

AMALON  
store

# CATÁLOGO DENTAL



@amalontetnizzer

+52 55 8890 5401 Conmutador

+52 55 1228 5522 Directo - msj

[amalon.com.mx](http://amalon.com.mx)





Estimados clientes:

¡En la boca, todo perfecto! Y, para que todo vaya como la seda, su extraordinario trabajo en los laboratorios dentales es fundamental. En este sentido, queremos apoyarles con excelentes productos, ideas inteligentes y un flujo de trabajo óptimo.

En nuestra empresa, todas las ideas y los esfuerzos giran en torno al oficio de protésico dental. Desarrollamos, producimos y comercializamos productos en todo el mundo para el oficio clásico y para la técnica dental con asistencia digital. Todos los productos se han reunido en el catálogo dental SHERA. Como novedad, se han añadido nuevas escayolas dentales como la SHERAPOWER-ARTI y la SHERAGET TO PLASTER; pero también nuevos materiales de impresión en 3D como por ejemplo SHERAprint-cast&press. Para todos los productos, nos aseguramos de que encajen en el flujo de trabajo de SHERA y se complementen de forma significativa. Hemos combinado la tecnología dental clásica y la digital bajo un mismo techo – para una mayor fiabilidad de los procesos en cada trabajo.

Con las novedades, los superventas y sus productos preferidos de SHERA, todo funcionará a la perfección en su laboratorio. ¡Confíe en la calidad fiable y en el personal de SHERA, que estará a su disposición con todos sus conocimientos, con los oídos bien abiertos y con mucho amor por su oficio!



Jens Grill  
Gerente

# Hecho en casa y totalmente orgullosos de ello





Nosotros mismos, en SHERA, producimos diariamente 18 toneladas de escayola, 5 toneladas de material de revestimiento, una tonelada de silicona, muchos hectolitros de líquido, de pastas y mucho más.





Nuestros equipos, comprometidos con la producción y la garantía de calidad, conocen la responsabilidad que recae sobre ellos de obtener productos que funcionen perfectamente. Se identifican con sus «niños», como, por ejemplo, la escayola súper dura SHERAHARD-ROCK o el clásico SHERAFINA®2000.





Estamos totalmente orgullosos del continuo y minucioso trabajo del personal de SHERA, desde los controles de entrada de la materia prima hasta la garantía total de calidad, pasando por el proceso de producción.

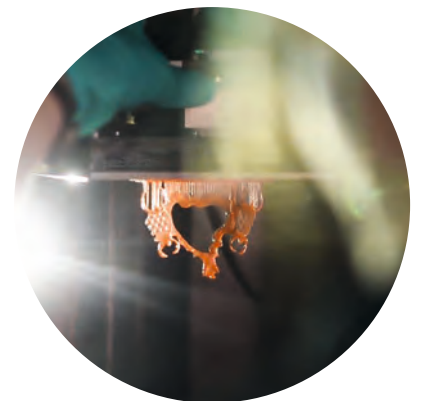




# SHERA Academy

beneficiéese de nuestros conocimientos

En la sede de Lemförde, cerca del lago Dümmer, ofrecemos cursos y talleres acerca de temas fascinantes para la tecnología dental. Uno de los puntos centrales es el flujo de trabajo digital dentro de la tecnología dental, desde el escáner hasta el modelo de implante perfectamente impreso mediante SHERAprint. También hemos añadido muchos conocimientos destacables a temas más clásicos, como la fabricación de modelos y tecnología telescópica o el colado de estructuras impresas.



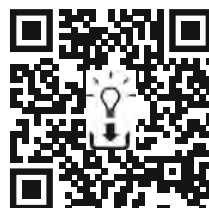




## SHERA en la red - para estar siempre actualizado

Síguenos en Youtube, Facebook, Instagram y Pinterest, para estar constantemente al día con SHERA. Visítenos en [www.shera.de](http://www.shera.de) y encontrará las últimas instrucciones de uso de nuestros productos - también disponibles para su descarga - así como tablas de mezclas para los revestimientos y varios consejos prácticos para su trabajo diario en el laboratorio.

área de  
descargas



# SHERACLASSIC

página  
11

## Preparación

página  
41

## Técnica de colado

página  
69

## Acabado

página  
83

## Resinas

página  
89

## Varios





# SHERAdigital

Escanear

página  
97

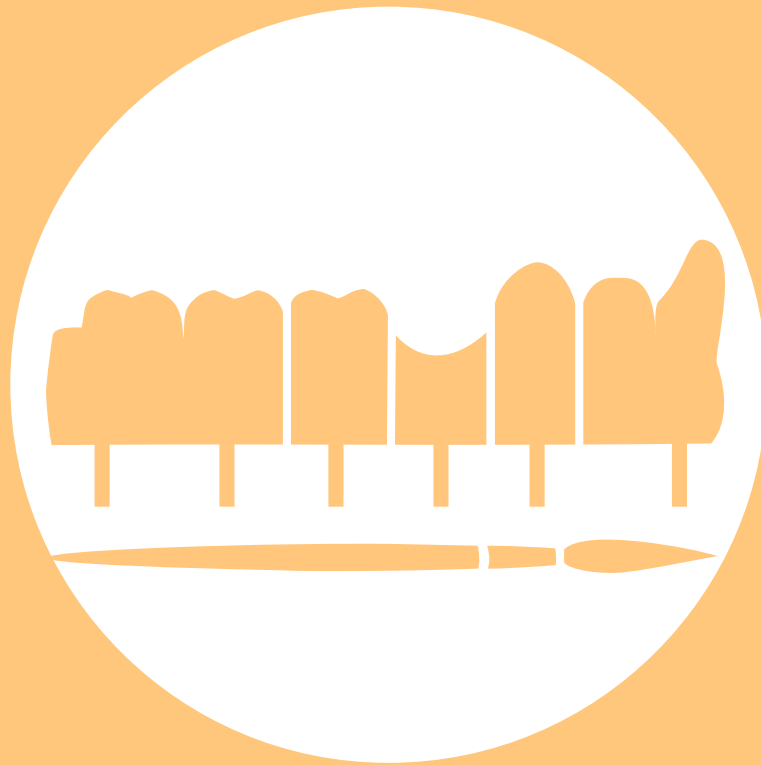
Imprimir

página  
113

Fresar

página  
139





# Preparación

página

13

Escayolas

página

32

Tratamiento  
de impresiones

página

33

Aislantes

página

34

Adhesivo  
& Co.

página

35

Pins

página

36

Siliconas





# Escayolas

Como uno de los líderes del mercado para escayolas dentales ponemos gran importancia a la calidad del desarrollo y de la producción. Todas las escayolas de SHERA son apropiadas para vaciar impresiones de silicona, alginato, poliéter e hidrocoloide y ofrecen excelentes ventajas técnicas:

- grano muy fino
- excelente fluidez
- elevada tixotropía
- exacta reproducción de los detalles
- superficies densas y lisas
- cantos estables incluso en los límites de la preparación
- facilidad de trabajo: serrar, rectificar, fresar sin astillarse
- datos técnicos constantes.

Nuestra gama de productos incluye escayolas perfectas para cada aplicación tanto para los modelos de trabajo como para los modelos de presentación, para CAD/CAM o para antagonistas. En total tenemos más de 24 escayolas especiales en 25 colores distintos para diferentes campos de aplicación. Entre esas se encuentran también las superventas, la SHERAHARD-ROCK y la SHERAPURE.



# Escayolas de tipo 4

Escayolas de tipo 4

SHERA

# PURE

Escayola súper dura



fácilmente legible · reducción de colores  
sin astillas · extremadamente dura

disponible en



blanco crema y gris claro



Created by Andreas Nolte

N° de art.	Unidad
101155-25 (gris claro)	18 kg (6 x 3 kg)
101155-82 (blanco crema)	
101153-25 (gris claro)	3 kg bolsita
101153-82 (blanco crema)	

Datos técnicos	
proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	310
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	330
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	70
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,08
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

### Recomendado para:

modelos de contramordida  
modelos de control  
técnica de implantes  
modelos para serrar  
modelos maestros  
modelos de control

\*proporción de mezcla = polvo : agua destilada





# Escayolas de tipo 4

## Escayolas de tipo 4

### SHERAMAXIMUM 2000

Escayola súper dura para trabajos particularmente exigentes

- es muy tixotrópica y, no obstante, extraordinariamente fluida
- se puede escanear con diversos sistemas
- ideal para los sistemas de placas de resina
- extremadamente dura

<b>Unidad:</b> 18 kg (4 x 4,5 kg)	4,5 kg
<b>Nº de art.</b>	<b>Nº de art.</b>
101015-18 (marrón dorado)	101013-18 (marrón dorado)
101015-22 (gris)	101013-22 (gris)
101015-46 (amarillo maíz)	101013-46 (amarillo maíz)
101015-70 (blanco)	101013-70 (blanco)
101015-84 (amarillo claro)	101013-84 (amarillo claro)

#### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

#### Recomendado para:

modelos de contramordida  
técnica de implantes  
modelos para serrar  
modelos de control  
modelos maestros



### SHERAMAXIMUM

Escayola súper dura para altas pretensiones

- muy tixotrópica
- se puede escanear con diversos sistemas
- muy fácil de elaborar a pesar de su dureza

<b>Unidad:</b> 20 kg
<b>Nº de art.</b>
101040-14 (amarillo)
101040-18 (marrón dorado)
101040-22 (gris)

#### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

#### Recomendado para:

modelos de contramordida  
modelos para serrar  
modelos maestros  
modelos de control



\*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



# SHERAHARD-ROCK



## SHERAHARD-ROCK

Top escayola súper dura

- es muy tixotrópica y, no obstante, extraordinariamente fluida
- se puede escanear con varios sistemas
- ideal para los sistemas de placas de resina
- sumamente fácil de elaborar

Nº de art.	Unidad	Nº de art.	Unidad
101025-18 (marrón dorado)	18 kg	101023-18 (marrón dorado)	4,5 kg bolsita
101025-20 (marillo dorado)	(4 x 4,5 kg)	101023-20 (amarillo dorado)	
101025-84 (amarillo claro)		101023-84 (amarillo claro)	
101025-85 (verde claro)		101023-85 (verde claro)	

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	65
expansión de fraguado después de 2 h (%)	< 0,10
tiempo de trabajo (min)	5,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

### Recomendado para:

modelos de contramordida  
técnica de implantes  
modelos para serrar  
modelos de control  
modelos maestros



# Escayolas de tipo 4

## Escayolas de tipo 4

### SHERAPREMIUM

Escayola súper dura

- alta relación calidad-precio
- tiempo de elaboración reducido

Unidad: 20 kg	5 kg
Nº de art.	Unidad
101070-02 (albaricoque)	101071-02 (albaricoque)
101070-10 (marfil)	101071-10 (marfil)
101070-14 (amarillo)	101071-14 (amarillo)
101070-18 (marrón dorado)	101071-18 (marrón dorado)
101070-22 (gris)	101071-22 (gris)
101070-30 (verde claro)	101071-30 (verde claro)
101070-70 (blanco)	101071-70 (blanco)

#### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	280
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	290
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	4,5 - 5,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

#### Recomendado para:

- modelos de contramordida
- trabajos de esqueléticos
- modelos para serrar
- modelos maestros
- modelos de control



### SHERAAQUA

Escayola súper dura

- alta relación calidad-precio
- tiempo de elaboración reducido
- consistencia cremosa

Nº de art.	Unidad
101080-18 (marrón dorado)	20 kg
101080-50 (rosa)	
101080-70 (blanco)	
101081-18 (marrón dorado)	5 kg
101081-50 (rosa)	
101081-70 (blanco)	

#### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 23
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	250
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	270
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	55
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	4,5 - 5,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

#### Recomendado para:

- modelos de contramordida
- trabajos de esqueléticos
- modelos para serrar
- modelos de control
- modelos maestros



\*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



# Escayolas de tipo 4 / 5

Escayolas para modelos y serrar

## SHERAFAVORIT

Escayola súper dura enriquecida con plástico

- para materiales duros de impresión
- fácil de desprender
- ideal para el vaciado de muñones delgados y socavados

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 30

Nº de art.	Unidad
101060-10 (marfil)	20 kg
101060-18 (marrón dorado)	
101061-10 (m arfil)	5 kg
101061-18 (marrón dorado)	

### Recomendado para:

modelos de contramordida  
trabajos de esqueléticos  
modelos de control  
modelos para serrar  
modelos maestros



## SHERAPRIMA

Escayola súper dura de tipo 5

- con una expansión incrementada
- compensa la gran contracción de algunos materiales de impresión
- para reparaciones de resina

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	300
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	320
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	65
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,18
tiempo de trabajo (min)	6,0 - 7,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 35

Nº de art.	Unidad
101050-46 (amarillo maíz)	20 kg
101051-46 (amarillo maíz)	5 kg

### Recomendado para:

modelos de contramordida  
modelos para serrar  
modelos maestros  
modelos de control



## SHERAJIVE

Escayola rápida súper dura para la técnica dental creativa

- tiempo de desmoldeo corto de 10 minutos
- para una amplia gama de aplicaciones
- para reparaciones urgentes de resina,
- reparaciones de rotura y rebases

### datos técnicos

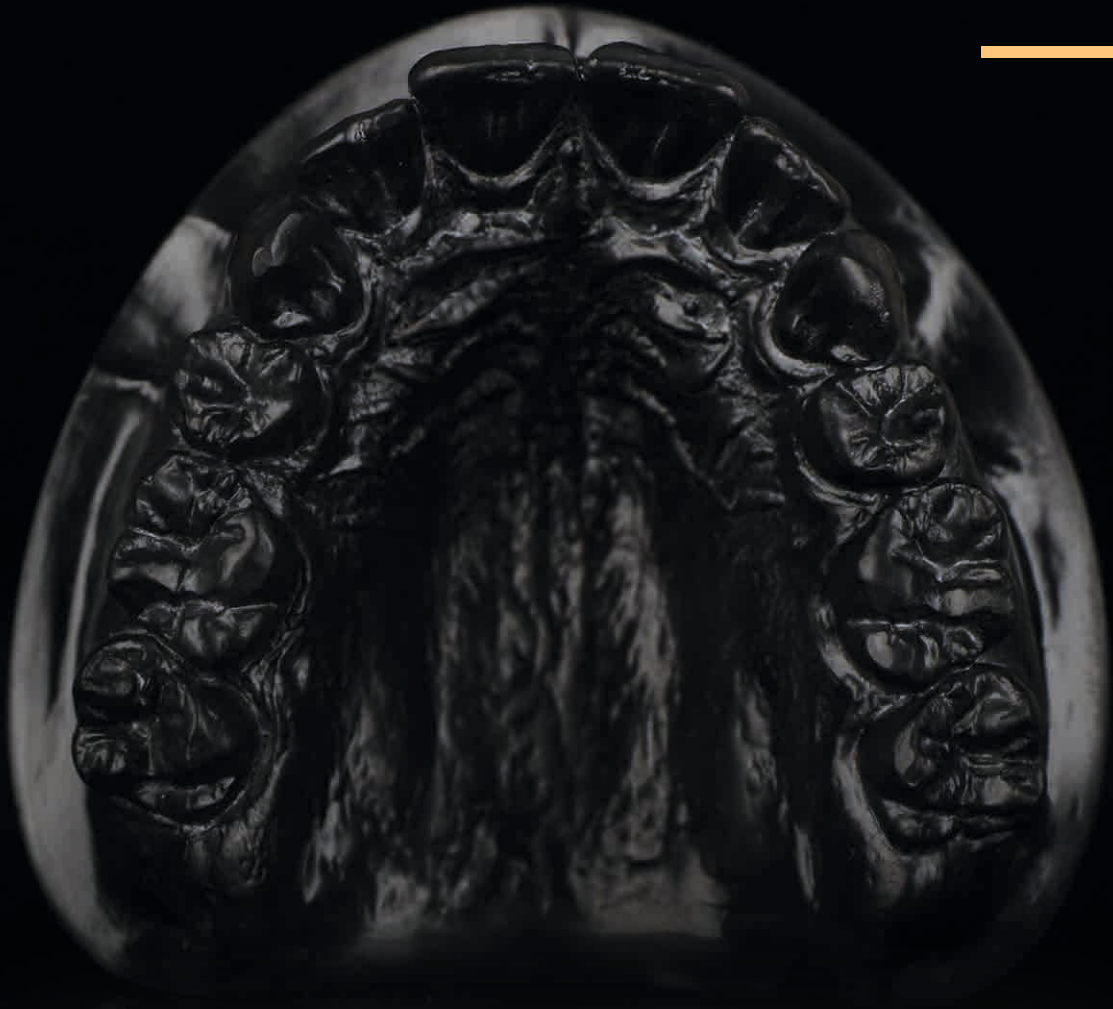
proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 25
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	200
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	220
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,14
tiempo de trabajo (min)	aprox. 2,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 10

Nº de art.	Unidad
101135-18 (marrón dorado)	18 kg (4 x 4,5 kg)
101135-84 (amarillo claro)	
101133-18 (marrón dorado)	4,5 kg bolsita
101133-84 (amarillo claro)	

### Recomendado para:

modelos de trabajo  
modelos de contramordida  
modelos de situación





# SHERABLACK-ROCK

## Escayola de presentación de tipo 4

- para modelos de presentación
- un escenario perfecto para trabajos protéticos
- hace hincapié en la habilidad del protésico dental
  - de color negro intenso
  - despliega todo su brillo con SHERASEPAL-U



Nº de art.	Unidad
101091-54	5 kg

**Recomendado para:**

modelos de presentación

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	240
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	260
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,10
tiempo de trabajo (min)	5,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 45



# Escayola para zocular & Escayola especial



**Recomendado para:**

zocular arcos dentales



**Recomendado para:**

resinas termoplásticas

## SHERASOCKEL-FLÜSSIG

Escayola súper dura, líquida

- consistencia particularmente líquida
- fluye debajo de arcos y pins
- muy densa y de cantos estables
- zócalos sin burbujas
- gracias a su reducida expansión, no se producen tensiones en el modelo

Nº de art.		Unidad
10110-38	(azul intenso)	20 kg
10110-46	(amarillo maíz)	
10110-62	(terracota)	
10110-66	(turquesa)	
10110-70	(blanco)	
10110-85	(verde claro)	

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 23
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	230
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	250
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	50
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,05
tiempo de trabajo (min)	3,5 - 4,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 40

## SHERAEXPAND

Escayola especial para resinas termoplásticas

- con una expansión incrementada
- compensa la contracción de resinas termoplásticas
- muy buen compartimento de flujo
- superficies lisas y homogéneas

Nº de art.		Unidad
109031-70	(blanco)	5 kg cubo

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 20
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	160
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	180
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	30
expansión de fraguado después de 2 h (%)	aprox. 1,0
tiempo de trabajo (min)	4,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 40



# SHERA GET

# TO PLASTER



## ¡CONSIGUE LA MEJOR ESCAYOLA TIPO 3!

### SHERA GET TO PLASTER

Escayola dura, tipo 3

- para todos los modelos de la técnica de resina, contramordida, modelos de férulas
- muy fácil de mezclar
- flexible en el tratamiento (28ml – 30ml)
- agitación sin burbujas
- superficie sedosa

Nº de art.	Unidad
102110-22 (silver)	18 kg
102110-38 (sky)	18 kg
102110-70 (snow)	18 kg
102110-84 (sun)	18 kg

Recomendado para:

técnica de resina  
modelos de trabajo  
modelos de férulas

#### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	4,0 – 5,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 20



# Escayolas de tipo 3

Escayolas para modelos

## SHERADYNAMIC

Escayola dura muy rápida

- ideal para trabajos urgentes de reparaciones
- expansión optimizada para la técnica de resina
- también para revestir modelos en muflas
- buena fluidez
- superficies lisas y homogéneas

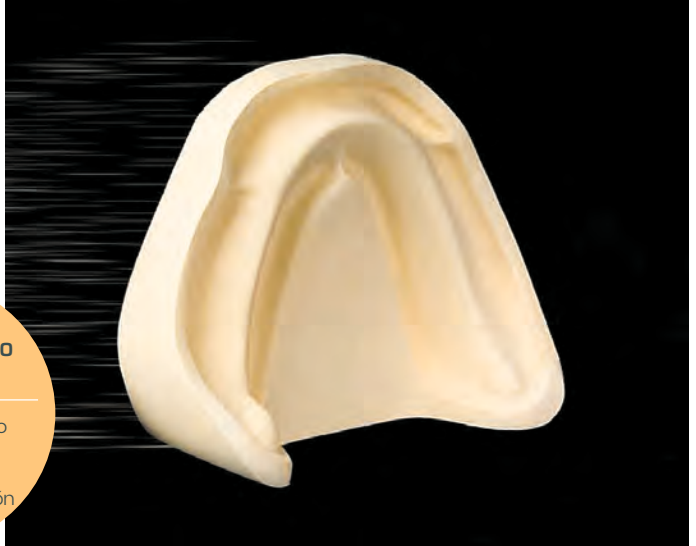
Nº de art.	Unidad
102120-14 (amarillo)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	2,5 - 3,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 10

### Recomendado para

modelos de trabajo  
modelos de contramordida  
modelos de situación



## SHERAPLASTER

Top escayola dura

- para todos los modelos de la técnica de resina
- para revestir modelos en muflas
- consistencia cremosa
- muy buena fluidez
- cantos estables
- superficies lisas y homogéneas

Nº de art.	Unidad
102010-14 (amarillo)	20 kg
102010-24 (verde claro)	
102010-26 (azul claro)	
102010-70 (blanco)	

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	140
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	4,0 - 5,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 25

### Recomendado para

modelos de trabajo  
modelos de contramordida  
modelos de situación



## SHERAALPIN

Escayola dura

- para todos los modelos de la técnica de resina
- para revestir modelos en muflas
- tiempo de trabajo reducido
- muy buena fluidez
- superficies lisas y homogéneas

Nº de art.	Unidad
102020-14 (amarillo)	20 kg
102020-26 (azul claro)	
102020-70 (blanco)	

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)*	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	110
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	3,5 - 4,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 20

### Recomendado para

modelos de trabajo  
modelos de contramordida  
modelos de situación







# Escayolas de tipo 3 / 2



## SHERABIANCO

Escayola dura para trabajos de ortodoncia

- color blanco puro
- consistencia muy densa, homogénea y cremosa
- para modelos sin burbujas
- fácil de reducir en caso de dibujar con lápiz

Nº de art.	Unidad
102180-58 (blanco puro)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 28
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	140
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	5,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 20

### Recomendado para:

modelos de reparación en la técnica de ortodoncia  
modelos de contramordida  
modelos de situación  
modelos de control

## SHERAKFO-GIPS

Escayola dura para trabajos de ortodoncia

- consistencia densa y homogénea
- fácil de reducir en caso de dibujar con lápiz

Nº de art.	Unidad
102080-58 (blanco)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	130
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,15
tiempo de trabajo (min)	5,0 - 6,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 25

### Recomendado para:

modelos de reparación en la técnica de ortodoncia  
modelos de contramordida  
modelos de situación  
modelos de control

## SHERAALABASTER

Escaypla de tipo 2 (clase II)

- para revestir prótesis parciales y completas
- buena fluidez
- reproducción precisa de todos los detalles de los modelos de cera

Nº de art.	Unidad
103010-70 (blanco)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 45 - 50
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	40
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	45
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20
expansión de fraguado después de 2 h (%)	0,18
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 3,0
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 20



### Recomendado para:

modelos para revestir prótesis y totales

\*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



# SHERA POWER-ARTI

La escayola para articular. Cumple lo que promete.

- es sólida como una roca
- adhiere extremadamente bien, incluso a las superficies lisas de los modelos
- muy fácil de mezclar y tixotrópica

Nº de art.	Unidad
102160-70 (blanco)	20 kg

#### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 28
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	100
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	120
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	30
expansión de fraguado después de 2 h (%)	< 0,04
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 15

Recomendado para:

articular  
rodetes  
llaves





# Escayolas para articular



## SHERAARTI

Escayola para articular

- elevado efecto adhesivo
- reducido tiempo de trabajo
- expansión mínima
- se puede amontonarlo muy bien

Nº de art.	Unidad
102040-70 (blanco)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
expansión de fraguado después de 2 h (%)	< 0,03
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 15

Recomendado para:

articular  
rodetes  
llaves



## SHERAARTI-QUICK

Escayola para articular, fraguado rápido

- color blanco claro
- tiempo de trabajo muy reducido
- expansión extremadamente mínima
- muy tixotrópica

Nº de art.	Unidad
102050-70 (blanco)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
expansión de fraguado después de 2 h (%)	< 0,03
tiempo de trabajo (min)	1,0 - 1,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 10

Recomendado para:

articular  
rodetes  
llaves

\*proporción de mezcla = polvo : agua destilada



# Escayolas para articular



Recomendado para:

articular  
rodetes  
llaves

## SHERAADHESO

Escayola para articular con alto efecto adhesivo

- efecto adhesivo muy alto
- reducido tiempo de trabajo
- expansión mínima
- se puede amontonarlo muy bien

Nº de art.	Unidad
102060-70 (blanco)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 30
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	80
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	90
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	25
expansión de fraguado después de 2 h (%)	< 0,03
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 15



Recomendado para:

articular  
técnica de nubecillas  
rodetes  
llaves

## SHERAMOUNT

Escayola para articular

- efecto muy adhesivo
- consistencia cremosa
- estabilidad excelente
- alta relación calidad-precio

Nº de art.	Unidad
102070-70 (blanco)	20 kg

### Datos técnicos

proporción de mezcla (p : a. d.)	100 : 40
dureza después de 2 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	55
dureza después de 24 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	60
resist. a la presión desp. de 1 h (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	20
expansión de fraguado después de 2 h (%)	< 0,05
tiempo de trabajo (min)	2,0 - 2,5
tiempo de desmoldeo (min)	aprox. 15



# Resina para modelos



## SHERAPOLAN 2 : 1

Resina para modelos a base de poliuretano

- ideal para vaciar muñones delgados y socavados
- optimizada para el proceso de escanear en color gris
- dimensionalmente estable y duradera
- tiempo de fraguado corto
- de cantos absolutamente estables y resistente a la abrasión
- material muy duro que se puede serrar, rectificar y fresar fácilmente

Nº de art.

