

AMALON
store

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



DIASWISS
PRECISIÓN DENTAL INSTRUMENTS



AMALON

Comercializadora de Material
y Equipo Dental



@amalontetnizzer

+52 55 8890 5401 Conmutador

+52 55 1228 5522 Directo - msj

amalon.com.mx

Fresones de carburo de tungsteno

Para uso según el dentado y color del cintillo



Dentado simple C

SF Súper Fino

Para uso en:

- Aleaciones preciosas
- Resinas compuestas

Dentado simple C

F Fino

Para uso en:

- Aleaciones preciosas
- Aleaciones no preciosas
- Resinas compuestas

Carburo de tungsteno

SF Super Fino

L/mm	15.0	13.5	16.0	16.0
Ø 1/10 mm	023	045	023	023
P	45	49	45	45

No. orden	C 23 SF 023	C 79 SF 045	C 486 SF 023	C 487 SF 023
C				

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

F Fino

L/mm	13.1	13.7
Ø 1/10 mm	040	060
P	42	43

No. orden	C 79 F 040	C 251 F 060
C		

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm



Dentado simple C

G Grueso

Para uso en:

- Acrílicos protésicos
- Modelos de yeso

Dentado simple C

SG Súper Grueso

Para uso en:

- Acrílicos protésicos
- Modelos de yeso

Dentado simple C

EG Extra Grueso

Para uso en:

- Acrílicos protésicos
- Modelos de yeso

Carburo de tungsteno

G Grueso

L/mm	15.0	13.7	14.0
Ø 1/10 mm	060	060	060
P	48	48	48

No. orden	C 79 G 060	C 251 G 060	C 416 G 060
C			

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

SG Super Grueso

L/mm	12.7	13.7
Ø 1/10 mm	060	060
P	51	51

No. orden	C 77 SG 060	C 251 SG 060
C		

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

EG Extra Grueso

L/mm	14.0
Ø 1/10 mm	070
P	54

No. orden	C 75 EG 070
C	

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Fresones de carburo de tungsteno

Para uso según el dentado y color del cintillo



Dentado cruzado CX
SF Súper Fino
 Para uso en:
 · Aleaciones preciosas
 · Aleaciones no preciosas
 · Resinas compuestas

Dentado cruzado CX
F Fino
 Para uso en:
 · Aleaciones preciosas
 · Aleaciones no preciosas
 · Resinas compuestas

Carburo de tungsteno

SF Super Fino

L/mm	15.5	13.5	17.0	16.0	16.0
Ø 1/10 mm	023	045	023	023	023
P	50	54	50	50	50
No. orden CX	CX 23 SF 023	CX 79 SF 045	CX 257 SF 023	CX 486 SF 023	CX 487 SF 023

F Fino

L/mm	8.5	5.7	7.0	8.4	13.1	15.0	13.7	17.0	16.0	16.0
Ø 1/10 mm	040	023	023	040	040	060	060	023	023	023
P	52	46	46	52	47	53	53	47	47	47
No. orden CX	CX 75 F 040	CX 77 F 023	CX 78 F 023	CX 78 F 040	CX 79 F 040	CX 79 F 060	CX 251 F 060	CX 257 F 023	CX 486 F 023	CX 487 F 023

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Dentado cruzado CX
G Grueso
 Para uso en:
 · Aleaciones no preciosas
 · Aleaciones preciosas
 · Modelos de yeso

Dentado cruzado CX
SG Súper Grueso
 Para uso en:
 · Esqueléticos
 · Acrílicos protésicos
 · Modelos de yeso

Dentado cruzado CX
EG Extra Grueso
 Para uso en:
 · Esqueléticos
 · Acrílicos protésicos
 · Modelos de yeso

Carburo de tungsteno

G Grueso

L/mm	---	---	8.4	15.0	14.5	15.0	14.0	16.0
Ø 1/10 mm	040	050	040	060	040	060	060	023
P	50	50	49	50	49	50	50	46
No. orden CX	CX 71 G 040	CX 71 G 050	CX 78 G 040	CX 79 G 060	CX 80 G 040	CX 253 G 060	CX 416 G 060	CX 460 G 023

