el procesamiento del zirconio en la pieza de mano, como para el fresado paralelo en la turbina de laboratorio. Los instrumentos Diazircon permiten procesar de modo cómodo y productivo los materiales de zirconio porque, utilizados correctamente, unos de ellos hacen innecesario el uso de la refrigeración por agua. El calor generado se mantiene en unos niveles mínimos gracias a la porosidad del enlace y a la granulometría especial del diamantado. La gama incluye instrumentos de granulometría gruesa para la remoción rápida, instrumentos de granulometría media (abrasión y prepulido) y pulidores de granulometría fina. Además, Diaswiss ofrece diferentes modelos de fresas diamantadas de zirconio especiales para su uso en la turbina de laboratorio o en la pieza de mano (con refrigeración por agua).

Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

Envase

Los instrumentos Diazircon se suministran en envases individuales. Las fresas diamantadas Diamill zircon y las fresas diamantadas PM están disponibles en 6 unidades o en envases de 3 unidades (pedido posterior).

Velocidad recomendada

En cada instrumento se indica la velocidad recomendada.

Strumenti per zirconia

Per la lavorazione della zirconia Diaswiss offre un assortimento di strumenti innovativi sia per la lavorazione con il manipolo che per il fresaggio parallelo con la turbina da laboratorio. Gli strumenti Diazircon permettono di lavorare l'ossido di zirconio in modo comodo e produttivo, perché con la giusta applicazione con alcuni strumenti si può rinunciare al raffreddamento ad acqua. Il calore che si sviluppa rimane limitato grazie alla porosità del legante e alla particolare grana diamantata. Oltre agli strumenti a grana grossa per una rapida asportazione del materiale sono disponibili strumenti a grana media (abrasione e prelucidatura) nonché strumenti abrasivi a grana fine per la lucidatura. Diaswiss offre inoltre diversi modelli di frese diamantate speciali per zirconia da impiegare nella turbina da laboratorio o manipolo (con raffreddamento ad acqua).

Numero d'ordine

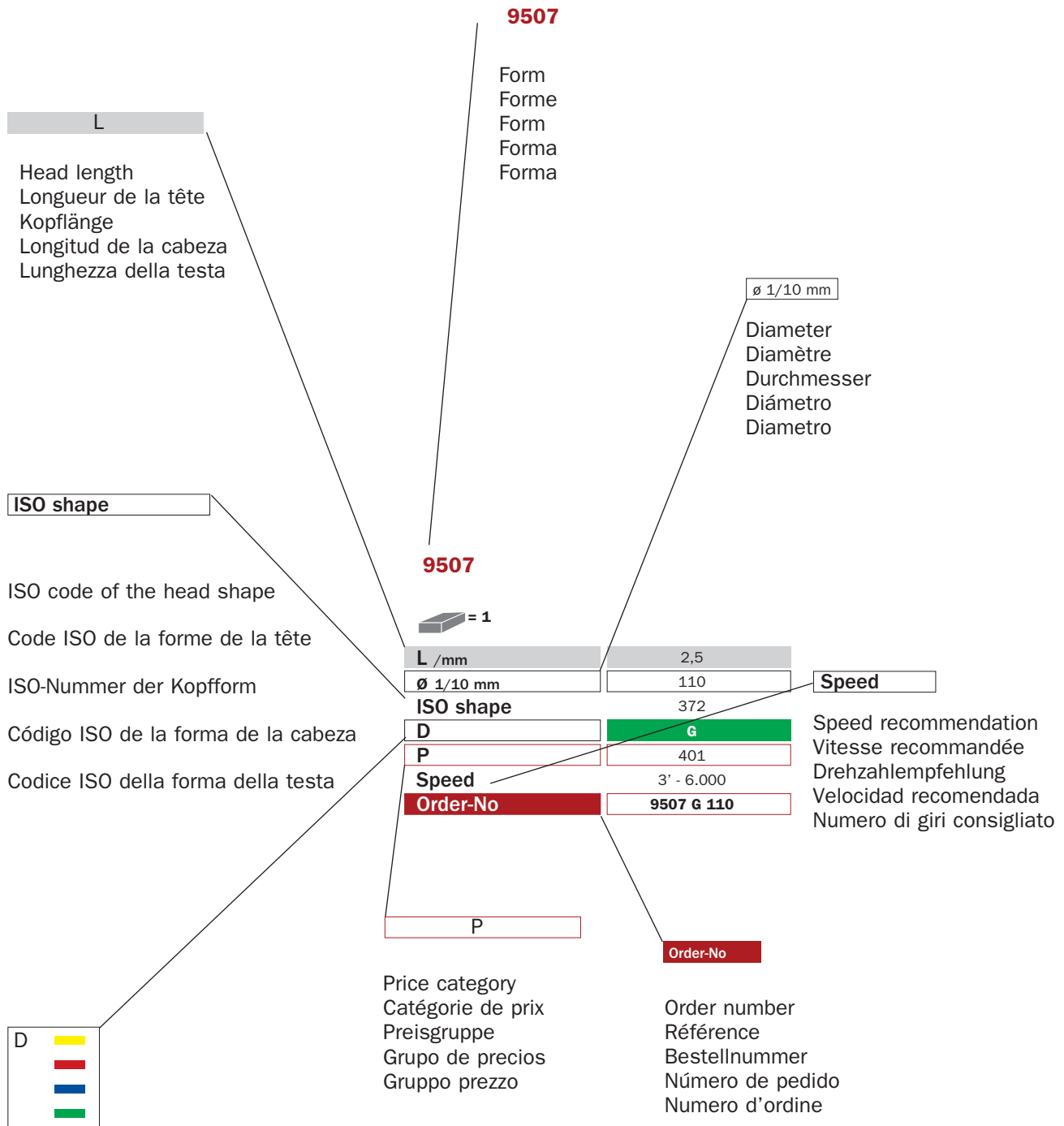
Il numero d'ordine è riportato come "Order-No." per ogni articolo. Si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro.

Confezione

Gli strumenti Diazircon sono confezionati singolarmente. Le frese diamantate Diamill zircon e le frese diamantate H.P. sono vendute come set (6 pezzi) o in confezione da 3 pezzi (riordino).

Numero di giri consigliato

Il numero di giri consigliato è indicato per ogni strumento.



Diamond grit

Yellow (C): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (Standard) ISO 524; Green (G): coarse ISO 534

Diamantage

Jaune (C): superfine ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524; Vert (G): gros ISO 534

Diamantkörnung

Gelb (C): superfine ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (Standard) ISO 524; Grün (G): grob ISO 534

Diamantado

Amarillo (C): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524; Verde (G): grueso ISO 534

Diamantatura

Giallo (C): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524; Verde (G): grossa ISO 534

Diazircon extracoarse



9848



| | |
|-----------|--------------------|
| L /mm | 11,0 |
| Ø 1/10 mm | 040 |
| ISO shape | 173 |
| D | SG |
| P | 400 |
| Speed | 3' - 18.000 |
| Order-No | 9848 SG 040 |



9507



| | |
|-----------|--------------------|
| L /mm | 2,5 |
| Ø 1/10 mm | 120 |
| ISO shape | 372 |
| D | SG |
| P | 401 |
| Speed | 3' - 5.000 |
| Order-No | 9507 SG 110 |



Diazircon coarse



9848



| | |
|-----------|-------------------|
| L /mm | 11,0 |
| Ø 1/10 mm | 040 |
| ISO shape | 173 |
| D | G |
| P | 400 |
| Speed | 3' - 18.000 |
| Order-No | 9848 G 040 |



9507



| | |
|-----------|-------------------|
| L /mm | 2,5 |
| Ø 1/10 mm | 120 |
| ISO shape | 372 |
| D | G |
| P | 401 |
| Speed | 3' - 5.000 |
| Order-No | 9507 G 110 |



Diazircon medium



9848



| | |
|-----------|-----------------|
| L /mm | 10,5 |
| Ø 1/10 mm | 040 |
| ISO shape | 173 |
| D | 035 |
| P | 402 |
| Speed | 3' - 15.000 |
| Order-No | 9848 035 |



9502



| | |
|-----------|-----------------|
| L /mm | 11,0 |
| Ø 1/10 mm | 060 |
| ISO shape | 250 |
| D | 060 |
| P | 402 |
| Speed | 3' - 15.000 |
| Order-No | 9502 060 |



Diazircon medium

9777



| | |
|-----------|-----------------|
| L /mm | 1,4 |
| Ø 1/10 mm | 170 |
| ISO shape | 371 |
| D | |
| P | 403 |
| Speed | 3' - 8.000 |
| Order-No | 9777 170 |



9507



| | |
|-----------|-----------------|
| L /mm | 2,5 |
| Ø 1/10 mm | 115 |
| ISO shape | 372 |
| D | |
| P | 402 |
| Speed | 3' - 5.000 |
| Order-No | 9507 110 |



Diazircon polish

9507



| | |
|-----------|-------------------|
| L /mm | 16,0 |
| Ø 1/10 mm | 050 |
| ISO shape | 292 |
| D | c |
| P | 404 |
| Speed | 3' - 5.000 |
| Order-No | 9507 C 050 |



9500



| | |
|-----------|-------------------|
| L /mm | 2,5 |
| Ø 1/10 mm | 150 |
| ISO shape | 372 |
| D | c |
| P | 404 |
| Speed | 3' - 10.000 |
| Order-No | 9500 C 150 |

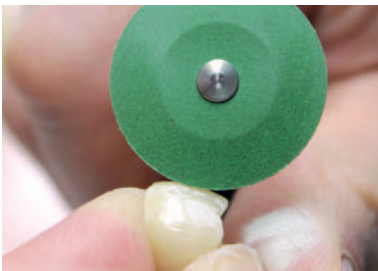


Diazircon Kit
for zirconia and IPS e.max®
P: 407
S: **HP**



| | | | | | | |
|----------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Ø | 110 | 035 | 060 | 110 | 050 | 150 |
| D | G | C | C | C | C | C |
| P | 401 | 402 | 402 | 402 | 404 | 404 |
| Order-No | 9507 G 110 | 9848 035 | 9502 060 | 9507 110 | 9507 C 050 | 9500 C 150 |


IPS e.max® ist eine eingetragene Marke der Firma Ivoclar Vivadent.
IPS e.max® is registered trademark of Ivoclar Vivadent.



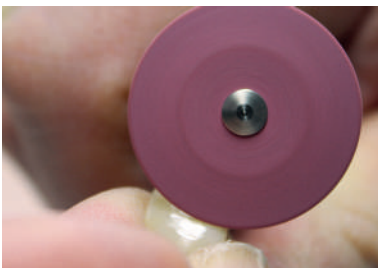
Poli-Max I S: HP

Speed: – 10.000



| | | |
|--|-------|-------|
| L | 2,2 | 2,3 |
| D \varnothing 1/10 mm | 260 | 150 |
| Order-No | 800HP | 801HP |
| ISO shape | 303 | 372 |
| P | 405 | 402 |
| VE  | 1 | 1 |
| Step | 1 | 1 |


- Corrective shaping of sintered zirconia, strong abrasive effect
- Travaux de correction et de façonnement du zircone fritté, fort effet abrasif
- Formgebende Korrekturen von gesinterem Zirkon, hohe Abtragsleistung
- Correcciones moldeadoras de zirconio sinterizado, fuerte efecto abrasivo
- Lavori di correzione delle forme dello zirconio sinterizzato, forte effetto abrasivo



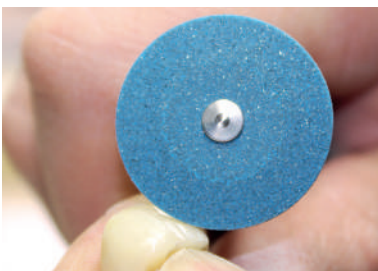
Poli-Max II S: HP

Speed: – 10.000



| | | |
|--|-------|-------|
| L | 2,2 | 3,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 260 | 170 |
| Order-No | 810HP | 811HP |
| ISO shape | 303 | 372 |
| P | 405 | 409 |
| VE  | 1 | 1 |
| Step | 2 | 2 |


- Corrective shaping of sintered zirconia, medium abrasive effect
- Travaux de correction et de façonnement du zircone fritté, effet abrasif
- Formgebende Korrekturen von gesinterem Zirkon, mittlere Abtragsleistung
- Correcciones moldeadoras de zirconio sinterizado, efecto abrasivo mediano
- Lavori di correzione delle forme dello zirconio sinterizzato, effetto abrasivo



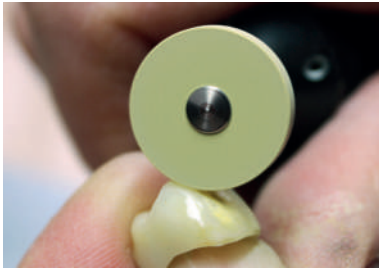
Poli-Max III S: HP

Speed: – 10.000




| | | |
|--|-------|-------|
| L | 2,2 | 3,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 260 | 170 |
| Order-No | 820HP | 821HP |
| ISO shape | 303 | 372 |
| P | 405 | 409 |
| VE  | 1 | 1 |
| Step | 3 | 3 |