516010 (marfil), 516011 (marrón claro), 516017 (gris)

Unidad

Set formado por:  
300 g componente A, 150 g componente B, 10 vasos de mezcla,  
5 espátulas

## Los auxiliares de SHERA



## SHERABRILLIANT

Endurecedor de escayola

- endurece y sella superficies de escayola
- abrillanta modelos de escayola
- para el tratamiento final de modelos de escayola
- hidrófugo

Nº de art.

709035

Unidad

500 ml



## SHERASON 928

Disolvente de escayola

- disuelve los residuos de escayola
- en las prótesis de resina y de las espátulas
- se puede diluir 1:2 con agua
- es apropiado para ultrasonido

Nº de art.

702080  
702081

Unidad

1 litro  
5 litros



## SHERAFLOC

Sedimentadora de escayola

- liga las partículas de escayola en el depósito de sedimentación
- quedando así despejadas las tuberías de desagüe
- reduce olores desagradables
- 10 ml del producto bastan para clarificar un litro de agua

Nº de art.

709046

Unidad

2 x 5 litros



# Datos técnicos escayolas

## Escayolas para modelar de los tipos 4 + 5

### característica especial

### colores

**SHERAHARD-ROCK**

muy fácil de trabajar

marrón dorado, amarillo dorado, amarillo claro, verde manzana

**SHERAMAXIMUM 2000**

fluidez extrema

marrón dorado, gris, amarillo maíz, blanco, amarillo claro

**SHERAMAXIMUM**

dureza extrema

amarillo, marrón dorado, gris

**SHERAPURE**

fácilmente legible

gris claro, blanco crema

**SHERAPREMIUM**

tiempo de trabajo reducido

albaricoque, marfil, amarillo, marrón dorado, gris, verde claro, blanco

**SHERAAQUA**

consistencia cremosa

marrón dorado, rosa, blanco

**SHERAFAVORIT**

enriquecida con plástico

marfil, marrón dorado

**SHERAPRIMA**

expansión elevada, escayola de tipo V

amarillo maíz

**SHERAJIVE**

tiempo de desmoldeo de 10 min.

marrón dorado, amarillo claro

## Escayola para zocalar & escayola especial

### característica especial

### colores

**SHERASOCKEL-FLÜSSIG**

consistencia líquida

azul intenso, amarillo maíz, terracota, turquesa, blanco, verde claro

**SHERAEXPAND**

para resinas termoplásticas

blanco

**SHERABLACK-ROCK**

un escenario perfecto para trabajos protéticos

negro



## Datos técnicos escayolas

proporción de mezcla (p : a. d.)*	dureza después de 2 horas	dureza después de 24 horas	resistencias a la presión después de 1 hora (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	expansión de fraguado después de 2 horas (%)	tiempo de trabajo (min)	tiempo de desmoldeo (min)
100 : 20	300	320	65	< 0,10	5,0 - 6,0	aprox. 30
100 : 20	300	320	60	0,10	6,0 - 7,0	aprox. 30
100 : 20	300	320	60	0,10	6,0 - 7,0	aprox. 30
100 : 20	310	330	70	0,08	6,0 - 7,0	aprox. 30
100 : 20	280	290	60	0,10	4,5 - 5,5	aprox. 30
100 : 23	250	270	55	0,10	4,5 - 5,5	aprox. 30
100 : 20	300	320	60	0,10	6,0 - 7,0	aprox. 30
100 : 20	300	320	65	0,18	6,0 - 7,0	aprox. 35
100 : 25	200	220	50	0,14	aprox. 2,5	aprox. 10

proporción de mezcla (p : a. d.)*	dureza después de 2 horas	dureza después de 24 horas	resistencias a la presión después de 1 hora (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	expansión de fraguado después de 2 horas (%)	tiempo de trabajo (min)	tiempo de desmoldeo (min)
100 : 23	230	250	50	0,05	3,5 - 4,5	ca. 40
100 : 20	160	180	30	aprox. 1,00	4,0 - 6,0	aprox. 40
100 : 20	240	260	50	0,10	5,0 - 6,0	aprox. 45



# Datos técnicos escayolas

## Escayolas para modelar de los tipos 3

### característica especial

### colores

#### SHERADYNAMIC

para trabajos urgentes de reparaciones

amarillo

#### SHERAPLASTER

de cantos estables

amarillo, verde claro, azul claro, blanco

#### SHERAALPIN

tiempo de trabajo reducido

amarillo, azul claro, blanco

#### SHERAGET TO PLASTER

muy fácil de mezclar

snow, sun, silver, sky

#### SHERABIANCO

para trabajos de ortodoncia en color blanco puro

blanco puro

#### SHERAKFO-GIPS

para trabajos de ortodoncia

blanco

#### SHERAALABASTER

para la técnica de cubetas, escayola tipo 2

blanco

## Escayolas para articular

### característica especial

### colores

#### SHERAARTI

expansión extremadamente reducida

blanco

#### SHERAADHESO

muy elevada adherencia

blanco

#### SHERAARTI-QUICK

tiempo de trabajo extremadamente reducido

blanco

#### SHERAMOUNT

consistencia cremosa

blanco

#### SHERAPOWDER-ARTI

es solida como una roca

blanco





## Datos técnicos escayolas

proporción de mezcla (p : a. d.)*	dureza después de 2 horas	dureza después de 24 horas	resistencia a la presión después de 1 hora (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	expansión de fraguado después de 2 horas (%)	tiempo de trabajo (min)	tiempo de desmoldeo (min)
100 : 30	110	120	40	0,15	2,5 - 3,0	aprox. 10
100 : 30	120	140	45	0,15	4,0 - 5,0	aprox. 25
100 : 30	100	110	40	0,15	3,5 - 4,0	aprox. 20
100 : 28 - 30	110	120	40	0,15	4,0 - 5,0	aprox. 20
100 : 28	120	140	40	0,15	5,0 - 6,0	aprox. 20
100 : 30	100	130	40	0,15	5,0 - 6,0	aprox. 25
100 : 45-50	40	45	20	0,18	2,0 - 3,0	aprox. 20

proporción de mezcla (p : a. d.)*	dureza después de 2 horas	dureza después de 24 horas	resistencia a la presión después de 1 hora (MPa; N/mm <sup>2</sup> )	expansión de fraguado después de 2 horas (%)	tiempo de trabajo (min)	tiempo de desmoldeo (min)
100 : 30	80	90	25	< 0,03	2,0 - 2,5	aprox. 15
100 : 30	80	90	25	< 0,03	2,0 - 2,5	aprox. 15
100 : 30	80	90	25	< 0,03	1,0 - 1,5	aprox. 10
100 : 40	55	60	20	< 0,05	2,0 - 2,5	aprox. 15
100 : 28	100	120	30	< 0,04	2,0 - 2,5	aprox. 15



# Tratamiento de impresiones



## SHERARELAXA

Spray de impresiones y humectante

- para impresiones de alginato, poliéter y silicona
- mejora la fluidez de escayolas y revestimientos
- para la relajación de la superficie de ceras
- modelos libres de burbujas sin residuos
- muy buenas propiedades de humectación
- libre de formaldehído y disolvente
- especialmente efectivo y económico en consumo

Nº de art.	Unidad
709179	50 ml incl. cabezal vaporizador
709175	500 ml

Vídeo del producto

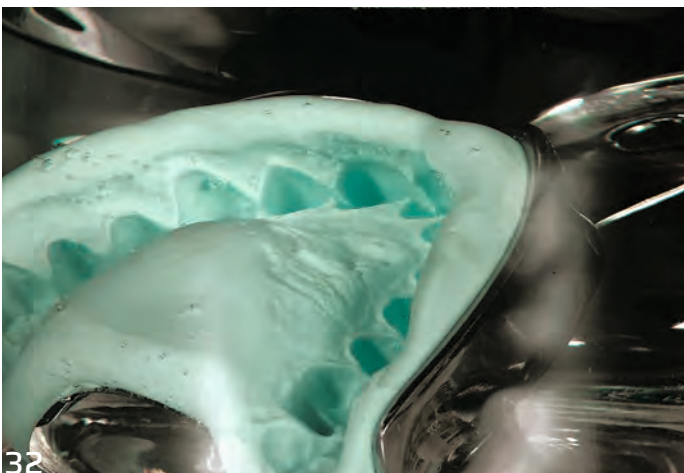


## SHERAMASTER

Spray de impresiones y humectante

- para siliconas, impresiones de poliéter y ceras
- impide la formación de burbujas alrededor de las modelaciones de cera en los revestimientos
- no contiene alcohol, ni disolventes, ni formaldehído
- olor neutro

Nº de art.	Unidad
709070	1 litro



## DESINFECCIÓN DE IMPRESIONES

Disolvente de desinfección para la inmersión, libre de aldehído, listo para el uso

- desinfecta todas las superficies dentales de impresión
- bactericida, fungicida, tuberculocida, virucida limitada (virus con envoltura)
- actúa inactivando los HBV, HIV, HCV
- eficaz contra los virus noro y rota
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
703020	1 litro
703021	5 litros

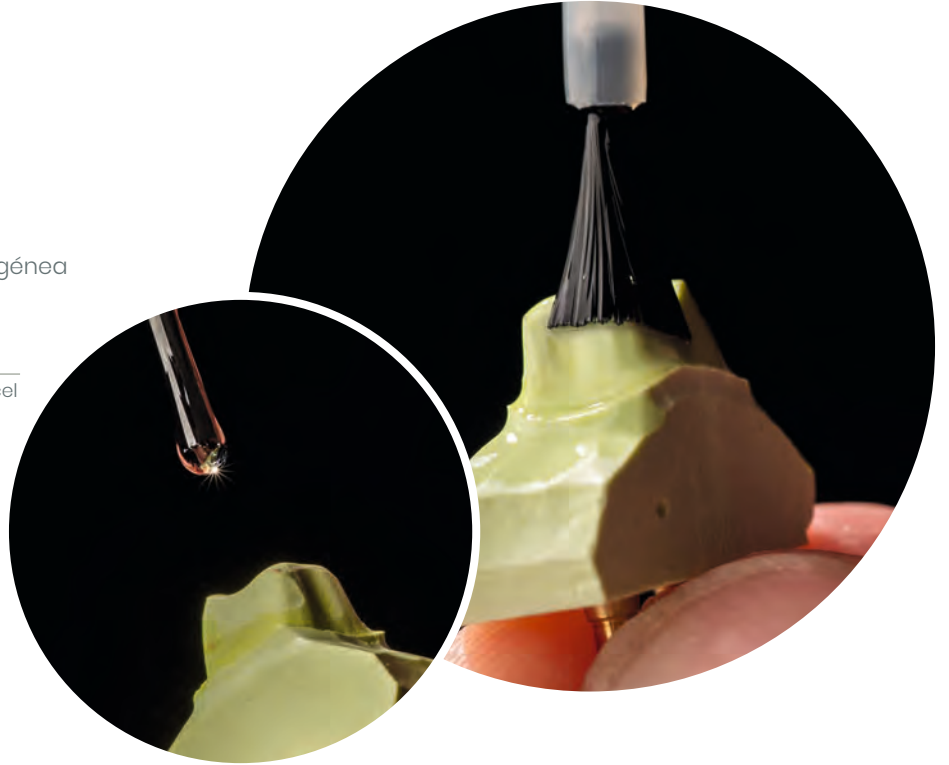


## SHERAISOLEX

### Separador esponja

- separa escayola de cera
- separa cera de cera
- separa aleación de cera
- una capa de separación muy fina y homogénea
- fácil de aplicar

Nº de art.	Unidad
701083	30 ml botella de relleno con pincel



## SHERASEPAL-U

### Separador a base de cera

- separa escayola de escayola
- separa impresiones de poliéter de resina para modelos
- sella al mismo tiempo
- capa de separación fina

Nº de art.	Unidad
701055	500 ml spray



## SHERASEPARAT

### Spray separador a base de cera

- separa escayola de escayola
- separa impresiones de poliéter de resina para modelos
- capa de separación muy fina y homogénea
- secado especialmente rápido
- sella al mismo tiempo

Nº de art.	Unidad
701105	300 ml spray





# Aislantes



## SHERASEP-G

Separador de escayola a base de cera y silicona

- separa escayola de escayola
- sella al mismo tiempo
- capa de separación muy fina
- hidrófugo

Nº de art.	Unidad
701045	500 ml



## SHERATEC

Separador a base de alginato

- color: transparente
- separa escayola de resina
- la escayola lo absorbe completamente
- capa separadora muy fina
- libre de formaldehído y de silicona

Nº de art.	Unidad
701066	500 ml

# Adhesivo & Co.



## SHERAMEGA 2000

Súper adhesivo a base de cianoacrilato

- viscosidad: 20 - 40 mPas
- excelente fuerza adhesiva
- muy buena fluidez
- tapón patentado
- adhesivo instantáneo anaeróbico

Nº de art.	Unidad
958120	20 g



## SILIKONSPRAY

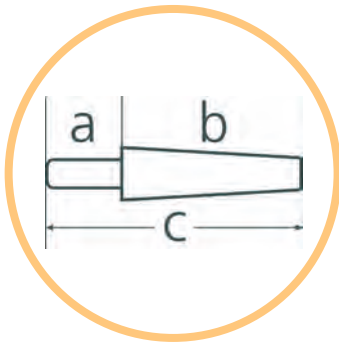
Spray de mantenimiento

- para el mantenimiento de articuladores, recortadoras, vibradores y cubetas
- impide la adhesión a la escayola
- para humedecer siliconas en la técnica de resinas
- muy productivo

Nº de art.	Unidad
709165	400 ml spray



# Pins



## PIN DOWEL

- tamaño 2
- a: 5 mm, b: 17 mm, c: 22 mm

Nº de art. 942102

Unidad 1000 piezas



## PIN DOWEL

- con cabeza
- a: 5 mm, b: 12 mm, c: 17 mm

Nº de art. 942103

Unidad 1000 piezas



## PIN DOWEL

- tamaño 2
- con insertador
- a: 11 mm, b: 17 mm, c: 28 mm

Nº de art. 942104

Unidad 1000 piezas



## BI-PIN

- con casquillo pequeño
- a: 5 mm, b: 14 mm, c: 19 mm
- casquillo c: 12 mm

Nº de art. 942203

Unidad 100 piezas



## FRESA PARA PIN

- con alma reforzada
- $\varnothing$  1,60 mm
- para PIN CÓNICO y PIN ESCALONADO
- c: 35 mm
- diámetro del vástago 3,0 mm

Nº de art. 942901

Unidad 1 pieza

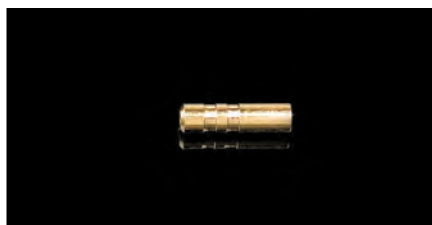


## PIN CÓNICO

- para fresa para pin ( $\varnothing$  1,60 mm)
- a: 5 mm, b: 13 mm, c: 18 mm

Nº de art. 942401

Unidad 1000 piezas



## CASQUILLO METÁLICO

- para PIN CÓNICO
- c: 10 mm

Nº de art. 942402

Unidad 1000 piezas



## PIN ESCALONADO

- con casquillo
- para fresa para pin ( $\varnothing$  1,60 mm)
- a: 6 mm, b: 12 mm, c: 18 mm
- casquillo c: 11 mm

Nº de art. 942801

Unidad 1000 piezas



# Siliconas para amasar

Siliconas reticuladas por adición 1:1



## SHERATANDEM 60

Silicona para amasar

- dureza shore A 60
- para la producción de zócalos de fresar y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- reproducción muy exacta, resistente a la cocción
- dimensionalmente estable
- se mezcla de forma muy homogénea

Nº de art.	Unidad
301270	2 x 1,5 kg
301275	2 x 5 kg



## SHERATANDEM 85

Silicona para amasar

- dureza shore A 85
- para la producción de zócalos de fresar y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- reproducción muy exacta, resistente a la cocción
- dimensionalmente estable
- se mezcla de forma muy homogénea durante el amasado

Nº de art.	Unidad
301240	2 x 1,5 kg
301245	2 x 5 kg



## SHERATANDEM 90

Silicona para amasar

- dureza shore A 90
- para la producción de zócalos de fresar y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- reproducción muy exacta, resistente a la cocción
- dimensionalmente estable
- se mezcla de forma muy homogénea durante el amasado

Nº de art.	Unidad
301210	2 x 1,5 kg
301215	2 x 5 kg



# Siliconas para amasar

Siliconas reticuladas por adición 1:1



## SHERADUETT-SOFT

Silicona para amasar

- dureza Shore A 85
- para la producción de zócalos de fresar y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducción muy exacta, resistente a la cocción
- dimensiones estables

Nº de art.	Unidad
301040	2 x 1,5 kg
301045	2 x 5 kg



## SHERADUETT

Silicona para amasar

- dureza Shore A 90
- para la producción de zócalos de fresar y registros de mordida y modelos para reparaciones de prótesis
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducción muy exacta, resistente a la cocción
- dimensiones estables

Nº de art.	Unidad
301010	2 x 1,5 kg
301015	2 x 5 kg



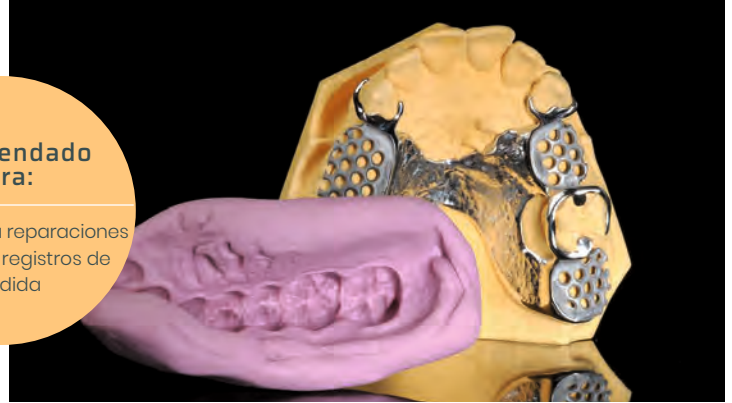
# Siliconas para amasar

Siliconas reticuladas por adición 1:1



**Recomendado para:**

modelos para reparaciones de prótesis, registros de mordida



## SHERADUPLICA

Silicona para amasar

- dureza Shore A 85
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- reproducciones muy exactas
- dimensiones estables, resistente a la cocción

Nº de art.	Unidad
301070	2 x 1,5 kg
301071	2 x 3 kg

## SHERADUPLICA-HARD

Silicona para amasar

- dureza Shore A 95
- consistencia poco oleosa
- reproducciones muy exactas
- dimensiones estables, resistente a la cocción

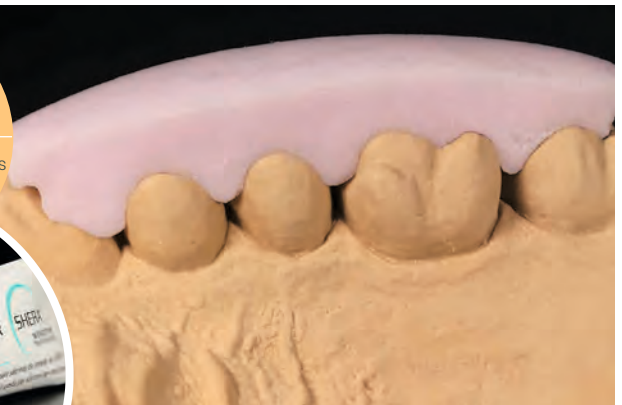
Nº de art.	Unidad
301130	2 x 1,5 kg
301131	2 x 3 kg

# Siliconas reticuladas por condensación



**Recomendado para:**

modelos para reparaciones de prótesis, registros de mordida



## SHERAEXACT 65

Silicona para amasar

- dureza Shore A 65
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- consistencia sedosa
- muy homogénea y densa
- elevada resistencia mecánica
- reticula muy bien con el endurecedor en pasta SHERAPASTENHÄRTER

Nº de art.	Unidad
302010	1,3 kg bote
302016	10 kg balde

## SHERAPASTENHÄRTER

Catalizador para siliconas de amasar de SHERA

- en tubo de plástico
- fácil de dosificar

Nº de art.	Unidad
302094	40 ml tubo

## SHERAEXACT 85

Silicona para amasar

- dureza Shore A 85
- para aislar los dientes de la escayola en las muflas
- consistencia suave y no pegajosa
- muy homogénea y densa
- resistencia contra deformaciones
- resistente a la cocción

Nº de art.	Unidad
302021	1,8 kg bote
302026	10 kg balde
302027	25 kg balde





# Siliconas en cartucho



## SHERACRYSTAL

Silicona transparente

- reticulada por adición
- a base de polisiloxano
- apropiada para materiales fotopolimerizables
- para la producción de zócalos de fresar
- dureza shore A 70

Nº de art.	Unidad
960201	Set formado por: 2 cartuchos dobles cada de 50 ml, 10 cánulas turquesa



## SHERAGINGIVAL

Silicona de color encía

- para máscaras de encías en la producción de modelos
- reticulada por adición
- color especial con aspecto natural
- fácil de cortar y fresar
- para la aplicación directa e indirecta
- dureza Shore A 70

Nº de art.	Unidad
960101	Set formado por: 2 cartuchos dobles cada 50 ml, 12 cánulas rosa, 50 ml SHERASEPARAT (separador)



## PISTOLA DE MEZCLA

para cartuchos de 2 fases

Nº de art.	Unidad
960301	1 pieza



## CÁNULAS DE MEZCLA

para cartuchos de 50 ml

- rosa, ø 7 mm, longitud de 65 mm (para SHERAGINGIVAL)
- amarillo, ø 6 mm, longitud de 50 mm
- (para la aplicación individual)
- azul, ø 5 mm, longitud de 45 mm
- (para la aplicación individual)

Nº de art.	Unidad
960302 (rosa)	50 piezas
960303 (amarillo)	
960307 (azul)	



## PUNTAS

para cánulas de mezcla en rosa

Nº de art.	Unidad
960304	50 piezas



## FRESA

para SHERAGINGIVAL

Nº de art.	Unidad
960306	1 pieza





# Técnica de colado

página

42

página

47

página

55

página

58

página

63

página

67

Ceras & co.