SG Super Grueso

L/mm	13.5
Ø 1/10 mm	045
P	53
No. orden CX	CX 79 SG 045

EG Extra Grueso

L/mm	14.0	13.7
Ø 1/10 mm	070	060
P	54	54
No. orden CX	CX 75 EG 070	CX 251 EG 060

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Pedidos a los tels.
 57683382 · 11149182

Fresones de carburo de tungsteno

Para uso según el dentado y color del cintillo



Simple con espiral **AX**

F Fino

Para uso en:

- Aleaciones no preciosas
- Titanio

Cruzado recto **MX**

F Fino

Para uso en:

- Acrílicos protésicos
- Acrílicos blandos

Simple recto con espiral

UF Ultra Fino **KX**

Para uso en:

- Aleaciones no preciosas
- Esqueléticos
- Acrílicos blandos

Carburo de tungsteno

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

F Fino

L/mm	13.5	11.5	14.5
Ø 1/10 mm	040	040	060
P	43	43	46

No. orden
AX

AX 79 F 040
AX 251 F 040
AX 251 F 060

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

F Fino

L/mm	13.1	13.7
Ø 1/10 mm	040	060
P	47	53

No. orden
MX

MX 79 F 040
MX 251 F 060

UF Ultra Fino

L/mm	13.1	16.0
Ø 1/10 mm	040	023
P	47	46

No. orden
KX

KX 79 UF 040
KX 487 UF 023

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Dentado titanio **T**

F Fino

Para uso en:

- Titanio

Dentado titanio **T**

EG Extra grueso

Para uso en:

- Titanio

Denantado cruzado Infiniti

EG Extra grueso **CX**

Para uso en:

- Esqueléticos
- Acrílicos protésicos
- Modelos de yeso

Revestido de Nitruro para una mayor vida útil de uso.

Carburo de tungsteno

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

F Fino

L/mm	13.1	13.7
Ø 1/10 mm	040	060
P	48	52

No. orden
T

T 79 F 040
T 251 F 060

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

EG Extra Grueso

L/mm	8.0	13.1
Ø 1/10 mm	023	040
P	46	48

No. orden
T

T 39 EG 023
T 79 EG 040

EG Extra Grueso

L/mm	14.0
Ø 1/10 mm	070
P	55

No. orden
CX

CX 75 EG 070 IB

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Fresones de carburo



CC

- Para uso en:
- Termoplásticos
- Materiales para cubetas



Carburos

CC

L/mm	8.5	12.5
Ø 1/10 mm	016	023
P	41	42
No. orden CC		

CC3 016
CC4 023

1

ISO 001

L/mm	-----
P	Orden No. Ø 1/10 mm
31	104 001 005 006 008 014 018 021 023
US No.	1/4 1/2 1 4 6 7 8
S	HP

2

ISO 010

L/mm	1.0	1.0	1.5	2.0
P	Orden No. Ø 1/10 mm			
31	104 002 008 010 014 018			
US No.	34 35 37 39			
S	HP			

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

21R

ISO 137

L/mm	4.5	4.5
P	Orden No. Ø1/10 mm	
31	104 021R 010 012	
US No.	1157 1158	
S	HP	

23L

ISO 171

L/mm	5.8
P	Orden No. Ø
31	104 023L 012
US No.	171L
S	HP

23R

ISO 194

L/mm	4.5
P	Orden No. Ø
31	104 023R 010
US No.	1170
S	HP

31

ISO 109

L/mm	4.0	4.8
P	Orden No. Ø 1/10 mm	
31	104 031 009 014	
US No.	556 559	
S	HP	

31L

ISO 110

L/mm	6.5
P	Orden No. Ø
31	104 031L 012
US No.	558L
S	HP

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

Máxima velocidad recomendada: 30,000 rpm

31R

ISO 137

L/mm	4.5
P	Orden No. Ø
31	104 031R 010
US No.	1557
S	HP

33

ISO 167

L/mm	4.5	5.0
P	Orden No. Ø	
31	104 033 012 021	
US No.	701 703	
S	HP	

33L

ISO 171

L/mm	5.5
P	Orden No. Ø
31	104 033L 012
US No.	701L
S	HP

33R

ISO 194

L/mm	5.0
P	Orden No. Ø
31	104 033R 016
US No.	702R
S	HP

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Técnica de fresado



Carburo

Para uso en:

- Ceras
- Metales



Máxima velocidad recomendada: 12,000 rpm
Máxima velocidad para ceras: 6,000 rpm

Máxima velocidad recomendada: 12,000 rpm

3668

Cortador de cera

Ángulo	0°
L /mm	11.0
Ø 1/10 mm	023
P	50

No. orden

3681 023

3781

Cortador de cera

Ángulo	2°	4°	6°
L /mm	16.0	15.0	13.5
Ø 1/10 mm	023	031	040
P	50	50	50

No. orden

3781 023

3781 031

3781 040

2635

Para fresado

Ángulo	0°	0°	0°
L /mm	16.0	16.0	16.0
Ø 1/10 mm	023	023	023
P	48	48	48

No. orden

2635 SG 023

2635 G 023

2635 F 023

2535

Para fresado

Ángulo	2°	2°	2°	4°	4°	4°	6°	6°	6°
L /mm	15.0	15.0	15.0	13.5	13.5	13.5	14.0	14.0	14.0
Ø 1/10 mm	023	023	023	031	031	031	040	040	040
P	48	48	48	49	49	49	49	49	49

No. orden

2535 SG 023

2535 G 023

2535 F 023

2535 SG 031

2535 G 031

2535 F 031

2535 SG 040

2535 G 040

2535 F 040

Diamil

Para fresado

Ángulo	0°	0°	0°	2°	2°	2°	4°	4°	4°
L /mm	14.5	14.5	14.5	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
Ø 1/10 mm	033	033	033	060	060	060	060	060	060
P	44	44	44	44	44	44	44	44	44

No. orden

903 HP 033

904 HP 033

905 HP 033

910 HP 060

911 HP 060

912 HP 060

920 HP 060

921 HP 060

922 HP 060

Pulidores

Para uso en:

- Metales

Velocidad recomendada: 5,000 a 10,000 rpm



Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Diamante Galvanizado



Para uso en:
· Ceramica



Dentado:
Fino = cintillo rojo
Grueso = cintillo azul
Súper Grueso = cintillo verde

Velocidad recomendada: 5,000 rpm a 30,000 rpm

801 ISO 001		805 ISO 010		807 ISO 225		809 ISO 151		820 ISO 041		835 ISO 109	
L/mm	----	L/mm	2.0 3.0	L/mm	5.5 6.0	L/mm	3.0	L/mm	1.0	L/mm	5.0
Orden No.	∅ 1/10 mm	Orden No.	∅ 1/10 mm	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅
104 801	018 029	104 801	012 025	104 807	018 025	104 809	018	104 820	040	104 835	016
P	11 14	P	11 13	P	11 13	P	11	P	14	P	11
S HP	D M	S HP	D M	S HP	D M	S HP	D M	S HP	D M	S HP	D M

837 ISO 111		842R ISO 111		845 ISO 170		848 ISO 172		849 ISO 172		850 ISO 199	
L/mm	9.5	L/mm	12.5	L/mm	5.2	L/mm	8.5	L/mm	4.5	L/mm	10.0 10.0
Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅
104 837	012	104 842R	018	104 845	010	104 848	018	104 848	009	104 850	016 025
P	11	P	11	P	11	P	11	P	11	P	11 13
S HP	D M	S HP	D M	HP	D M	HP	D M	HP	D M	HP	D M

852 ISO 160		858 ISO 165		859 ISO 166		862 ISO 249		863 ISO 250		368 ISO 257	
L/mm	6.0	L/mm	8.0	L/mm	10.0 10.0	L/mm	8.5	L/mm	10.0 10.0	L/mm	5.5 5.5
Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅
104 852	023	104 858	012	104 F 858	018 018	104 858	018	104 863	012 012	104 F 368	023 023
P	12	P	11	P	11 11	P	11	P	11 11	P	12 12
HP	D M	HP	D M	HP	D F M	HP	D M	HP	D M F	HP	D F M

T852 ISO 200		T852L ISO 201		T879L ISO 291	
L/mm	14.5	L/mm	15.0	L/mm	15.5
Orden No.	∅	Orden No.	∅	Orden No.	∅
104 SG T852	063	104 SG T852L	027	104 SG T879L	027
P	101	P	100	P	100
HP	D SG	HP	D SG	HP	D SG