- Prepolisher for sintered zirconia, shaping of lithium disilicate
- Prépolissoir pour travaux sur zircone fritté, façonnement du disilicate de lithium
- Vorpolierer für gesinteres Zirkon, Formgebung für Lithiumdisilikat
- Prepulidor para zirconio sinterizado, moldeo de disilicato de litio
- Per la prima fase die lucidatura dello zirconio sinterizzato, formatura del litio disilicat



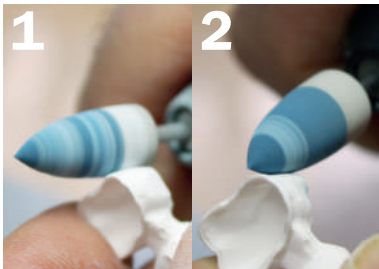
Poli-Max
S: HP

Speed: - 10.000

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 2,2 | 3,0 | 16,5 |
| D ø 1/10 mm | 260 | 170 | 060 |
| Order-No | 830HP | 831HP | 832HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 405 | 409 | 404 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |




- High shine polisher for sintered zirconia and lithium disilicat
- Polissoir haute brillance pour le zircone fritté et le disilicate de lithium
- Glanzpolierer für gesintertes Zirkon und Lithiumdisilikat
- Pulidor de brillo para zirconio sinterizado y disilicato de litio
- Per la lucidatura e brillantatura dello zirconio sinterizzato ed il disilicato di litio



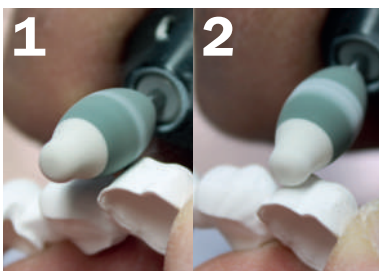
Poli-Max
2-Phase
S: HP

Speed: 5 - 10.000

| | |
|--|-------|
| L | 21,0 |
| D ø 1/10 mm | 100 |
| Order-No | 850HP |
| ISO shape | 243 |
| P | 405 |
| VE  | 1 |




- 2 in 1 polisher for sintered zirconia. White part for abrasion and shaping, blue part for final adjustments
- Polissoir en 2 phases pour le zircone fritté. Partie blanche pour forte abrasion, partie bleue pour ajustements finaux
- 2-Phasen Polierer zur Bearbeitung von Zirkon im gesintertem Stadium. Weiß: grobe Reduktion, blau: finale Adjustierung
- Pulidor de 2 fases para trabajar zirconio sinterizado. Parte blanca para fuerte efecto abrasivo, parte azul para ajuste final
- Gommino per la rifinitura dello zirconio sinterizzato, parte bianca per forte effetto abrasivo, parte azzurra per piccoli correzioni



Poli-Max
2-Phase fine
S: HP

Speed: 5 - 10.000

| | |
|--|-------|
| L | 22,7 |
| D ø 1/10 mm | 100 |
| Order-No | 840HP |
| ISO shape | 507 |
| P | 404 |
| VE  | 1 |



- 2 in 1 polisher for green-state zirconia. Grey part for shaping, white part for final adjustments
- Polissoir en 2 phases pour le zircone non fritté. Partie grise pour abrasion, partie blanche pour ajustements finaux
- 2-Phasen Polierer zur Bearbeitung von Zirkon im Kreidestadium. Grau: Reduktion, weiss: finale Adjustierung
- Pulidor de 2 fases para trabajar zirconio no sinterizado. Parte gris para efecto abrasivo, parte blanca para ajuste final
- Gommino per la rifinitura dello zirconio non sinterizzato, parte grigia per rifinitura, parte bianca per piccoli ritocchi

HP diamonds for zirconia | Diamants PM pour zircon | HST Diamanten für Zirkon |
Fresas diamantadas PM para zirconio | Frese diamantata H.P. per zirconio

830L
ISO 239
= 6

| | |
|------|--------------------|
| L | 5,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 Z 830L ... 023 |
| P | 14 |

847
ISO 172
= 6

| | |
|------|-------------------|
| L | 8,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 Z 847 ... 016 |
| P | 13 |

850
ISO 199
= 6

| | |
|------|-------------------|
| L | 10,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 Z 850 ... 025 |
| P | 14 |

862
ISO 249
= 6

| | |
|------|-------------------|
| L | 8,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 Z 862 ... 018 |
| P | 13 |

881
ISO 141
= 6

| | |
|------|-------------------|
| L | 9,0 |
| S HP | Order-No |
| D | 104 Z 881 ... 018 |
| P | 13 |

- Specially designed gold-plated diamonds
- Highly effective on zirconia
- Excellent lifetime
- Speed: 25' - 30.000 rpm
- **Water cooling required**

- Revêtement doré en diamants spécialement sélectionnés pour zirconie
- Abrasion efficace
- Longue durée de vie
- Vitesse: 25' - 30.000 tpm
- **Refroidissement à eau**

- Spezialdiamantierung mit Goldbeschichtung
- Effizienter Abtrag
- Hohe Standzeit
- Drehzahl: 25' - 30.000 Upm
- **Wasserkühlung**

- Diamantado especial dorado para zirconio
- Importante fuerza de abrasión
- Excelente vida útil
- Velocidad: 25' - 30.000 rpm
- **Refrigeración por agua**

- Diamantatura speciale dorata
- Sgrossatura veloce e efficiente
- Di lunga durata
- Giri: 25' - 30.000 rpm
- **Raffreddamento ad acqua**



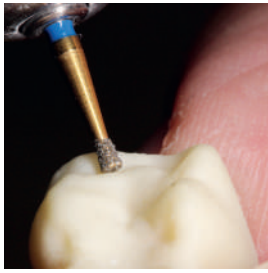
- Cutting of connecting bars in green state zirconia
- Coupe des barres de liaison du zirconie non-fritté
- Trennen der Verbindungsstege von Zirkon im Kreidestadium
- Separación de los puentes de conexión en estado no sinterizado
- Per separare i canali dopo la fresatura (CAD/CAM), di zirconio in stato gessoso

CC3
= 1

| | |
|-----------|--------------------|
| L /mm | 10,5 |
| Ø 1/10 mm | 023 |
| ISO shape | 468 |
| P | 41 |
| Speed | 25' - 30.000 |
| Order-No | 1CC3.023Zir |

- **No water cooling required**
- **Sans refroidissement à eau**
- **Keine Wasserkühlung**
- **Sin refrigeración por agua**
- **Senza raffreddamento ad acqua**

Water cooling required | Refroidissement à eau | Wasserkühlung | Refrigeración por agua | Raffredamento ad acqua



805

ISO 010

= 6



| | |
|-----------|----------------|
| L | 1,5 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 ZL 805 ... |
| P | 3 |
| ø 1/10 mm | |

- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio



856

ISO 198

= 6



| | |
|-----------|-----------------|
| L | 8,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 ZLF 856 ... |
| P | 3 |
| ø 1/10 mm | |

- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio



858

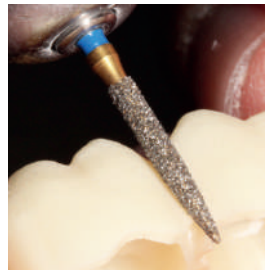
ISO 165

= 6



| | |
|-----------|-----------------|
| L | 8,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 ZLF 858 ... |
| P | 3 |
| ø 1/10 mm | |

- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio



863

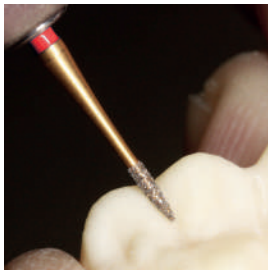
ISO 250

= 6



| | |
|-----------|-----------------|
| L | 10,0 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 ZLF 863 ... |
| P | 3 |
| ø 1/10 mm | |

- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio



889

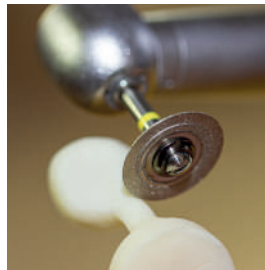
ISO 540

= 6



| | |
|-----------|-----------------|
| L | 3,5 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 ZLF 889 ... |
| P | 3 |
| ø 1/10 mm | |

- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio

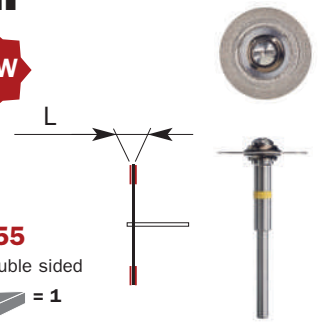


NEW

955

double sided

= 1



| | |
|-----------|-------------|
| L | 0,15 |
| S FG | Order-No |
| D | 314 955 ... |
| P | 27 |
| ø 1/10 mm | |

- Zirconia (sintered), L₂S, ceramics
- Zircone (fritté), L₂S, céramique
- Zirkon (gesintert), L₂S, Verblendkeramiken
- Zirconia (sinterizado), L₂S, cerámica
- Zirconio (sinterizzato), L₂S, ceramiche

Water cooling required | Refroidissement à eau | Wasserkühlung | Refrigeración por agua | Raffreddamento ad acqua

Diamill zircon 0°



| | |
|-----------------|------------------|
| P | 405 |
| Speed | - 300.000 |
| Order-No | DMZ Set 0 |



| | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| L /mm | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 |
| Ø 1/10 mm | 018 | 018 | 018 | 018 | 018 |
| ISO shape | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 |
| P | 406 | 406 | 406 | 406 | 406 |
| Speed | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 |
| Order-No | 01 DMZ 0 | 02 DMZ 0 | 03 DMZ 0 | 04 DMZ 0 | 05 DMZ 0 |

Diamill zircon 1°



| | |
|-----------------|------------------|
| P | 405 |
| Speed | - 300.000 |
| Order-No | DMZ Set 1 |



| | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| L /mm | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 023 | 023 | 023 |
| ISO shape | 199 | 199 | 199 | 199 | 199 |
| P | 406 | 406 | 406 | 406 | 406 |
| Speed | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 |
| Order-No | 01 DMZ 1 | 02 DMZ 1 | 03 DMZ 1 | 04 DMZ 1 | 05 DMZ 1 |

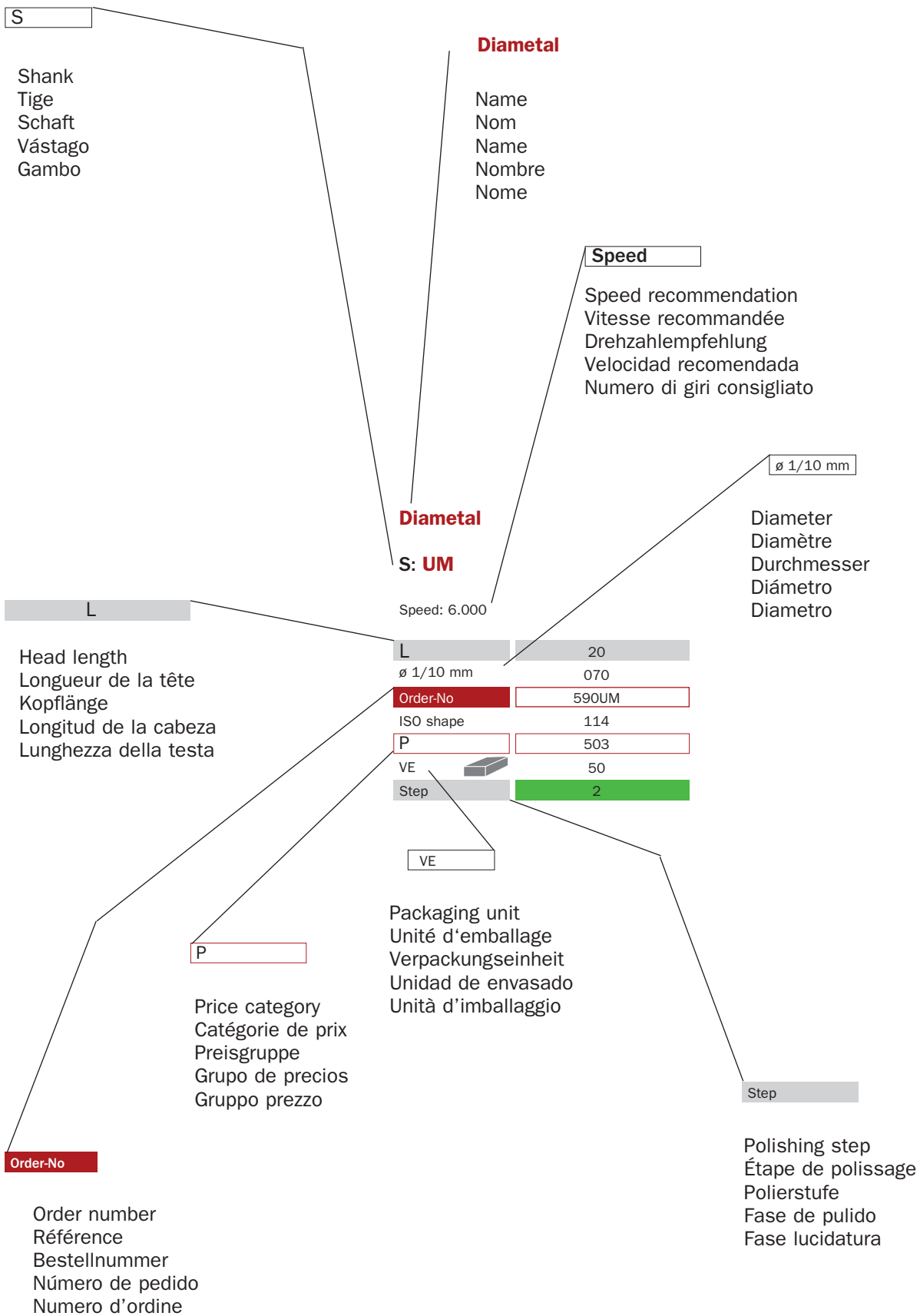
Diamill zircon 2°



| | |
|-----------------|------------------|
| P | 405 |
| Speed | - 300.000 |
| Order-No | DMZ Set 2 |



| | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| L /mm | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Ø 1/10 mm | 023 | 023 | 023 | 023 | 023 |
| ISO shape | 199 | 199 | 199 | 199 | 199 |
| P | 406 | 406 | 406 | 406 | 406 |
| Speed | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 | - 300.000 |
| Order-No | 01 DMZ 2 | 02 DMZ 2 | 03 DMZ 2 | 04 DMZ 2 | 05 DMZ 2 |



Diaceram 2-step

Polishing system for ceramics in 2 steps. Diamond-impregnated polishers for polishing, finishing and high-shine.

Diaceram 2-step

Système de polissage en deux étapes pour toutes les céramiques courantes. Polissoirs diamantés pour le polissage, la finition et le polissage brillant.

Diaceram 2-step

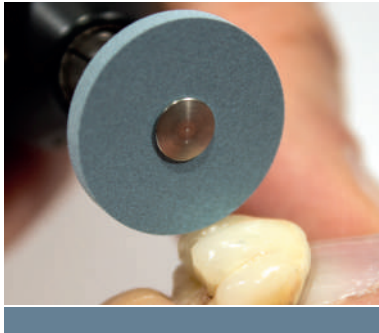
Zweistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken. Diamantierte Polierer zum Polieren, Finieren und Hochglanzpolieren.

Diaceram 2-step

Sistema de pulido de dos fases para todas las cerámicas habituales. Pulidores diamantados para el pulido, el acabado y el pulido de alto brillo.


Diaceram 2-step

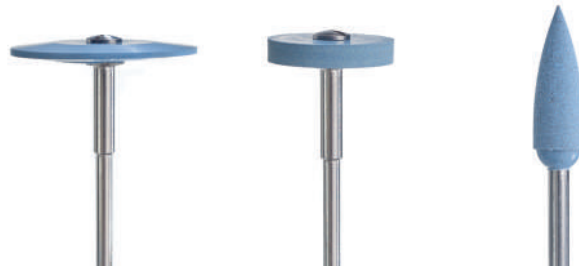
Sistema di lucidatura a due fasi per tutte le ceramiche in commercio. Gommini diamantati per lucidatura, finitura e brillantatura.



Diaceram 2-step S: HP


Speed: 6.000

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 2,0 | 3,0 | 18,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 260 | 170 | 055 |
| Order-No | 500HP | 501HP | 502HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 500 | 501 | 502 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |
| Step | 1 | 1 | 1 |



Diaceram 2-step S: HP

Speed: 6.000

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 2,0 | 3,0 | 18,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 260 | 170 | 055 |
| Order-No | 510HP | 511HP | 512HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 500 | 501 | 502 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |
| Step | 2 | 2 | 2 |



Diaceram 3-step

Polishing system for ceramics including zirconia in 3 steps. Diamond-impregnated polishers for abrasion (step 1), polishing and smoothing of surfaces (step 2) and high-shine (step 3).

Diaceram 3-step

Système de polissage en trois étapes pour toutes les céramiques courantes, y compris le zircon. Polissoirs diamantés pour abrasion (étape 1), le polissage et le lissage de la surface (étape 2) et le polissage brillant (étape 3).

Diaceram 3-step

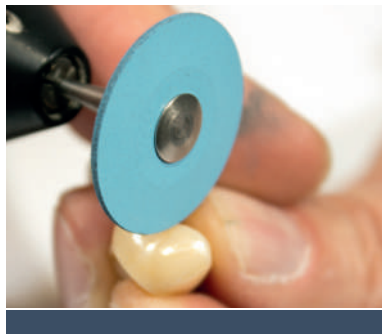
Dreistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken einschließlich Zirkon. Diamantierte Polierer für Materialabtrag (Stufe 1), Polieren und Oberflächenglättung (Stufe 2) und Hochglanzpolitur (Stufe 3).

Diaceram 3-step

Sistema de pulido de tres fases para todas las cerámicas habituales, incluido el zirconio. Pulidores diamantados para la remoción del material (fase 1), el pulido y el alisado de las superficies (fase 2) y el pulido de alto brillo (fase 3).


Diaceram 3-step

Sistema di lucidatura a tre fasi per tutte le ceramiche in commercio, zirconia compresa. Gomini diamantati per sgrossatura (fase 1), lucidatura e levigatura delle superfici (fase 2) e brillantatura (fase 3).



Diaceram 3-step S: HP


Speed: 6.000

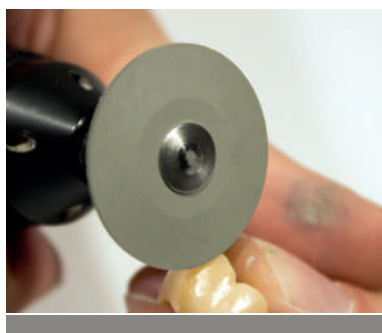
| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 2,0 | 3,0 | 13,0 |
| D ø 1/10 mm | 260 | 170 | 045 |
| Order-No | 550HP | 551HP | 552HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 500 | 501 | 502 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |
| Step | 1 | 1 | 1 |



Diaceram 3-step S: HP


Speed: 6.000

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 2,0 | 3,0 | 13,0 |
| D ø 1/10 mm | 260 | 170 | 045 |
| Order-No | 560HP | 561HP | 562HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 500 | 501 | 502 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |
| Step | 2 | 2 | 2 |



Diaceram 3-step S: HP

Speed: 6.000

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 2,0 | 3,0 | 13,0 |
| D ø 1/10 mm | 260 | 170 | 045 |
| Order-No | 570HP | 571HP | 572HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 500 | 501 | 502 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |
| Step | 3 | 3 | 3 |



Diametal

Polishing system for partials in 2 steps. Polyurethane polishers with silicone carbide for partial framework and precious alloys.

Diametal

Système de polissage en deux étapes pour la coulée des modèles et les alliages précieux. Polissoirs en polyuréthane hautement résistant avec carbure de silicium.

Diametal

Zweistufiges Poliersystem für Modellguss und Edelmetalllegierungen. Polierer aus hochbeständigem Polyurethan mit Siliziumkarbid.

Diametal

Sistema de pulido de dos fases para esqueléticos y aleaciones preciosas. Pulidores de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio.

Diametal



Sistema di lucidatura a due fasi per scheletrati e leghe nobili. Gommini in poliuretano ad alta resistenza con carburo di silicio.

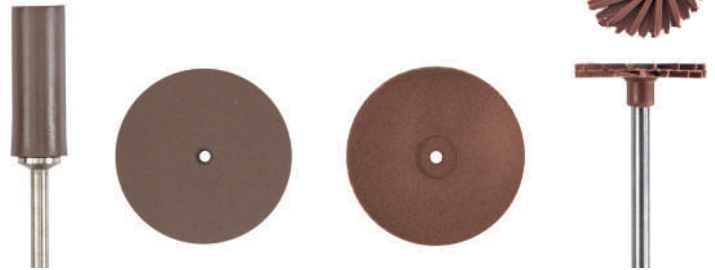


Diametal

S: UM/HP

Speed: 6.000

| | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-------|
| L | 20,0 | 3,0 | 3,5 | 1,8 |
| D ø 1/10 mm | 070 | 220 | 220 | 170 |
| Order-No | 580UM | 581UM | 582UM | 583HP |
| ISO shape | 114 | 372 | 303 | 543 |
| P | 503 | 504 | 504 | 105 |
| VE  | 50 | 12 | 12 | 12 |
| Step | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 580UM-100 | 581UM-100 | 582UM-100 | |
| P | 920 | 120 | 120 | |
| VE  | 100 | 100 | 100 | |





NEW



Diametal

S: UM/HP

Speed: 6.000

| | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-------|
| L | 20,0 | 3,0 | 3,5 | 1,8 |
| D ø 1/10 mm | 070 | 220 | 220 | 170 |
| Order-No | 590UM | 591UM | 592UM | 593HP |
| ISO shape | 114 | 372 | 303 | 543 |
| P | 503 | 504 | 504 | 105 |
| VE  | 50 | 12 | 12 | 12 |
| Step | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Order-No | 590UM-100 | 591UM-100 | 592UM-100 | |
| P | 920 | 120 | 120 | |
| VE  | 100 | 100 | 100 | |



NEW

Diacrown

Polishing system for non-precious crowns and bridges in 2 steps. Polyurethane polishers impregnated with diamonds and silicone carbide.

Diacrown

Système de polissage en deux étapes pour les couronnes et les ponts en alliages non-précieux. Polissoirs en polyuréthane hautement résistant avec carbure de silicium et diamant.

Diacrown

Zweistufiges Poliersystem für Kronen und Brücken aus NE-Metall. Diamantpolierer aus hochbeständigem Polyurethan mit Siliziumkarbid und Diamant.

Diacrown

Sistema de pulido de dos fases para coronas y puentes de aleaciones no preciosas. Pulidores diamantados de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio y diamante.

Diacrown


Sistema di lucidatura a due fasi per ponti e corone in metallo non prezioso. Gommini diamantati in poliuretano ad alta resistenza con carburo di silicio e diamante.



Diacrown

S: HP

Speed: 6.000


| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 3,5 | 3,0 | 18,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 220 | 220 | 055 |
| Order-No | 600HP | 601HP | 602HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 502 | 502 | 505 |
| VE  | 1 | 1 | 3 |
| Step | 1 | 1 | 1 |



Diacrown

S: HP

Speed: 6.000

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 3,5 | 3,0 | 18,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 220 | 220 | 055 |
| Order-No | 610HP | 611HP | 612HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 502 | 502 | 505 |
| VE  | 1 | 1 | 3 |
| Step | 2 | 2 | 2 |



Diacryl Pol

Silicone-based polishing system in 2 steps for acrylics.

Diacryl Pol

Système de polissage en silicone en deux étapes pour la résine prothétique.

Diacryl Pol

Zweistufiges Silikonpoliersystem für Prothesenkunststoff.

Diacryl Pol

Sistema de pulido de silicona de dos fases para resinas para prótesis.

Diacryl Pol



Gommini per la lucidatura di protesi in resina.



Diacryl Pol

S: UM

Speed: 6.000



| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| L | 22,0 | 23,5 | 20,0 |
| D ø 1/10 mm | 120 | 100 | 080 |
| Order-No | 640UM | 641UM | 642UM |
| ISO shape | 257 | 275 | 273 |
| P | 501 | 503 | 503 |
| VE  | 12 + 1 mandrel | 12 + 1 mandrel | 12 + 1 mandrel |
| Step | 1 | 1 | 1 |
| Order-No | 640UM-100 | 641UM-100 | 642UM-100 |
| P | 521 | 534 | 534 |
| VE  | 100 | 100 | 100 |



Diacryl Pol

S: UM

Speed: 6.000

| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| L | 22,0 | 23,5 | 20,0 |
| D ø 1/10 mm | 120 | 100 | 080 |
| Order-No | 650UM | 651UM | 652UM |
| ISO shape | 257 | 275 | 273 |
| P | 501 | 503 | 503 |
| VE  | 12 + 1 mandrel | 12 + 1 mandrel | 12 + 1 mandrel |
| Step | 2 | 2 | 2 |
| Order-No | 650UM-100 | 651UM-100 | 652UM-100 |
| P | 521 | 534 | 534 |
| VE  | 100 | 100 | 100 |



Diatitan

Polishing system for titanium in 3 steps. Diamond-impregnated polishers with diamond and silicone carbide.