Revest-  
imientos

Accesorios  
para  
revestir

Masas para  
duplicar

Aleaciones

Soldaduras



# Accesorios para modelar



## SHERAPLAST

Resina fotopolimerizable para modelar, lista para el uso

- para el modelado de coronas telescópicas y cónicas, elementos fresados y aditamentos,
- incrustaciones, fragmentos de esqueléticos, sobreestructuras individuales de implantes y barras
- como también coronas y puentes para la transmisión pantográfica
- muy buenas propiedades de fluidez siendo a la vez amontonable
- calcinable sin dejar residuos
- color: rojo translucente

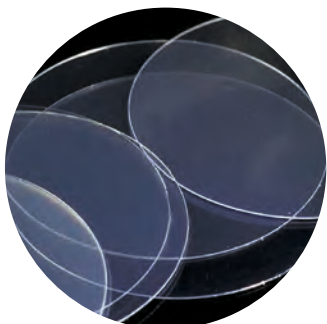
Nº de art.	Unidad
509010	3 inyectores dosificadores de 3 g incl. 10 puntas



## LÁMINAS ADAPTA PARA INSERCIÓN PROFUNDA

- para el sistema Adapta
- calcinable sin residuos
- ø 42 x 0,6 mm

Nº de art.	Unidad
990104 (hart)	100 piezas
990105 (weich)	



## LÁMINAS ADAPTA PARA INSERCIÓN DE INFERIORES

- ø 42 x 0,1 mm

Nº de art.	Unidad
990106	200 piezas



## SHERASTUMPFLACK

Laca de muñones

- sirve como separador entre el muñón y la corona
- se seca rápidamente
- resistente a arañazos
- la capa de laca no se ablanda con el agua caliente o el vapor

Nº de art.
962101 (azul, 10 µm)
962201 (transparente, 3 µm)
962301 (rojo, 8 µm)
962401 (plata, 13 µm)

Unidad
15 ml botella con pincel

## DILUYENTE para SHERASTUMPFLACK

Nº de art.	Unidad
962801	100 ml



## CERA ESTÉTICA

- muy adecuada para encerados de implantes calcinables
- para modelar coronas y puentes
- para superficies limpias y densas
- no lubrica
- se puede fresar
- libre de dióxido de titanio, por eso es calcinable sin residuos

Nº de art.	Unidad
974115 (blanco)	45 g bote



## CERA CERVICAL

- para márgenes de coronas con ajuste exacto
- libre de tensión
- contracción térmica muy reducida
- calcinable sin residuos

Nº de art.	Unidad
974121 (rojo)	45 g bote



## CERA PARA FRESAR

- cera dura que deja una superficie muy lisa
- elevada dureza
- para superficies muy finas
- calcinable sin residuos

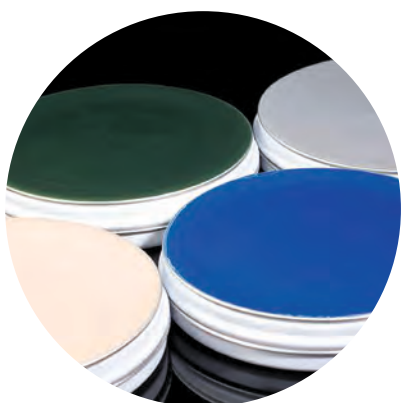
Nº de art.	Unidad
974111 (verde)	45 g bote



## CERA ESCANEABLE

- cera para modelar y nivelar
- opaca a la luz y al láser
- para superficies muy finas
- calcinable sin residuos

Nº de art.	Unidad
SD802010 (beige)	45 g bote



## CERA PARA MODELAR

- para modelaciones perfectas
- ahorra tiempo de trabajo
- muy bien para modelar
- corta fase de enfriamiento
- contracción térmica muy reducida
- libre de partículas de resina

Nº de art.	Unidad
974101 (verde)	45 g bote
974102 (gris)	
974104 (beige)	
974105 (azul)	



## CERA DE INMERSIÓN

- granulado de cera de inmersión
- fácil de dosificar
- elástica, pero estable con gran módulo de resiliencia
- muy fácil de cortar

Nº de art.	Unidad
974296 (naranja)	80 g



# Ceras

## SHERAREPRO-WAX

Cera para modelar e inyectar

- para el inyector de cera y la modelación clásica
- con fase plástica prolongada
- se puede deformar en cuanto esté tibia sin que fractue, se rompa o se astille
- ideal para la producción de superficies masticatorias de cera y modelaciones en cera
- acepta precisamente las facetas y los puntos de contacto
- adecuada para cerámica inyectada



Nº de art.	Unidad
974150	1 bloque de 50 g



## SHERACASTING-STICKS

- lápices de cera fundida con tanque de reserva
- para una estructura de colado homogénea y sin sopladuras
- sencillo encerado mediante flotación del lápiz de encerado
- fácil separación después del colado
- sección de canal ampliado para aleaciones no preciosas

Nº de art.	Unidad
974917 (ø 7,0 mm)	100 piezas
974918 (ø 8,0 mm)	
974919 (ø 9,0 mm)	



## CERA ADHESIVA

- elástica
- gran fuerza adhesiva
- alta dureza
- extraordinariamente dúctil (admite grandes deformaciones)
- antes de romperse)
- casi sin contracción
- ideal como conector rápido de partes de cera

Nº de art.	Unidad
974293 (rojo)	4 discos de ø 7,5 cm



## BEBEDEROS DE CERA

- dureza media
- deformables manteniendo estables las dimensiones

Nº de art.	Unidad
974902 (ø 2,5 mm)	1 rueda (250 g)
974903 (ø 3,0 mm)	
974901 (ø 3,5 mm)	
974904 (ø 4,0 mm)	



## PLANCHAS DE CERA ROSA

- de primera calidad
- cera universal
- extremadamente elástica
- excelente para modelar
- casi sin contracción
- color opaco para óptimo control

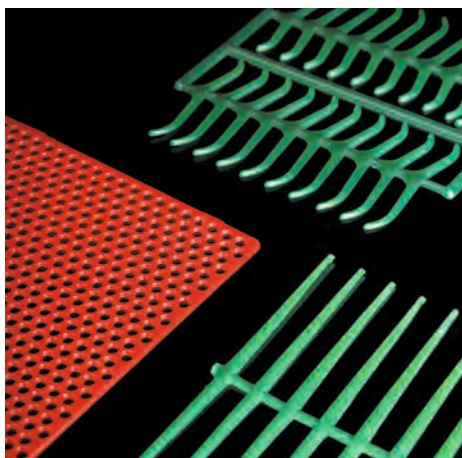
Nº de art.	Unidad
974294	2,5 kg



## PERFILES DE BARRA REDONDOS

- ø 1,0 mm
- dureza media

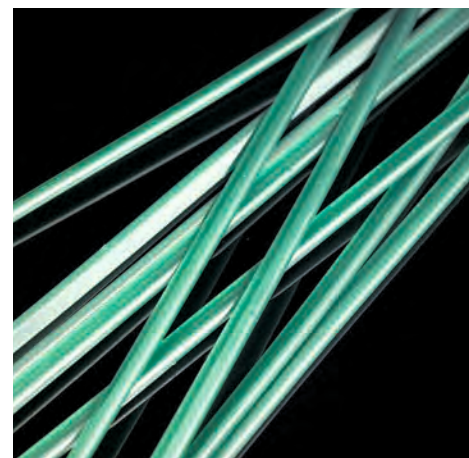
Nº de art.	Unidad
974921 (verde esmeralda)	38 g



## ELEMENTOS DE CERA

- fácil de adaptar
- deformables manteniendo
- estables las dimensiones

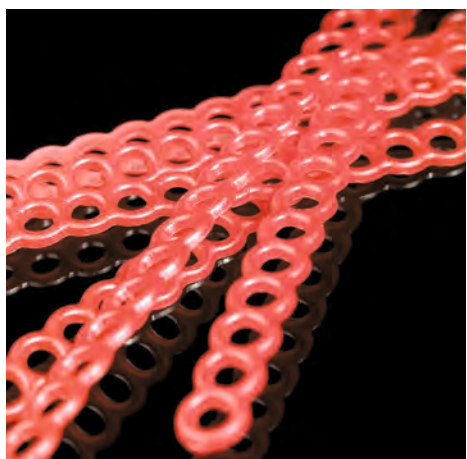
Nº de art.	Unidad
974222	ganchos molares, 10 placas
974225	rejilla de agujeros redondos, 20 placas
974226	ganchos de anillos rectos, 10 placas



## BARRAS LINGUALES

- fácil de adaptar
- deformables manteniendo
- estables las dimensiones
- 2 x 4 x 145 mm

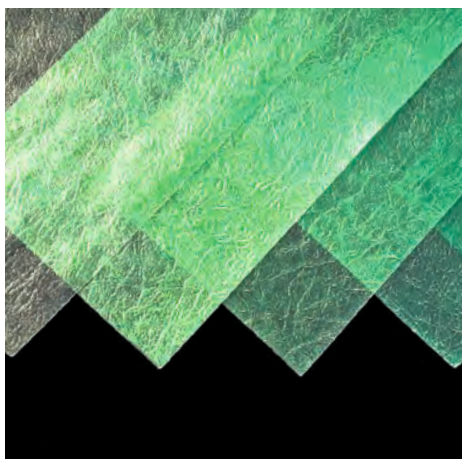
Nº de art.	Unidad
974291	65 g



## RETENCIONES AGUJERADAS

- fácil de adaptar
- deformables manteniendo estables las dimensiones

Nº de art.	Unidad
974292	25 barras



## CERA DE COLAR CON VETEADO GRUESO

- para esqueléticos
- calidad dúctil (admite grandes deformaciones antes de romperse)
- fácil de adaptar
- no disminuye al conformarla

Nº de art.	Unidad
974213 (0,4 mm)	15 placas
974214 (0,5 mm)	
974215 (0,6 mm)	



## CERA DE PREPARACIÓN

- para esqueléticos
- calidad elástica
- fácil de adaptar
- deformable manteniendo estables las dimensiones

Nº de art.	Unidad
974201 (0,5 mm)	15 placas
974202 (0,6 mm)	
974203 (0,7 mm)	







# Revestimientos

SHERA ofrece una amplia gama de revestimientos, que satisfacen de forma excelente los requisitos de la técnica de colado fino. Las propiedades técnicas de estos productos de primera calidad convencen:

Los revestimientos de SHERA son:

- de grano muy fino y por ello tienen una fluidez excelente,
- preciso en detalles, ya que la masa densa y cremosa rodea incluso los pequeños detalles,
  - permeable para la desgasificación,
  - fácil control para una expansión exacta,
    - para el uso con un solo líquido,
    - óptimo para ligar un máximo de óxidos,
- resultados de colado precisos con una calidad de superficie muy buena.

Todos los revestimientos de SHERA son adecuados de la misma manera para el procedimiento de colado rápido y para el calentamiento convencional. Tanto para esqueléticos o coronas y puentes, como para colados de una sola pieza y diseños de colado en 3D: para todas estas técnicas SHERA ha desarrollado los revestimientos apropiados.



# SHERA FRIXION

## Revestimiento para la técnica de coronas telescópicas

¿Cómo se logran coronas telescópicas perfectas? Las consigue con SHERAFRIXION. La expansión es considerablemente más grande, se controla precisamente y es perfectamente adaptada a los requerimientos de la técnica de coronas telescópicas

y cónicas. Es idóneo para aleaciones de oro como para metales no preciosos. Tanto para coronas sueltas como para puentes, con este nuevo revestimiento se puede optimizar la fricción entre la parte primaria y secundaria.



### SHERAFRIXION

- para la técnica de coronas telescópicas e implantes de todas las aleaciones dentales
  - para coronas y puentes de aleaciones no preciosas
  - para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- para modelados en cera y en resinas para modelar tanto autopolimerizables como
  - fotopolimerizables (p.e. SHERAPLAST)

Nº de art.	Unidad
201052	4,5 kg (25 bolsitas de 180 g)



# SHERA

## UNDER PRESSURE



### Revestimiento especial para cerámica prensada

- muy fluido
- se puede controlar la expansión fiablemente
  - es resistente a presión extrema
  - duro pero no obstante fácil a chorrear
- para superficies lisas de los objetos prensados
  - muy fina capa de reacción

Nº de art.	Unidad
201061	3,5 kg (35 bolsitas de 100 g)



# Apasiónese por la precisión del revestimiento

Dando de lleno en el colado dental con entusiasmo ardiente, puede confiar en SHERAFINA® 2000. Con este revestimiento de alta tecnología tiene todo bajo control – empezando por la expansión que es fácil de controlar hasta conseguir superficies sumamente lisas. Con SHERAFINA® 2000 se logran

resultados de ajuste perfectos – por supuesto tanto para estructuras grandes de puentes como para coronas individuales de alto nivel. Confíe en los revestimientos de SHERA, ya que tenemos un corazón ardiente para el colado dental.



## SHERAFINA® 2000

Revestimiento para la técnica de coronas y puentes

- primera calidad para aleaciones de oro hasta no preciosas, para cerámica inyectada como para telescópicas en oro
- consistencia muy fina y densa para colados con superficies muy lisas y un ajuste extraordinariamente preciso
  - con expansión fácil de controlar
- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento

N° de art.	Unidad
201010	3 kg (50 bolsitas de 60 g)
201011	6 kg (60 bolsitas de 100 g)
201012	6 kg (38 bolsitas de 160 g)



# Revestimientos para la técnica de coronas y puentes


## SHERAFINA® -RAPID

Revestimiento para la técnica de coronas y puentes

- apropiado para todas las aleaciones, de alto contenido en oro hasta los metales no preciosos
- con expansión fácil de controlar
- para el colado rápido y procedimiento tradicional de calentamiento
- consistencia muy fina y densa
- para colados con superficies muy lisas
- para un ajuste extraordinariamente preciso

Nº de art.	Unidad
201020	3 kg (50 bolsitas de 60 g)
201022	6 kg (38 bolsitas de 160 g)





### Utilizar vibrador

**Consejo**

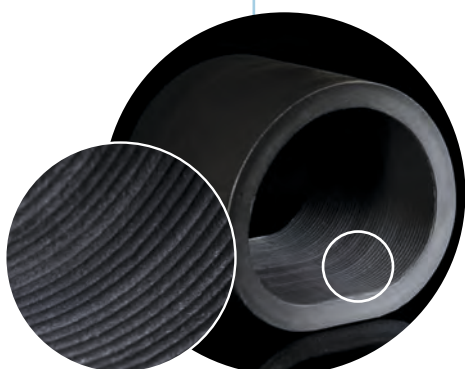
Meter el cilindro encima del vibrador por un tiempo posiblemente corto cuando rellenar el cilindro con revestimiento. La vibración ayuda a evitar burbujas, pero puede tener un efecto negativo (sedimentación del material), si el proceso de vibración tarda demasiado tiempo.

## SHERAMAGIC-GREEN

Revestimiento súper rápido para aleaciones no preciosas

- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- cambio de color indica el instante correcto para poner la mufla en el horno
- tiempo de fraguado reducido, aprox. 10 minutos
- muy fácil de desmenuflar y chorrear
- muy apropiado para piezas de cera y de acrílico fresadas

Nº de art.	Unidad
201042	4.5 kg (25 bolsitas de 180 g)



## Cilindros hechos de caucho celular

**Consejo**

Recomendamos usar cilindros hechos de caucho celular. En nuestra opinión no hay nada mejor. El caucho celular tiene una elasticidad térmica que deja suficiente espacio para una expansión controlada. El material con sus paredes gruesas tiene unas propiedades aislantes cuales facilitan al revestimiento de reaccionar térmicamente y de fraguar homogéneamente e independientemente de las condiciones externas. La superficie del revestimiento se queda con poros abiertos gracias a la textura del material así facilitando los gases ascendentes y la humedad de escaparse - de esa manera evitando fisuras o cilindros reventados. Para más información véase página 56.



# SHERA REFRACT

Material para muñones refractarios

- expansión muy fácil de controlar
- tiempo de proceso prorrogado
- base perfecta para apilar la cerámica
- grado de humedad estable y duradero
- ofrece más tiempo para la estética durante al diseño de facetas e inlays
- se puede chorrear fácilmente

Nº de art.

203030

Unidad

30 bolsitas de 33 g



Vídeo del producto



Created by  
Andreas Nolte



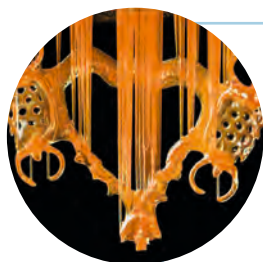
# Revestimientos especiales

## SHERAVEST RP

Revestimiento para prototipo rápido

- revestimiento de fosfato
- para modelos 3D impresos en resina
- para el colado de casi todas las aleaciones
- resultados de colado muy precisos
- ligado máximo al óxido formado

Nº de art.	Unidad
202093	10 kg (40 bolsitas de 250 g)
202095	10 kg (4 bolsitas de 2,5 kg)

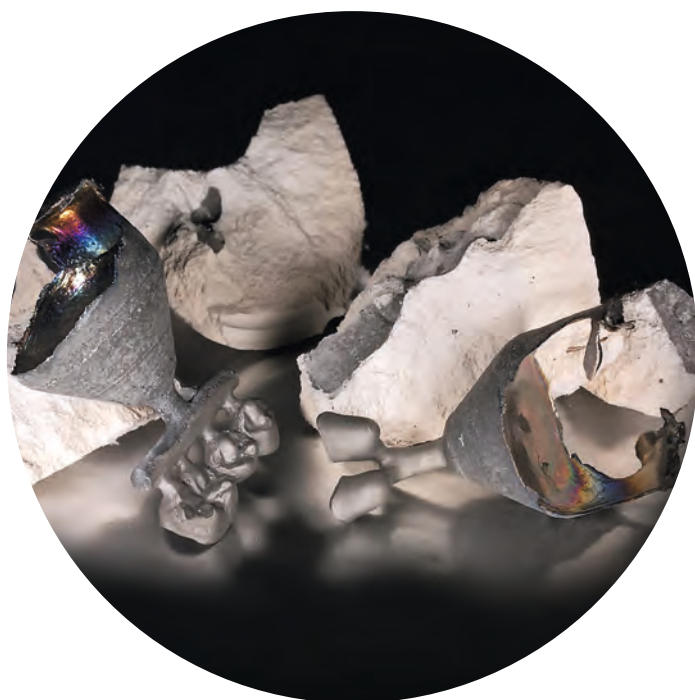


## Concepto de combinación

La resina de impresión en 3D SHERAprintcast y el revestimiento SHERAVEST RP son perfectamente sincronizados el uno con el otro. Para más información véase página 133.



vídeo del producto



## SHERATITAN-EASY

Revestimiento para titanio puro y aleaciones de titanio

- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- reduce la formación de una capa de Alpha Case sobre el colado
- los óxidos quedan ligados en el revestimiento
- con expansión fácil de controlar por el líquido
- se puede colar sin cilindro metálico
- consistencia muy fina y densa
- para colados con superficies muy lisas
- para un ajuste extraordinariamente preciso

Nº de art.	Unidad
209013	1,6 kg bote



# Revestimientos para la técnica de esqueléticos



## SHERACAST 2000

Revestimiento para esqueléticos

- calidad premia, consistencia fina y muy cremosa
- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- duplicación en silicona
- para colados con un ajuste de gran precisión
- para colados con superficies muy lisas
- para cantos muy estables
- los óxidos quedan ligados durante el desenmoldado

Nº de art.	Unidad
202010	10 kg (50 bolsitas de 200 g)
202011	10 kg (25 bolsitas de 400 g)
202015	20 kg (8 bolsitas de 2,5 kg)



## SHERACAST

Revestimiento robusto para esqueléticos

- calidad resistente
- para el colado rápido y el procedimiento tradicional de calentamiento
- duplicación en silicona y en gelatina
- para colados con un ajuste de precisión
- para superficies muy lisas
- para cantos estables
- los óxidos quedan ligados durante el desenmoldado

Nº de art.	Unidad
202020	10 kg (50 bolsitas de 200 g)
202021	20 kg (50 bolsitas de 400 g)
202025	20 kg (8 sachets of 2.5 kg)





# Líquidos de expansión



## SHERALIQUID

Líquido de mezcla

- líquido de expansión especial para todos los revestimientos de SHERA
- se puede mezclar con agua destilada
- correspondiente a los consejos para el revestimiento utilizado
- sensible al frío

Nº de art.	Unidad
208010	1 litro
208011	5 litros

## SHERALIQUID EXTRA

Líquido de mezcla

- líquido de expansión especial
- para todos los trabajos que requieren una expansión más grande
- se puede mezclar solamente con SHERALIQUID
- sensible al frío

Nº de art.	Unidad
208020	1 litro

## CILÍNDRICO DE MEDICIÓN

- volumen de medición hasta 100 ml
- escala impresa
- muy estable a causa de la base hexagonal
- cargas térmicas hasta 80°C

Nº de art.	Unidad
992302	1 pieza



### Estocaje invernal

Acuérdense de pedir la cantidad necesaria de SHERALIQUID para el invierno a tiempo. A causa de que este líquido es sensible al Frío, no se lo puede entregar en caso de temperaturas bajo de + 5°C.



### Tablas de mezcla



¿Con cuál proporción de mezcla se consiguen los mejores resultados? En [www.shera.de](http://www.shera.de) se encuentran las tablas de mezcla para los revestimientos de SHERA. Si necesita recibir informaciones más detalladas referente a nuestros revestimientos, los técnicos dentales de SHERA están con gusto a su disposición.



# Cilindros

Para cada tipo de colado hemos desarrollado el cilindro apropiado hecho de caucho. Son tan elásticos que el revestimiento puede expandir libremente. Gracias a la superficie rugosa con poros abiertos, las muflas pueden

desprender los gases mejor: el peligro de rotura de cilindro o de agrietamientos se evita así. El borde del cilindro de un espesor de 1 centímetro crea el "clima óptimo" dentro del cilindro y así facilita la máxima precisión posible



## SHERAMUFFELFORMER K&B

Cilindro con cono moldeador

- de múltiple uso
- facilita la expansión del revestimiento

Nº de art.	Unidad
926101 (3er Muffel)	1 pieza
926102 (6er Muffel)	
926103 (9er Muffel)	

## SHERAMUFFELFORMER MG

Cilindro sin cono moldeador

- de múltiple uso
- facilita la expansión del revestimiento

Nº de art.	Unidad
926105	1 pieza

## SHERABIO-MUFFELVLIES

Tira bio de expansión

- 50 x 1 mm
- unidad de 25 metros
- protege los cilindros de caucho contra el desgaste
- hace más porosa la superficie del cilindro
- lana de AES muy compatible
- especialmente gruesa y blanda
- cede a la expansión

Nº de art.	Unidad
926211	1 rueda



## Utilizar tira de expansión

El color blanco de la tira de expansión mejora la óptica: se puede percibir la modelación más claramente en comparación con un fondo oscuro - para más control al revestir. La tira de expansión no cambia las propiedades óptimas del cilindro.



# Accesorios para modelos de revestimiento



## SHERAPORAL

Endurecedor de inmersión, libre de disolventes

- endurece y sella modelos de revestimiento
- consistencia muy fluida
- buena absorción por la superficie del modelo
- se puede usar sin diluyente

Nº de art.	Unidad
926401	1 litro
926402	5 litros

## SHERAPOR-L

Endurecedor de inmersión

- endurece y sella modelos de revestimiento
- mejora la adherencia de la cera en las superficies
- consistencia muy fluida
- buena absorción por la superficie

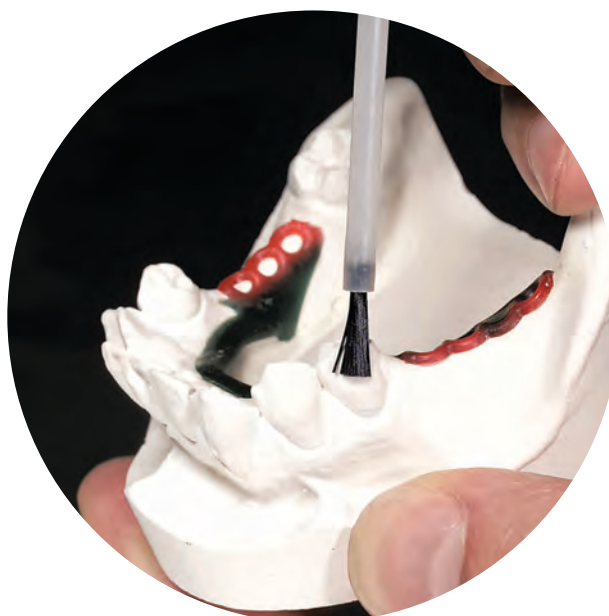
Nº de art.	Unidad
926301	500 ml
926302	5 litros

## SHERAMODELLHAFTGRUND

Adhesivo de modelos

- incoloro
- óptima adherencia de la cera en la superficie del modelo de revestimiento

Nº de art.	Unidad
709132	30 ml botella con pincel

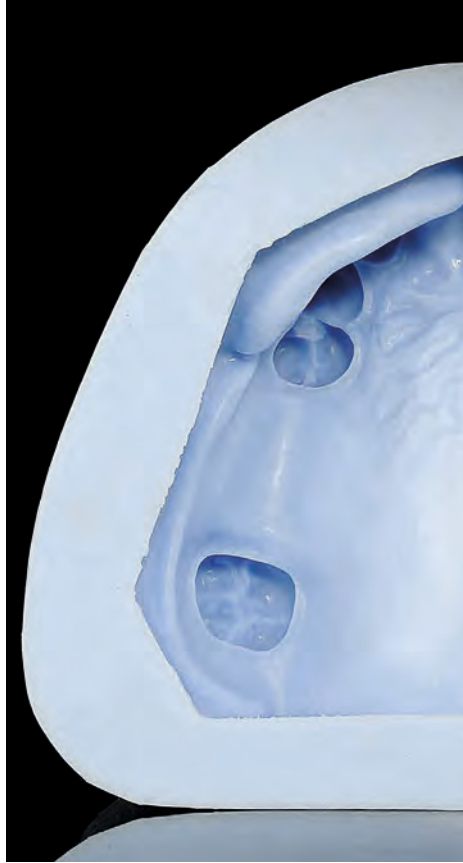
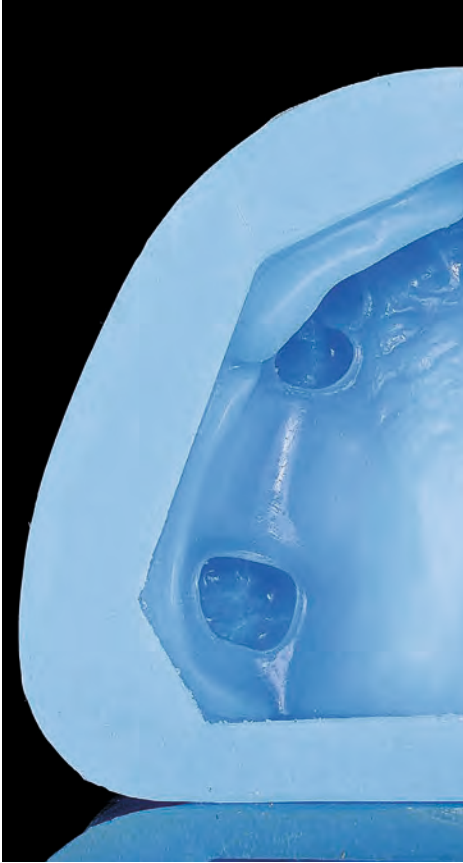




# Masas para duplicar

Las siliconas para duplicar reticuladas por adición de la serie DUOSIL tienen una elevada resistencia a la rotura y una excelente recuperación del material. Los moldes de DUOSIL se pueden vaciar varias veces. Las botellas son

compatibles con muchos de los dosificadores de silicona habituales en el mercado. Sin embargo recomendamos dosificar las siliconas a mano.