Diamantados con espiral

Para uso en:
· Acrílicos

Máxima velocidad recomendada: 3,000 rpm a 15,000 rpm



Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Diamante Sinterizado



- Para uso en:
- Aleaciones no preciosas
 - Para esqueléticos XG y SG
 - Cerámica F y SF



Granulado:
 Súper Fino = cintillo amarillo
 Fino = rojo
 Grueso = cintillo azul
 Súper grueso = cintillo verde
 Extra grueso = cintillo negro

Velocidad recomendada: 15,000 a 30,000 rpm

SF Super Fino								F Fino									
L/mm	3.0	3.3	8.0	10.0	9.5	7.5	13.0	L/mm	2.0	7.0	12.5	9.0	12.5	9.0	10.0	12.0	3.5
Ø 1/10 mm	018	047	016	031	031	016	050	Ø 1/10 mm	027	016	025	031	023	031	016	050	047
P	21	21	21	21	21	21	22	P	21	21	21	21	21	21	21	22	21
No.	4705 018	4705 047	4738 016	4745 031	4746 031	4760 016	4779 050	No. orden	5405 027	5438 016	5442R 025	5445 031	5452 023	5456 031	5463 016	5479 050	5704 047

F Fino			G Grueso		SG Súper Grueso		EG Extra Grueso		
L/mm	10.5	7.0	9.5	L/mm	13.0	L/mm	13.0	L/mm	13.0
Ø 1/10 mm	035	016	031	Ø 1/10 mm	060	Ø 1/10 mm	060	Ø 1/10 mm	060
P	21	21	21	P	23	P	23	P	23
No. orden	5707 035	5760 016	5762 031	No. orden	5839 060	No. orden	5839 060	No. orden	6039 060

F Fino			G Grueso		Cleaning stone			
L/mm	0.15	0.20	0.30	L/mm	0.45	3.0	P	28
Ø 1/10 mm	200	200	220	Ø 1/10 mm	220	160	100 x 20 x 7mm	
P	27	27	27	P	27	27	No. orden	1000
No.	5412 F 200	5412 200	5412 220	No. orden	5814 220	5808 160		

Velocidad recomendada: 3,000 a 15,000 rpm

Velocidad recomendada: 3,000 a 15,000 rpm

Discos Flexibles de corte

Discos de diamante



DIASWISS
PRECISIÓN DENTAL INSTRUMENTS

Para uso en:
· Cerámica
· Yesos



Grano:
Súper Fino = cintillo amarillo
Fino = rojo
Grueso = cintillo azul

Velocidad recomendada discos: 5,000 a 10,000 rpm
Velocidad recomendada discos perforados: 3,000 a 5,000 rpm

914

Doble cara



L	0.15	0.15	0.15
No. orden	Ø 1/10 mm		
104 SF 914	160	190	220
S HP	P	19	
D			

914CF

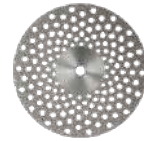
Doble cara



L	0.17
No. orden	Ø 1/10 mm
104 SF 914CF	220
S HP	P
D	19

914CT

Doble cara



L	0.17
No. orden	Ø 1/10 mm
104 SF 914CT	220
S HP	P
D	19

914SP

Doble cara



L	0.2
No. orden	Ø 1/10 mm
104 SF 914 SP	220
S HP	P
D	19

911

Doble cara



L	0.1	0.1
No. orden	Ø 1/10 mm	
104 SF 911...	160	220
S HP	P	19
D		

927

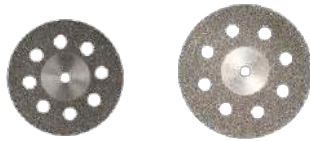
Doble cara



L	0.3	0.5
No. orden	Ø 1/10 mm	
104 F 927	220	-----
104 927	-----	220
S HP	P	19
D		19