Diatitan

Système de polissage en trois étapes pour le titane. Polissoirs diamantés en polyuréthane hautement résistant avec carbure de silicium et diamant.

Diatitan

Dreistufiges Poliersystem für Titan. Diamantierte Polierer aus hochbeständigen Polyurethan mit Diamanten und Siliziumkarbid.

Diatitan

Sistema de pulido de tres fases para titanio. Pulidores diamantados de poliuretano altamente resistente con diamante y carburo de silicio.

Diatitan


Sistema di lucidatura a tre fasi per il titanio. Gommini diamantati in poliuretano ad alta resistenza con diamante e carburo di silicio.

Diatitan

S: HP

Speed: 6.000



| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| L | 3,5 | 3,0 | 18,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 220 | 220 | 055 |
| Order-No | 670HP | 671HP | 672HP |
| ISO shape | 303 | 372 | 243 |
| P | 501 | 501 | 504 |
| VE  | 1 | 1 | 1 |
| Step | 1 | 1 | 1 |

Note: see dentistry section for other polishers

N.B. : voir la section cabinet pour d'autres polissoirs

Hinweis: siehe Zahnarztteil betreffend weiterer Polierer

Nota: consulte más pulidores en la sección clínica dental


Nota: vedere la parte studio per altri strumenti di lucidatura

Diatitan

S: HP

Speed: 6.000



| | | |
|--|-------|-------|
| L | 3,5 | 3,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 220 | 220 |
| Order-No | 680HP | 681HP |
| ISO shape | 303 | 372 |
| P | 501 | 501 |
| VE  | 1 | 1 |
| Step | 2 | 2 |

Dressing tool

Outil de dégauchissage

Abrichtwerkzeug

Herramienta para calibrar

Utensile per rettificare

NEW



100 x 20 x 7 mm

 = 1

| | |
|----------|----|
| P | 77 |
| Order-No | |

1100

Diabrush

Polishing brushes for metals (steps 0 to 2), ceramics (steps 3 to 4) and composites/acrylics (steps 4 to 5). The texture of the brush allows easy polishing of all surfaces including occlusal and interdental surfaces. Please note: intermittent pressure and circular polishing movements.

Diabrush

Brosses de polissage pour métaux (degrés 0 à 2) ainsi que pour la céramique (degrés 3 à 4) et composites/résines (degrés 4 à 5). La structure des brosses permet un polissage facile des surfaces occlusales et des espaces interdentaires. Attention : pression intermittente et mouvements de polissage concentriques.

Diabrush

Polierbürsten für Metall (Stufe 0 bis 2) sowie für Keramik (Stufe 3 bis 4) und Komposit/Kunststoff (Stufe 4 bis 5). Die Bürstenstruktur erlaubt ein problemloses Polieren auch von Okklusalfächen und Interdenträumen. Bitte beachten: intermittierender Druck und kreisende Polierbewegungen.

Diabrush

Cepillos para pulir metal (paso 0 a 2), cerámica (paso 3 a 4) y resinas compuestas/acrílicos protéticos (paso 4 a 5). La estructura de los cepillos permite pulir fácilmente incluso las superficies oclusales y los espacios interdentes. Observación: ejercer siempre una presión intermitente y pulir realizando movimientos circulares.

Diabrush

Spazzole da lucidatura per metallo (da 0 a 2), per ceramica (da 3 a 4) e per composito/resina (da 4 a 5). La struttura della spazzola permette di lucidare senza problemi anche le superfici occlusali e gli spazi interprossimali. Attenzione: lucidare esercitando pressione intermittente e con movimenti rotatori.



Diabrush

S: HP

Speed: 3'-5.000

D ø 1/10 mm

| | | | |
|-----------|-------|-------|-------|
| | | | |
| Order-No | 700HP | 701HP | 702HP |
| ISO shape | 543 | 543 | 543 |
| P | 506 | 506 | 506 |
| VE | 5 | 5 | 5 |
| Step | 0 | 1 | 2 |

Diabrush

S: HP

Speed: 3'-5.000

D ø 1/10 mm

| | | | |
|-----------|-------|-------|-------|
| | | | |
| Order-No | 703HP | 704HP | 705HP |
| ISO shape | 543 | 543 | 543 |
| P | 506 | 506 | 506 |
| VE | 5 | 5 | 5 |
| Step | 3 | 4 | 5 |

Diafelt

Diamond-impregnated felt for ultimate high-shine.

Diafelt

Feutres diamantés pour un brillant ultime poli-glacé.

Diafelt

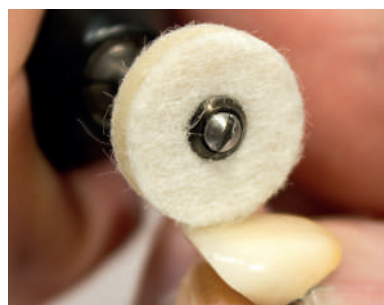
Diamantierte Filze für den ultimativen Hochglanz.

Diafelt

Filtros diamantados para un excelente pulido de alto brillo.

Diafelt


Feltrini diamantati per la brillantatura finale.



Diafelt

S: HP

Speed: 1'-3.000

| | | |
|---|----------------|----------------|
| L | 3 | 3 |
| D ø 1/10 mm | 150 | 120 |
| Order-No | 710HP | 711HP |
| ISO shape | 372 | 372 |
| P | 507 | 507 |
| VE  | 10 + 1 mandrel | 10 + 1 mandrel |



Diagoat

Goat-hair brush for polishing of precious metals, composites and acrylics (polishing paste needed).

Diagoat

Brosse de polissage en poils de chèvre pour le polissage des alliages précieux, des composites et des résines. Pâte à polir nécessaire.

Diagoat

Polierbürste aus Ziegenhaar zum Polieren von Edelmetall, Kompositen und Kunststoffen. Polierpaste erforderlich.

Diagoat

Cepillos de pelo de cabra para pulir aleaciones preciosas, resinas compuestas y acrílicos protéticos. Imprescindible usar con pasta de pulir.

Diagoat

Spazzola in pelo di capra per la lucidatura di metalli nobili, compositi e resine. Necessario l'uso di pasta per lucidare.



Diagoat

S: HP

Speed: 5'-10.000

| | | |
|--|-------|-------|
| D ø 1/10 mm | 150 | 190 |
| Order-No | 720HP | 721HP |
| ISO shape | 543 | 543 |
| P | 508 | 508 |
| VE  | 6 | 6 |



Diafleece

Flexible fleece instruments for trimming and smoothing of soft acrylics, acrylics and aligners in three different grit sizes.

Diafleece

Brosses abrasives pour l'ébavurage et le lissage des acryliques souples, des acryliques et des aligneurs, en trois granulométries différentes.

Diafleece

Flexible Vliesinstrumente zum Entgraten und Glätten von weichbleibenden Materialien, Kunststoffen und Schienen in drei unterschiedlichen Körnungen.

Diafleece

Instrumentos de vellón flexible para desbarbar y alisar materiales blandos, acrílicos y férulas en tres tamaños de grano diferentes.

Diafleece

Feltrini in veltro in tre diverse granulometrie, per la lucidatura e piccole rifiniture, di: resine morbide, resine e bite occlusali.




Diafleece

S: HP

Speed: 5'-7.000



| | | | |
|--|--------------|--------------|--------------|
| L | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| D \varnothing 1/10 mm | 260 | 260 | 260 |
| Order-No | 740HP | 741HP | 742HP |
| ISO shape | 376 | 376 | 376 |
| P | 47 | 47 | 47 |
| VE  | 10+1 mandrel | 10+1 mandrel | 10+1 mandrel |
| Gritsize | coarse (543) | medium (522) | fine (512) |

Model Preparation Kit

P: 510

S: HP



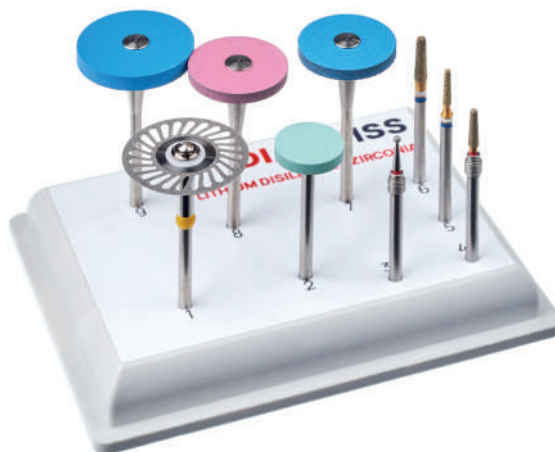
| | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| F | 934 | 251 | 837 | 71 | 71 | 1 | 21 |
| S | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP |
| ∅ | 450 | 060 | 070 | 040 | 023 | 018 | 014 |
| P | 119 | 54 | 102 | 50 | 45 | 31 | 31 |

| | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Order-No | 104 934 450 | 1C251EG 060 | 104 SG 837 070 | 1CX 71G 040 | 1CX 71G 023 | 104 001 018 | 104 021 014 |
|-----------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

Lithium disilicate / Zirconia Kit

P: 511

S: HP



| | | | | | | | | | | |
|----------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|
| F | 914 | 9507 | 801 | 856 | 847 | 850 | 551 | 561 | 671 | |
| S | HP | HP | FG | FG | HP | HP | HP | HP | FG-HP | FG-HP |
| ∅ | 220 | 110 | 014 | 021 | 016 | 025 | 180 | 180 | 220 | |

| | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|----------|----------|----|----|-----|-----|-----|----|----|
| D | | | F | F | | | | | | | |
| P | 19 | 401 | 1 | 4 | 13 | 14 | 501 | 501 | 501 | 95 | 95 |

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|-------|-------|-------|-----------|-----------|
| Order-No | 104SF914SP220 | 9507 G 110 | 314 F 801 014 | 314 FSG 856 021 | 104 Z 847 016 | 104 Z 850 025 | 551HP | 561HP | 671HP | 1Reducer3 | 1Reducer3 |
|-----------------|---------------|------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|-------|-------|-------|-----------|-----------|

Composite Kit

P: 512

S: **HP**



| | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| F | 79 | 138 | 2 | 642 | 231 | 241 | 705 | 720 | 721 | |
| S | HP | HP | FG | HP | HP | HP | HP | HP | HP | FG-HP |
| Ø | 045 | 016 | 012 | 080 | 120 | 120 | 210 | 150 | 190 | |
| P | 45 | 49 | 31 | 503 | 74 | 74 | 506 | 508 | 508 | 95 |

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------|---------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| Order-No | 1CX 79SF 045 | 1CX 138SF 016 | 314 002 012 | 642UM | 231HP | 241HP | 705HP | 720HP | 721HP | 1Reducer3 |
|-----------------|--------------|---------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|

Acrylics Kit

P: 513

S: **HP**



| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| F | 251 | 251 | 79 | 251 | 138 | 3 | 21 | 21 | 2 | 1 | 640 | 650 | 705 | 721 |
| S | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP |
| Ø | 060 | 060 | 040 | 060 | 016 | 023 | 014 | 012 | 016 | 006 | 120 | 120 | 210 | 190 |
| P | 51 | 53 | 47 | 43 | 46 | 41 | 31 | 31 | 31 | 31 | 501 | 501 | 506 | 508 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-----------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| Order-No | 1C 251SG 060 | 1CX 251F 060 | 1CX 79F 040 | 1C 251F 060 | 1CX 138F 016 | 1CC 3 023 | 104 021 014 | 104 021R 012 | 104 002 016 | 104 001 006 | 640UM | 650UM | 705HP | 721HP |
|-----------------|--------------|--------------|-------------|-------------|--------------|-----------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------|-------|-------|-------|

Precious alloys Kit

P: 514

S: HP



| | | | | | | | | | | | |
|----------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| F | 7001 | 78 | 79 | 487 | 77 | 138 | 33 | 23 | 600 | 610 | 721 |
| S | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP |
| ∅ | 220 | 060 | 045 | 023 | 023 | 016 | 016 | 010 | 220 | 220 | 190 |
| P | 121 | 53 | 54 | 50 | 50 | 49 | 31 | 31 | 502 | 502 | 508 |

Order-No

104 7001 220
 1CX 78F 060
 1CX 79SF 045
 1CX 487SF 023
 1CX 77SF 023
 1CX 138SF 016
 104 033R 016
 104 023R 010
 600HP
 610HP
 721HP

Non precious alloys Kit

P: 515

S: HP



| | | | | | | | | | | | |
|----------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| F | 7003 | 78 | 79 | 487 | 77 | 138 | 23R | 33R | 600 | 610 | 721 |
| S | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP |
| ∅ | 400 | 060 | 040 | 023 | 023 | 016 | 010 | 016 | 220 | 220 | 190 |
| P | 122 | 53 | 47 | 47 | 46 | 46 | 31 | 31 | 502 | 502 | 508 |