## DUOSIL S

Dureza Shore A 9

- color: azul royal
- muy blanda y elástica
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- especialmente apropiada para muñones delgados

## DUOSIL H

Dureza Shore A 17

- color: azul
- blanda y elástica
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- incluso para modelos de muñones delgados y socavados
- cede a la expansión del revestimiento

## DUOSIL D

Dureza Shore A 22

- color: turquesa
- dureza media
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- para una recuperación de forma rápida
- también apropiada para muñones en la técnica de Galvano

Nº de art.	Unidad
321140	2 x 1 kg

Nº de art.	Unidad
321040	2 x 1 kg
321041	2 x 5 kg

Nº de art.	Unidad
321010	2 x 1 kg
321011	2 x 5 kg



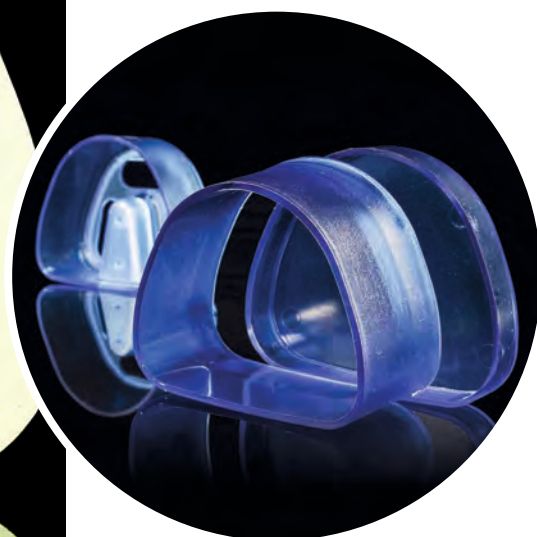
# Masas para duplicar



Consejo

## SHERARELAXA

mejora la fluidez de escayola en caso de usar impresiones de alginato, poliéter, silicona o persulfuro - para modelos sin burbujas. Se puede encontrar en la página 32.



## DUOSIL EXPRESS

Dureza Shore A 22

- color: amarillo
- dureza media
- tiempo de fraguado reducido: 9 minutos
- a causa del tiempo de fraguado reducido se recomienda meclar a mano en todo caso
- facilita una elaboración rápida
- para escayola y revestimiento

Nº de art.	Unidad
321100	2 x 1 kg
321101	2 x 5 kg

## DUOSIL EXTRA HART

Dureza Shore A 32

- color: verde tilo
- elevada dureza
- tiempo de fraguado: 20 minutos
- especialmente apropiada para utilizarse en el sistema de manguito
- consistencia poco oleosa
- recuperación de forma muy rápida

Nº de art.	Unidad
321070	2 x 1 kg

## MUFLA PARA DUPLICAR

- apropiada para la técnica de silicona y de gelatina
- fijación debido a la parte de manguito cónica

Nº de art.	Unidad
922120	1 pieza (de 4 partes)



# Gelatinas para duplicar

Las gelatinas para duplicar de SHERA se distinguen por una reproducción exacta. Se pueden calentar de manera convencional o en microondas, son reutilizables

y biodegradables. Gracias a sus diferentes elasticidades, son apropiadas para diferentes aplicaciones en el laboratorio.



## SHERAGEL

Gelatina para duplicar para la técnica de resina

- color: rojo
- para la técnica de resina colada en la prótesis total
- para la técnica de esqueléticos y de resina
- gelatina estable para duplicar

Nº de art.	Unidad
322020	6 kg cubo

## SHERAHYDROKOL

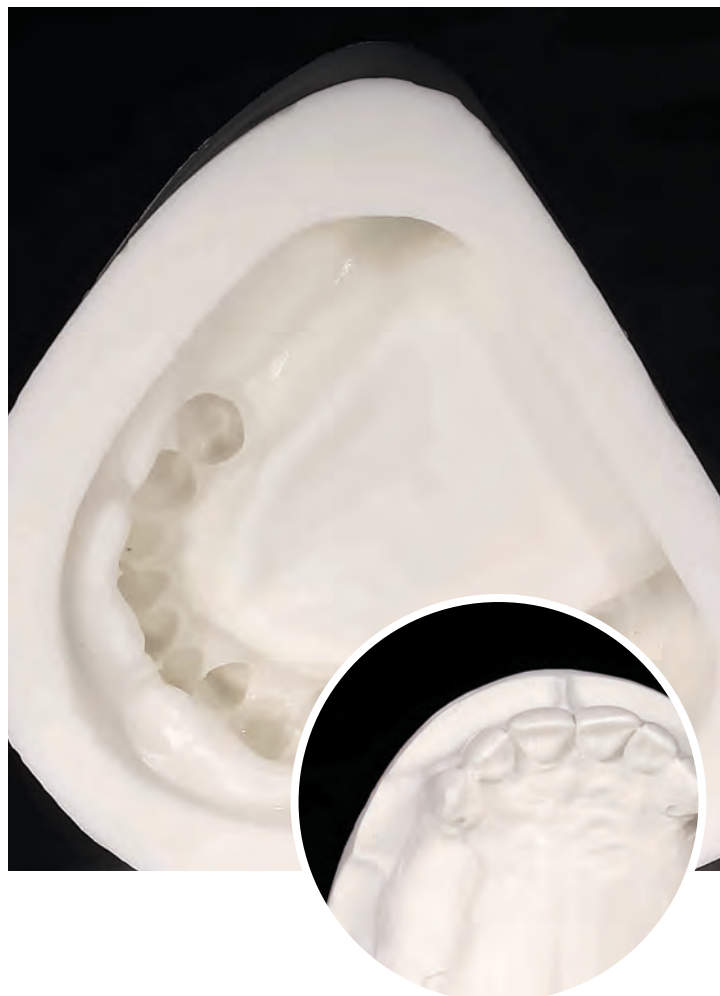
Gelatina especial para duplicar escayola

- color: beige
- masa para duplicar firme
- rápida y económica

Nº de art.	Unidad
322040	6 kg cubo



# Gelatinas para duplicar



## SHERAFORM

Gelatina para duplicar para modelos de revestimiento

- color: blanco
- masa para duplicar extremadamente firme
- para superficies extremadamente lisas y densas parecidas a las de los moldes de silicona
- recuperación excelente
- muy resistente a la rotura
- larga vida útil

Nº de art.	Unidad
322030	6 kg cubo

## SHERADUBLE

Gelatina para duplicar para modelos de revestimiento

- color: verde
- gelatina para duplicar elástica
- alta relación calidad-precio

Nº de art.	Unidad
322010	6 kg cubo



### Agar-Agar en vez de silicona: Cuiden el medioambiente y el bolsillo

Las gelatinas de duplicar son una alternativa ecológica en comparación con siliconas. Agar-Agar es un producto natural regenerativo. Las masas para duplicar a base de extracto de algas tienen una larga vida útil, son reutilizables varias veces y biodegradables. Una ventaja más: utilizando estas gelatinas para duplicar no solo cuidan el medioambiente sino también su bolsillo.



Consejo







# Aleaciones

Las aleaciones de SHERA son aleaciones de cobalto cromo de alta calidad con propiedades técnicas ideales. Por descontado tienen una fundición homogénea, una extraordinaria fluidez y se pueden trabajar muy fácilmente. La calidad excelente de la superficie garantiza un brillo perfecto

Referente a DIN EN ISO 22674 todas las aleaciones de SHERA son libres tanto de berilio como de cadmio y se caracterizan por su máxima pureza. Las aleaciones de cromo cobalto también son libres de níquel. Como los productos médicos marcados con el CE se someten a un control permanente y a requisitos estrictos de calidad.



# SHERA HEAVY-METAL



## Forma cilíndrica

- aleación universal de alta calidad probada de SHERA
- para trabajos de esqueléticos combinados y prótesis con ganchos
  - alta estabilidad y rigidez
- apropiada para la elaboración con láser
  - aleación tipo 5
- producto médico de la clase IIa

Vídeo del producto



N° de art.	Unidad
401073	1000 g

### Composición en %

cromo	28
cobalto	64
molibdeno	6
otros elementos bajo 1%	C, Fe, Mn, Si, Nb, N

### Datos técnicos

dureza Vickers (HV 1)	360
densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,2
resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	800
límite elástico 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	650
alargamiento de rotura A5 (%)	5
modulo elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	220.000
punto líquido (°C)	1.400
punto sólido (°C)	1.270
temperatura de colado (°C)	1.500



# Aleaciones para la técnica de esqueléticos

Las aleaciones para la técnica de esqueléticos de SHERA son de aplicación universal. El programa contiene tanto aleaciones con una constante del muelle extrema como también aleaciones especialmente elásticas.



## SHERANAXOS

Forma cilíndrica

- ideal para los trabajos de esqueléticos combinados
- elasticidad ligeramente elevada
- apropiada para la elaboración con láser
- aleación de tipo 5
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
401063	1000 g

### Datos técnicos

dureza Vickers (HV 1)	390
densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	761
límite elástico 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	609
alargamiento de rotura A5 (%)	6
modulo elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	200.000
punto líquido (°C)	1.400
punto sólido (°C)	1.340
temperatura de colado (°C)	1.450

### Composición en %

chromo	31
cobalto	62
molibdeno	5
otros elementos bajo 1 %	C, Fe, Mn, Si



## SHERALIT-IMPERIAL

Forma cilíndrica

- alta calidad probada
- ideal para prótesis de gancho y para los trabajos de esqueléticos combinados
- apropiada para la elaboración con láser
- aleación de tipo 4
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
401013	1000 g

### Datos técnicos

dureza Vickers (HV 1)	350
densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	669
límite elástico 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	379
alargamiento de rotura A5 (%)	12
modulo elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	222.000
punto líquido (°C)	1.406
punto sólido (°C)	1.338
temperatura de colado (°C)	1.560

### Composición en %

chromo	28
cobalto	64
molibdeno	6,0
otros elementos bajo 1 %	C, Fe, Mn, Si, Nb



## SHERALIT-CYLINDRA

Forma cilíndrica

- aleación universal
- relación de calidad-precio excelente
- apropiada para la elaboración con láser
- aleación de tipo 4
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
401043	1000 g

### Datos técnicos

dureza Vickers (HV 1)	340
densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	675
límite elástico 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	441
alargamiento de rotura A5 (%)	9
modulo elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	197.000
punto líquido (°C)	1.400
punto sólido (°C)	1.350
temperatura de colado (°C)	1.600

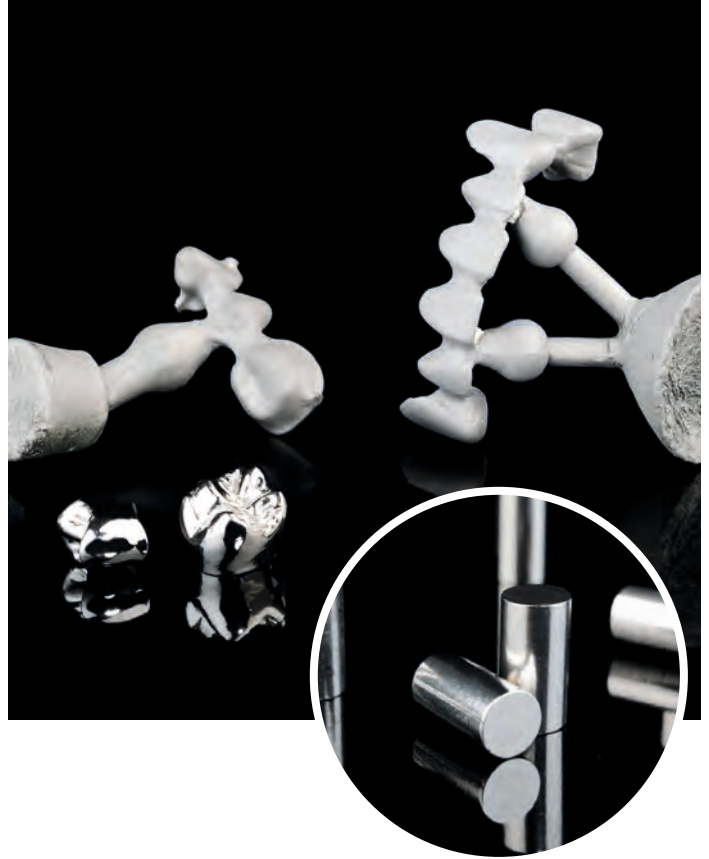
### Composición en %

chromo	29
cobalto	63
molibdeno	6
otros elementos bajo 1 %	C, Fe, Si, Mn



# Aleaciones para la técnica de coronas y puentes

Las aleaciones de SHERA para la técnica de coronas y puentes ofrecen una adherencia muy buena con la cerámica, se pueden inducir por láser y se distinguen por su dureza optimizada.



## SHERADENT

Aleación cerámica no preciosa de alta calidad

- aleación de cobalto cromo de alta calidad
- muy buena relación de calidad-precio
- coeficiente de expansión de  $14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- apropiada para la elaboración con láser
- aleación de tipo 5
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
402020	100 g
402021	250 g
402023	1000 g

### Datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	286
densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,8
resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	734
límite elástico 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	570
alargamiento de rotura A5 (%)	10
modulo elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	194.000
punto líquido (°C)	1417
punto sólido (°C)	1309
temperatura de colado (°C)	1520
coeficiente de expansión (25-600°C)	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

### Composición en %

cromo	21
cobalto	64
molibdeno	6
tungsteno	6
otros elementos bajo 1%	Fe, Mn, Si

## SHERAALLOY-NP

Aleación cerámica no preciosa de alta calidad

- aleación de cobalto cromo de muy alta calidad
- ha dado buen resultado en calidad durante muchos años
- coeficiente de expansión de  $14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
- apropiada para la elaboración con láser
- aleación de tipo 5
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
402140	100 g
402141	250 g
402143	1000 g

### Datos técnicos

dureza Vickers (HV 10)	280
densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
límite elástico 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	550
alargamiento de rotura A5 (%)	10
modulo elasticidad (N/mm <sup>2</sup> )	210.000
punto líquido (°C)	1370
punto sólido (°C)	1310
temperatura de colado (°C)	1430
coeficiente de expansión (25-600°C)	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

### Composición en %

cromo	24
cobalto	63
tungsteno	8,1
molibdeno	2,9
silicio	1,1
otros elementos bajo 1%	Nb



# Soldadura / Láser

## SHERALOT-N

Soldadura de barra

- para todas las aleaciones no preciosas
- de uso universal
- para trabajos pre-cerámica
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
934131	8 barras (aprox. 5 g)



## SHERAFLUX NE

Fundente

- para soldadura de alto punto de fusión
- color: blanco
- gracias a su color destaca bien del objeto a soldar
- no deslumbra durante la soldadura
- evita la formación de una capa de óxido
- optimiza la unión de soldadura

Nº de art.	Unidad
934221	50 ml



## PASTA AISLANTE Y PROTECTORA

Térmica para soldar

- sin asbesto
- protege todas las resinas, cerámicas y metales contra los daños causados por el calor durante la soldadura
- se puede aplicar con facilidad directamente
- no tiene olor, no genera vapores
- se puede enjuagar sin dejar residuos

Nº de art.	Unidad
934231	235 g tubo



## BEBEDEROS PARA SOLDAR

Alambre para soldar

- para todas las aleaciones de metal no precioso
- para aleaciones de esqueléticos
- para trabajos pre-cerámica
- producto médico de la clase IIa

Nº d. art.	Unidad
934311	2 metros rollo (ø 0,35 mm)
934321	2 metros rollo (ø 0,5 mm)

# Preparación para trabajos de cerámica



## SHERADAN

Electrolito abrillantador

- para superficies metálicas de alto brillo
- tiempo de actuación corto

Nº de art.	Unidad
709050	1 litro

## LIMPIADOR

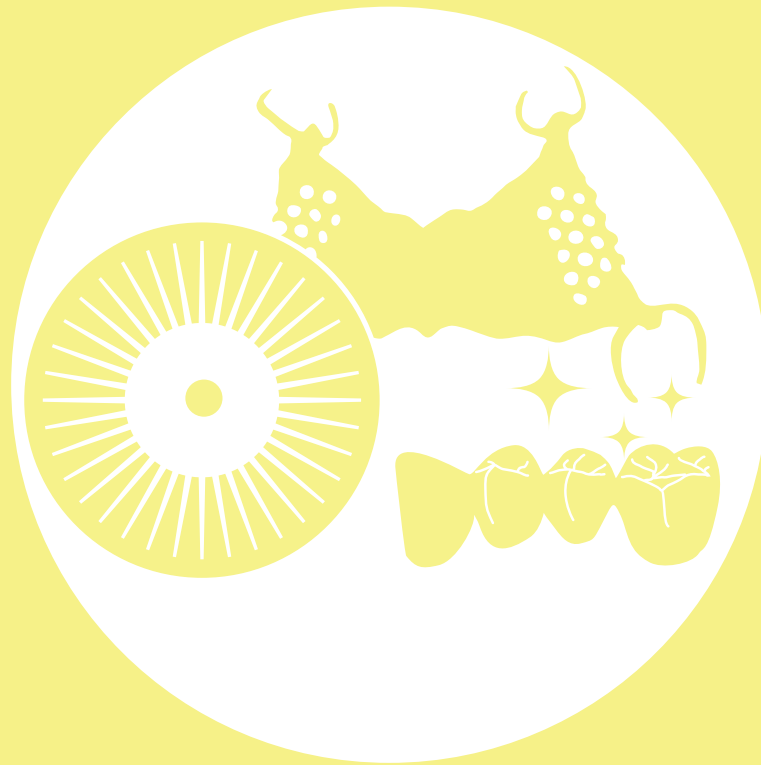
Líquido para limpiar y desengrasar, listo para el uso

- para estructuras metálicas
- chorreadas antes de la cocción
- efecto intensivo
- previene la formación de burbujas en la cerámica

Nº de art.	Unidad
702205	500 ml







# Acabado

página

70

Abrasivos

página

71

Sprays  
de oclusión

página

72

Discos  
de corte

página

74

Pulidores

página

76

Materiales  
para pulir

página

79

Cepillos



# Abrasivos

Los materiales abrasivos de SHERA para chorrear tienen el máximo estándar de calidad y grado de pureza. Los abrasivos higroscópicos están envasados protegidos de la humedad en bolsas de 5 kg y el SHERASTRAHLKORUND en cajas de 25 kg.



## SHERASTRAHLKORUND

95% óxido de aluminio

- color: marrón
- grano: 250 micras
- para chorrear estructuras de esqueléticos
- muy duro y de cantos muy afilados
- elimina rápidamente los restos de revestimiento

Nº de art.	Unidad
601011	25 kg



## SHERAALUMINIUMOXID

99,7% óxido de aluminio

- color: blanco

Grano:

250 micras	para estructuras de esqueléticos
150 micras	para estructuras de metales preciosos y no preciosos
110 micras	para estructuras de metales preciosos y no preciosos
50 micras	para estructuras de metales preciosos y cerámica

Nº de art.	Unidad
603010 (250 µm)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602040 (150 µm)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602030 (110 µm)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
602020 (50 µm)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)





# Abrasivos & brillar

## SHERAGLANZSTRAHLPERLEN

Perlas para chorrear

- de vidrio sódico sin plomo
- comprimen, alisan y abrillantan las superficies metálicas
- no abrasionan

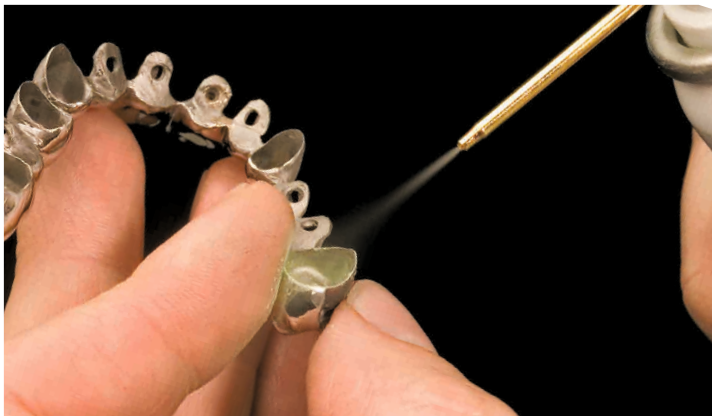
Grano:

- 125 micras para aleaciones no preciosas
- 50 micras para metales preciosos, aleaciones reducidas y de metales no preciosos

Nº de art.	Unidad
604030 (125 µm)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)
604020 (50 µm)	5 kg o 20 kg (4 x 5 kg)



# Sprays de oclusion



## OKKLU-EXACT

Spray de oclusión

- con boquilla metálica muy fina
- capa muy homogénea de micro polvo
- los puntos de contacto se pueden marcar con exactitud
- no mancha y no forma burbujas
- se puede lavar fácilmente con agua o con chorro de vapor
- no contiene disolventes, ni grasas, ni CFC
- apropiado como spray para escanear
- producto médico de la clase I

Nº de art.	Unidad
914201 (verde)	75 ml spray

## CONTACTSPRAY

Spray de oclusión

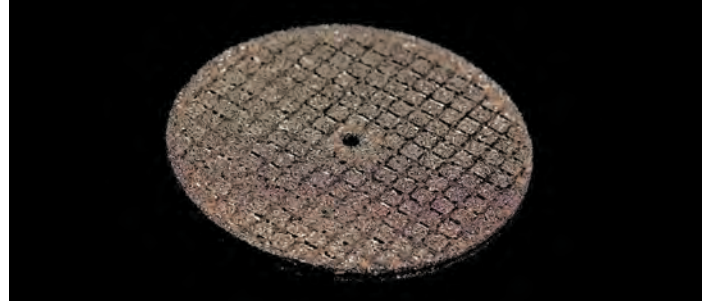
- capa homogénea de micro polvo
- los puntos de contacto se pueden marcar con exactitud
- no mancha y no forma burbujas
- se puede lavar fácilmente con agua o con chorro de vapor
- no contiene disolventes, ni grasas, ni CFC
- producto médico de la clase I

Nº de art.	Unidad
914101 (verde)	75 ml spray



# Discos de corte

## LÍNEA STANDARD



### DISCOS ABRASIVOS

- 37 x 3,0 mm
- $\cup$  10.000

Nº de art.	Unidad
970206	25 piezas

### DISCOS DE CORTE

- 40 x 0,8 mm
- para acero y metales no preciosos
- reforzados con rejilla de nylon
- larga vida útil
- $\cup$  35.000

Nº de art.	Unidad
970205	10 piezas

## LÍNEA ECO

### DISCOS DE CORTE

- para todas las aleaciones
- reforzados de fibra de vidrio
- alta relación calidad-precio

- 22 x 0,2 mm
- $\cup$  50.000

Nº de art.	Unidad
970151	50 piezas

- 26 x 0,3 mm
- $\cup$  50.000

Nº de art.	Unidad
970253	25 piezas

- 22 x 0,3 mm
- $\cup$  50.000

Nº de art.	Unidad
970153	50 piezas

- 26 x 0,5 mm
- $\cup$  50.000

Nº de art.	Unidad
970254	25 piezas

- 22 x 0,5 mm
- $\cup$  50.000

Nº de art.	Unidad
970155	25 piezas

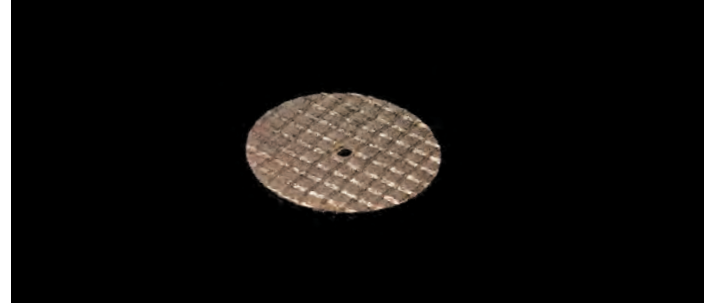
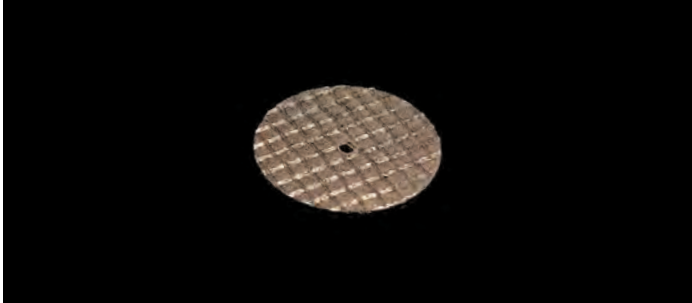
- 40 x 0,5 mm
- $\cup$  38.200

Nº de art.	Unidad
970255	10 piezas



# Discos de corte

## LÍNEA ECO



### DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

- para cerámica
- reforzados de fibra de vidrio
- alto rendimiento de corte incrementado
- 20 x 0,25 mm
- ∅ 50.000

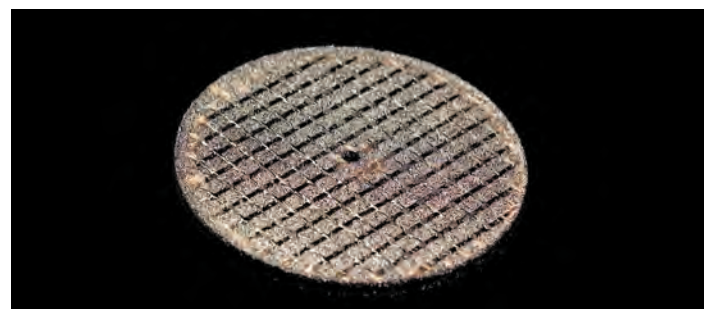
Nº de art.	Unidad
970161	10 piezas

### DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

- para cerámica
- reforzados de fibra de vidrio
- alto rendimiento de corte incrementado
- 20 x 0,3 mm
- ∅ 50.000

Nº de art.	Unidad
970163	10 piezas

## LÍNEA SUPERIOR



### DISCOS DE CORTE REFORZADOS DE FIBRA

- 22 x 0,3 mm
- para metales no preciosos, oro y cerámica
- muy flexible
- vida útil extremadamente larga
- ∅ 35.000

Nº de art.	Unidad
970110	50 piezas

### DISCOS DE CORTE REFORZADOS DE FIBRA

- 40 x 1,0 mm
- para esqueléticos y metales no preciosos
- calidad mejorada con rendimiento de corte incrementado
- bajo desarrollo de calor
- vida útil extremadamente larga
- ∅ 35.000

Nº de art.	Unidad
970210	10 piezas



# Polierer

Los campos de aplicación recomendados por nosotros vienen mostrados por distintos colores según su uso:



Se puede utilizar los pulidores de SHERA individualmente.