928

Doble cara



L	0.5	0.3
No. orden	Ø 1/10 mm	
104 F 928		220
104 928	190	
S HP	P	19
D		

943

Doble cara



L	0.15
No. orden	Ø
104 943	80
S HP	P
D	20

902

Doble cara



L	3
No. orden	Ø 1/10 mm
104 902	130
S HP	P
D	19

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Discos Flexibles de corte

Discos de diamante

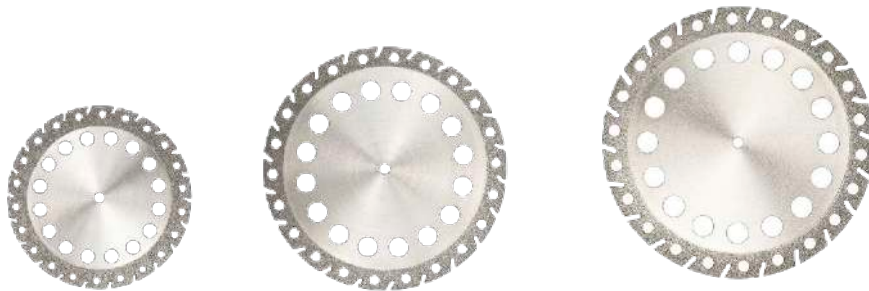


Para corte de modelos de yeso

Velocidad recomendada discos: 5,000 a 10,000 rpm

934

Doble cara



L	0.30	0.30	0.30
No. orden	Ø 1/10 mm		
104 934	300	400	450
S HP	P		
	118	119	119
D			



Para zirconio

Grano:

Remoción:

Abración y prepulido:

Pulido:

verde

Azul

amarillo

Grueso

Medio

Súper fino



Zirconia

L /mm	11.0	2.5
Ø 1/10 mm	040	110
ISO shape	173	372
D	G	G
P	400	401
Velocidad	3' - 18,000	3' - 6,000
Orden No.	9848 G 040	9507 G 110

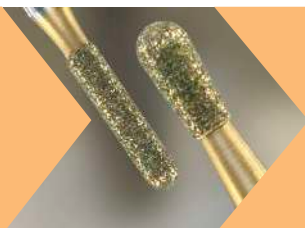


15.5	2.5
050	150
292	372
C	C
404	404
3' - 5,000	3' - 10,000
9507 C 050	9500 C 150

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Fresas diamantadas PM

Para zirconio



- Diamantado especial dorado para zirconio
- Importante fuerza de abrasión
- Excelente vida útil
- Velocidad: 25,000 a 30,000 rpm
- Refrigeración por agua

830L
ISO 239



L/mm	5.0	
Orden No.	∅	
104 830L	023	
P	14	
HP	D	M

847
ISO 172



L/mm	8.0	
Orden No.	∅	
104 847	016	
P	13	
HP	D	M

850
ISO 199



L/mm	10.0	
Orden No.	∅	
104 Z 850	025	
P	14	
HP	D	M

862
ISO 249



L/mm	8.0	
Orden No.	∅	
104 Z 862	018	
P	13	
HP	D	M

881
ISO 141



L/mm	9.0	
Orden No.	∅	
104 Z 881	018	
P	13	
HP	D	M

Velocidad recomendada discos: 12,000 a 30,000 rpm



Pulidores Diaceram 3 pasos

Sistema de pulido de 3 fases para cerámicas habituales, incluido el zirconio.

- Fase 1: para remoción de material
- Fase 2: pulido y alisado
- Fase 3: abrillantado

Diaceram Paso 1

Diaceram Paso 2

Diaceram Paso 3

Diaceram
S: HP

	Diaceram Paso 1			Diaceram Paso 2			Diaceram Paso 3		
L/mm	2	2.4	13	2	2.4	13	2	2.4	13
∅ 1/10 mm	260	180	045	260	180	045	260	180	045
ISO shape	303	372	243	303	372	243	303	372	243
P	500	501	502	500	501	502	500	501	502
Paso	1	1	1	2	2	2	3	3	3
Orden No.	550HP	551HP	552HP	560HP	561HP	562HP	570HP	571HP	572HP

Máxima velocidad recomendada discos: 6,000 rpm

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Pulidores para metal



Diametal

2 pasos

Sistema de pulido de 2 fases para esqueléticos de aleaciones no preciosas.
Pulidores diamantados de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio y diamante.