Order-No

104 7003 400
 1CX 78F 060
 1CX 79F 040
 1CX 487F 023
 1CX 77F 023
 1CX 138F 016
 104 023R 010
 104 033R 016
 600HP
 610HP
 721HP

Ceramics Kit

P: 516

S: **HP**



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| F | 840 | 850 | 818 | 801 | 807 | 368 | 808 | 859 | 860 | 914 | 914 | 561 | 671 | 720 | 710 |
| S | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP |
| Ø | 040 | 025 | 040 | 023 | 018 | 023 | 023 | 018 | 012 | 160 | 220 | 180 | 220 | 150 | 150 |
| P | 14 | 13 | 14 | 12 | 11 | 12 | 12 | 11 | 11 | 19 | 19 | 501 | 501 | 508 | 507 |
| Order-No | 104 840 040 | 104 850 025 | 104 818 040 | 104 801 023 | 104 807 018 | 104F 368 023 | 104 808 023 | 104F 859 018 | 104F 860 012 | 104SF 914 160 | 104SF914CT220 | 561HP | 671HP | 720HP | 710HP |

**Partial framework /
Stellite Kit**

P: 517

S: **HP**



| | | | | | | | | |
|-----------------|--------------|---------------|--------------|-------------|-------------|--------------|--------|--------|
| F | 7003 | 950 | 139 | 79 | 74 | 138 | 581 | 591 |
| S | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP | HP |
| Ø | 400 | 210 | 023 | 040 | 060 | 016 | 220 | 220 |
| P | 122 | 16 | 45 | 50 | 50 | 45 | 504 | 504 |
| Order-No | 104 7003 400 | 104SF 950 210 | 1CX 139G 023 | 1CX 79G 040 | 1CX 74G 060 | 1CX 138G 016 | 581LUM | 591LUM |

DIASWISS Superbright

Diamond polishing paste for high-shine polishing of all types of dental ceramics, especially full ceramics such as lithium disilicate or zirconia. Highly concentrated diamond content, to be used with goat hair brush, felt or similar.

Grit size: 3-5 μ , Content: 6 g

Order-No 90800

Price category 607



DIASWISS Superbright

Pâte à polir concentrée pour polissage final, haute brillance de tous types de céramiques dentaires, p. ex. disilicate de lithium ou zircon. Haute concentration de diamants, à utiliser avec une brosse de poils de chèvre, feutres ou similaires.

Grain : 3-5 μ , Contenu: 6 g

Référence 90800

Catégorie de prix 607

DIASWISS Superbright

Hochkonzentrierte Polierpaste zur finalen Hochglanzpolitur aller Arten von Dentalkeramik, insbesondere Vollkeramiken, z.B. Lithiumdisilikat oder Zirkondioxid. Zu verwenden mit kurzhaarigen Ziegenhaarbürsten, Filzen o.ä.

Körnung 3-5 μ , Inhalt: 6 g

Bestell-Nr. 90800

Preiskategorie 607

DIASWISS Superbright

Pasta para pulir altamente concentrada para el pulido final de alto brillo de todos los tipos de cerámica dental, especialmente cerámicas sin metal, por ejemplo disilicato de litio o dióxido de zirconio. Para utilizarse con cepillos de pelo de cabra de pelo corto, fieltros o similares.

Granulado: 3-5 μ , Contenido: 6 g

N.º de pedido 90800

Grupo de precio 607

DIASWISS Superbright

Pasta diamantata per la lucidatura - brillantatura di tutti i tipi di ceramiche, come anche per: disilicato di litio e ossido di zirconio. Uso: con spazzole pelo di capra - feltrini ecc ecc.

Grana: 3-5 μ , Contenuto: 6 gr

Nº di codice 90800

Gruppo prezzo 607

DIASWISS Powerpaste

Diamond polishing paste for high-shine polishing of all types of dental ceramics, especially full ceramics such as lithium disilicate or zirconia. Extremely high concentration of diamonds for superb polishing results.

Grit size: 3-5 μ , Content: 6 g

Order-No 90900

Price category 608



DIASWISS Powerpaste

Pâte à polir hautement concentrée pour polissage final, haute brillance de tous types de céramiques dentaires, p. ex. disilicate de lithium ou zircon. Très forte concentration de diamants.

Grain : 3-5 μ , Contenu: 6 g

Référence 90900

Groupe de prix 608

DIASWISS Powerpaste

Extrem hochkonzentrierte Polierpaste zur finalen Hochglanzpolitur aller Arten von Dentalkeramik, insbesondere Vollkeramiken, z.B. Lithiumdisilikat oder Zirkondioxid.

Körnung 3-5 μ , Inhalt: 6 g

Bestell-Nr. 90900

Preiskategorie 608

DIASWISS Powerpaste

Pasta para pulir extremadamente concentrada para el pulido final de alto brillo de todos los tipos de cerámica dental, especialmente cerámicas sin metal, por ejemplo disilicato de litio o dióxido de zirconio.

Granulado: 3-5 μ , Contenido: 6 g

N.º de pedido 90900

Grupo de precio 608

DIASWISS Powerpaste

Pasta diamantata estremamente concentrata per la lucidatura - brillantatura di tutti i tipi di ceramiche, come anche per: disilicato di litio e lo zirconio.

Grana: 3-5 μ , Contenuto: 6 gr

Nº di codice 90900

Gruppo prezzo 608

Polishing compound

Does not contain animal fat.
Super-finishing compound
for resins, CoCr, precious
alloys, titanium.
Content: 500 g

Order-No 90820

Price category 607



Pâte à polir

Ne contient pas de graisse ani-
male. Pâte à polir haute brillance
pour résines, CoCr, alliages pré-
cieux et titane.
Contenu: 500 g

Polierpaste

Frei von tierischen Fetten.
Hochglanzpolierpaste für
Kunststoffe, NE, Edelmetall,
Titan.
Inhalt: 500 g

Pasta para pulir

Libre de grasas animales. Pasta
para pulir de alto brillo para acrí-
licos, metales no preciosos,
metales preciosos, titanio.
Contenido: 500 g

Pasta lucidante

Priva di grassi animali. Pasta
brillantante per resina, leghe
stelliti, leghe nobili e titanio.
Contenuto: 500 g

Référence 90820

Catégorie de prix 607

Bestell-Nr. 90820

Preiskategorie 607

N.º de pedido 90820

Grupo de precio 607

Nº di codice 90820

Gruppo prezzo 607

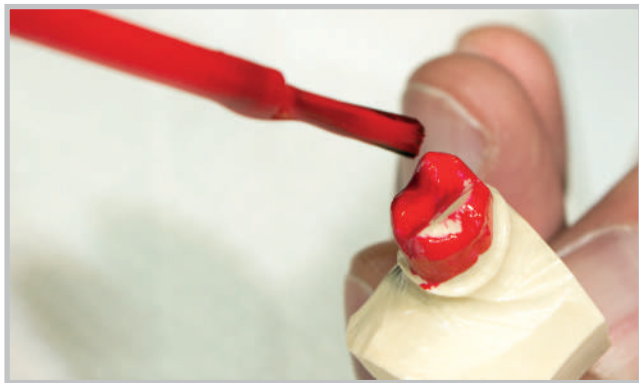
Diaspacer

Diaswiss die spacer is available in several colours and thicknesses. Excellent bonding, even coverage, scratch resistant with short drying time. Available in:

| | Order no. P: |
|---------|----------------|
| blue | 5µ 90010 600 |
| red | 10µ 90020 600 |
| silver | 13µ 90030 600 |
| gold | 15µ 90040 600 |
| clear | 3-5µ 90050 600 |
| thinner | 90060 601 |

Content: 25 ml

UN 1263 class 3
packaging group II



Diaspacer

Diaswiss die spacer est disponible en différentes couleurs et épaisseurs de couches. Excellent pouvoir couvrant uniforme, résistant aux rayures, temps de séchage court. Disponible en :

| | Référence P |
|---------|----------------|
| Bleu | 5µ 90010 600 |
| Rouge | 10µ 90020 600 |
| Argent | 13µ 90030 600 |
| Or | 15µ 90040 600 |
| Clair | 3-5µ 90050 600 |
| Diluant | 90060 601 |

Contenu de la bouteille: 25 ml

UN 1263 classe 3
grupo de embalaje II

Diaspacer

Diaswiss Stumpflack ist in verschiedenen Farben und Schichtstärken erhältlich. Gut und gleichmäßig deckend, kratzfest, mit kurzer Trockenzeit. Erhältlich in:

| | Best.-Nr. P |
|-----------|----------------|
| Blau | 5µ 90010 600 |
| Rot | 10µ 90020 600 |
| Silber | 13µ 90030 600 |
| Gold | 15µ 90040 600 |
| Klar | 3-5µ 90050 600 |
| Verdünner | 90060 601 |

Flascheninhalt: 25 ml

UN 1263 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Diaspacer

La laca de muñones de Diaswiss está disponible en diferentes colores y espesores de capa. Cubre de forma óptima y uniforme, es resistente a los arañazos y su tiempo de secado es breve. La laca está disponible en:

| | Num. ped. P |
|------------|-----------------|
| Azul | 5 µ 90010 600 |
| Rojo | 10 µ 90020 600 |
| Plata | 13 µ 90030 600 |
| Oro | 15 µ 90040 600 |
| Claro | 3-5 µ 90050 600 |
| Disolvente | 90060 601 |

Contenido de la botella: 25 ml

UN 1263 classe 3
groupe d'emballage II

Diaspacer

La lacca per monconi è disponibile in diversi colori e spessori. Copertura ottima e uniforme, resistente all'abrasione, tempo di essiccazione breve. Disponibile in:

| | Num. d'ordP |
|-------------|-----------------|
| Blu | 5 µ 90010 600 |
| Rosso | 10 µ 90020 600 |
| Argento | 13 µ 90030 600 |
| Oro | 15 µ 90040 600 |
| Trasparente | 3-5 µ 90050 600 |
| Diluyente | 90060 601 |

Contenuto flacone: 25 ml

UN 1263 classe 3
gruppo d'imballaggio II

Diaswiss Debubblizer

The Diaswiss silicone and wax wetting agent helps you achieve exact bubble-free models of plaster or investment from silicone and other impression or duplicating materials. Not compatible with alignates and hydrocolloids. Evaporates without residue, short drying time. Avoid puddles. Content: 500 ml, with 125 ml pump spray bottle

Order-No 90200

Price category 603

UN 1993 class 3
packaging group II



Diaswiss Debubblizer

Ce détendeur de cire et de silicone permet la reproduction exacte et sans bulles des modèles en plâtre et en revêtement à partir de moulages en silicone, de gel de duplication et d'objets coulés. Ne convient pas pour les alginates et les hydrogels. Évaporation sans résidus, temps de séchage réduit. Éviter la formation de flaques.

Contenu: 500 ml, avec pulvérisateur à pompe 125 ml

Référence: 90200

Catégorie de prix: 603

UN 1993 classe 3
grupo de embalaje II

Diaswiss Debubblizer

Dieser Silikon- und Wachsentspanner erlaubt die konturscharfe und blasenfreie Wiedergabe von Gips- und Einbettmassemodellen aus Silikonabdrücken, Dubliermaterial und Gussobjekten. Nicht geeignet für Alginate und Hydro-Gele. Rückstandsfreie Verdunstung, kurze Trockenzeit. Pfützenbildung vermeiden.

Inhalt: 500 ml, mit 125 ml Pumpsprühflasche

Bestell-Nr. 90200

Preisgruppe: 603

UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Diaswiss Debubblizer

Este reductor de tensión para silicona y cera permite la reproducción sin burbujas y con contornos nítidos de los modelos de yeso y de revestimiento de impresiones de silicona, materiales de duplicación y objetos colados. No está indicado para alginatos ni hidrogeles. Volatilización sin residuos, tiempo de secado breve.

Evitar la formación de charcos. Contenido: 500 ml, con botella pulverizadora 125 ml

N.º de pedido 90200

Grupo de precio: 603

UN 1993 classe 3
groupe d'emballage II

Diaswiss Debubblizer

Riduttore di tensione per silicone e cera, consente la riproduzione dai contorni definiti e senza soffiature di modelli di gesso e massa da rivestimento per impronte di silicone, materiale di duplicazione e oggetti di fusione. Non idoneo per alginati e idrogel. Evaporazione senza residui, tempi di essiccazione brevi.

Contenuto: 500 ml, con nebulizzatore 125 ml.

N° d'ordine 90200

Gruppo prezzo: 603

UN 1993 classe 3
gruppo d'imballaggio II

Diaswiss Silicone spray

Diaswiss Silicone spray separates plaster against plaster, acrylics, rubber, silicone, metals and wax.

Spray distance: 10 cm.

Content 75 ml.