## RUEDA BLANCA

- Pulidor de silicona  
 - 22 x 3 mm  
 - prepulido  
 -  $\approx$  20.000  
 - de grano fino, blanda

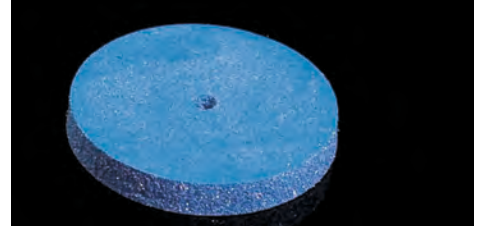
Nº de art. 950101    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## RUEDA BLANCA

- Pulidor de silicona  
 - 22 x 3 mm  
 - prepulido  
 -  $\approx$  7.000 - 10.000  
 - de grano grueso, dura

Nº de art. 950113    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## RUEDA AZUL

- Pulidor de silicona  
 - 22 x 3 mm  
 - prepulido, muy apropiada para la transición de cerámica metal  
 -  $\approx$  20.000  
 - de grano medio

Nº de art. 950110    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## RUEDA GRIS

- 22 x 3 mm  
 - para prepulido de materiales de titanio  
 -  $\approx$  20.000  
 - de grano medio

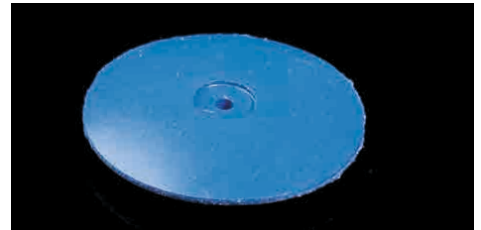
Nº de art. 950307    Campo de aplicación  
 Unidad 25 piezas



## LENTE BLANCA

- Pulidor de silicona  
 - 22 x 3 mm  
 - prepulido  
 -  $\approx$  7.000 - 10.000  
 - de grano grueso

Nº de art. 950102    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## LENTE AZUL

- Pulidor de silicona  
 - 22 x 3 mm  
 - prepulido, muy apropiada para la transición de cerámica metal  
 -  $\approx$  20.000  
 - de grano medio

Nº de art. 950111    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## CILINDRO BLANCO

- Pulidor de silicona  
 -  $\varnothing$  6 mm  
 - prepulido  
 -  $\approx$  20.000  
 - de grano fino, blanda

Nº de art. 950103    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## CILINDRO BLANCO

- Pulidor de silicona  
 -  $\varnothing$  7 mm  
 - prepulido  
 -  $\approx$  7.000 - 10.000  
 - de grano grueso, dura

Nº de art. 950114    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



## CILINDRO NEGRO

- Pulidor de silicona  
 -  $\varnothing$  6 mm  
 - prepulido  
 -  $\approx$  20.000  
 - de grano medio

Nº de art. 950107    Campo de aplicación  
 Unidad 100 piezas



# Pulidores

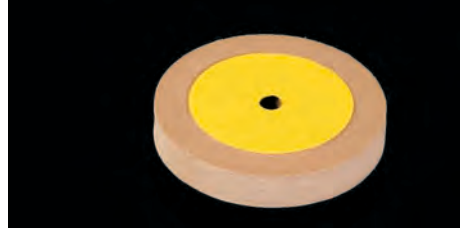


## PULIDORES PARA CIRCONIO VERDE

- Pulidores de diamante**  
 - 17 x 2,5 mm  
 - prepulido  
 -  $\curvearrowright$  7.000 - 10.000  
 - de grano medio

Nº de art. 950501 **Campo de aplicación**

Unidad 1 pieza

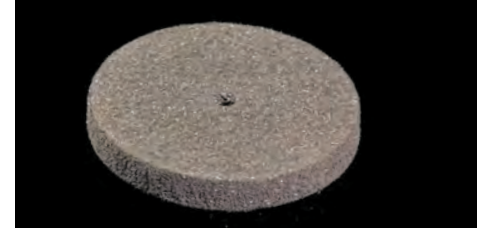


## PULIDORES PARA CIRCONIO MARRÓN

- Pulidores de diamante**  
 - 17 x 2,5 mm  
 - pulido fino  
 -  $\curvearrowright$  7.000 - 10.000  
 - de grano fino

Nº de art. 950502 **Campo de aplicación**

Unidad 1 pieza



## RUEDA NEGRA

- Pulidor de silicona**  
 - 22 x 3 mm  
 - prepulido  
 -  $\curvearrowright$  20.000  
 - de grano medio

Nº de art. 950106 **Campo de aplicación**

Unidad 100 piezas



## CILINDRO DE GOMA INTERDENTAL VERDE

- 22 x 1 mm  
 - pulido fino  
 -  $\curvearrowright$  10.000  
 - de grano fino

Nº de art. 950304 **Campo de aplicación**

Unidad 25 piezas



## PULIDOR DE SUPERFICIES DE MASTICACIÓN ROJO

- $\varnothing$  3 mm  
 - pulido fino  
 -  $\curvearrowright$  20.000  
 - de grano medio

Nº de art. 950305 **Campo de aplicación**

Unidad 100 piezas



## PULIDOR DE SUPERFICIES DE MASTICACIÓN MARRÓN

- $\varnothing$  3 mm  
 - prepulido  
 -  $\curvearrowright$  20.000  
 - de grano grueso

Nº de art. 950109 **Campo de aplicación**

Unidad 100 piezas



## CILINDRO VERDE

- $\varnothing$  6 mm  
 - pulido fino  
 -  $\curvearrowright$  10.000  
 - de grano fino

Nº de art. 950303 **Campo de aplicación**

Unidad 100 piezas



## CILINDRO ROJO

- $\varnothing$  6 mm  
 - prepulido  
 -  $\curvearrowright$  15.000  
 - grano extra grueso

Nº de art. 950104 **Campo de aplicación**

Unidad 100 piezas



## CILINDRO MARRÓN

- $\varnothing$  7 mm  
 - pulido fino  
 -  $\curvearrowright$  20.000  
 - de grano grueso

Nº de art. 950302 **Campo de aplicación**

Unidad 100 piezas



# Materiales para pulir

Los materiales para pulir de SHERA no contienen cuarzo ni cadmio y logran un pulido de alto brillo en un tiempo mínimo. Los productos de pulir no manchan y eliminan los residuos

negros de las superficies metálicas. Ofrecemos un agente de pulido óptimo para todas las superficies dentales.



## SHERAPOL 701

Pasta de pulir para prepulir y de alto brillo

- color: verde
- para todas las aleaciones, cerámicas y composites
- especialmente para oro y titanio
- muy rápido y eficaz
- para un brillo excelente

Nº de art.	Unidad
954101	barra de aprox. 300 g

## SHERAPOL 704

Pasta de pulir para prepulir y alto brillo

- color: rosa
- para todas las aleaciones
- especialmente para esqueléticos y aleaciones no preciosas
- ahorra tiempo en el pulido
- muy económica
- para un brillo excelente

Nº de art.	Unidad
954104	barra de aprox. 300 g

## SHERAPOL 705

Pasta de pulir universal

- color: blanca
- para todas las aleaciones, resinas y cerámicas
- se puede pulir las prótesis esqueléticos
- en un sólo paso de trabajo

Nº de art.	Unidad
954105	barra de aprox. 300 g



## SHERAPOL-RESIN

Pasta de pulir de alto brillo

- color: blanca
- para todas las resinas y composites
- alto brillo excelente en un tiempo mínimo
- rápida y económica

Nº de art.	Unidad
954110	barra de aprox. 100 g



## SHERAMETAL-SHINE

Pasta de pulir de alto brillo

- color: gris
- para aleaciones dentales no preciosas, también para trabajos telescópicas o de precisión
- alto brillo en un paso de prepulido a súper acabado
- económica
- se adhiere bien al cepillo de pulido

Nº de art.	Unidad
954235	20 g



# SHERA GLAMOUR

La pasta de diamante.

Ya sea de circonio, cerámica prensada, metal no precioso o cerámica - su trabajo dental se ve brillante después de terminar con SHERAGLAMOUR. Gracias a los diferentes tamaños de grano del polvo de diamante en SHERAGLAMOUR, el pulido de grueso a fino tiene éxito rápidamente en un proceso sin eliminar material de forma notable. Brilla con tus habilidades. ¡Glam as you are!

N° de art.	Unidad
954231	20 g

- alto brillo en un paso de prepulido a súper acabado para eliminar sendas, otro contornos y arañazos
- no se requiere ninguna cocción de glaseado
- económica
- muy efectiva con cepillos de pelo de cabra
- buena adherencia en el cepillo de pulir





# Material para pulir



## SHERABIMSSTEINPULVER

Polvo de piedra pómez

- para el prepulido de
- resinas y cerámica
- de grano medio

Nº de art.	Unidad
954310	5 kg cubo
954311	22,5 kg

## SHERABIMFLUID AB

Líquido de mezcla para el polvo de piedra pomez

- protege las manos contra la desecación
- de olor agradable
- consistencia oleosa
- se puede diluir con agua

Nº de art.	Unidad
709100	1 litro
709101	5 litros



## SHERALUX 711

Emulsión de pulir de alto brillo

- color: rosa
- para resinas y aleaciones
- alto brillo excelente en un tiempo mínimo
- sella superficies
- muy económica

Nº de art.	Unidad
954212	500 g botella



## SHERALUX 715

Crema de pulir de alto brillo

- color: rosa
- para resinas y aleaciones
- alto brillo excelente en un tiempo mínimo
- sella superficies
- elimina pequeños arañazos en las resinas
- muy económica

Nº de art.	Unidad
954215	300 g bote



## SHERABIMSPASTE

Pasta de pulir

- de olor agradable
- para el prepulido de resinas

Nº de art.	Unidad
954301	5 kg cubo





# Cepillos

## CERDAS CHUNKING



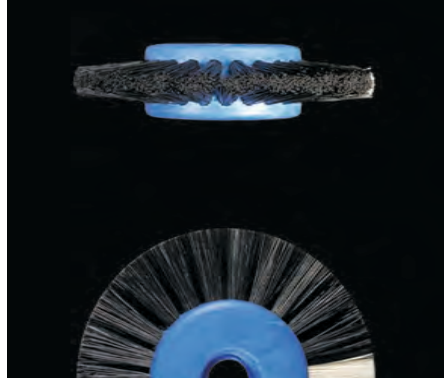
**65 mm**

Cepillo de 2 hileras

- para pulir coronas, puentes y trabajos de esqueléticos
- muy duro, corto y convergente

Nº de art. 910101

Unidad 1 pieza



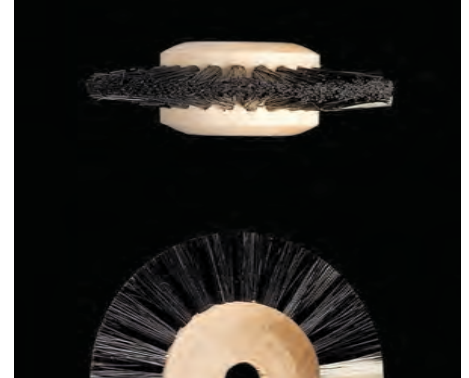
**50 mm**

Cepillo de 2 hileras

- para pulir coronas, puentes y trabajos de esqueléticos
- convergente

Nº de art. 910202

Unidad 1 pieza



**50 mm**

Cepillo de 2 hileras, núcleo de madera

- para pulir resina y metal
- convergente

Nº de art. 910207

Unidad 1 pieza

## CERDAS CHUNKING



**48 mm**

Cepillo delgado

- para pulir trabajos de coronas, puentes y de esqueléticos
- negro

Nº de art. 910209

Unidad 1 pieza



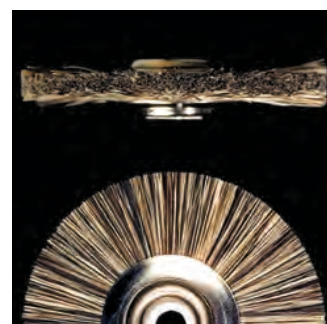
**45 mm**

Cepillo de 1 hilera

- especialmente apropiado para el pulido de espacios interdientales
- para el pulido final de cantos de prótesis de resina
- negro

Nº de art. 910205

Unidad 1 pieza



**48 mm**

Cepillo delgado

- ideal para pulir la transición entre resina y metal
- entrecano

Nº de art. 910211

Unidad 1 pieza



**48 mm**

Cepillo delgado

- para el pulido de resinas
- blanco

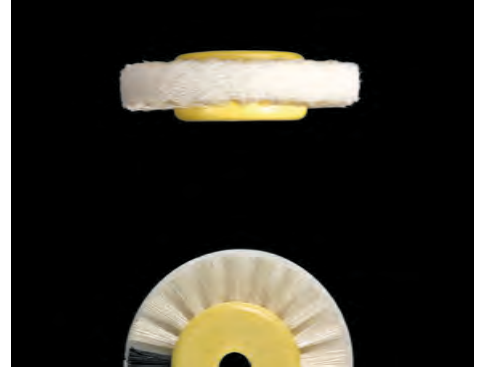
Nº de art. 910210

Unidad 1 pieza



# Cepillos

## TEJIDO ESPECIAL



### 80 mm

#### Cepillo de 5 hileras

- para el prepulido de resina
- cerdas chunking con tela y tejido especiales
- tejido especial ahorra piedra pómez para un pulido rápido
- para pulido de alto brillo en todas las prótesis (PMMA) y composites
- alta eficacia de pulido

Nº de art.	910105
Unidad	1 pieza

### 80 mm

#### Cepillo de 3 hileras

- para el prepulido de resina
- cerdas chunking con tejido especial
- tejido especial ahorra piedra pómez para un pulido rápido
- para pulido de alto brillo en todas las prótesis (PMMA) y composites

Nº de art.	910104
Unidad	1 pieza

### 45 mm

#### Cepillo de 3 hileras

- para el prepulido de resina
- cerdas chunking con tejido especial
- tejido especial ahorra piedra pómez para un pulido rápido
- para pulido de alto brillo en todas las prótesis (PMMA) y composites

Nº de art.	910201
Unidad	1 pieza

## REFUERZO DE ALGODÓN



### 80 mm

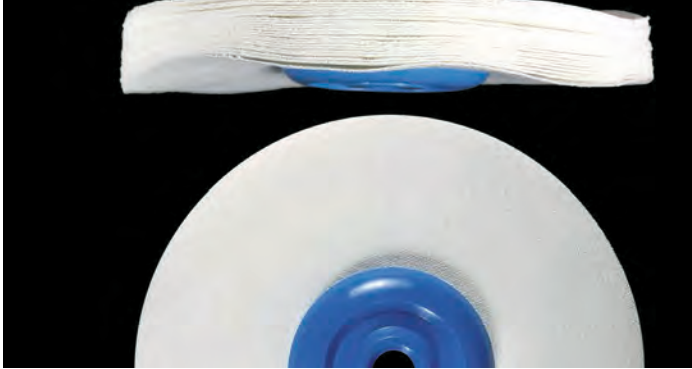
#### Cepillo de 5 hileras

- para el prepulido de resina
- cerdas chunking con refuerzo de algodón

Nº de art.	910102
Unidad	1 pieza



# Discos de algodón & Cepillos para pieza de mano



## DISCO DE ALGODÓN 100 mm

Algodón, 24 capas

- para pulido de alto brillo de metales y acrílicos

Nº de art. 910402  
Unidad 1 pieza



## DISCO DE PULIR 100 mm

Tejido ZETA especial, 15 capas

- para un pulido de alto brillo de metal y resina
- tejido especial de alta calidad
- no deshila

Nº de art. 910405  
Unidad 1 pieza



## FIELTRO PM NARANJA 22 mm

Cepillo para pieza de mano para el prepulido

- para el prepulido de resinas y composites
- usar sin pasta de pulir
- mantiene la estructura del material
- de grano medio
- 22 x 3 mm
- ∪ 5.000 - 7.000

Nº de art. 910318  
Unidad 6 piezas



## FIELTRO PM ROSA 22 mm

Cepillo para pieza de mano para el alto brillo

- para el pulido de alto brillo de resinas y composites
- usar sin pasta de pulir
- mantiene la estructura del material
- de grano fino
- 22 x 3 mm
- ∪ 5.000 - 7.000

Nº de art. 910317  
Unidad 6 piezas



## CERDAS CHUNKING PM 19 MM

Cepillo para pieza de mano

- sin montar
- negro
- ∪ 10.000

Nº de art. 910306 (ø 19 mm)  
Unidad 12 piezas



## PELO DE CABALLO PM 19 mm

Cepillo para pieza de mano

- sin montar
- entrecano
- ∪ 10.000

Nº de art. 910315 (ø 19 mm)  
Unidad 12 piezas



## PELO DE CABRA 16 mm / 19 mm

Cepillo para pieza de mano

- sin montar
- blanco
- ∪ 10.000

Nº de art. 910302 (ø 16 mm)  
910307 (ø 19 mm)  
Unidad 12 piezas



## DISCO ALGODÓN PM 19 mm

Cepillo para pieza de mano

- sin montar
- ∪ 8.000 - 12.000

Nº de art. 910304 (ø 19 mm)  
Unidad 12 piezas





# Resinas

página  
**84**

Resinas para  
prótesis

página  
**86**

Resina de  
ortodoncia

página  
**86**

Aislantes

página  
**87**

Material  
para  
cubetas



# Resinas para prótesis

La excelente calidad de las resinas de SHERA se ha comprobado en la práctica durante muchos años. Las materias primas - basadas en compuestos de metilmetacrilato - son libre de cadmio y muy compatibles.

Las resinas de SHERA están adaptadas entre sí, para que las prótesis de resina de polimerización en caliente puedan ser ampliadas o reparadas discretamente con resinas de polimerización en frío.



## SHERAPRESS

Resina de polimerización en frío

- para la técnica de amasar y de resina colada
- para la producción de prótesis esqueléticas, reparaciones y prótesis completas
- contracción especialmente reducida
- fase plástica de aprox. 3 minutos
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
502010 (rosa)	1 kg
502020 (rosa opaco)	
502030 (transparente)	
502040 (rosa veteada)	
502050 (rosa transparente veteada)	

## LÍQUIDO para SHERAPRESS

Nº de art.	Unidad
508020	500 ml
508021	1000 ml

## SHERAPRESS-FLEX

Resina de polimerización en frío

- para la técnica de amasar y de resina colada
- para la producción de prótesis esqueléticas, reparaciones y prótesis completas
- contracción especialmente reducida
- fase plástica de aprox. 20 minutos
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
502060 (rosa)	1 kg

## LÍQUIDO para SHERAPRESS-FLEX

Nº de art.	Unidad
508030	500 ml



# Resinas para prótesis



## SHERADON

Resina de polimerización en caliente

- para el proceso de compresión como para el de inyección
- para la producción de prótesis esqueléticas, reparaciones y prótesis completas
- contracción especialmente reducida
- fase plástica de aprox. 20 minutos
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
501010 (rosa)	1 kg
501020 (rosa veteadada)	
501030 (rosa transparente veteadada)	

## SHERAFINISH

Limpiador de prótesis

- para el acabado de la prótesis
- limpia prótesis de resina
- enlaza los restos de monómero
- produce un alto brillo y un sabor agradable
- producto médico de la clase

Nº de art.	Unidad
990101	75 ml spray

## LÍQUIDO para SHERADON

Nº de art.	Unidad
508010	500 ml



### Superficies de resina más lisas y con mejor aspecto

Consigan superficies de resina aún más lisas humedeciendo el frente de silicona con SILIKONSPRAY. Al mismo tiempo este spray productivo sirve para el mantenimiento de equipos: ¡un verdadero multitallento! Véase la página 30.



Consejo



# Resina de ortodoncia



## SHERAORTHOMER

Resina de polimerización en frío

- para la técnica de amasar y de inyectar
- para trabajos de ortodoncia
- endurece homogéneamente
- muy duradera
- extraordinariamente estable
- producto médico de la clase IIa

Nº de art.	Unidad
504010	1 kg

## LÍQUIDO para SHERAORTHOMER

Nº de art.	Unidad
508050 (transparente)	500 ml



## Escayolas de ortodoncia

Nuestras escayolas de ortodoncia adecuadas se encuentran en la página 23. ¡Confíen en las altas calidades directamente del fabricante!



# Aislantes



## SHERATEC

Separador a base de alginato

- color: transparente
- separa escayola de resina
- es absorbido completamente por la escayola
- capa separadora muy fina
- libre de formaldehído y de silicona

Nº de art.	Unidad
701066	500 ml





## Material para cubetas

### MATERIAL FOTOPOLIMERIZABLE PARA CUBETAS

Material para cubetas

- placas preformadas
- para la producción de cubetas individuales
- fácil de adaptar
- muy estable de forma
- producto médico de la clase I

Nº de art.	Unidad
505081 (azul opaco)	50 placas
505082 (azul transparente)	
505083 (rosa opaco)	
505084 (rosa transparente)	
505085 (marfil claro)	

### SHERATRAY

Material para cubetas

- para la producción de cubetas individuales
- para placas de base para el registro de mordida
- para montajes de dientes
- fácil de mezclar y de procesar
- resistente a la rotura, muy estable de forma
- producto médico de la clase I

Nº de art.	Unidad
505010 (azul)	1 kg
505030 (amarillo)	
505040 (verde)	
505050 (blanco)	

### LÍQUIDO para SHERATRAY

Nº de art.	Unidad
508080	500 ml



### SHERALÖFFEL-FLUID

Líquido limpiador para material de cubetas

- elimina capa untuosa
- produce un color claro a la cubeta

Nº de art.	Unidad
702225	500 ml





# Varios

página  
**90**

Productos  
de limpieza

página  
**93**

Cuidado  
de la piel

página  
**93**

Pinceles



# Productos de limpieza



## SHERASON 929

Disolvente de alginato, concentrado líquido

- limpia todas las cubetas de impresión, vasos de mezcla y herramientas
- no daña los metales
- el producto se puede diluir 1:10 con agua
- muy económico en consumo

Nº de art.	Unidad
702090	1 litro
702091	5 litros

## SHERASON 927

Limpiador de prótesis

- elimina sarro y cemento
- se puede diluir 1:1 con agua
- se puede usar con y sin ultrasonido
- muy eficaz
- sólo se puede utilizar en recipiente de vidrio con tapa

Nº de art.	Unidad
702070	1 litro



## SHERAWAX-EX

Concentrado para eliminar cera

- especialmente desarrollado para aparatos de escaldar cera
- elimina cera de los modelos y aparatos
- muy económico
- fragancia cítrica fresca
- biodegradable
- proporción de mezcla recomendada 1:100

Nº de art.	Unidad
702230	1 litro
702231	5 litros



# Productos de limpieza



## SHERASONIC

Limpiador para ultrasonido respetuoso con el medio ambiente

- biodegradable
- para el laboratorio, la clínica, la oficina y el hogar
- concentrado, se puede diluir 1:10 con agua
- limpia todos los materiales
- muy efectivo
- no ataca las superficies de metales

Nº de art.	Unidad
702100	1 litro
702101	5 litros

## SHERASON 925

Limpiador para ultrasonido

- para el laboratorio, la clínica, la oficina y el hogar
- concentrado, se puede diluir 1:10 con agua
- limpia todos los materiales
- muy efectivo
- no ataca las superficies de metales

Nº de art.	Unidad
702050	1 litro
702051	5 litros



## Uno para todo

SHERASONIC como concentrado se puede diluir hasta 1:10 con agua y limpia especialmente eficaz. SHERASONIC no sólo vale para el ultrasonido, sino también como producto de limpieza para el hogar – para un limpio rápido e impecable.