Diametal Paso 1



Diametal
S: UM

L /mm	20	3	3.5
Ø 1/10 mm	070	220	220
ISO shape	114	372	303
P	503	504	504
Paso	1	1	1
Orden No.	580UM	581UM	582UM

Máxima velocidad recomendada discos: 6,000 rpm

Diametal Paso 2



L /mm	20	3	3.5
Ø 1/10 mm	070	220	220
ISO shape	114	372	303
P	503	504	504
Paso	2	2	2
Orden No.	590UM	591UM	592UM

Máxima velocidad recomendada discos: 6,000 rpm

Pulidores para acrílicos



Diacryl Pol

2 pasos

Sistema de pulido de silicona de 2 fases para acrílicos y provisionales.

Diacryl pol Paso 1



Diacryl Pol
S: UM

L /mm	22	23.5	20
Ø 1/10 mm	120	100	080
ISO shape	257	275	273
P	501	503	503
Paso	1	1	1
Orden No.	640 UM	641 UM	642 UM

Máxima velocidad recomendada discos: 6,000 rpm

Diacryl pol Paso 2



L /mm	22	23.5	20
Ø 1/10 mm	120	100	080
ISO shape	257	275	273
P	501	503	503
Paso	2	2	2
Orden No.	650 UM	651 UM	652 UM

Pedidos a los tels.
57683382 · 11149182

Cepillos para pulir metal, cerámica y acrílicos



DIASWISS
PRECISIÓN DENTAL INSTRUMENTS

Diabrush

5 pasos

Para pulir metal: Paso 2 ●
 Para pulir cerámicas: Paso 4 ●
 Para pulir resinas y acrílicos: Paso 5 ●


Permite pulir superficies oclusales y espacios interdentes.

**Diabrush
S: HP**




Ø 1/10 mm	210
Orden No.	702HP
ISO shape	543
P	506
Steep	2

**Diabrush
S: HP**



Ø 1/10 mm	210
Orden No.	704HP
ISO shape	543
P	506
Steep	4

**Diabrush
S: HP**



Ø 1/10 mm	210
Orden No.	705HP
ISO shape	543
P	506
Steep	5

Velocidad recomendada discos: 3,000 a 5,000 rpm

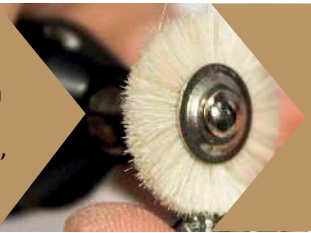
Diafelt

Fieltos diamantados para un excelente pulido de alto brillo.




Diagoat

Cepillos de pelo de cabra para pulir aleaciones preciosas, resinas compuestas y acrílicos, Se debe usar pasta de pulir.



**Diafelt
S: HP**



Ø 1/10 mm	120
Orden No.	711HP
ISO shape	372
P	507

Velocidad recomendada discos: 1,000 a 3,000 rpm

**Diagoat
S: HP**



Ø 1/10 mm	190
Orden No.	721HP
ISO shape	543
P	508

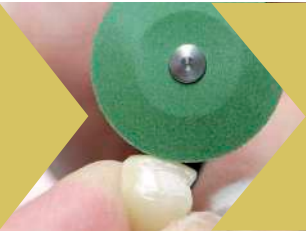
Velocidad recomendada discos: 5,000 a 10,000 rpm

Dia-Supershine



Pasta diamantada extremadamente concentrada para el pulido final de alto brillo de todos los tipos de cerámica sin metal: zirconio y disilicato.
 Granulado: 3-5 Contenido: 6g.
 Código: 90900 P: 608

Pulidores para zirconia



Poli-Max

3 pasos

- 1- Correcciones moldeadoras de zirconio sinterizado, fuerte efecto abrasivo.
- 2- Correcciones moldeadoras de zirconio sinterizado, fuerte efecto medio.
- 3- Prepulidor para zirconio sinterizado, modeo de disilicato de litio.