Order no: 90100

Price category: 601

UN 1950 class 2.2



Diaswiss Silicone spray

Pulvérisation universelle pour séparer le plâtre du plâtre, du plastique, du caoutchouc, du métal et de la cire.

Distance de pulvérisation env. 10 cm.

Contenu 75 ml.

Référence: 90100

Catégorie de prix: 601

UN 1950 class 2.2

Diaswiss Silicone spray

Universell einsetzbarer Spray zum Separieren von Gips gegen Gips, Kunststoff, Gummi, Metall und Wachs.

Sprühentfernung ca. 10 cm.

Inhalt 75 ml.

Bestell-Nr. 90100

Preisgruppe: 601

UN 1950 Klasse 2.2

Diaswiss Silicone spray

Spray de aplicación universal para separar yeso del yeso, acrílicos, goma, metal y cera.

Distancia de pulverización aprox. 10 cm.

Contenido 75 ml.

N.º de pedido 90100

Grupo de precio: 601

UN 1950 classe 2.2

Diaswiss Silicone spray

Spray universale per la separazione del gesso da gesso, plastica, gomma, metallo e cera.

Distanza di nebulizzazione, circa 10 cm.

Contenuto 75 ml.

N° d'ordine 90100

Gruppo prezzo: 601

UN 1950 Classe 2.2

Diaswiss Adhesive glue

The Diaswiss adhesive glue is used to apply wax relief parts to the model when modeling partials. The glue leaves a very thin layer, wax relief parts stick and do not detach during the vibration of the investment. Modelations are enhanced as waxing of single parts is no longer necessary.

Content: 25 ml

Order-No 91300

Price category 74

UN 1133 class 3
packaging group II

Diaswiss Thinner

Content: 25 ml

Order-No 91400

Price category 77

UN 1993 class 3
packaging group II



Diaswiss Adhesive glue

Cette colle adhésive pour coulées de modèle est destiné à l'application d'éléments préfabriqués en cire dans la zone de coulée du modèle. La colle laisse une couche très fine, les pièces en cire pressées adhèrent de façon indissociable et ne se détachent pas lorsque le revêtement vibre. Les modèles sont plus grâciles, étant donné qu'il n'est pas nécessaire d'enrober les pièces de cire.

Contenu: 25 ml

Référence: 91300

Catégorie de prix: 74

UN 1133 classe 3
grupo de embalaje II

Diaswiss Diluant

Content: 25 ml

Référence: 91400

Catégorie de prix: 77

UN 1993 classe 3
grupo de embalaje II

Diaswiss Adhesive glue

Der Diaswiss Haftkleber für Modellguss dient zur Applikation von Wachsfertigteilen im Modellguss. Der Kleber hinterlässt eine sehr dünne Schicht, angedrückte Wachsteile haften unverrückbar und lösen sich nicht beim Einvibrieren der Einbettmasse. Modellationen werden grâziler, da Teile nicht angewachst werden müssen.

Inhalt: 25 ml

Bestell-Nr. 91300

Preisgruppe: 74

UN 1133 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Diaswiss Verdünner

Inhalt: 25 ml

Bestell-Nr. 91400

Preisgruppe: 77

UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Diaswiss Adhesive glue

Este adhesivo de contacto para esqueléticos está indicado para la aplicación de componentes de cera fabricados para esqueléticos. El adhesivo de contacto forma una capa muy fina, los componentes presionados en ella se quedan firmemente adheridos y no se despegan durante la carga por vibración del revestimiento. De este modo se consiguen modelados más grâciles porque no es necesario encerar los componentes.

Contenido: 25 ml

N.º de pedido 91300

Grupo de precio: 74

UN 1133 classe 3
groupe d'emballage II

Diaswiss Diluyente

Contenido: 25 ml

N.º de pedido 91400

Grupo de precio: 77

UN 1993 classe 3
groupe d'emballage II

Diaswiss Adhesive glue

Colla adesiva per preformati in cera per la costruzione di scheletrati. Lascia dopo la colla una patina adesiva sul modello in rivestimento, che facilita l'applicazione dei preformati in cera. Brucia senza lasciare residui.

Contenuto: 25 ml

N° d'ordine 91300

Gruppo prezzo: 74

UN 1133 Classe 3
gruppo d'imballaggio II

Diaswiss Diluente

Contenuto: 25 ml

N° d'ordine 91400

Gruppo prezzo: 77

UN 1993 Classe 3
gruppo d'imballaggio II

Diaswiss Ceramspray

The Diaswiss Ceramspray is a silicone-free spray to separate ceramics against plaster. Residue-free as remains on the ceramics burn without leaving residue.

Spray distance 5-8 cm.

Content: 75 ml.

Order-No 90400

Price category 600

UN 1950 class 2.1



Diaswiss Ceramspray

Diaswiss Ceramspray est un spray de séparation sans silicone pour séparer la céramique du plâtre. Les restes demeurés sur la céramique brûlent sans laisser des résidus.

Distance de pulvérisation 5-8 cm

Contenu: 75 ml.

Référence: 90400

Catégorie de prix: 600

UN 1950 classe 2.1

Diaswiss Ceramspray

Diaswiss Ceramspray ist ein silikonfreier Separierspray für Keramik gegen Gips. Rückstandsfrei, da auf der Keramik verbleibende Reste verbrennen.

Sprühentfernung 5-8 cm.

Inhalt: 75 ml.

Bestell-Nr: 90400

Preisgruppe: 600

UN 1950 Klasse 2.1

Diaswiss Ceramspray

Diaswiss Ceramspray es un aerosol separador sin silicona para separar cerámica contra yeso. No deja residuos porque los restos sobre la cerámica se queman.

Distancia de pulverización 5-8 cm.

Contenido: 75 ml.

N.º de pedido: 90400

Grupo de precio: 600

UN 1950 classe 2.1

Diaswiss Ceramspray

Diaswiss Ceramspray è uno spray senza silicone per isolare la ceramica dal gesso, brucia senza lasciare alcun residuo.

Distanza nebulizzazione 5-8 cm.

Contenuto: 75 ml.

N° d'ordine: 90400

Gruppo prezzo: 600

UN 1950 Classe 2.1

Diaswiss Occlusion spray

This extra-fine Diaswiss occlusion spray is available in several colours. The spray allows easy marking of contact points on prosthetic works and crowns. Easy to control, incl. tube nozzle. Easy to remove with brush or steam-jet. Insoluble in water or alcohol.

Spray film thickness: 6 – 8 µ.

Spray distance: 3-5 cm.

Content: 75 ml.

non-flammable

| | Order no | P |
|-------|----------|-----|
| green | 90510 | 604 |
| red | 90520 | 604 |
| blue | 90530 | 604 |
| white | 90540 | 604 |

UN 1950 class 2.2

flammable

| | Order no | P |
|-------|----------|-----|
| green | 90511 | 604 |
| red | 90521 | 604 |
| blue | 90531 | 604 |
| white | 90541 | 604 |

UN 1950 class 2.1



Diaswiss Occlusion spray

Le spray d'occlusion très fin Diaswiss est disponible en plusieurs couleurs et sert à repérer les points de contact des travaux de prothèses et des couronnes. Facile à doser, avec buse ronde. S'enlève aisément au pinceau ou au jet de vapeur. Non soluble dans l'eau ou l'alcool. Épaisseur du film de pulvérisation: 6-8 µ. Distance de pulvérisation 3-5 cm. Contenu: 75 ml.

inflammable

| | Référence | P |
|-------|-----------|-----|
| Vert | 90510 | 604 |
| Rouge | 90520 | 604 |
| Bleu | 90530 | 604 |
| Blanc | 90540 | 604 |

UN 1950 classe 2.2

inflammable

| | Référence | P |
|-------|-----------|-----|
| Vert | 90511 | 604 |
| Rouge | 90521 | 604 |
| Bleu | 90531 | 604 |
| Blanc | 90541 | 604 |

UN 1950 classe 2.1

Diaswiss Occlusion spray

Das hochfeine Diaswiss Okklusionsspray ist in mehreren Farben erhältlich und dient zur Markierung der Kontaktpunkte prothetischer Arbeiten und Kronen. Leicht dosierbar, inkl. Rohrdüse. Mit dem Pinsel oder Dampfstrahler leicht zu entfernen. Nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Sprühfilmdicke: 6 – 8 µ. Sprühentfernung 3-5 cm. Inhalt: 75 ml.

nicht brennbar

| | Best.-Nr. | P |
|-------|-----------|-----|
| grün | 90510 | 604 |
| rot | 90520 | 604 |
| blau | 90530 | 604 |
| weiss | 90540 | 604 |

UN 1950 Klasse 2.2

brennbar

| | Best.-Nr. | P |
|-------|-----------|-----|
| grün | 90511 | 604 |
| rot | 90521 | 604 |
| blau | 90531 | 604 |
| weiss | 90541 | 604 |

UN 1950 Klasse 2.1

Diaswiss Occlusion Spray

El spray de oclusión extrafino de Diaswiss está disponible en diferentes colores y se emplea para marcar los puntos de contacto de las prótesis y coronas. Fácil de dosificar, incl. boquilla de tubo. Remoción sencilla con pincel o chorro de vapor. No es soluble en agua ni en alcohol. Espesor de película: 6 – 8 µ. Distancia de pulverización 3-5 cm. Contenido: 75 ml.

no inflamable

| | N.º de pedido | P |
|--------|---------------|-----|
| verde | 90510 | 604 |
| rojo | 90520 | 604 |
| azul | 90530 | 604 |
| blanco | 90540 | 604 |

UN 1950 classe 2.2

inflamable

| | N.º de pedido | P |
|--------|---------------|-----|
| verde | 90511 | 604 |
| rojo | 90521 | 604 |
| azul | 90531 | 604 |
| blanco | 90541 | 604 |

UN 1950 classe 2.1

Diaswiss Occlusion spray

Il finissimo spray per occlusione Diaswiss è disponibile in diversi colori ed è impiegato per contrassegnare i punti di contatto di ponti e corone. Facile da dosare, con ugello compresso. Semplice da rimuovere a pennello o vapore. Non solubile in acqua o alcool. Spessore della pellicola: 6 – 8 µ. Distanza di nebulizzazione 3-5 cm. Contenuto: 75 ml.

non infiammabile

| | N° d'ordine | P |
|--------|-------------|-----|
| verde | 90510 | 604 |
| rosso | 90520 | 604 |
| blu | 90530 | 604 |
| bianco | 90540 | 604 |

UN 1950 Classe 2.2

infiammabile

| | N° d'ordine | P |
|--------|-------------|-----|
| verde | 90511 | 604 |
| rosso | 90521 | 604 |
| blu | 90531 | 604 |
| bianco | 90541 | 604 |

UN 1950 Classe 2.1

Diascan spray

Diaswiss scanspray is an ultrafine spray for preparation of surfaces for CAD/CAM scanning and for friction testing on telescopic crowns and attachments. Can be easily removed with a brush, insoluble in water and alcohol. Do not expose to sunlight or temperatures above 50° C.

Content: 75 ml

| | Order no | P |
|-------|----------|-----|
| white | 90610 | 605 |
| red | 90620 | 605 |

UN 1950 class 2.1

Content: 200 ml

| | Order no | P |
|-------|----------|-----|
| white | 90680 | 118 |
| red | 90640 | 118 |

UN 1950 class 2.1



Diascan spray

Diaswiss scanspray est un spray extrêmement fin pour la préparation de surfaces pour le scannage par CAD/CAM ainsi que pour l'essai de friction des couronnes coniques et télescopiques, barres et gouttières de toute sorte. S'enlève à sec, non soluble dans l'eau ou l'alcool. Protéger des rayons solaires ou du réchauffement à plus de 50°C.

Diascan spray

Diaswiss scanspray ist ein extrem feiner Spray zur Vorbereitung von Oberflächen zum CAD/CAM – Scanning sowie zur Friktionsprüfung von Konus- und Teleskopkronen, Riegeln und Geschieben aller Art. Trocken entfernbar, nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Vor Sonnenbestrahlung oder Erwärmung über 50° C schützen.

Diascan spray

El spray para escaneado de Diaswiss es un aerosol extremadamente fino indicado tanto para la preparación de las superficies para el escaneado CAD/CAM, como para la comprobación de la fricción de las coronas cónicas y telescópicas, barras y attaches de todo tipo. Se puede remover en seco. No es soluble en agua ni en alcohol. Proteger de la radiación del sol y del calentamiento por encima de los 50 °C.

Diascan spray

Diaswiss scanspray è uno spray estremamente fine per la preparazione di superfici per la scansione con CAD/CAM, nonché per la prova di frizione di corone coniche e telescopiche, chiavistelli ed attacchi di tutti i tipi. Semplice da rimuovere, non solubile con acqua o alcool. Proteggere dalle radiazioni solari e da temperature superiori a 50 °C.