# Cuidado de la piel



## SHERACLEAN 50

Loción para la limpieza ligera de las manos

- loción de limpieza suave y cuidadosa
- con sustancias detergentes cosméticos
- con aroma de melocotón fresco
- agentes de reposición de aceites de alta calidad producen un piel agradable y suave
- libre de silicona, de disolventes y de jabón
- el valor pH es adaptado a la piel
- probado dermatológicamente

Nº de art.	Unidad
932112	5 litros



## SHERACLEAN 100

Crema suave para lavar las manos

- aroma neutro
- color: vainilla
- suave y delicada
- nutritiva
- libre de fosfato y formaldehído
- ph neutro
- biodegradable

Nº de art.	Unidad
932202	10 litros



## SHERACLEAN 150

Crema para el lavado intensivo de las manos

- con abrasivos especialmente suaves para la piel
- cuida la piel con sustancias detergentes cosméticos
- con aroma de limón fresca
- con aloe vera – ayuda a la regeneración de la piel
- libre de silicona, de disolventes y de jabón
- el valor pH es adaptado a la piel
- probado dermatológicamente

Nº de art.	Unidad
932301	2,5 litros
932302	5 litros

**BOMBA** para botellas de 2,5 litros  
de SHERACLEAN 150

Nº de art.	Unidad
992103	1 pieza



# Cuidado de la piel & Pinceles

## SHERACARE

Crema nutritiva del cuidado de la piel de alta calidad

- especialmente calmante para la piel
- alto efecto nutritivo e hidratante
- con complejos de cuidado de alta calidad
- efecto duradero
- se absorbe rápidamente
- para todo tipo de piel
- probado dermatológicamente

Nº de art.	Unidad
932410	50 ml dosificador

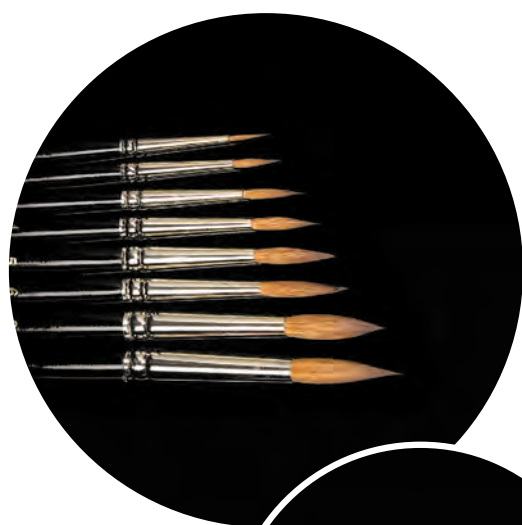


## PROTECTODERM

Crema protectora de manos

- con aloe vera, aceite de jojoba, manteca de karité
- sin siliconas
- protege contra ácidos, álcalis, desinfectantes, metacrilatos, cerámica, escayola, diversos disolventes y adhesivos
- sensible a las heladas

Nº de art.	Unidad
932402	1000 ml incl. bomba



## PINCELES DE MARTA ROJA

Pinceles para recubrimiento de cerámica

- de genuino pelo fino de marta roja
- con abrazadera plateada sin costura

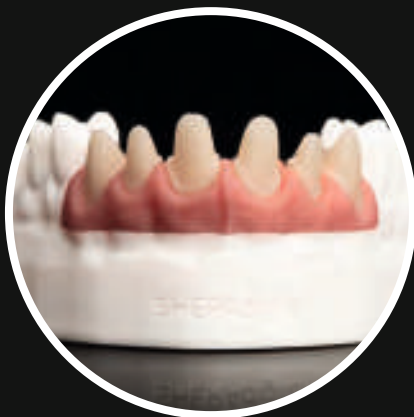
Nº de art.	Unidad
946201 (tamaño 1)	1 pieza
946202 (tamaño 2)	
946203 (tamaño 3)	
946204 (tamaño 4)	
946205 (tamaño 5)	
946206 (tamaño 6)	
946208 (tamaño 8)	
946210 (tamaño 10)	



## PINCEL OPACO

Kolinsky pincel opaco

Nº de art.	Unidad
946302 (tamaño 2)	1 pieza







## SHERAdigital

Tanto si desea combinar procesos analógicos y digitales o prefiere seguir un flujo de trabajo digital de forma consecuente, en SHERA encontrará un programa completo y armonizado entre sí. Es importante para nosotros poder ofrecerle un flujo de trabajo completo para su laboratorio. Ya sea un escáner, una fresadora o una impresora 3D, le apoyamos. Empiece y haga uso de los conocimientos del equipo de SHERA. Por ejemplo, nuestro flujo de trabajo le ahorra el tedioso y largo proceso de elaboración de parámetros adecuados y puede empezar de inmediato. Para todos los componentes hemos prestado atención a un sistema abierto. Le permite entrar en la tecnología moderna de CAD/CAM en cualquier punto y según sus necesidades, mientras permanece independiente y flexible.





# Escanear

página

99

Escáneres

página

106

Software





# Escáneres

Le ofrecemos dos modelos de escáner con diferentes espectros de rendimiento. Para ello, confiamos en la competencia de Dental Wings, que han sido nuestros socios tecnológicos desde que entramos en el proceso de fabricación CAD/CAM. Las experiencias positivas y los comentarios de los clientes confirman este enfoque de asociación.





## SHERAscan 7

---

Escáner dental de modelos e impresión

- entrega de formatos STL abiertos
- tecnología láser
- PC con Windows integrado, 64 bit, 500 GB SSD
- 2 cámaras métricas, 1 cámara de vídeo en color
- precisión de medición 15 µm
- volumen de escaneo: 140 x 140 x 140 mm
- escaneado y construcción simultáneos, procesamiento paralelo de varios pedidos
- escaneo de impresión, articulador virtual y función multi die para 30 muñones incluido
- compatible con cuerpos de referencia originales de diversos fabricantes
- con posibilidad de incluir ideas de diseño propias
- dimensiones: 380 x 380 x 480 mm (an x al x p)
- peso: aprox. 19 kg
- N° de art. SD101001

**Disponible con los siguientes paquetes de software:**

### Edición de oro:

Incluye: diseñador para coronas y puentes, diseñador para aditamentos y barras como para constructor virtual de modelos

N° de art.: SD108131

La edición de oro puede ser equipada con módulos adicionales.

### Edición de productividad:

Incluye: diseñador para coronas y puentes, diseñador para aditamentos y barras como para esqueléticos, constructor virtual de modelos

N° de art. SD108140

La edición de productividad puede ser equipada con módulos adicionales.

### Edición de platino:

incluye: diseñador para coronas y puentes, diseñador para aditamentos y barras como para esqueléticos, constructor virtual de modelos, rapid prototyping (prototipado rápido), archivo ortodóntico, diseñador de férulas, diseñador para prótesis completas

N° de art. SD108132

El SHERAscan 7 también puede ser suministrado con el programa coDiagnostiX. Por favor, contáctenos, si está interesado.







## SHERAscan 3

Escáner dental de modelos

- entrega de formatos STL abiertos
- tecnología láser
- PC con Windows integrado, 64 bit, 250 GB SSD
- 1 cámara métrica, 1 cámara de vídeo en color
- precisión de medición: 15 µm
- volumen de escaneo: 90 x 90 x 90 mm
- escaneado y construcción simultáneos, procesamiento paralelo de varios pedidos
- articulador virtual y función multi die para 12 muñones incluido
- compatible con cuerpos de referencia originales de diversos fabricantes
- almacenamiento de parámetros de ajuste individuales
- con posibilidad de incluir ideas de diseño propias
- dimensiones: 345 x 330 x 445 mm (an x al x p)
- peso: aprox. 15 kg
- N° de art.: SD101000

Disponible con el siguiente paquete de software:

### Edición de oro:

Incluye: diseñador para coronas y puentes, diseñador para aditamentos y barras como para constructor virtual de modelo.

N° de art.: SD108131

El SHERAscan 3 está disponible con características de software adicionales. Por favor, contáctenos si está interesado.

## SHERAscanspray

- para un óptimo escaneado de los modelos
- para aplicación CAD/CAM oral externa
- neblina en polvo muy fina
- polvo microfino
- impide la reflexión de superficies
- color blanco
- aerosol de 200 ml
- N° de art.: SD802000





## Datos técnicos escáneres

- ✓ incluido
- + actualización



### Especificaciones del escáner

	SHERAscan 7	SHERAscan 3
Escáner incl. paquete de software	✓	✓
Velocidad de escaneado: un solo muñón	25 segundos	25 segundos
Velocidad de escaneado: puente de 3 piezas	100 segundos	100 segundos
Escaneado de varios muñones (multi-die)	✓	✓
Número de muñones en multi-die	30	12
Escaneado totalmente automático y construcción en el modo multi-die	✓	✓
Duración con ocupación total del disco	12	8
Escaneado de situación	✓	✓
Cámaras	3 cámaras	2 cámaras
Precisión	15 µm	15 µm
Escaneado de impresiones	✓	-
Importación de escaneados intraorales	✓	✓

### Aplicaciones integradas en la versión básica

	SHERAscan 7	SHERAscan 3
Modelado de forma libre	✓	✓
Inversión de la imagen de los dientes	✓	✓
Articulador virtual dinámico	✓	✓
Modelado simultáneo en el maxilar inferior y superior	✓	✓
Ataches	✓	✓
Posibilidad de modelado de las coronas directamente de los montajes previos y de los encerados diagnósticos	✓	✓
Entrega completa de archivos STL (construcción y escaneado)	✓	✓



## Datos técnicos escáneres



### Indicaciones

#### Software básico: diseñador para coronas y puentes

Cofias individuales
Estructuras de puentes
Cofias y estructuras anatómicas
Coronas completamente anatómicas
Puentes completamente anatómicos
Encerados de coronas individuales
Inlays / onlays / puentes inlay
Carillas
Coronas y puentes sobreprensados
Reconstrucciones con pernos
Telescópicas

### SHERAscan 7

### SHERAscan 3

✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓

Diseñador de coronas y puentes
Diseñador de aditamentos y barras
Constructor virtual de modelos
Diseñador de esqueléticos
Rapid-prototyping (prototipado rápido)
Archivo ortodóntico
Diseñador de férulas
Diseñador para prótesis completas
Planificación preoperatoria de implantes (coDiagnostiX)

Oro	Productividad	Platino	Oro
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
+	✓	✓	+
+	+	✓	+
+	+	✓	+
+	+	✓	+
+	+	+	+



# El Software

El completo y eficaz SD Manager Design Software tiene en cuenta sus necesidades y expectativas individuales, así como el nivel de conocimientos del usuario - desde rutinas laborales sencillas simplificadas con ayuda del asistente del sistema hasta ajustes de parámetros avanzados. Los modos automáticos y el diseño de coronas le facilitan el trabajo con recomendaciones automáticas sin que por ello se vean afectados su estilo ni preferencias personales. El sistema ofrece espacio de sobra para garantizar la flexibilidad: con el SD Manager Design Software, todo funciona a la perfección, incluso en las situaciones mas difíciles. Podrá disponer de las actualizaciones del sistema con carácter regular. De este modo estará siempre al día.

## Entrega de datos

Escaneado facial

---

Escaneados de CBCT/CT radiografía en 2D

---

Escaneados intraorales

Escaneados de impresión

---

Escaneados de modelo

## Aplicaciones



## Distribución de datos

Impresión en 3D

---

Fresar

---

Colar

---

(procesos internos o externos a través de archivos STL abiertos)



## El Software



### Diseñador de coronas y puentes

... para coronas y puentes, telescópicos o inlays – con mucha posibilidad de creatividad.



### Diseñador de aditamentos y barras

... le permite tener bajo control todos los parámetros de aditamentos



### Const ructor virtual de modelos

...para la construcción virtual de modelos a base de un escaneado intra oral o de impresión.



### Diseñador de esqueléticos

... ofrece herramientas intuitivas de diseño las cuales transportan los conocimientos técnicos en un ámbito digital.



### Rapid-prototyping (pr ototipado rápido)

... para la impresión en 3D: generar los datos a imprimir, construir los conectores y las estructuras de soporte.



### Archivo or todónt ico

... mejora la eficiencia en clínica y ahorra espacio de archivado.



### Diseñador de férulas

... para la producción económica y rápida de férulas de mordida.



### Diseñador para pr ótesis completas

... facilita el diseño de prótesis completas.



### Planificación preoperatoria de implantes (coDiagnost iX)

... para un flujo de trabajo quirúrgico plenamente integrado.







# SHERAprint-it

## Servicios de impresión con SHERAprint

Nos vemos como un servicio para su laboratorio. Nuestra primera preocupación es apoyarse de la manera que le convenga y como quiera. Imprimimos la mejor calidad en una de las impresoras DLP más precisas y rápidas disponibles.

Modelo de implante	Modelo de muñones	Más posibilidades
Modelos disponibles en los colores gris, sand, smoky white  Modelo cuadrante 1 agujero de implante incluido	Modelos disponibles en los colores gris, sand, smoky white  Modelo cuadrante 1 preparación incluida	 Modelo de ortodoncia con base (ms o mi)
 Modelo cuadrante (antagonista)	 Modelo cuadrante (antagonista)	 Guía quirúrgica (sin casquillos)
 Modelo mandíbula entera 1 agujero de implante incluido	 Modelo mandíbula entera 1 preparación incluida	 Cubeta individual
 Modelo mandíbula entera (antagonista)	 Modelo mandíbula entera (antagonista)	 Esquelético
 Agujero adicional de implante	 Muñón removible adicional	 Etiqueta de identificación (ID 002)
 Máscara de encía, por unidad	 Máscara de encía, por unidad	 Servicio de construcción / diseño (solo para modelos)
 Impresión de dos colores diferentes modelo/muñón (por caso de paciente)	 Impresión de dos colores diferentes modelo/muñón (por caso de paciente)	 Modelo de control mandíbula entera (p.ej. para trabajos telescópicos)
		 Modelo de control cuadrante (p.ej. para trabajos telescópicos)

Simplemente envíenos el trabajo de diseño terminado para ser impreso como un archivo STL abierto. Todos los parámetros de diseño se pueden encontrar en la zona de descargas en [www.shera.de](http://www.shera.de). Por un precio fijo, con gusto nos encargaremos del diseño por usted en base a los datos de su escáner. Recuerde su número de cliente y el nombre del laboratorio. Comprobamos sus datos y creamos la impresión. En caso que veamos la necesidad de optimizar el diseño, le consultaremos antes, por supuesto. Si lo solicita, imprimiremos la gingiva correspondiente y su etiqueta de identificación. Con SHERAprint tiene un sistema coordinado y maduro que ofrece el más alto grado de precisión y fiabilidad de proceso.

			
Envíe los datos de STL a <a href="mailto:print-it@shera.de">print-it@shera.de</a> a través de <a href="http://wetansfer.com">wetansfer.com</a>	Comprobar o diseñar datos	Procesar trabajo de impresión	Control de calidad y envío



## SHERAprint-cone



### SHERAprint-cone

#### Diseño digital del muñón

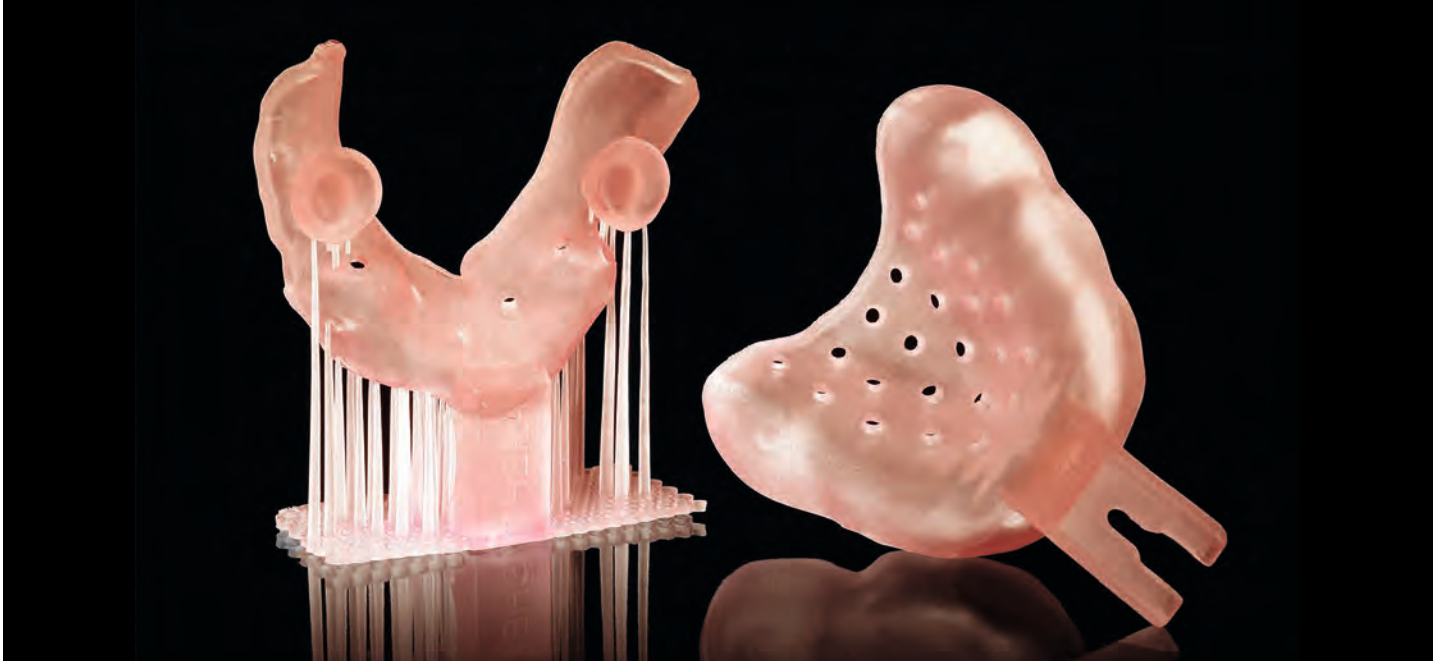
- parte del Virtual ModelBuilder
- versión digital de la forma del muñón del modelo alveolar
- se puede quitar fácilmente y transferir con precisión
- forma cónica del muñón
- con línea de guía como protección contra la rotación
- ajuste perfecto en el alveolar
- con ventana de control vestibular para comprobar el ajuste del muñón - exclusivo sólo para SHERA
- versión demo del SD Manager disponible para su descarga en [www.shera.de/downloads](http://www.shera.de/downloads)

Pendiente de patente





## SHERAeasy-base



### SHERAeasy-base

Software autónomo para la impresión en 3D de cubetas individuales a registros de mordida, abierto para la importación de datos de escaneo . STL, . PLY y . OBJ. accionado por el Dr. Jürgen Wahlmann.

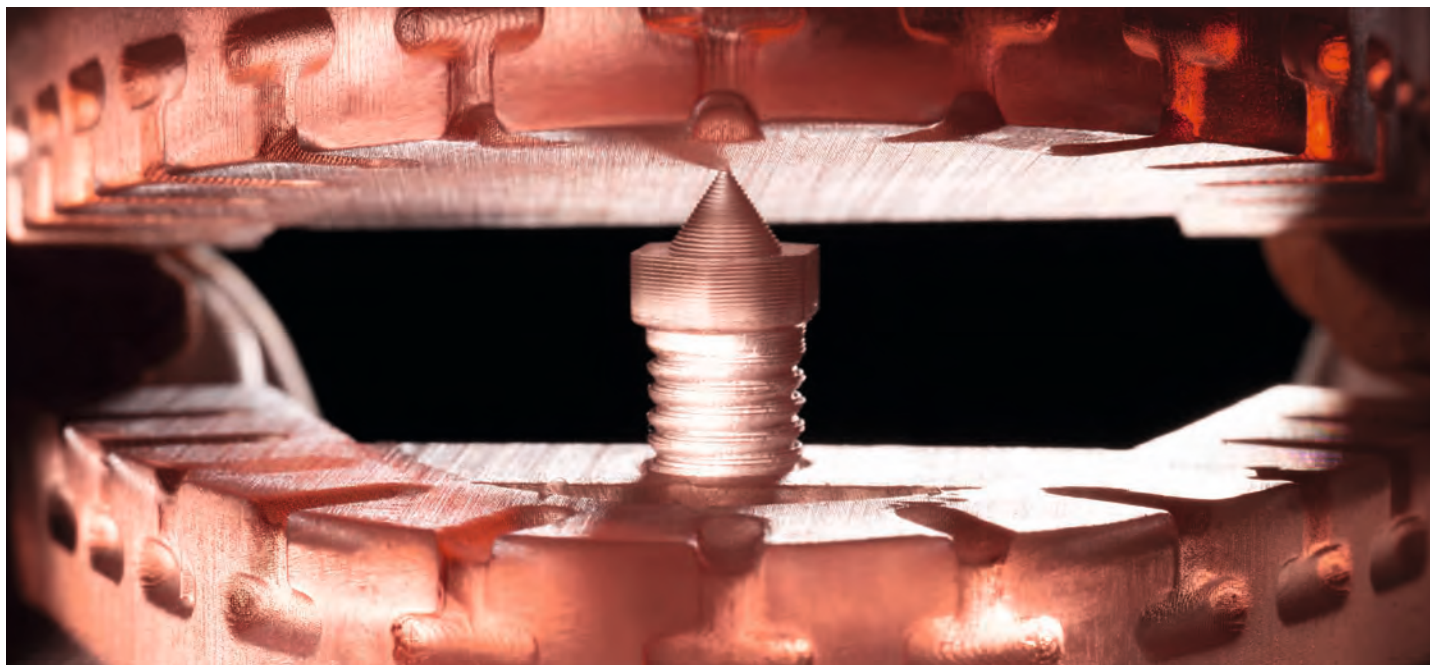
Para cubetas:

- ajustado a las propiedades del material de impresión (p. ej. propiedades de fluido y dureza) y la técnica de impresión
- la biblioteca de materiales con 11 posibles combinaciones diferentes se sigue desarrollando constantemente
- se almacenan los parámetros de los procedimientos más comunes como impresiones monofásicas, de doble mezcla o de corrección
- perlas adicionales del borde generadas automáticamente
- para cubetjas con una presión de compresión optimizada y una distribución uniforme del material
- ayuda a ahorrar material de impresión
- fiabilidad del proceso ya durante la impresión
- permite crear asas individuales para las cubetas, por ejemplo con el logotipo del cliente
- se dispone de asas para cubetas con receptáculos para algunos sistemas de arcos faciales



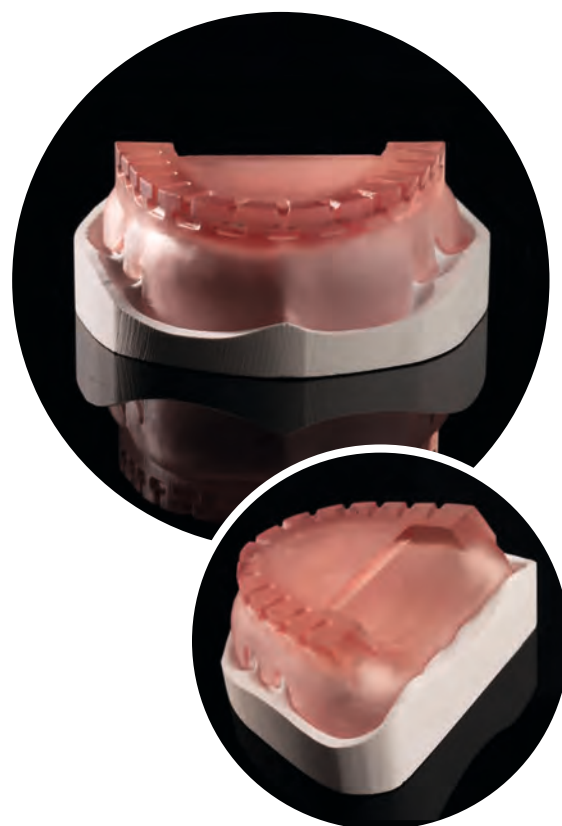


## SHERAeasy-base



### Para piezas de mordida

- diseño rápido e individual - alineado automáticamente al plano oclusal
- plano oclusal con distancia predeterminada al pliegue, desplazable e inclinable
- la pieza de mordida puede definirse a través de un spline (línea de puntos)
- retenciones ajustables para la pieza de mordida de cera y hundimientos