Poli-Max I Paso 1

Poli-Max II Paso 2

Poli-Max III Paso 3



Poli-Max I
S: HP

L /mm	2.2	2.7
Ø 1/10 mm	260	150
ISO shape	303	372
P	405	402
Paso	1	1
Orden No.	800HP	801HP

Máxima velocidad recomendada: 10,000 rpm



Poli-Max II
S: HP

L /mm	2.2	3.0
Ø 1/10 mm	260	170
ISO shape	303	372
P	405	409
Paso	2	2
Orden No.	810HP	811HP

Máxima velocidad recomendada: 10,000 rpm



Poli-Max III
S: HP

L /mm	2.2	3.0
Ø 1/10 mm	260	170
ISO shape	303	372
P	405	409
Paso	3	3
Orden No.	820HP	821HP

Máxima velocidad recomendada: 10,000 rpm

Poli-Max Supergloss

Poli-Max 2 Fases

Poli-Max 2 Fases



Poli-Max Supergloss
S: HP

L /mm	2.2	3.0	1.6
Ø 1/10 mm	260	170	055
ISO shape	303	372	243
P	405	409	404
Orden No.	830HP	831HP	832HP

Velocidad recomendada: 5 - 10,000 rpm

Pulidor de brillo para zirconio sinterizado y disilicato de litio.



Poli-Max 2-Phase
S: HP

L /mm	21.2
Ø 1/10 mm	100
ISO shape	243
P	405
Orden No.	850HP

Máxima velocidad: 5 - 10,000 rpm



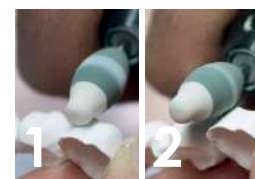
Pulidor de 2 fases para trabajar zirconio no sinterizado. Parte blanca fuerte efecto abrasivo. Parte azul para ajuste final.



Poli-Max 2-Phase
S: HP

L /mm	22.7
Ø 1/10 mm	100
ISO shape	507
P	404
Orden No.	840HP

Máxima velocidad: 5 - 10,000 rpm



Pulidor de 2 fases para trabajar zirconio no sinterizado. Parte gris efecto abrasivo. Parte blanca para ajuste final.

Consumibles

Diaspacer

Laca espaciadora de muñones
 Diaswiss disponible en diferentes
 colores y espesores de capa.
 Uniforme y resistente.



Spray de oclusión

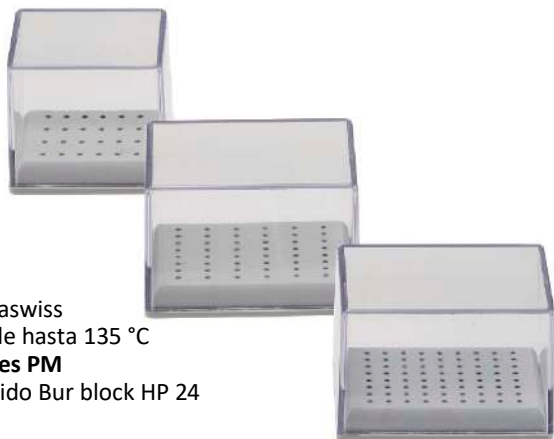
Spray extra fino para marcar los puntos de
 contacto de las prótesis y coronas.
 Fácil de dosificar y no inflamable.
 Remoción sencilla con pincel o vaporizador.
 No soluble en agua o alcohol.



- Azul 5 µ 90010 600
 - Rojo 10 µ 90020 600
 - Plata 13 µ 90030 600
 - Oro 15 µ 90040 600
 - Claro 3-5 µ 90050 600
 - Disolvente 90060 601
- Contenido de la botella: 25 ml**



- Verde 90510 604
 - Rojo 90520 604
 - Azul 90530 604
 - Blanco 90540 604
- Espesor de película 6-8 µ



Fresero Diaswiss
 Esterilizable hasta 135 °C
24 unidades PM
 N.º de pedido Bur block HP 24
 P: 90
48 unidades PM
 N.º de pedido Bur block HP 48
 P: 91
72 unidades PM
 N.º de pedido Bur block HP 72
 P: 92

Mandriles



L /mm	---	---	12
Ø 1/10 mm	---	050	055
Orden No.	4008HP	4009HP	4020HP
P	98	97	97

AMALON
store

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

 Teknizzer
Dental Technology

DIASWISS
PRECISIÓN DENTAL INSTRUMENTS



AMALON

Comercializadora de Material
y Equipo Dental



@amalontetnizzer

+52 55 8890 5401 Conmutador
+52 55 1228 5522 Directo - msj
amalon.com.mx

Nuestras instalaciones
Victoria Oriente 3719, Col. Faja de oro,
Deleg.
Gustavo A. Madero, C.P. 07850
Ciudad de México.

novedades.amalon@gmail.com
teknizzer@gmail.com