Contenu: 75 ml

| | Référence | P |
|-------|-----------|-----|
| Blanc | 90610 | 605 |
| Rouge | 90620 | 605 |

UN 1950 class 2.1

Inhalt: 75 ml

| | Best.-Nr. | P |
|-------|-----------|-----|
| weiss | 90610 | 605 |
| rot | 90620 | 605 |

UN 1950 Klasse 2.1

Contenido: 75 ml

| | N.º de pedido | P |
|--------|---------------|-----|
| blanco | 90610 | 605 |
| rojo | 90620 | 605 |

UN 1950 classe 2.1

Contenuto: 75 ml

| | Nº d'ordine | P |
|--------|-------------|-----|
| bianco | 90610 | 605 |
| rosso | 90620 | 605 |

UN 1950 Classe 2.1

Contenu: 200 ml

| | Référence | P |
|-------|-----------|-----|
| Blanc | 90680 | 118 |
| Rouge | 90640 | 118 |

UN 1950 class 2.1

Inhalt: 200 ml

| | Best.-Nr. | P |
|-------|-----------|-----|
| weiss | 90680 | 118 |
| rot | 90640 | 118 |

UN 1950 Klasse 2.1

Contenido: 200 ml

| | N.º de pedido | P |
|--------|---------------|-----|
| blanco | 90680 | 118 |
| rojo | 90640 | 118 |

UN 1950 classe 2.1

Contenuto: 200 ml

| | Nº d'ordine | P |
|--------|-------------|-----|
| bianco | 90680 | 118 |
| rosso | 90640 | 118 |

UN 1950 Classe 2.1

Bur blocks

Without lid thermally resistant up to 134°C

24 pieces HP

Order no. Bur block HP 24

P: 90

48 pieces HP

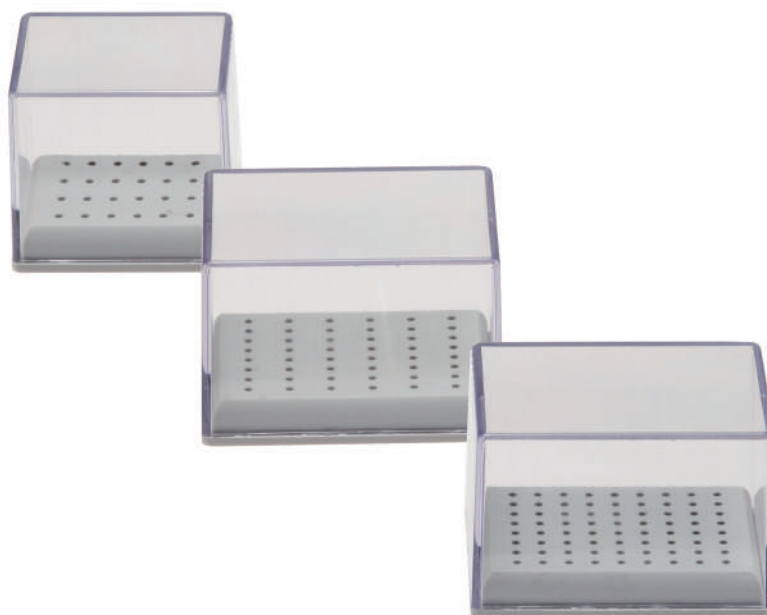
Order no. Bur block HP 48

P: 91

72 pieces HP

Order no. Bur block HP 72

P: 92



Porte-fraises

Sans couvercle, résistance thermique jusqu'à 134°C

24 pièces PM

Référence Bur block HP 24

P: 90

48 pièces PM

Référence Bur block HP 48

P: 91

72 pièces PM

Référence Bur block HP 72

P: 92

Bohrerständer

Ohne Deckel thermisch belastbar bis 134°C

24 Stück HST

Best.-Nr. Bur block HP 24

P: 90

48 Stück HST

Best.-Nr. Bur block HP 48

P: 91

72 Stück HST

Best.-Nr. Bur block HP 72

P: 92

Fresero Diaswiss

Sin tapa térmicamente resistente hasta 134°C

24 unidades PM

N.º de pedido Bur block HP 24

P: 90

48 unidades PM

N.º de pedido Bur block HP 48

P: 91

72 unidades PM

N.º de pedido Bur block HP 72

P: 92

Portafrese Diaswiss

Senza coperchio resistente termicamente fino a 134°C

24 pezzi H.P.

Nº d'ordine Bur block HP 24

P: 90

48 pezzi H.P.

Nº d'ordine Bur block HP 48

P: 91

72 pezzi H.P.

Nº d'ordine Bur block HP 72

P: 92

Mandrels

Mandrins

Mandrelle

Mandriles

Mandrini

Mandrels

| | | | | | | | | |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| L | - | - | - | - | - | 12 | - | - |
| D ø 1/10 mm | 030 | 050 | 070 | - | 050 | 055 | 030 | 050 |
| Order-No | 4003HP | 4005HP | 4007HP | 4008HP | 4009HP | 4020HP | 2005RA | 4030RA |
| P | 96 | 96 | 97 | 98 | 97 | 97 | 32 | 32 |

Reducers

Réducteurs

Reduzierstücke

Reductores

Riduttori

Reducers

| | | | |
|----------|----------|----------|-----------|
| L | 190 | 340 | 140 |
| | FG - HP | FG - HP | 2,35 -> 3 |
| Order-No | Reducer1 | Reducer3 | Reducer5 |
| P | 93 | 95 | 95 |

Safety information | Informations de sécurité | Sicherheitshinweis | Aviso de seguridad | Informazioni di sicurezza

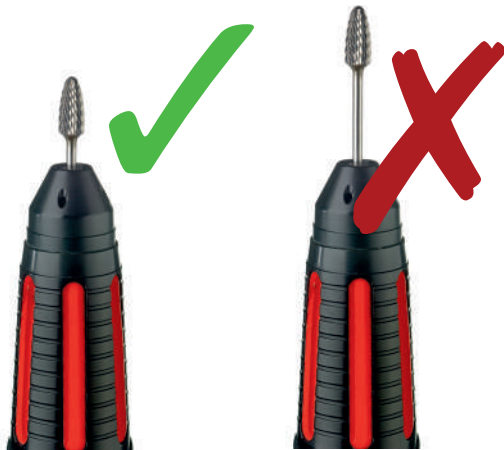
Insert the instrument into the turbine/handpiece as deeply as possible. (Risk of injury if not fully inserted)

Insérer les instruments le plus profondément possible dans la pièce à main ou la turbine (risque de lésion si insuffisamment insérés !).

Instrument so tief wie möglich einspannen. (Bei zu kurzem Einspannen besteht Verletzungsgefahr!)

Insertar el instrumento a la máxima profundidad posible (en caso de insertar el instrumento con poca profundidad existe el riesgo de lesión).

Inserire lo strumento nella turbina, fino a fine corsa (se lo strumento non è inserito correttamente può causare danni-ferite).



Wear safety goggles!
Veuillez porter des lunettes de protection !
Augenschutz benutzen!
¡Siempre use lentes protectivos!
Usare occhiali protettivi!

Hazard information | Consignes de sécurité | Gefahrenhinweise Advertencias de peligro | Avvertenze di pericolo



Flammable liquid and vapour
Liquid et vapeurs inflammables
Flüssigkeit und Dampf entzündbar
Líquidos y vapores inflamables
Liquido e vapori infiammabili



Causes severe skin burns and eye damage
Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves
Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden
Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves
Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari



Very toxic to aquatic life with long-lasting effects
Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme
Sehr giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung
Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos
Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata



Causes serious eye irritation, drowsiness or dizziness.
Provoque une sévère irritation des yeux, somnolence ou vertiges.
Verursacht schwere Augenreizungen, Schläfrigkeit und Benommenheit.
Provoca irritación ocular grave, somnolencia o vértigo.
Provoca grave irritazione agli occhi, sonnolenza e vertigini.



May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled.
Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.
Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen.
Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.
Può provocare allergie, sintomi simili all'asma o difficoltà respiratorie se inalato.



Toxic if swallowed.
Toxique en cas d'ingestion.
Giftig bei Verschlucken.
Tóxico en caso de ingestión.
Tossico se ingerito.

Index Dentist

| | |
|--|-------|
| Adjustment kit..... | 62 |
| Bur blocks | 81 |
| Carbide burs..... | 47-58 |
| Crown cutter carbide | 57-58 |
| Dentistry sets..... | 41-46 |
| Diabrush ceram..... | 64 |
| Diacarb carbide burs..... | 52-58 |
| Diaceram 2-step..... | 61 |
| Diaceram 3-step..... | 62 |
| Diacomp | 63 |
| Diaflex mini..... | 35 |
| Diamond instruments..... | 8-46 |
| Diaprophy | 65 |
| Diasoft crown cutter | 35 |
| Diaswiss Felt..... | 65 |
| Diatemp..... | 64 |
| Diazircon crown cutter..... | 33 |
| Endodontic instruments..... | 73-80 |
| Explanation of pictograms | 82 |
| FG diamonds | 12-28 |
| FG diamonds for zirconia/allceramics | 32 |
| FG diamonds microprep | 28 |
| FG diamonds reducers and depth markers | 26-27 |
| FG preparation tools with guide pin | 30-31 |
| FG turbo grinders..... | 25 |
| Finishing burs carbide | 54-56 |
| Orthodontic carbide bur..... | 56 |
| Perio diamond instruments | 29 |
| Polishers..... | 59-65 |
| Reducers | 81 |
| rootEX® | 79 |
| Surgical burs | 66-72 |
| Surgicut..... | 72 |
| Swiss Goldies..... | 37-40 |
| Thermasoft | 80 |
| Trepanation instrument zirconia..... | 34 |
| Zirconia crown cutter | 34 |

Index Dental lab

| | |
|------------------------------|---------|
| Adhesive glue..... | 167 |
| Bur blocks | 171 |
| Bur cleaner | 98 |
| Carbide burs..... | 87-104 |
| Ceramspray..... | 168 |
| Debubblizer | 165 |
| Diabrush | 155 |
| Diaceram 2-step..... | 149 |
| Diaceram 3-step..... | 150 |
| Diacrown..... | 152 |
| Diacryl Pol..... | 153 |
| Diafelt | 156 |
| Diafleece | 157 |
| Diagoat..... | 156 |
| Diametal..... | 151 |
| Diamond discs | 124-135 |
| Diaspacer | 164 |
| Diatitan..... | 154 |
| Diatrim | 114 |
| Dressing tool..... | 154 |
| HP diamonds..... | 105-115 |
| Infiniti carbide burs | 96-97 |
| Kits | 158-161 |
| Mandrels | 172 |
| Milling technique | 103-104 |
| Occlusion spray..... | 169 |
| Plaster discs | 135 |
| Polishers..... | 148-157 |
| Polishing paste..... | 162-163 |
| Reducers | 172 |
| Scanspray..... | 170 |
| Separating discs..... | 136-137 |
| Silicon spray | 166 |
| Sintered diamond discs | 123 |
| Sintered diamonds..... | 120-123 |
| Turbo diamonds HP | 113 |
| Wire brush wheel..... | 114 |
| Zirconia tools | 138-147 |

**Index cabinet dentaire**

| | |
|--|-------|
| Adjustment kit..... | 62 |
| Coupe couronnes carbure..... | 57-58 |
| Coupe couronnes zircone..... | 34 |
| Diabrush ceram..... | 64 |
| Diacarb fraises carbure de tungstène..... | 47-58 |
| Diaceram 2-step..... | 61 |
| Diaceram 3-step..... | 62 |
| Diacomp..... | 63 |
| Diaflex mini..... | 35 |
| Diamants FG microprep..... | 28 |
| Diamants FG pour zircon/céramique sans métal..... | 32 |
| Diamants FG réducteurs et marqueurs de profondeur..... | 26-27 |
| Diaprophy..... | 65 |
| Diasoft coupe couronnes..... | 35 |
| Diaswiss Felt..... | 65 |
| Diatemp..... | 64 |
| Diazircon coupe couronnes..... | 33 |
| Explication des pictogrammes..... | 82 |
| FG Turbo..... | 25 |
| Fraise orthodontique..... | 56 |
| Fraises carbure de tungstène..... | 52-58 |
| Fraises chirurgicales..... | 66-72 |
| Fraises de finition en carbure..... | 54-56 |
| Fraises diamantées FG..... | 12-28 |
| Instruments diamantés..... | 8-46 |
| Instruments diamantés perio..... | 29 |
| Instruments endodontiques..... | 73-80 |
| Instruments pour trépaner zircone..... | 34 |
| Outils de préparation avec guide FG..... | 30-31 |
| Polissoirs..... | 59-65 |
| Porte-fraises..... | 81 |
| Réducteurs..... | 81 |
| rootEX®..... | 79 |
| Sets cabinet..... | 41-46 |
| Surgicut..... | 72 |
| Swiss Goldies..... | 37-40 |
| Thermasoft..... | 80 |