# Imprimir

Página  
**115**

Impresoras 3D

Página  
**124**

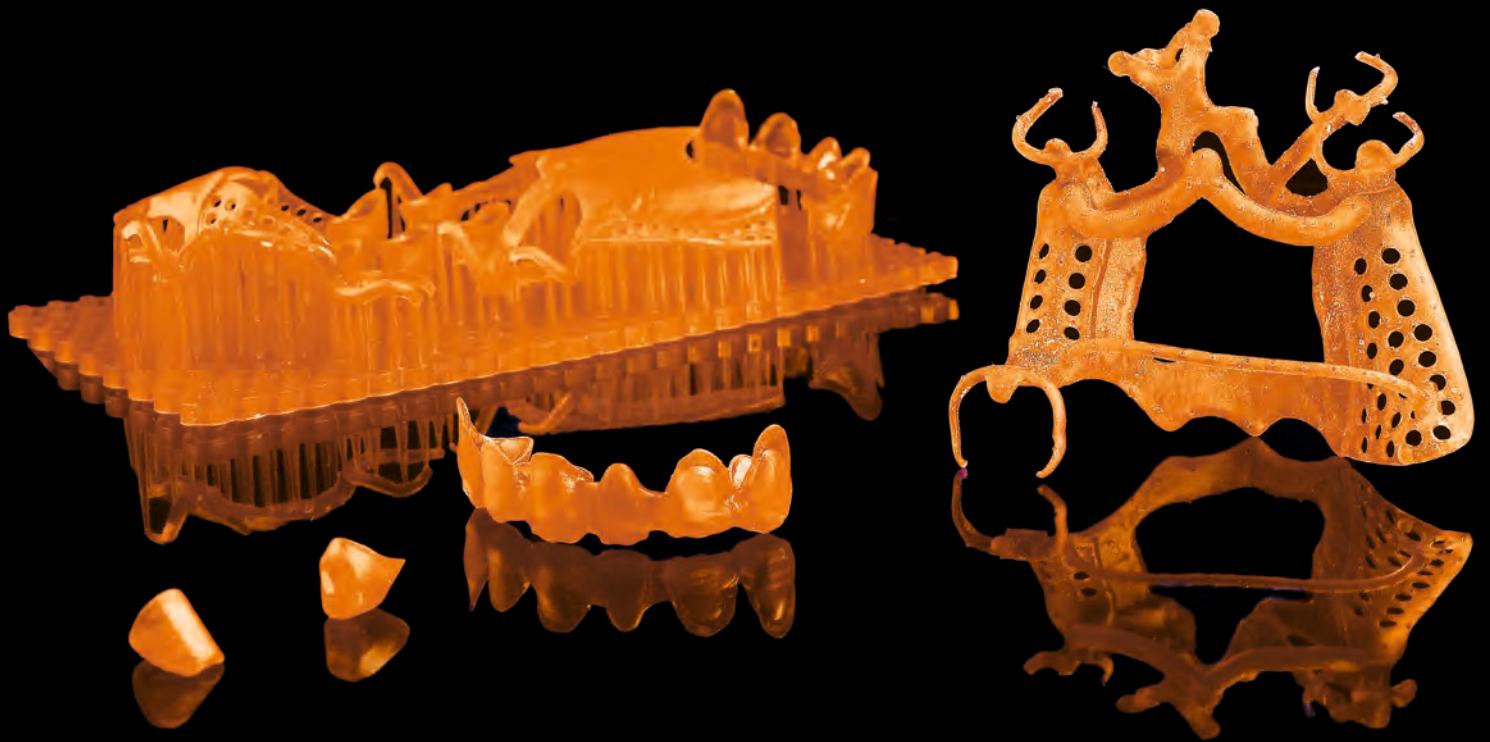
Fotopoli-  
merizadoras

Página  
**127**

Materiales de  
imprimir

Página  
**136**

Accesorios



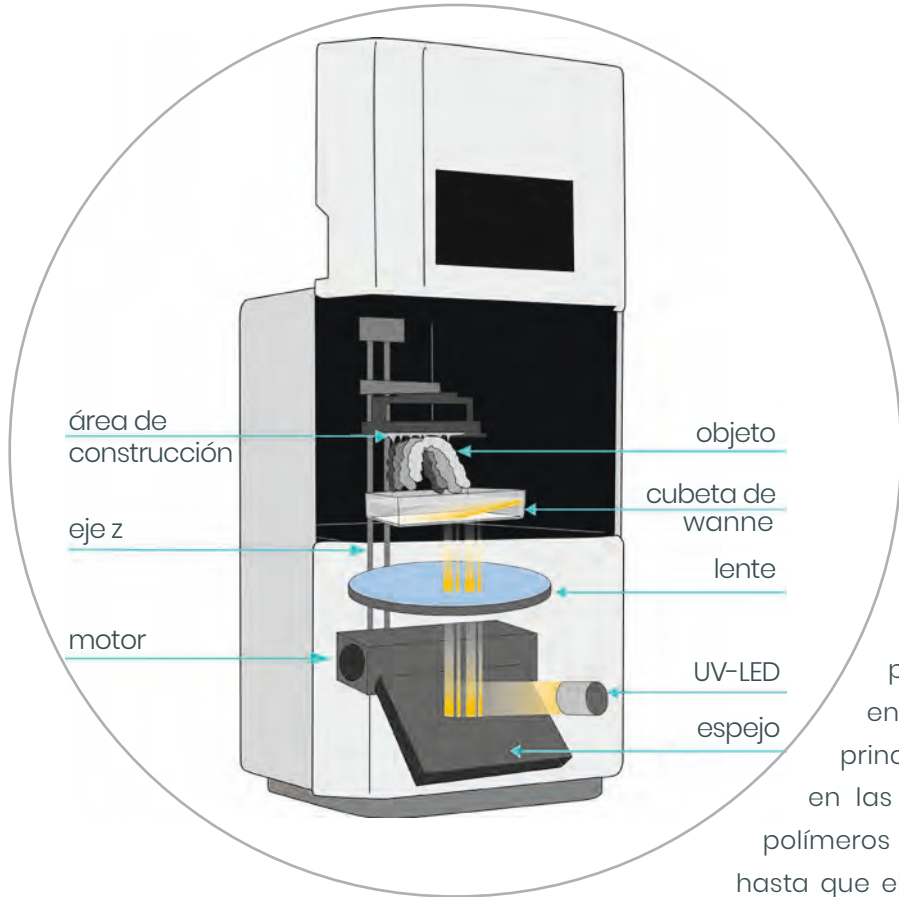


## SHERAprint- El modelo perfecto

Con SHERAprint va a tener un sistema coordinado y avanzado que ofrece el máximo de precisión y de fiabilidad de proceso. Las impresoras 3D de SHERA están disponibles en tres versiones – desde el modelo básico hasta la variante industrial. SHERAprint se basa en la tecnología de equipos de Rapid Shape, un fabricante de equipos suabo con mucha experiencia en cuestiones de producción aditiva. El profundo conocimiento de la fabricación lo hemos combinado con décadas de experiencia en la técnica dental.

Una gran cantidad de conocimientos de SHERA, también del área de competencia de materiales, se implementa en el sistema SHERAprint. Los parámetros de impresión ya están preinstalados y permiten al usuario de imprimir resultados precisos y fiables desde el primer día. Este proceso de seguridad es imprescindible especialmente cuando se procesan productos médicos.

# Impresoras 3D



¿Qué hay detrás?  
Una técnica impresionante con un concepto de iluminación inteligente?

En las impresoras de la gama SHERAprint, una cantidad de espejos minúsculos dirigen a luz LED hacia las zonas de la plataforma de construcción que deben endurecerse. La iluminación, según el principio blanco-negro, endurece la resina en las zonas deseadas. Esto permite que los polímeros se poseen de inmediato capa a capa hasta que el objeto a imprimir esté completamente formado.

Tecnología „Force Feedback“ para la precisión

Con la SHERAprint, el software también calcula las zonas entre cada capa de impresión en individual e iguala las transiciones. Como consecuencia, produce transiciones perfectas entre cada una de las capas, con una superficie optimizada y unos resultados precisos.

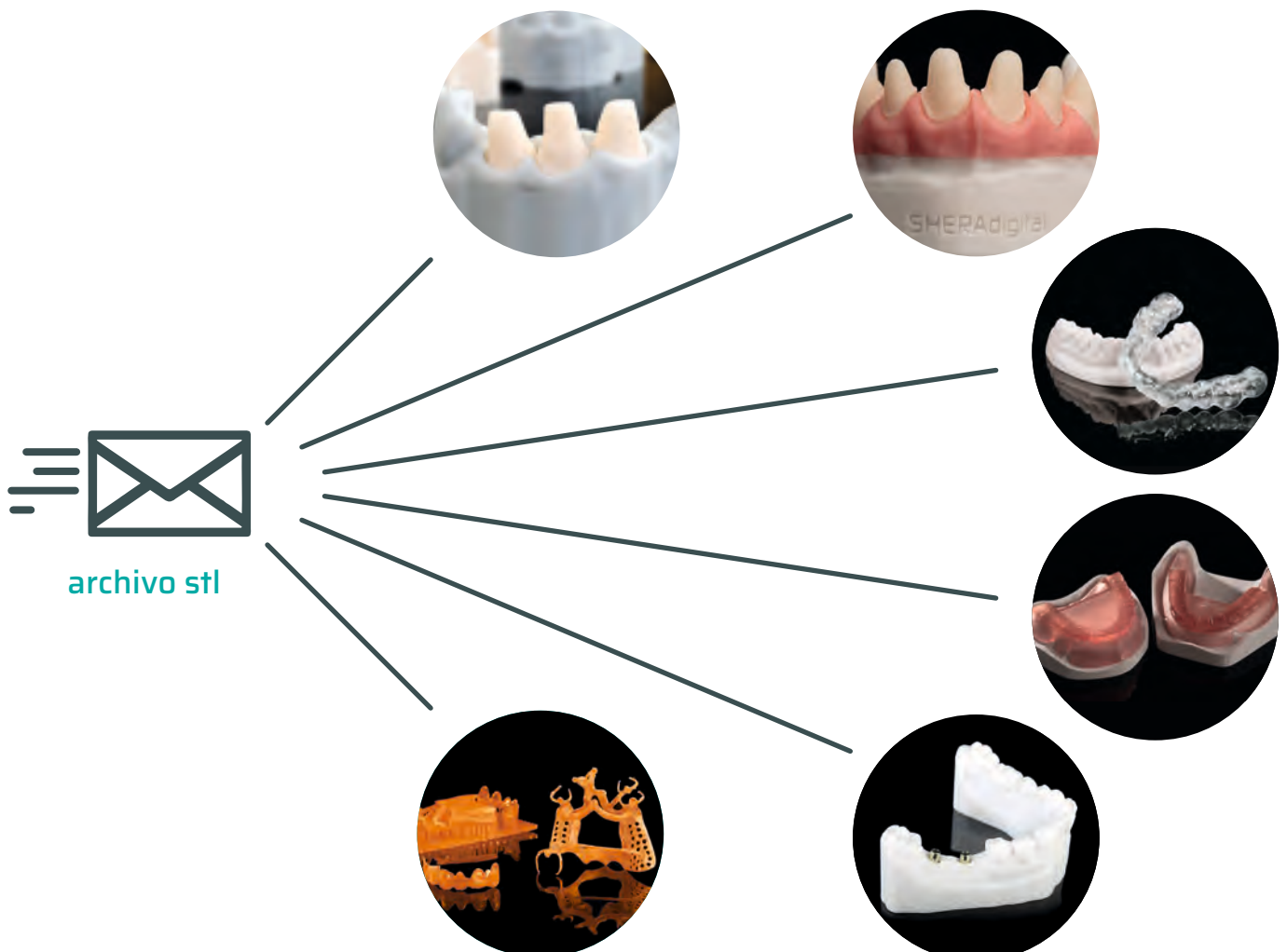
La pieza más preciada de la gama de SHERAprint es la tecnología patentada Force Feedback. Gracias a esta, la impresora siempre alcanza la máxima velocidad y la mejor estabilidad de molde posible. SHERAprint tiene en cuenta las zonas de impresión macizas y delgadas con diferentes fuerzas de extracción. El software de la impresora calcula la fuerza de tracción que necesita aplicar la plataforma de construcción en cada capa a polimerizar. Si el corte transversal de la superficie

a exponer es relativamente pequeño, menos fuerza de sujeción se aplica, si el corte transversal es más grande, más fuerza se necesita. Gracias a la Tecnología Force Feedback el sistema reconoce que el objeto a imprimir se ha desprendido de la cubeta. La impresora inmediatamente sigue con la siguiente capa. Otras impresoras sin la Tecnología Force Feedback trabajan más lentamente.

SHERAprint  
puede integrarse  
fácilmente en el  
flujo de trabajo .  
¡Precisión en  
Imprimir!

Envíe simplemente un archivo STL a su SHERAprint. El software de la SHERAprint subdivide el trabajo de la ortodoncia a realizar en capas individuales y muy finas, „layer“ y genera un pedido de impresión. Puede aplicar los archivos STL abiertos del sistema que desee, independientemente del lugar donde haya escaneado

o diseñado su trabajo. Solo debe tener en cuenta que: Según lo que deba imprimirse, deberá colocar los objetos con un soporte labial, oclusal o basal. Los parámetros de diseño e impresión de cada material están muy bien sincronizados – para la más alta precisión de los resultados impresos.





# Impresoras 3D

## SHERAprint 20

---

### Impresora 3D

- procedimiento DLP con fuente luminosa LED de larga vida útil
- tecnología patentada Force Feedback (opcional)
- RFID identificación del material
- pantalla LCD 7" integrado, control táctil
- Made in Germany
- integrable en el flujo de trabajo digital abierto
- edición de archivos STL
- gran variedad de resinas fotopolimerizables de alta calidad autorizadas como productos médicos según la aplicación
- apenas requiere material de soporte, por lo que resulta muy económico
- calibración automática para precisión constante
- rápida amortización

### Datos técnicos

---

Plataforma de construcción:	133 x 75 mm
Resolución:	HD 1920 x 1080 píxeles (píxeles nativos de $\pm 34 \mu\text{m}$ )
Altura constructiva máxima:	90 mm
Fuente luminosa:	UV-LED 385 nm
Grosor de la capa:	50 y 100 $\mu\text{m}$ standard, según el material (min. grosor de la capa en z: 0.5 $\mu\text{m}$ ) dependiendo del material
Velocidad de construcción:	sin Force Feedback: hasta 50 mm/h con Force Feedback: hasta 100 mm/h, dependiendo del material y grosor de la capa
Conexión eléctrica:	100 - 240 V, 50/60 Hz, 180 W
Dimensiones:	cerrado: 335 x 541 x 349 mm (an x al x p) abierto: 335 x 779 x 349 mm (an x al x p)
Peso:	aprox. 27 kg
Nº de art.:	SDI04012







# Impresoras 3D

## SHERAprint 30

---

### Impresora 3D con tecnología Force Feedback

- procedimiento DLP con fuente luminosa LED de larga vida útil
- tecnología patentada Force Feedback
- RFID identificación del material
- cubeta de material calentable
- pantalla LCD 7" integrado, control táctil
- pantalla 10" LCD táctil integrado
- Made in Germany
- integrable en el flujo de trabajo digital abierto
- edición de archivos STL
- gran variedad de resinas fotopolimerizables de alta calidad autorizadas como productos médicos según la aplicación
- apenas requiere material de soporte, por lo que resulta muy económico
- calibración automática para precisión constante
- rápida amortización

### Datos técnicos

---

Plataforma de construcción:	133 x 75 mm
Resolución:	HD 1920 x 1080 pixeles (píxeles nativos de $\pm 34 \mu\text{m}$ )
Altura constructiva máxima:	110 mm
Fuente luminosa:	UV-LED 385 nm
Grosor de la capa:	50 y 100 $\mu\text{m}$ standard, según el material (min. grosor de la capa en z: 0.5 $\mu\text{m}$ ) dependiendo del material
Velocidad de construcción:	hasta 100 mm/h dependiendo del material y grosor de la capa
Conexión eléctrica:	100 - 240 V, 50/60 Hz, 260 W
Dimensiones:	cerrado: 480 x 690 x 410 mm (an x al x p) abierto: 480 x 1000 x 410 mm (an x al x p)
Peso:	aprox. 44 kg
Nº de art.:	SD104013





# Impresoras 3D

## SHERAprint 40

---

### Impresora 3D con dos áreas de construcción

- procedimiento DLP con fuente luminosa LED de larga vida útil
- tecnología patentada Force Feedback
- RFID identificación del material
- cubeta de material calentable
- pantalla LCD 7" integrado, control táctil
- pantalla 10" LCD táctil integrado
- Made in Germany
- integrable en el flujo de trabajo digital abierto
- edición de archivos STL
- gran variedad de resinas fotopolimerizables de alta calidad autorizadas como productos médicos según la aplicación
- apenas requiere material de soporte, por lo que resulta muy económico
- calibración automática para precisión constante
- rápida amortización

### Datos técnicos

---

Plataforma de construcción:	2 x (133 x 75 mm), doble área de construcción
Resolución:	HD 1920 x 1080 pixeles (píxeles nativos de $\pm 34 \mu\text{m}$ )
Altura constructiva máxima:	110 mm
Fuente luminosa:	UV-LED 385 nm
Grosor de la capa:	50 y 100 $\mu\text{m}$ standard, según el material (min. grosor de la capa en z: 0.5 $\mu\text{m}$ ) dependiendo del material
Velocidad de construcción:	hasta 100 mm/h, dependiendo del material y grosor de la capa
Conexión eléctrica:	100 - 240 V, 50/60 Hz, 260 W
Dimensiones:	cerrado: 480 x 690 x 410 mm (an x al x p) abierto: 480 x 1000 x 410 mm (an x al x p)
Peso:	aprox. 49 kg
Nº de art.:	SD104014



# Impresoras 3D



# Fotopolimerizadoras

En el proceso de fotopolimerización de la impresora 3D SHERAprint, las resinas se fotopolimerizan manteniendo la forma. Seguidamente, una vez finalizada la impresión, los objetos impresos se sueltan de la placa constructiva, se limpian y se endurecen. Puede elegir entre dos sistemas para el postprocesamiento. Por un lado, se puede proceder paso a paso con el baño de limpieza en el limpiador ultrasónico SHERAultra-p y la unidad de fotopolimerización SHERAflash-light plus. Por otra parte, le ofrecemos un proceso totalmente automatizado con SHERAprint-wash & SHERAprint-cure, que se ajusta perfectamente a los materiales y al trabajo de impresión.



## SHERAflash-light plus

Fotopolimerizadora

- para resinas de SHERAprint
- nitrógeno commutable a gas protector

### Datos técnicos

Área de polimerización:	120 x 120 x 50 mm
Cantidad de fuentes de luz:	2 lámparas flash de 100 W
Tensión nominal:	100, 117, 230 voltios AC, conmutable
Frecuencia nominal:	50/60 Hz
Alimentación de potencia:	250 W
Reparto espectral:	280 - 700 nm
Potencia flash en promedio de tiempo	200 W
Frecuencia del flash:	10 flashes por segundo
Temporizador digital:	ajustable de 1 a 9.999 flashes
Dimensiones (an x al x p):	310 x 140 x 310 mm
Peso: :	aprox. 7 kg
Nº de art.:	SD104501



## Post-procesamiento de la impresión



automa-  
tizado!

### SHERAprint-cure

Fotopolimerizadora

- fraguado automatizado en 4 - 8 minutos
- perfectamente adaptada al material y a la indicación
- con función de vacío (no se necesita gas inerte)
- flujo de trabajo validado
- frguado homogéneo a 360°C con sólo pulsar un botón
- UV-A y UV-B
- control de pantalla táctil
- documentación del proceso

#### Datos técnicos

Potencia:	220 W
Volumen del componente, máx.:	130 x 75 x 60 mm
Dimensiones (an x al x p):	cerrado: 230 x 270 x 380 mm abierto: 230 x 420 x 380 mm
Peso:	16 kg
Conexión eléctrica:	24 V DC
Medios:	WLAN / LAN
Nº de art.:	SD104600

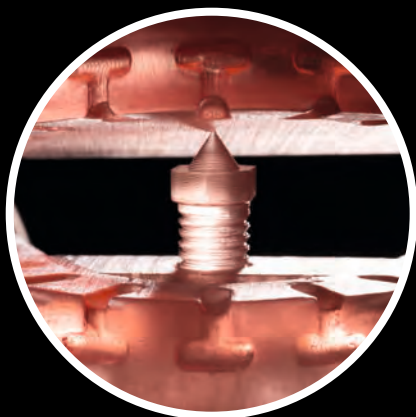
### SHERAprint-wash

Unidad de limpieza y secado

- limpieza en 6 - 8 minutos con sólo pulsar un botón
- manejo limpio de los residuos de resina de impresión
- sin formación de olores
- flujo de trabajo simple y certificado
- ahorra líquido de limpieza
- control de pantalla táctil

#### Datos técnicos

Potencia:	120 W
Volumen del componente, máx.:	130 x 75 x 60 mm
Dimensiones (an x al x p):	cerrado: 230 x 270 x 380 mm abierto: 230 x 270 x 500 mm
Peso:	15 kg
Conexión eléctrica:	24 V DC
Medios:	WLAN / LAN
Nº de art.:	SD104700







# Material **SHERA**print

Todos los materiales de SHERAprint son resinas de alta calidad fotopolimerizables que están especialmente determinadas para la impresión en 3D con SHERAprint. En el software de la impresora ya están preinstalados los parámetros para cada material obteniendo así resultados precisos y fiables. Nuestros materiales han sido fabricados y comprobados cuidadosamente. La resina transparente SHERAprint-ortho plus / UV está certificada como product médico de la clase IIa para el uso permanente en la boca del paciente. Está diseñada para imprimir guías quirúrgicas y férulas de alta precisión. El material de modelo SHERAprint-model plus / UV está disponible en los colores gris y arena.

La SHERAprint-model UV está disponible en el color blanco ahumado. Todas las resinas representan los principios de trabajo de alta precisión y estética. La resina de impresión en 3D SHERAprint-cast&press se ajusta perfectamente al flujo de trabajo clásico en los procesos de colado o prensado. Además, la amplia gama de polímeros de alta calidad incluye SHERAprint-gingiva en un tono natural para imprimir máscaras de encía a juego y el producto médico SHERAprint-tray clear para cubetas individuales y registros de mordida.

# Materiales para imprimir



## SHERAprint-model UV

Resina fotopolimerizable para la impresión en 3D

- para la fabricación de modelos de alta precisión como modelos de maestro, modelos de implante, modelos para la técnica de Aligner o modelos para facetas
- para trabajos estéticamente muy exigentes
- diferentes grosores de capa posible, de 50  $\mu\text{m}$  y de 100  $\mu\text{m}$
- se puede leer muy bien
- la superficie es escaneable
- disponible en botellas de 1000 g

### Datos técnicos

Viscosidad a 20°C:	< 1,5 Pa s
Resistencia a la flexión:	$\geq 80$ MPa
Flexión E-módulo:	$\geq 2.000$ MPa
Color:	smoky white (blanco ahumado)
Nº de art.:	SD400390
Longitud de onda:	para la impresión en 3D a base de 385 nm



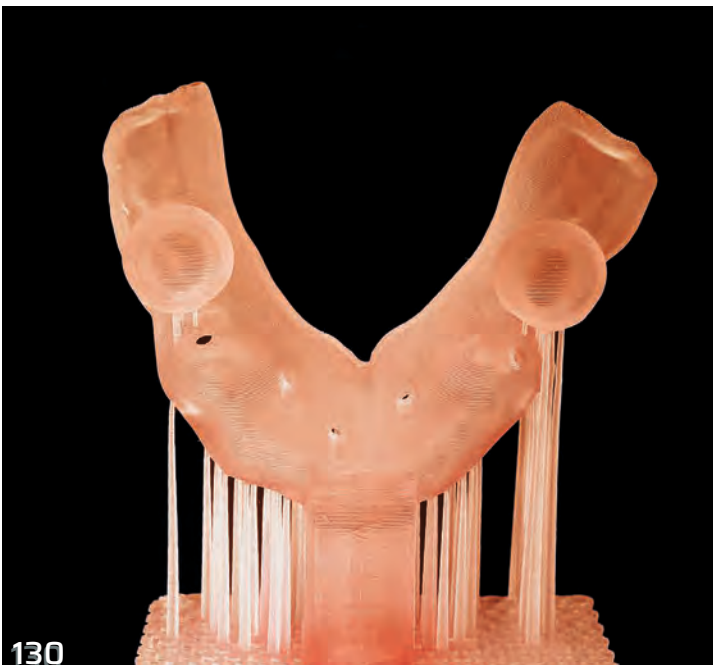
## SHERAprint-model plus / UV

Resina fotopolimerizable para la impresión en 3D

- para la fabricación de modelos maestros de alta precisión
- para trabajos estéticamente exigentes
- se pueden combinar diferentes colores para muñón y modelo
- se puede leer muy bien
- la superficie es escaneable
- disponible en botellas de 1000 g

Datos técnicos	SHERAprint-model plus	SHERAprint-model plus UV
Viscosidad a 23°C:	0,96 Pa s	0,96 Pa s
Resistencia a la flexión:	75 MPa	75 MPa
Flexión E-módulo:	1.650 - 1.750 MPa	1.650 - 1.750 MPa
Dureza Shore D:	71 - 84	71 - 84
Color / N° de art.:	grey (gris) /SD400082 sand (arena)/SD400083	grey (gris) /SD400382 sand (arena)/SD400383
Longitud de onda:	para la impresión en 3D a base de 405 nm (SHERAeco-print)	para la impresión en 3D a base de 385 nm (SHERAprint)

## Materiales para imprimir



130

### SHERAprint-tray clear

Resina fotopolimerizable para la impresión en 3D

- para la fabricación de cubetas de impresión individuales, registros de mordida, llaves de transmisión, etc.
- aplicable para todo tipo de cubetas en combinación con diversos materiales de moldeo
- compatible biológicamente
- disponible en botellas de 1000 g
- producto médico de la clase I

#### Datos técnicos

Viscosidad a 23°C:	< 0,8 Pa s
Viscosidad a 28°C:	< 0,5 Pa s
Resistencia a la flexión:	≥ 80
Flexión E-módulo:	≥ 2.000 MPa
Dureza Shore D:	80 MPa
Nº de art.:	SD400140
Longitud de onda:	para la impresión en 3D a base de 385 nm



## SHERAprint-gingiva

Resina fotopolimerizable para la impresión en 3D

- para la producción de máscaras de encías
- para trabajos estéticamente exigentes
- ofrece una fiabilidad de proceso para un óptimo control
- se puede raspar bien
- disponible en botellas de 500 g

## Datos técnicos

Viscosidad a 23°C:	0,5 – 1 Pa s
Dureza Shore A:	65
Color:	rosa
Nº de art.:	SD400101
Longitud de onda:	para la impresión en 3D a base de 385 nm (SHERAprint) y 405 nm (SHERAeco-print)

# Materiales para imprimir



## SHERAprint-ortho plus / UV

Resina fotopolimerizable para la impresión en 3D

- para la fabricación de férulas de mordida y estabilizadores dentro del ramo de los tratamientos ortodónticos
- para la producción de guías quirúrgicas
- resina transparente con alto grado de comodidad
- se puede pulir y raspar fácilmente
- reparable con resinas habituales
- compatible biológicamente
- disponible en botellas de 1000 g
- producto médico de la clase IIa

### Datos técnicos

	SHERAprint-ortho plus	SHERAprint-ortho plus UV
Viscosidad a 23°C:	0,62 Pa s	0,62 Pa s
Resistencia a la flexión:	79 MPa	79 MPa
Flexión E-módulo:	1.900 - 2.100 MPa	1.900 - 2.100 MPa
Dureza Shore D:	74 - 83	74 - 83
Color:	transparente	transparente
Nº de art.:	SD400045	SD400345
Longitud de onda:	para la impresión en 3D a base de 405 nm (SHERAeco-print)	para la impresión en 3D a base de 385 nm (SHERAprint)

## SHERAprint-cast&press

Resina fotopolimerizable para la impresión en 3D, calcinable

- para la fabricación de objetos de colado de todo tipo
- fabricación de alta precisión de esqueléticos y otros trabajos de filigrana
- determinada para el colado con revestimiento SHERAVEST RP
- utilizable con colado rápido o procedimiento de colado tradicional
- para facetas, incrustaciones o recubrimientos de cerámica prensada
- disponible en botellas de 1000 g

### Datos técnicos

Viscosidad a 20°C:	1,8 Pa s
Color:	naranja
Nº de art.:	SD400095
Longitud de onda	para la impresión en 3D a base de 385 nm y 405 nm

vídeo del producto



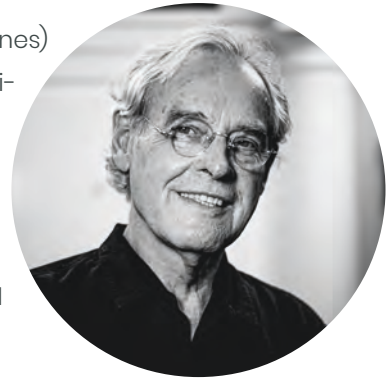
## Materiales para imprimir



### *Art meets print*

accionado por Klaus Mütterthies

Con su legendario concepto “quattro stagioni” (las cuatro estaciones) Klaus Mütterthies ha influido en la forma de trabajar de generaciones de técnicos dentales. SHERA está transfiriendo sus “cuatro estaciones” a la era digital y transfiriendo los modelos originales de escayola para la técnica de aplicación de capas a la versión impresa en 3D. Para “Art-Oral” se crearon dos cajas con los juegos de modelos: Posteriori y Anteriori. Presente la belleza y el carácter de sus habilidades en tecnología dental.