Index laboratoire

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Brosse en acier diamanté..... | 114 |
| Brosse nettoyage fraises..... | 98 |
| Ceramspray..... | 168 |
| Colle adhésive..... | 167 |
| Debubblizer..... | 165 |
| Diabrush..... | 155 |
| Diaceram 2-step..... | 149 |
| Diaceram 3-step..... | 150 |
| Diacrown..... | 152 |
| Diacryl Pol..... | 153 |
| Diafelt..... | 156 |
| Diafleece..... | 157 |
| Diagoat..... | 156 |
| Diametal..... | 151 |
| Diaspacer..... | 164 |
| Diatitan..... | 154 |
| Diatrim..... | 114 |
| Disques diamantés..... | 124-135 |
| Disques diamantés frittés..... | 123 |
| Disques pour plâtre..... | 135 |
| Disques pour tronçonner..... | 136-137 |
| Fraises diamantées avec spirale..... | 113 |
| Fraises en carbure de tungstène..... | 87-104 |
| Infiniti fraises carbure..... | 96-97 |
| Instruments diamantés frittés..... | 120-123 |
| Instruments diamantés PM..... | 105-115 |
| Instruments pour le zircon..... | 138-147 |
| Kits..... | 158-161 |
| Mandrins..... | 172 |
| Outil de dégauchissage..... | 154 |
| Pâte à polir..... | 162-163 |
| Polissoirs..... | 148-157 |
| Porte-fraises..... | 171 |
| Réducteurs..... | 172 |
| Scanspray..... | 170 |
| Spray d'occlusion..... | 169 |
| Spray silicone..... | 166 |
| Technique de fraisage..... | 103-104 |

Index Zahnarzt

| | |
|--|-------|
| Adjustment kit..... | 62 |
| Bohrerständer..... | 81 |
| Chirurgische Instrumente..... | 66-72 |
| Diabrush ceram..... | 64 |
| Diacarb Hartmetallinstrumente..... | 47-58 |
| Diaceram 2-step..... | 61 |
| Diaceram 3-step..... | 62 |
| Diacomp..... | 63 |
| Diaflex mini..... | 35 |
| Diamantwerkzeuge..... | 8-46 |
| Diaprophy..... | 65 |
| Diasoft Kronentrenner..... | 35 |
| Diaswiss Felt..... | 65 |
| Diatemp..... | 64 |
| Diazircon Kronentrenner..... | 33 |
| Endodontische Instrumente..... | 73-80 |
| Erklärung der Piktogramme..... | 82 |
| FG Diamanten..... | 12-28 |
| FG Diamanten für Zirkon/Vollkeramik..... | 32 |
| FG Diamanten Microprep..... | 28 |
| FG Diamanten Reduzierer und Tiefenmarkierer..... | 26-27 |
| FG Präparationswerkzeuge mit Führungspin..... | 30-31 |
| FG Turboschleifer..... | 25 |
| Hartmetallfinierer..... | 54-56 |
| Hartmetallinstrumente..... | 52-58 |
| KFO Entferner..... | 56 |
| Kronentrenner Hartmetall..... | 57-58 |
| Kronentrenner Zirkon..... | 34 |
| Perio Instrumente..... | 29 |
| Polierer..... | 59-65 |
| Reduzierer..... | 81 |
| rootEX®..... | 79 |
| Sets Zahnmedizin..... | 41-46 |
| Surgicut..... | 72 |
| Swiss Goldies..... | 37-40 |
| Thermasoft..... | 80 |
| Trepanierinstrument Zirkon..... | 34 |

Index Labor

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Abrichtwerkzeug..... | 154 |
| Bohrerbürste..... | 98 |
| Bohrerständer..... | 171 |
| Ceramspray..... | 168 |
| Diabrush..... | 155 |
| Diaceram 2-step..... | 149 |
| Diaceram 3-step..... | 150 |
| Diacrown..... | 152 |
| Diacryl Pol..... | 153 |
| Diafelt..... | 156 |
| Diafleece..... | 157 |
| Diagoat..... | 156 |
| Diamantscheiben..... | 124-135 |
| Diametal..... | 151 |
| Diaspacer..... | 164 |
| Diatitan..... | 154 |
| Diatrim..... | 114 |
| Frästechnik..... | 103-104 |
| Galvanische Diamantwerkzeuge HST..... | 105-115 |
| Gipstrennscheiben..... | 135 |
| Haftkleber..... | 167 |
| Hartmetallfräser..... | 87-104 |
| Infiniti Hartmetallfräser..... | 96-97 |
| Kits..... | 158-161 |
| Mandrelle..... | 172 |
| Okklusionsspray..... | 169 |
| Polierer..... | 148-157 |
| Polierpaste..... | 162-163 |
| Reduzierstücke..... | 172 |
| Scanspray..... | 170 |
| Silikonspray..... | 166 |
| Silikon-und Wachsentspanner..... | 165 |
| Sinterdiamanten..... | 120-123 |
| Sinterdiamantscheiben..... | 123 |
| Stahldrahtbürste..... | 114 |
| Trennscheiben..... | 136-137 |
| Turbodiamanten mit Spirale..... | 113 |
| Zirkoninstrumente..... | 138-147 |

**Índice clínica dental**

| | |
|--|-------|
| Adjustment kit..... | 62 |
| Cortador de coronas zirconio..... | 34 |
| Cortadores de corona en carburo de tungsteno..... | 57-58 |
| Diabrush ceram..... | 64 |
| Diacarb instrumentos de carburo de tungsteno..... | 47-58 |
| Diaceram 2-step..... | 61 |
| Diaceram 3-step..... | 62 |
| Diacomp..... | 63 |
| Diaflex mini..... | 35 |
| Diaprophy..... | 65 |
| Diasoft cortador de coronas..... | 35 |
| Diaswiss Felt..... | 65 |
| Diatemp..... | 64 |
| Diazircon cortador de coronas..... | 33 |
| Explicación de los pictogramas..... | 82 |
| Fresas de carburo para acabado..... | 54-56 |
| Fresas diamantadas FG..... | 12-28 |
| Fresas diamantadas FG con espiral..... | 25 |
| Fresas diamantadas FG con guía..... | 30-31 |
| Fresas diamantadas FG microprep..... | 28 |
| Fresas diamantadas FG para zirconia/cerámica sin metal..... | 32 |
| Fresas diamantadas FG reductores y marcadores de profundidad..... | 26-27 |
| Freseros..... | 81 |
| Instrumento para trepanación de circonio..... | 34 |
| Instrumentos de carburo de tungsteno..... | 52-58 |
| Instrumentos de endodoncia..... | 73-80 |
| Instrumentos diamantados..... | 8-46 |
| Instrumentos diamantados perio..... | 29 |
| Instrumentos quirúrgicos..... | 66-72 |
| Pulidores..... | 59-65 |
| Reductores..... | 81 |
| Removedor de orthodoncia..... | 56 |
| rootEX®..... | 79 |
| Sets odontología..... | 41-46 |
| Surgicut..... | 72 |
| Swiss Goldies..... | 37-40 |
| Thermasoft..... | 80 |

Índice laboratorio dental

| | |
|--|---------|
| Adhesivo de contacto..... | 167 |
| Cepillo de alambre de acero diamantado..... | 114 |
| Cepillo para limpieza de fresas..... | 98 |
| Ceramspray..... | 168 |
| Debubblizer..... | 165 |
| Diabrush..... | 155 |
| Diaceram 2-step..... | 149 |
| Diaceram 3-step..... | 150 |
| Diacrown..... | 152 |
| Diacryl Pol..... | 153 |
| Diafelt..... | 156 |
| Diafleece..... | 157 |
| Diagoat..... | 156 |
| Diametal..... | 151 |
| Diaspacer..... | 164 |
| Diatitan..... | 154 |
| Diatrim..... | 114 |
| Discos de diamante..... | 124-135 |
| Discos de diamante sinterizado..... | 123 |
| Discos de separación..... | 136-137 |
| Discos diamantados para yeso..... | 135 |
| Fresas de carburo de tungsteno..... | 80-104 |
| Fresas diamantadas con espiral..... | 113 |
| Freseros..... | 171 |
| Herramienta para calibrar..... | 154 |
| infiniti fresas de carburo de tungsteno..... | 96-97 |
| Instrumentos de diamante galvánicos PM..... | 105-115 |
| Instrumentos de diamante sinterizado..... | 120-123 |
| Instrumentos para zirconio..... | 138-147 |
| Kits..... | 158-161 |
| Mandriles..... | 172 |
| Occlusion spray..... | 169 |
| Pasta para pulir..... | 162-163 |
| Pulidores..... | 148-157 |
| Reductores..... | 172 |
| Scanspray..... | 170 |
| Silicon spray..... | 166 |
| Técnica de fresado..... | 103-104 |

Indice studio

| | |
|--|-------|
| Adjustment kit..... | 62 |
| Diabrush ceram..... | 64 |
| Diacarb strumenti in carburo di tungsteno..... | 47-58 |
| Diaceram 2-step..... | 61 |
| Diaceram 3-step..... | 62 |
| Diacomp..... | 63 |
| Diaflex mini..... | 35 |
| Diaprophy..... | 65 |
| Diasoft tagliacorone..... | 35 |
| Diaswiss Felt..... | 65 |
| Diatemp..... | 64 |
| Diazircon tagliacorone..... | 33 |
| Fresa per rimuovere i lavori di ortodonzia..... | 56 |
| Frese diamantate FG..... | 12-28 |
| Frese diamantate FG con punta di riferimento..... | 30-31 |
| Frese diamantate FG microprep..... | 28 |
| Frese diamantate FG per zirconio/ceramica integrale..... | 32 |
| Frese diamantate perio..... | 29 |
| Frese dimantate FG a spirale..... | 25 |
| Frese in carburo di tungsteno per la finitura..... | 54-56 |
| Gommini..... | 59-65 |
| Portafrese..... | 81 |
| Riduttori..... | 81 |
| Riduttori e incisori di profondità FG..... | 26-27 |
| rootEX®..... | 79 |
| Sets studio..... | 41-46 |
| Spiegazione delle pittogramme..... | 82 |
| Strumenti canalari ENDO..... | 73-80 |
| Strumenti chirurgici..... | 66-72 |
| Strumenti diamantati..... | 8-46 |
| Strumenti in carburo di tungsteno..... | 52-58 |
| Strumento per trepanare zirconio..... | 34 |
| Surgicut..... | 72 |
| Swiss Goldies..... | 37-40 |
| Tagliacorone in carburo di tungsteno..... | 57-58 |
| Tagliacorone zirconio..... | 34 |
| Thermasoft..... | 80 |

Indice laboratorio

| | |
|---|---------|
| Ceramspray..... | 168 |
| Colla adesiva..... | 167 |
| Debubblizer..... | 165 |
| Diabrush..... | 155 |
| Diaceram 2-step..... | 149 |
| Diaceram 3-step..... | 150 |
| Diacrown..... | 152 |
| Diacryl Pol..... | 153 |
| Diafelt..... | 156 |
| Diafleece..... | 157 |
| Diagoat..... | 156 |
| Diametal..... | 151 |
| Diaspacer..... | 164 |
| Diatitan..... | 154 |
| Diatrim..... | 114 |
| Dischi diamantati..... | 124-135 |
| Dischi diamantati per gesso..... | 135 |
| Dischi diamantati sinterizzati..... | 123 |
| Dischi separatori..... | 136-137 |
| Frese diamantate a spirale..... | 113 |
| Frese in carburo di tungsteno..... | 80-104 |
| Gommini..... | 148-157 |
| infiniti frese in carburo di tungsteno..... | 96-97 |
| Kits..... | 158-161 |
| Mandrini..... | 172 |
| Occlusion spray..... | 169 |
| Pasta per lucidatura..... | 162-163 |
| Portafrese..... | 171 |
| Riduttori..... | 172 |
| Scanspray..... | 170 |
| Silicon spray..... | 166 |
| Spazzola in metallo diamantata..... | 114 |
| Spazzolino per frese..... | 98 |
| Strumenti diamantati galvanizzati H.P..... | 105-115 |
| Strumenti diamantati sinterizzati..... | 120-123 |
| Strumenti per zirconio..... | 138-147 |
| Tecnica de fresaggio..... | 103-104 |
| Utensile per rettificare..... | 154 |



AMALON

Comercializadora de Material
y Equipo Dental

AMALON
store

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

DIASWISS

Dental instruments
and consumables



@amalontetnizzer

+52 55 8890 5401 Conmutador

+52 55 1228 5522 Directo - msj

amalon.com.mx



DIASWISS SA
Rte de St.-Cergue 293
CH-1260 Nyon, Switzerland

Phone +41 22 301 56 00
Fax +41 22 301 56 50

mail@diaswiss.ch
<https://diaswiss.ch>