## Quattro Stagioni Posteriori

Art meets print-caja de modelos

Un modelo impreso que consiste en:  
 Un modelo impreso con cuatro segmentos removibles con cuatro situaciones gingivales diferentes  
 + cuatro muñones removibles  
 + cuatro cofias de circonio  
 + bloque de presentación para el trabajo de exposición terminado

Los segmentos, muñones y cófias son intercambiables "por temporadas". Impresos con el modelo SHERAprint-model UV smoky white.

**N° de art.**  
 SD900100



## Quattro Stagioni Anteriori

Art meets print-caja de modelos

Un modelo impreso que consiste en:  
 Un modelo impreso con cuatro segmentos de dientes anteriori removibles con cuatro situaciones gingivales diferentes  
 + cuatro cofias de circonio  
 + bloque de presentación para el trabajo de exposición terminado

Los segmentos, muñones y ófias son intercambiables "por temporadas". Impresos con el modelo SHERAprint-model UV smoky white.

**N° de art.**  
 SD900101



## Accesorios

Recomendamos disponer una cubeta de material con tapa por cada material de impresión. Esto facilita el manejo y el cambio rápido de los materiales. Le rogamos tener en cuenta que la cubeta y la tapa para la impresora

SHERAprint 20 se diferencian de los demás, ya que tienen otro tamaño y no caben en las cubetas más grandes.



### SHERA**ba**th

Cubeta de material para SHERAprint 20

- N° de art. SD109812

### SHERA**ba**th

Cubeta de material para SHERAprint 30/40

- N° de art. SD109813



### Tapa para cubeta

para SHERAprint 20

- N° de art. SD109822

para SHERAprint 30/40

- N° de art. SD109823



## SHERAultra-p

Limpiador de ultrasonido para piezas impresas en resina en 3D

- para una limpieza efectiva de piezas impresas en 3D
- elimina los restos de material de los objetos endurecidos
- disponible en botellas de 800 g
- n° de art. SD401000



## SHERAclean-p

Limpiador especial para las cubetas de material de SHERAprint

- especialmente para las cubetas de material revestidas de teflon de las impresoras 3D de SHERAprint
- para superficies sin marcas y una impresión sin fallos
- disponible en botellas de 500 ml
- n° de art. SD401001





# Fresar

Página  
**141**

Fresadoras

Página  
**143**

Discos para  
fresar

Página  
**147**

SHERAtools





# Fresadoras

Como socio OEM de vhf, vendemos los modelos SHERAmill dry+ y SHERAmill wet+ bajo la etiqueta SHERA. Si lo solicita, estaremos encantados de proporcionarle más modelos de una mano de SHERA con el correspondiente apoyo integral. Los puntos fuertes de SHERAmill no son sólo su alto rendimiento y precisión, sino también el gran grado de libertad en la selección de los materiales de fresado y afilado. Las fresadoras se pueden conectar a cualquier software CAD abierto y a un escáner común. Como parte del flujo de trabajo de SHERA, ya hemos desarrollado materiales y estrategias de procesamiento óptimos y adecuados y los hemos adaptado a las máquinas para un comienzo más fácil y un proceso de fresado probado.







# Discos para fresar

La gama de productos SHERAdigital incluye discos de alta calidad de muchos materiales diferentes, como el circonio, el PMMA y la cera. Cuando se seleccionan los discos para fresar, el foco está en la calidad y los resultados fiables del trabajo con el flujo de trabajo de SHERA. Nos hemos concentrado en los campos esenciales de actividad que han demostrado ser económicos y eficientes para los usuarios.



## Discos para fresar



### SHERAdisc PM

- Disco de polimetilmetacrilato (PMMA) puro
- para estructuras de coronas y puentes provisionales
  - excelente mecanizado
  - ø 98,5 mm, con escalón
  - producto médico de la clase IIa

#### Datos técnicos

Resistencia a la flexión [MPa]:	114
Dureza de Vickers [HV 10]:	26,60
Módulo E [MPa]:	2.771
Monómero residual [%]:	< 1

Color:	transparente	A2	A3	B1
Nº de art. / grosor 20 mm:	SD202020	SD202022	SD202023	SD202025
Nº de art. / grosor 25 mm:	-	SD202042	SD202043	SD202045



### SHERAcad-wax

Disco de cera

- dura, mecanizado óptimo
- se calcina sin dejar residuos
- de color verde para elasticidad optimizada p. ej. para esqueléticos
- ø 98,5 mm

#### Datos técnicos

Punto de goteo [°C]:	120
Temperatura de inflamación [°C]:	> 220
Densidad [g/m³]:	0,95

Color:	beige	verde	verde
Grosor:	20 mm	20 mm	25 mm
Nº de art.:	SD206010	SD206020	SD206021



## Discos para fresar



### SHERAdisc ZR

Disco de circonio

- para coronas y puentes
- estabilizado con itrio, presinterizado
- excelente biocompatibilidad
- alta resistencia y estabilidad de los bordes
- excelente mecanizado
- contracción de cocción constante
- ø 98,5 mm

### Datos técnicos

Densidad [g/cm<sup>3</sup>]: > 6,05

Resistencia a l  
a flexión [MPa]: 1.100 (translúcido),  
1.400 (opaco)

Módulo de Weibull [m]: 5

Módulo E [GPa]: 210

Valor CET [25-500°C]:  $11 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$

Color: blanco translúcido      blanco opaco

Nº de art. / Grosor 10 mm: SD208011 (sin escalón)      SD208001 (sin escalón)

Nº de art. / Grosor 14 mm: SD208033 (con escalón)      SD208023 (con escalón)

Nº de art. / Grosor 18 mm: SD208035 (con escalón)      SD208025 (con escalón)

Nº de art. / Grosor 22 mm: SD208037 (con escalón)      SD208027 (con escalón)

Nº de art. / Grosor 25 mm: SD208039 (con escalón)      SD208029 (con escalón)



### PASTA DE PULIR

Nuestras pastas de pulir se ajustan perfectamente a nuestros discos para fresar. Todo lo necesario para un rápido brillo intenson están disponibles en las páginas 76 y 77.





# SHERAtools

Una herramienta excelente en cuanto al manejo, la precisión, la vida útil y la eficiencia de gastos: así son las fresadoras dentales y los afiladores de SHERAtool. Se caracterizan por una estructura geométrica de afilado especial y probado y un perfecto comportamiento de corte. A la hora de seleccionar las herramientas, hemos tenido en cuenta que tuvieran una excelente larga vida útil. Las SHERAtool están pensadas para trabajar con circonio, composite, ceras, resinas, aleaciones no preciosas, así como vitrocerámica.



# SHERAtools

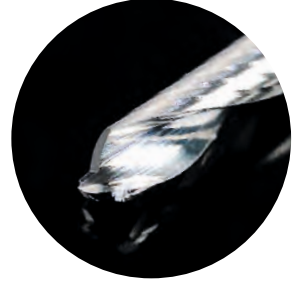
## Fresas radiales

- para obtener los mejores resultados al reducir mediante afiladores y consigue hasta amolados finos
- punta de herramienta redondeada en forma semicircular
- diámetro de 2,0 a 0,3 mm
- con una amoladora grande
- las fresas radiales con 0,3 mm son la mejor elección en caso de fisuras



## Fresas monocorte para cera y resina

- un corte de una sola faceta
- diámetro de 2,5 a 1,0 mm
- gran ranura de fijación garantiza un transporte perfecto de la sujeción
- incluso en caso de gran avance logran una superficie muy lisa gracias a su corte extremadamente afilado



## Fresas planas / fresas toricoidales

- para taladros y aditamentos
- fresas de doble corte con amoladora frontal plana
- diámetro de 1,2 a 0,5 mm
- para materiales no preciosos está diseñada como fresa toricoidal
- disponible con recubrimiento de diamante para circonio (quíntuple vida útil)



## Afiladores para cerámica de vidrio

- afiladores con cobertura de diamante en diversos modelos
- toricoidales con un gránulo más grueso para encoger
- más finos para una elaboración precisa de estructuras geométricas de aditamentos
- radiales de gránulo fino para amolar
- para evitar microfisuras, desgaste o rotura
- carga térmica reducida
- aumentada durabilidad de las herramientas



## Campos de aplicación



Hemos señalado de forma visible los campos de aplicación de las fresas mediante aros de colores

circonio



azul claro

circonio



azul oscuro  
(fresas  
diamantadas)

composite



amarillo

cera y resina



plata

aleación no preciosa



rojo

vitrocerámica



negro

universal



negro



# SHERAmill

## Vista general de fresas

	∅	longitud	5x/5x- change VHF 51/52	dry/+ VHF K5/K5+	wet/+ VHF N4/N4+	40/50 VHF K3/K4	n° de art.
<b>con recubrimiento especial para circonio</b>							
SHERAtool ZR1-40, fresas radiales	1,0	40	x	x			SD800034
SHERAtool ZR2-40, fresas radiales	2,0	40	x	x			SD800035
SHERAtool ZR1-35, fresas radiales	1,0	35				x	SD800004
SHERAtool ZR2-35, fresas radiales	2,0	35				x	SD800005
<b>con recubrimiento de diamante para circonio</b>							
SHERAtool ZRD06-40, fresas radiales	0,6	40	x	x			SD800132
SHERAtool ZRD1-40, fresas radiales	1,0	40	x	x			SD800134
SHERAtool ZRD2-40, fresas radiales	2,0	40	x	x			SD800135
SHERAtool F-ZRD12-40, fresas radiales	1,2	40	x	x			SD800137
<b>con recubrimiento especial para composites</b>							
SHERAtool CF1-40, fresas radiales	1,0	40	x	x			SD800044
SHERAtool CF2-40, fresas radiales	2,0	40	x	x			SD800045
SHERAtool CF1-35, fresas radiales	1,0	35				x	SD800014
SHERAtool CF2-35, fresas radiales	2,0	35				x	SD800015
<b>para cera y resina</b>							
SHERAtool WPI-40, fresas radiales	1,0	40	x	x			SD800054
SHERAtool WP2-40, fresas radiales	2,0	40	x	x			SD800055
SHERAtool WPI-35, fresas radiales	1,0	35				x	SD800024
SHERAtool WP2-35, fresas radiales	2,0	35				x	SD800025
<b>monocorte para cera y resina</b>							
SHERAtool WPS1-40, fresas radiales	1,0	40	x	x			SD800094
SHERAtool WPS2-40, fresas radiales	2,0	40	x	x			SD800095
SHERAtool F-WPS25-40, fresas radiales	2,5	40	x	x			SD800098
SHERAtool WPS1-35, fresas radiales	1,0	35			x	x	SD800084
SHERAtool WPS2-35, fresas radiales	2,0	35			x	x	SD800085
SHERAtool F-WPS25-35, fresas radiales	2,5	35			x	x	SD800088
<b>para aleaciones no preciosas</b>							
SHERAtool EMF06-35, fresas radiales	0,6	35	x	x			SD800072
SHERAtool EMF1-35, fresas radiales	1,0	35	x	x			SD800074
SHERAtool EMF2-35, fresas radiales	2,0	35	x	x			SD800075
SHERAtool Q-EMF2-35, fresas radiales	2,0	35	x	x			SD800076
SHERAtool F-EMF12-35, fresas radiales	1,2	35	x	x			SD800077
SHERAtool EMF06-32, fresas radiales	0,6	32			x	x	SD800062
SHERAtool EMF1-32, fresas radiales	1,0	32			x	x	SD800064
SHERAtool EMF2-32, fresas radiales	2,0	32			x	x	SD800065
SHERAtool F-EMF12-32, fresas toricoidales	1,2	32			x	x	SD800067
<b>para vitracerámica</b>							
SHERAtool GK06-35, afiladores radiales	0,6	35	x		x		SD800302
SHERAtool GK1-35, afiladores radiales	1,0	35	x		x		SD800304
SHERAtool GK24-35, afiladores toricoidales	2,4	35	x		x		SD800306
SHERAtool F-GK06-35, afiladores toricoidales	0,6	35	x		x		SD800312
SHERAtool F-GK12-35, afiladores toricoidales	1,2	35	x		x		SD800317
<b>universal</b>							
SHERAtool U03-40, fresas radiales	0,3	40	x	x			SD800110
SHERAtool F-U05-40, fresas planas	0,5	40	x	x			SD800111
SHERAtool U06-40, fresas radiales	0,6	40	x	x			SD800112
SHERAtool F-U12-40, fresas planas	1,2	40	x	x			SD800117
SHERAtool U03-35, fresas radiales	0,3	35			x	x	SD800100
SHERAtool F-U05-35, fresas planas	0,5	35			x	x	SD800101
SHERAtool U06-35, fresas radiales	0,6	35			x	x	SD800102
SHERAtool F-U12-35, fresas planas	1,2	35			x	x	SD800107

# Índice de productos

## A

Abrasivos	70
Abrillantador para escayolas	27
Accesorios para fresar	147-149
Accesorios para la impresión en 3D	136-137
Accesorios para soldar	67
Accesorios para reparaciones de prótesis	84-85
Acrílicos	84-86
Acrílicos para prótesis	84-85
Adhesivo	34
Adhesivo de cianoacrilato	34
Adhesivo de modelos	57
Adhesivo instantáneo	34
Agar Agar, gelatinas para duplicar	60-61
Agente universal de limpieza	91
Agentes de pulir	76-78
Agentes para soldar	67
Aislantes	33-34
Aleación cerámica no preciosa	66
Aleaciones	63-66
Aleaciones para la técnica de coronas y puentes	66
Aleaciones para la técnica de esqueléticos	65

## B

Banda de expansión	56
Bebedores para soldar	67
Bi pin	35

## C

Cánulas de mezcla	39
Casquillo metálico	35
Catalizador en pasta	38
Cepillo opaco	93
Cepillos	79-81
Cepillos para pieza de mano	81
Cepillos para pulir	79-81
Cera de inyección	44
Cera para modelar	43-45
Ceras	43-45
Cilindro de medición	55
Cilindros	56
Concentrado para eliminar cera	90
Contactspray	71
Crema nutritiva del cuidado de la piel	93
Crema para lavar las manos	92
Crema protectora de manos	93
Cubeta para duplicar	59
Cubeta para material de imprimir en 3D	136

## D

Desinfectante de impresiones	32
Detergentes	90-91
Diluyente para laca de muñones	42
Disco de circonio	145
Discos abrasivos	72
Discos de algodón	81
Discos en cera para fresar	144
Discos en resina para fresar	144
Discos para cortar	72-73
Discos para fresar	143-145
Disolvente de alginato	90
Dissolvente de escayola	27

## E

Electrolito abrillantador	67
Endurecedor de escayola	27
Endurecedor de inmersión	57
Endurecedor de modelos	27
Escáneres	99-105
Escayola para zocalar	20
Escayola rápida	20, 24, 26
Escayolas	13-26
Escayolas de ortodoncia	23
Escayolas duras	21-23
Escayolas para articular	24-26
Escayolas para modelos	22
Escayolas súper duras	14-20

## F

Fotopolimerizadora	67
Fresa para máscara de encía	39
Fresadoras	176-177
Fresas	179-181
Fundente	183-185

## G

Gelatinas para duplicar	60-61
-------------------------	-------

## H

Herramientas para fresar	147-149
--------------------------	---------

## I

Impresoras 3D	116-123
---------------	---------



# Índice de productos

## J

Jabón 92

## L

Laca de muñones 42  
 Láminas adapta para inserción de inferiores 42  
 Láminas adapta para inserción profunda 42  
 Limpiador de prótesis 85, 90  
 Limpiador para cubetas 90  
 Limpiador para estructuras metálicas 67  
 Limpiadores 85, 90 - 91  
 Líquido para cubetas 87  
 Líquido de expansión 55  
 Líquido de mezcla para polvo de piedra pómez 78  
 Líquido de mezcla para revestimientos 55  
 Líquido para revestimientos 55

## M

Máscara para encía 39  
 Material fotopolimerizable para cubetas 87  
 Material para muñones refractarios 52  
 Materiales para duplicar 58 - 61  
 Materiales para imprimir en 3D 127 - 135

## O

Óxidos de aluminio 70

## P

Pasta aislante y protectora 67  
 Pasta diamantada para pulir 77  
 Pasta para el prepulido de acrílicos 76 - 78  
 Pasta para soldar 67  
 Pastas de pulir 76 - 78  
 Perlas para chorrear 71  
 Pin bur 35  
 Pin cónico 35  
 Pin escalonado 35  
 Pinceles de marta roja 93  
 Pins 35  
 Pins dowel 35  
 Pistola de mezcla 39  
 Poliuretano 27  
 Polvo de piedra pómez 78  
 Pulidores 74 - 75  
 Puntas 39

## R

Resina de ortodoncia 86  
 Resina para modelar 42  
 Resina para modelos 27  
 Resinas de polimerización en caliente 85  
 Resinas de polimerización en frío 84, 86  
 Revestimiento para cerámica inyectada 49  
 Revestimiento para coronas telescópicas 48  
 Revestimiento para la técnica de coronas y puentes 50 - 51  
 Revestimiento para prototipado rápido 53  
 Revestimiento para titanio 53  
 Revestimientos 47 - 54  
 Revestimientos para la técnica de esqueléticos 54

## S

Sedimentadora de escayola 27  
 Separador 86  
 Separadores para escayola 34  
 Separadores universales 33  
 Siliconas 36 - 39, 58 - 59  
 Siliconas para amasar 36 - 38  
 Siliconas para duplicar 58 - 59  
 Software para escanear 106 - 107  
 Soldadura 67  
 Spray de impresiones y humectante 32  
 Spray de mantenimiento 34  
 Spray de oclusión 71  
 Spray de silicona 34  
 Spray para escanear 103  
 Spray para prótesis 85

## T

Tira bio de expansión 56

## U

Ultrasonido 91  
 Unidad para limpiar y fotopolimerizar 125

# SHERA-Index

## A

SHERAADHESO	26
...ALABASTER	23
...ALLOY-NP	66
...ALPIN	22
...ALUMINIUMOXID	70
...AQUA	17
...ARTI	25
...ARTI-QUICK	25

## B

SHERAbath para impresoras 3D	136
...BIANCO	23
...BIMFLUID AB	78
...BIMSPASTE	78
...BIMSSTEINPULVER	78
...BIO-MUFFELVLIES	56
...BLACK-ROCK	19
...BRILLIANT	27

## C

SHERAcad-wax	144
...CARE	93
...CAST	54
...CAST 2000	54
...CASTINGSTICKS	44
...CLEAN 50	92
...CLEAN 100	92
...CLEAN 150	92
...clear-p	137
...CRYSTAL	39

## D

SHERADAN	67
...DENT	66
...disc PM	144
...disc ZR	145
...DON	85
...DUBLE	61
...DUETT	37
...DUETT-SOFT	37
...DUPLICA	38
...DUPLICA-HARD	38
...DYNAMIC	22

## E

SHERAeasy-base	110 - 111
...EXACT 65	38
...EXACT 85	38
...EXPAND	20

## F

SHERAFAVORIT	18
...FINA® 2000	50
...FINA®-RAPID	51
...FINISH	85
...flash-light plus	124
...FLOC	27
...FLUX NE	67
...FORM	61
...FRIXION	48

## G

SHERAGEL	60
...GET TO PLASTER	21
...GINGIVAL	39
...GLANZSTRAHLPERLEN	71
...GLAMOUR	77

## H

SHERAHARD-ROCK	16
...HEAVY-METAL	64
...HYDROKOL	60

## I

SHERAISOLEX	33
-------------	----

## J

SHERAJIVE	18
-----------	----

## K

SHERAKFO-GIPS	23
---------------	----

## L

SHERALIQUID	55
...LIQUID EXTRA	55
...LIT-CYLINDRA	65
...LIT-IMPERIAL	65
...LÖFFEL-FLUID	87
...LOT-N	67
...LUX 711	78
...LUX 715	78

## M

SHERAMASTER	32
...MAXIMUM	15
...MAXIMUM 2000	15
...MEGA 2000	34
...MODELLHAFTGRUND	57
...MOUNT	26
...MUFFELFORMER K&B	56
...MUFFELFORMER MG	56
...METAL-SHINE	76

## N

SHERANAXOS	65
------------	----

## O

SHERAORTHOMER	86
---------------	----

## P

SHERAPASTENHÄRTER	38
...PLAST	42
...PLASTER	22
...POL 701	76
...POL 704	76
...POL 705	76
...POLAN 2 : 1	27
...POL-RESIN	76
...PORAL	57
...POR-L	57
...POWER-ARTI	24
...PREMIUM	17
...PRESS	84
...PRESS-FLEX	84
...PRIMA	18
...print 20	118
...print 30	120
...print 40	122
...print-cast&press	133
...print-cure	125
...print-cone	109
...print-it	108
...print-gingiva	131
...print-model UV	128
...print-model plus / UV	129
...print-ortho plus / UV	132
...print-tray clear	130
...print-wash	125
...PURE	14

## R

SHERARELAXA	32
...REFRACT	52
...REPRO-WAX	44

## S

SHERAscan 3	103
...scan 7	101
...scanspray	103
...SEPAL-U	33
...SEPARAT	33
...SEP-G	34
...SOCKEL-FLÜSSIG	20
...SON 925	91
...SON 927	90
...SON 928	27
...SON 929	90
...SONIC	91
...STRAHLKORUND	70
...STUMPFLACK	42

## T

SHERATANDEM 60	36
...TANDEM 85	36
...TANDEM 90	36
...TEC	34, 86
...TITAN-EASY	53
...tools	148 - 149
...TRAY	87

## U

SHERAultra-p	137
...UNDER PRESSURE	49

## V

SHERAVEST RP	53
--------------	----

## W

SHERAWAX-EX	90
-------------	----



AMALON  
store



AMALON

Comercializadora de Material  
y Equipo Dental

# CATÁLOGO DENTAL



@amalontetnizzer

+52 55 8890 5401 Conmutador

+52 55 1228 5522 Directo - msj

[amalon.com.mx](http://amalon.com.mx)